

Jahres- inhaltsverzeichnis

VGB
KraftwerksTechnik

79. Jahrgang (1999)

ISSN 0372-5715

Hefte 1 – 12

Internationale Fachzeitschrift für Technik in Kraftwerken

1999

Organ der
VGB Technischen Vereinigung
der Großkraftwerksbetreiber e.V.

Herausgeber

VGB Technische Vereinigung
der Großkraftwerksbetreiber e.V.

Vorsitzender:
Professor Dr.-Ing. W. Hlubek, Essen.

Geschäftsführer:
Professor Dr. rer. nat. H.-D. Schilling,
Essen (bis 30.9.1999),
Dr.-Ing. K.A. Theis, Essen (ab 1.9.1999).

Anschrift der Redaktion

VGB Technische Vereinigung
der Großkraftwerksbetreiber e.V.

Klinkestraße 27–31, D-45136 Essen,
Postfach 10 39 32, D-45039 Essen,

Telefon (0201) 8128-300/301,
Fax (0201) 8128-302.
e-mail: pr@vgb-power.de

Chefredaktion

Chefredakteur: Dipl.-Ing. H. Bleßmann,
Redaktionsassistentin: Rita Maria Wilke.

Redaktion

Dr. F. Bauer,
Dr.-Ing. W. vom Berg,
Dipl.-Ing. E. Höxtermann,
Professor Dr.-Ing. J. Jacobs,
Dr. rer. nat. G. Kelber,
Dr.-Ing. G. Schlegel,
Dr. rer. nat. U. Staudt,
Professor Dr.-Ing. E. Tolksdorf.

**Wissenschaftlicher
Redaktionsbeirat**

Professor Dr.-Ing. W. Bernstein, Dresden
Professor Dr.-Ing. K. Hein, Stuttgart
Professor E. Kakaras, Athen/Griechenland
Professor Dr.-Ing. U. Renz, Aachen
Dr.-Ing. H. Scholtholt, Essen
Professor Dr.-Ing. F. Stangenberg, Bochum
Professor Dr.-Ing. H. Stetter, Stuttgart
Professor T. Torisson, Lund/Schweden
Professor Dr.-Ing. S. Wittig, Karlsruhe

Technischer Redaktionsbeirat

Dr.-Ing. K. Bechtold, Berlin
Dipl.-Ing. B. Dijkman, Utrecht/Niederlande
Dr. P. Haller, Paris/Frankreich
Dipl.-Ing. H. Heer, Essen

Dipl.-Ing. W. Heitmann, Paris/Frankreich
Dr. rer. nat. D. Kallmeyer, Essen
Dr.-Ing. P. Necker, Esslingen
Dipl.-Ing. M. P. Olesen,
Kalundborg/Dänemark
Dr.-Ing. D.-J. Wahl, Gelsenkirchen-Buer
Dr. rer. nat. W. Zaiss, Neckarwestheim

**Vertrieb und
Anzeigenverwaltung**

VGB-KRAFTWERKSTECHNIK GmbH
Klinkestraße 27–31, D-45136 Essen,
Postfach 10 39 32, D-45039 Essen,

Telefon:
Anzeigen (0201) 8128-212/213,
Vertrieb (0201) 8128-200,
Abonnement (0201) 8128-217,
Fax (0201) 8128-329.
e-mail: mark@vgb-power.de

Anzeigen- und Vertriebsleiter: R. Rätz,
Anzeigentarif Nr. 35 vom 1. Januar 1999.

Erscheinungsweise

Monatlich; außerdem erscheint eine
englische Fassung dieses Heftes unter
dem Titel: „VGB PowerTech“.

Übersicht



Verfasserverzeichnis	Seite 4
Sachverzeichnis	Seite 10
Persönliches	Seite 17
Buchbesprechungen	Seite 19

A

Abt, K.O., Wolff, U., und Kalaitzis, D.:
Konzeption und Bestandteile eines integrierten Umwelt- und Sicherheits-Managementsystems für den Kraftwerksbereich und die Müllverbrennungsanlage der Stadtwerke Düsseldorf (SWD) AG
H. 4, S. 34–37

Adamietz, M., Linnemann, C., und Schröder, J.J.:
On-line-Prozeßgüteüberwachung eines 880-MW-Steinkohlekraftwerks
H. 8, S. 41–47

Auel, W., und Schubert, M.:
Neues Verfahren zur NO_x-armen Verbrennung von Steinkohle bei trockenentastchen Dampf-erzeugern
H. 8, S. 60–65

B

Backman, R., siehe Sandelin, K.:
H. 7, S. 64–67

Bai, Wang Xiao, siehe Stahl, D.:
H. 7, S. 21–24

Bareiß, J., siehe Humboldt, P.:
H. 10, S. 105–109

Bauer, Chr., Spliethoff, H., und Hein, K.R.G.:
Grundlegende Untersuchungen zum Umsatz verschiedener Kohlen unter Druckkohlenstaub-Feuerungsbedingungen
H. 2, S. 47–52

Baumann, H., siehe Zabelt, K.:
H. 8, S. 84–89

Beiers, H.-G., siehe Weiler, H.:
H. 8, S. 71–76

Belausov, G., siehe Chercea, G.:
H. 10, S. 136–142

Benesch, W.A., und Heyn, K.:
Effizientes Projektmanagement – Erfahrungen aus aktuellen Kraftwerksprojekten im In- und Ausland
H. 6, S. 41–45

Benz, J., siehe Maier, H.:
H. 8, S. 66–70

Benz, J., Maier, H., Schneider, G., Buck P., und Triebel, W.:
Entwicklung und Einsatz eines Regenerierverfahrens für SCR-Katalysatoren
H. 7, S. 60–63

Benzing, W., siehe Hintzen, F.J.:
H. 10, S. 125–129

Berger, Susanne, Bergins, Chr., Strauß, K., Bielfeldt, F.B., Elsen, R.O., und Erken, M.:
Mechanisch-thermische Entwässerung von Braunkohle
H. 1, S. 40–45

Bergins, Chr., siehe Berger, Susanne:
H. 1, S. 40–45

Bergmann, R., siehe Schmittecker, B.M.:
H. 4, S. 82–87

Bestebroer, Sigrid I., siehe van Liere, J.:
H. 5, S. 101–104

Bethge, F., Maß, G., Geisler O., und Wilbrand, K.:

Thermische Behandlung und Verwertung von Böden mit Kohlenwasserstoff-Kontamination durch Mitverbrennung in einer zirkulierenden Wirbelschicht
H. 2, S. 70–74

Bethge, K., siehe Zabelt, K.:
H. 8, S. 84–89

Betz, R., siehe Heil, C.:
H. 10, S. 86–91

Bielfeldt, F.B., siehe Berger, Susanne:
H. 1, S. 40–45

Bittner, M., siehe Pfeiffer, G.:
H. 12, S. 66–70

Blöchl, H., siehe Meierer, M.:
H. 2, S. 75–78

Blum, R., siehe Larsen, O.H.:
H. 12, S. 91–98

Boddenberg, G.:
Aktuelle Erkenntnisse zum Brandschutz in Kraftwerken
H. 9, S. 93–96

Bolz, M., siehe Rühle, W.:
H. 10, S. 143–145

Bongers, J.W.M., und Wiersema, H.T.:
Ein Jahr Erfahrung mit dem nachgerüsteten und modernisierten Kernkraftwerk Borssele
H. 7, S. 25–27

Bonn, B., siehe Hackert, G.:
H. 2, S. 65–69

Bourdier, J.P.:
Hat die Kernenergie im Spannungsfeld zwischen Nachhaltigkeit und Wettbewerb eine Chance?
H. 1, S. 21–24

Brand, B., siehe Liebert, J.:
H. 8, S. 33–40

Braun, W., siehe Heinze, G.:
H. 12, S. 87–90

Bretfeld, H., siehe Oehmigen, H.-G.:
H. 2, S. 80–86

Brinkmann, K., siehe Michels, B.:
H. 11, S. 31–37

Brockmeier, U.:
Validierung von Prozeßdaten in Kraftwerken
H. 9, S. 61–66

Brosche, D., und Fischbacher, W.:
Periodische Sicherheitsüberprüfung von Kernkraftwerken
H. 6, S. 26–30

Brosche, D., und Mattern, J.:
SWR 1000 – ein zukunftsweisendes Reaktor-konzept mit mittlerer Leistung
H. 11, S. 24–30

Buck P., siehe Benz, J.:
H. 7, S. 60–63

Buck, P., siehe Maier, H.:
H. 3, S. 64–67

Buck, P., siehe Maier, H.:
H. 8, S. 66–70

Bunk, M., und Hornisch, H.-J.:
Die integrierte Maschinendiagnose: Das Werkzeug zur zustandsorientierten Instandhaltung der Hauptkomponenten des Kraftwerkes
H. 2, S. 44–46

C

Carbomier, D., siehe Serres, R.:
H. 8, S. 29–32

Cerjak, H., und Kienreich, R.:
Werkstoffe für die Kraftwerkstechnik an der Schwelle zum 21. Jahrhundert
H. 11, S. 87–89

Chercea, G., Radulescu, M., Mangu-Totolo, Craita, Ispas, C., und Belausov, G.:
Versuche zur Auswahl des optimalen Mühlentyps beim Mahlen von Steinkohlengemisch in Rumänien
H. 10, S. 136–142

Czylwik, M., und Fink, H.:
On-line-Optimierung der Kühlwasserfahrweise eines Heizkraftwerkes mit Flußwasserkühlung
H. 7, S. 70–73

D

Danisch, R., siehe Liersch, G.:
H. 8, S. 90–94

Daucik, K., siehe Jensen, J.P.:
H. 7, S. 28–31

David †, P., siehe Fichte, W.:
H. 1, S. 79–83

Deeskow, P., siehe Michels, B.:
H. 11, S. 31–37

Deleryd, R., siehe Jacobi, G.:
H. 7, S. 68–69

Diel, R., siehe Schmidt, W.:
H. 4, S. 76–81

Dolben, G.:
Auswirkungen der Liberalisierung auf den Betrieb und die Einsatzplanung des Kraftwerksparks
H. 2, S. 32–37

E

Eckardt, B., siehe Heil, C.:
H. 10, S. 86–91

Eckoldt, D., siehe Fuchs, H.V.:
H. 3, S. 76–78

Eimer, N., siehe Meierer, M.:
H. 2, S. 75–78

Elsen, R.O., siehe Berger, Susanne:
H. 1, S. 40–45

Engelfried, R., und Titze, B.:
Planung, Bemessung und Ausführung von Oberflächenschutzmaßnahmen an den Kühlturmneubauten mit Rauchgaseinleitung im Kraftwerk Lippendorf
H. 12, S. 99–104

Engesser, H., siehe Schröder, H.Chr.:
H. 4, S. 46–52

Enkler, G., siehe Rühle, W.:
H. 10, S. 143–145

Erken, M., siehe Berger, Susanne:
H. 1, S. 40–45

Eurich, K., siehe Mandel, H.:
H. 9, S. 53–60

Eurlings, J.Th.G.M.:
Eine Zukunft für die IGCC-Technik
– Größe, Brennstoffe und Produkte
H. 4, S. 53–57

F

Fichte, W., Strohäcker, J., und David †, P.:
Kontinuierliche Wasserstoffmessungen
in Wasser-Dampf-Kreisläufen von Dampf-
erzeugeranlagen
H. 1, S. 79–83

Fink, H., siehe Czylwik, M.:
H. 7, S. 70–73

Fischbacher, W., siehe Brosche, D.:
H. 6, S. 26–30

Fogh, F., siehe Skriver, Alice E.:
H. 6, S. 70–73

Franke, J., Kral, R., und Wittchow, E.:
Dampfzeuger für die nächste Kraftwerks-
generation Gesichtspunkte zur Auslegung
und zum Betriebsverhalten
H. 9, S. 40–45

Frenzel, J., siehe Manth, Th.:
H. 1, S. 76–78

Friede, H.:
Aktueller Stand der Rauchgasentschwefelungs-
technik in China
H. 12, S. 82–86

Fuchs, H.V., Eckoldt, D., und Hemsing, J.:
Alternative Schallabsorber für den industriellen
Einsatz – Akustiker suchen nach faserfreien
Schalldämpfern
H. 3, S. 76–78

Führer, K.:
Emissionsmindernde Maßnahmen im MHKW
Essen-Karnap – Erfahrungen aus Inbetriebnahme
und zwei Jahren Betrieb
H. 1, S. 71–75

G

Gade, U., siehe Kehr, M.:
H. 8, S. 18–28

Gade, U., Weiher, R., und Mengel, A.:
Verpuffung an einem Hilfskessel
im Kraftwerk Schwarze Pumpe
H. 11, S. 38–41

Gaßner, K.-H., siehe Heinzl, S.:
H. 3, S. 60–63

Geisler O., siehe Bethge, F.:
H. 2, S. 70–74

Geißler, K.-P., siehe Schallert, B.:
H. 8, S. 77–80

Gericke, B., und Hansen, O.:
Wirkungsgradsteigernde Maßnahmen durch inte-
grierte Abwärmenutzung bei feststoffbefeuer-
ten Industriedampferzeugern und bei Abhitze-
kesseln – Teil 1: Dampfprozeß
H. 4, S. 38–44

Gericke, B., und Hansen, O.:
Wirkungsgradsteigernde Maßnahmen durch inte-
grierte Abwärmenutzung bei feststoffbefeuer-
ten Industriedampferzeugern und bei Abhitze-
kesseln – Teil 2: Kombi-Prozeß
H. 5, S. 85–91

Gilli, P.G., Reinharter, E., und Simmons, J.:
Weltweit erstes Kraftwerk zur thermischen Nut-
zung von Prozeßgasen bei Stahlerzeugung
durch Direktreduktion
H. 11, S. 72–76

Gräfer, H.:
Entwässerungsnetze: Überwachungsverordnung,
Sanierung
H. 11, S. 81–86

Griem, H., Köhler, W., und Schmidt, H.:
Wärmeübergang, Druckverlust und Spannungen
in Verdampferwänden – Vom Experiment
zur Auslegung
H. 1, S. 30–39

Guderian, J., Seifert, U., und Wagner, Christina:
Modellgestützte Sicherheitsbetrachtungen
zu Aktivkoksadsorbieren für die Rauchgasendrei-
nigung in thermischen Abfallbehandlungsanlagen
– Ergebnisse des VGB-Forschungsprojektes 144
H. 3, S. 68–72

H

Haaker, H., siehe Schäfer, R.:
H. 7, S. 41–43

*Hackert, G., Kremer, H., Wirtz, S., Bonn, B., und
Seewald, H.:*
Neue Methoden zur Charakterisierung
des Verbrennungsverhaltens von Kohlenstaub
bei erhöhtem Druck
H. 2, S. 65–69

Hagemann, O., siehe Schepers, W.:
H. 3, S. 46–54

Hampel, R., siehe Worlitz, F.:
H. 6, S. 54–59

Haneklaus, Silvia, siehe Paulsen, H.M.:
H. 7, S. 74–78

Hansen, O., siehe Gericke, B.:
H. 4, S. 38–44

Hansen, O., siehe Gericke, B.:
H. 5, S. 85–91

Hanßen, H., siehe Sängler, M.:
H. 6, S. 64–69

Hantschel, J., siehe Schubert, G.:
H. 9, S. 72–75

Haupt, G., siehe Pruschek, R.:
H. 5, S. 69–74

*Hausmann, B., Steinbrecht, D., und
Weiher, R.:*

Geplante Prüfrichtlinie für Speise-
wasser-Konditionierungsmittel
am Beispiel filmbildender Amine
H. 9, S. 46–52

Heil, C., Eckardt, B., und Betz, R.:
Entwicklung und Implementation eines In-situ-
Unfallprobenahmesystems
H. 10, S. 86–91

Hein, D., siehe Röckl, A.:
H. 7, S. 54–59

Hein, K.R.G., siehe Bauer, Chr.:
H. 2, S. 47–52

Hein, M., Pflug, H., und Henkel, A.:
Entfernung von Ammoniak aus industriellen
Wässern mittels Adsorption/Ionenaustausch
an natürlichem Clinoptilolith
H. 3, S. 79–84

*Heinze, G., Sparmann, A., Welp, H., und
Braun, W.:*
Betriebliche und energetische Optimierung
der Rauchgasentschwefelungsanlagen
im Kraftwerk Jänschwalde
H. 12, S. 87–90

Heinzl, S., und Gaßner, K.-H.:
Erfahrungen beim Umstellen eines 420-MW-
Blockes von schwerem auf leichtes Heizöl
H. 3, S. 60–63

Heitmüller, R.J., und Müller, H.:
Untersuchung der Brennkammerverschmutzung
mit einem mathematischen Modell
H. 2, S. 53–57

Heitmüller, R.J., und Kather, A.:
Wärme- und feuerungstechnisches Konzept
des Dampfzeugers
für den BoA-Block Niederaußem K
H. 5, S. 75–82

Hemsing, J., siehe Fuchs, H.V.:
H. 3, S. 76–78

Henke, K.-P., siehe Schmittecker, B.M.:
H. 4, S. 82–87

Henkel, A., siehe Hein, M.:
H. 3, S. 79–84

*Henriksen, N., Vilhelmsen, T.,
Larsen, O.H., und Blum, R.:*
Oxidwachstum und Temperaturanstieg
in Verdampfern von superkritischen Kesseln
mit Kohlenstaubfeuerung
H. 12, S. 91–98

Heuer, V., siehe Walter, G.:
H. 12, S. 49–54

Heyn, K., siehe Benesch, W.A.:
H. 6, S. 41–45

Hintzen, F.J., und Benzing, W.:
Zunehmender Einsatz der Trockenkühlung
in internationalen Kraftwerksprojekten
H. 10, S. 125–129

Hofmann, D., siehe Zabelt, K.:
H. 8, S. 84–89

Hornisch, H.-J., siehe Bunk, M.:
H. 2, S. 44–46

Hugi, E., und Reh, L.:
Auslegung hochbelasteter Zyklonabscheider
für zirkulierende Wirbelschicht-Reaktorsysteme
H. 4, S. 64–69

Humboldt, P., und Bareiß, J.:
Vollrevision an einem 8,85-MW-Turbosatz
der Fernwärme Ulm GmbH
H. 10, S. 105–109

Husemann, R.U.:
Werkstoffe und ihre Gebrauchseigenschaften
für Überhitzer- und Zwischenüberhitzerrohre
in Kraftwerken mit erhöhten Dampfparametern
– Teil 1: Neue Überhitzerwerkstoffe, Betriebs-
versuche, Hochtemperaturkorrosionen
H. 9, S. 84–87

Husemann, R.U.:
Werkstoffe und ihre Gebrauchseigenschaften
für Überhitzer- und Zwischenüberhitzerrohre
in Kraftwerken mit erhöhten Dampfparametern
– Teil 2: Oxidation, Kaltverformung
H. 10, S. 146–149

I

Ispas, C., siehe Chercea, G.:
H. 10, S. 136–142

J

Jacobi, G., und Deleryd, R.:
Telescope-Sipping in DWR-Anlagen
H. 7, S. 68/69

Jaeger, M., und Tai, P.T.:
Das Korrosionsverhalten von Behälterwerkstoffen beim Einsatz wäßriger Eisenchelatlösungen zur H₂S-Entfernung aus Gasen
H. 6, S. 74–78

Jensen, J.P., Smitshuysen, E.F., und Daucik, K.:
Schutz der Stahloberflächen von Dampferzeugern – Theorie und Praxis
H. 7, S. 28–31

Jilek, L., und Trávnicek, V.:
Kraft-Wärme-Kopplung in der Tschechischen Republik
H. 11, S. 66–71

Johnsen, F.:
Der Bau von Anlagen zur Gewinnung erneuerbarer Energien in Dänemark
Biomasse-Kraftwerk, Windkraftanlagen
H. 9, S. 88–92

Junghahn, E., und Krumm, R.:
Höchste Anlagenverfügbarkeit durch den Einsatz von Schnellumschaltanlagen
H. 7, S. 44–47

K

Kalaitzis, D., siehe Abt, K.O.:
H. 4, S. 34–37

Kasper, K.J.:
Der SWR 1000 – ein neues Siedewasserreaktor-Konzept
H. 4, S. 21–25

Kastning, M., siehe Seidel, J.:
H. 11, S. 56–59

Kather, A., siehe Heitmüller, R.J.:
H. 5, S. 75–82

Kehr, M., Gade, U., und Schettler, H.:
Entwicklungspotentiale innerhalb der 800-/900-MW-Kraftwerksgeneration der VEAG
H. 8, S. 18–28

Keil, U., und Thiemann, H.:
Auswirkungen von verfahrenstechnischen Optimierungen auf die Modulstandzeiten der Umkehrosmoseanlage in Leuna
H. 9, S. 76–83

Kienreich, R., siehe Cerjak, H.:
H. 11, S. 87–89

Kivelä, M., siehe Nieminen, J.:
H. 10, S. 130–135

Kjær, S., und Thomsen, F.:
Stand der fortgeschrittenen überkritischen fossilbefeuchten Dampfkraftwerke im ELSAM-Bereich
H. 6, S. 31–35

Klemmer, P.:
Die Klimadebatte
H. 3, S. 29–33

Köhler, W., siehe Griem, H.:
H. 1, S. 30–39

Kräenfeld, K., siehe Sticher, W.:
H. 7, S. 48–52

Kral, R., siehe Franke, J.:
H. 9, S. 40–45

Krämer, G.:
Effektiv instandhalten? Modell zur Ermittlung einer zustandsbezogenen, kostenorientierten Instandhaltungsstrategie
H. 12, S. 72–75

Krapf, H., siehe Steiner, E.K.:
H. 12, S. 45–48

Kremer, H., siehe Hackert, G.:
H. 2, S. 65–69

Kremser, U., siehe Manth, Th.:
H. 1, S. 76–78

Krüger, H., siehe Schirmer, U.:
H. 4, S. 70–75

Krüger, J., siehe Schirmer, U.:
H. 4, S. 70–75

Krumm, R., siehe Junghahn, E.:
H. 7, S. 44–47

L

Larsen, O.H., siehe Henriksen, N.:
H. 12, S. 91–98

Lasthaus, D., Tigges, K.D., und Schettler, H.:
Regelung einer modernen Braunkohlen-Staubfeuerung am Beispiel des 930-MW (el.)-Dampfereizers für das Kraftwerk Lippendorf
H. 1, S. 60–64

Lechner, O.:
Vom Benediktinerkloster als geistlichem Energieunternehmen
H. 12, S. 42–44

Lehmann, B., siehe Necker, P.:
H. 4, S. 26–33

Lenk, P., siehe Oehmigen, H.-G.:
H. 2, S. 80–86

Lenk, U.:
Familienzuwachs: Neue Gasturbine V94.2A von Siemens
H. 6, S. 36–40

Levy, D., siehe Roulet, V.:
H. 9, S. 34–39

Liebert, J., Brand, B., Schwarz, W., Sgarz, G., und Umminger, K.:
Unterstützung des Betriebes von DWR-Anlagen durch die Forschungsvorhaben UPTF und PKL
H. 8, S. 33–40

van Liere, J., und Bestbroer, Sigrid I.:
„Source to Service“ – von der Ressource bis zum Service
Eine umfassende Strategie zur Reduzierung der Treibhausgase
H. 5, S. 101–104

Liersch, G., Mattern, J., und Danisch, R.:
Die neue Kernkraftwerks-Reaktorgeneration: EPR und SWR 1000
H. 8, S. 90–94

Linnemann, C., siehe Adamietz, M.:
H. 8, S. 41–47

Loogk, Maria, siehe Walter, G.:
H. 12, S. 49–54

Loth, R., siehe Wippel, B.:
H. 12, S. 55–59

Lucat, P., siehe Roulet, V.:
H. 9, S. 34–39

Lungwitz, H., siehe Sängler, M.:
H. 6, S. 64–69

M

Maier, H., Benz, J., Triebel, W., und Buck, P.:
SCR-Technologie – Betriebsverhalten, Wechselstrategie, Regeneration
H. 8, S. 66–70

Maier, H., siehe Benz, J.:
H. 7, S. 60–63

Maier, H., Waldhauser, H., Triebel, W., und Buck, P.:
Auswirkungen der versuchsweisen Mitverbrennung von thermisch getrocknetem Klärschlamm in einem Steinkohlekraftwerk
H. 3, S. 64–67

Mandel, H., Eurich, K., und Tielsch, P.:
Ergebnisse aus Montage, Inbetriebnahme und Abnahmemessung der beiden 800-MW-Entnahme-Kondensationsturbinen im Kraftwerk Schwarze Pumpe
H. 9, S. 53–60

Mangu-Totolo, Craita, siehe Chercea, G.:
H. 10, S. 136–142

Manß, G., siehe Bethge, F.:
H. 2, S. 70–74

Manth, Th., Frenzel, J., und Kremser, U.:
Einsatz von Ultrafiltration und Umkehrosmose bei der Produktion von demineralisiertem Wasser
H. 1, S. 76–78

Mattern, J., siehe Liersch, G.:
H. 8, S. 90–94

Mattern, J., siehe Brosche, D.:
H. 11, S. 24–30

Mayer, A.G.:
Brennstoff-Portfolio- und Risiko-Management für einen deregulierten Energiemarkt
H. 2, S. 24–25

Meierer, M., Eimer, N., und Blöchl, H.:
Betriebliche Bewährung einer neuartigen Verfahrenskombination zur Aufbereitung ammoniakhaltiger Kraftwerksabwässer
H. 2, S. 75–78

Mengel, A., siehe Gade, U.:
H. 11, S. 38–41

Michels, B., Weidmann, B., Brinkmann, K., Deeskow, P., und Schulze, E.:
Erste Betriebserfahrungen mit der On-line-Diagnose in einem 350-MW-Kraftwerk
H. 11, S. 31–37

Mory, A., und Tauschitz, J.:
Mitverbrennung von Biomasse in Kohlekraftwerken
H. 1, S. 65–70

Müller, H., siehe Heitmüller, R.J.:
H. 2, S. 53–57

Muschelknautz, E., siehe Muschelknautz, U.:
H. 4, S. 58–63

Muschelknautz, U., und Muschelknautz, E.:
Abscheideleistung von Rückführzyklonen in Wirbelschichtfeuerungen
H. 4, S. 58–63

N

- Nacke, H.:*
Die KRAFTWERKSSCHULE E.V.
seit August 1998 mit einer Außenstelle
in Österreich vertreten
H. 3, S. 85–87
- Nagler, Th., und Schenck, K.:*
Durchflußmessung an Turbinenlagern – Eine
Maßnahme zur Verhütung von Schäden
H. 7, S. 35–38
- Nagy, O., siehe Ösz, J.:*
H. 4, S. 88–94
- Necker, P., Schäfer, K.-H., Lehmann, B., und
Seeger, R.:*
Inbetriebnahme und erste Betriebserfahrungen
mit dem Heizkraftwerk 2 (HKW 2)
der Neckarwerke Stuttgart AG am Standort
Altbach/Deizisau
H. 4, S. 26–33
- Nieder, D., Schneider-Kühnle, P., und
Wolter, D.:*
Einführung der Zinkdosierung
im Kraftwerk Biblis, Block B
H. 5, S. 105–107
- Nieminen, J., Palonen, J., und Kivelä, M.:*
Zirkulierende Wirbelschichtanlage für Biomasse-
vergasung – THERMIE-Demonstrationsprojekt
in Lahti/Finnland
H. 10, S. 130–135
- Nowi, A., und Walker, P.J.:*
Erste Meßergebnisse an Turbinen
mit neuer Schaufelgeneration
H. 12, S. 60–65

O

- Oehmigen, H.-G., Lenk, P., Schulze, Anne,
Proft, Daniela, und Bretfeld, H.:*
Das Verhalten der Schweißverbindung
des Stahles X11CrMoWVNb9-1-1 unter Zeit-
standbeanspruchung
H. 2, S. 80–86
- Ösz, J., Salamon, T., Nagy, O., und Tilky, P.:*
Minimierung des Korrosionsrisikos der Dampf-
erzeuger im Kernkraftwerk Paks
H. 4, S. 88–94
- Olesen, M.P.:*
Die industrielle Symbiose in Kalundborg
H. 10, S. 83–85
- Oswald, J.:*
Ein lohnender Aufwand – Erfahrungen aus einer
Umweltbetriebsprüfung in einem Kernkraftwerk
H. 3, S. 73–75

P

- Palonen, J., siehe Nieminen, J.:*
H. 10, S. 130–135
- Paul, S., siehe Schäfer, J.:*
H. 8, S. 48–53
- Paulsen, H.M., Haneklaus, Silvia, und
Schnug, E.:*
Eignung von SAV-Produkten zur Deckung
des Schwefelbedarfs von Ackerkulturen
H. 7, S. 74–78

Pfeiffer, G., Bittner, M., und Probst, H.:
Betrachtung des Eigenbedarfsschutzes in
leistungsstarken und leistungsschwachen Netzen
H. 12, S. 66–70

Pflug, H., siehe Hein, M.:
H. 3, S. 79–84

Popp, H.:
Der Norm-Entwurf DIN 6779-10/Mai 1998
„Kennzeichnungssystematik für technische Pro-
dukte und technische Produktdokumentation;
Teil 10: Kraftwerke“ – Kommentare und Erläute-
rungen
H. 3, S. 55–59

Probst, H., siehe Pfeiffer, G.:
H. 12, S. 66–70

Proft, Daniela, siehe Oehmigen, H.-G.:
H. 2, S. 80–86

*Pruschek, R., Haupt, G., Zimmermann, G., und
Ulrich, N.:*
Sind Kombi-Kraftwerke mit integrierter Kohle-
vergasung wettbewerbsfähig?
H. 5, S. 69–74

Puls, R., siehe Sticher, W.:
H. 7, S. 48–52

R

Radulescu, M., siehe Chercea, G.:
H. 10, S. 136–142

Reh, L., siehe Hugi, E.:
H. 4, S. 64–69

Reichel, H.-H.:
Verdampferschäden durch Ablagerungen in Ver-
bindung mit Feuerungsänderungen
H. 10, S. 92–96

Reinharder, E., siehe Gilli, P.G.:
H. 11, S. 72–76

Renique, A.J.E.G.:
Fachspezifische oder generalistische Sicht: Not-
wendigkeit einer „ganzheitlichen“ Fachkenntnis
H. 3, S. 26–28

Renz, U., siehe Schäfer, J.:
H. 8, S. 48–53

Rieks, H.-J.:
3D-Geometriebestimmung in Industrieanlagen
As-built-Anlagendokumentation
H. 6, S. 80–87

Röckl, A., und Hein, D.:
Wärmeübertragung und Schadstoffbildung
bei Variation betrieblicher und konstruktiver
Brennerparameter
H. 7, S. 54–59

Roulet, V., Lucat, P., und Levy, D.:
Zwei Jahre Betriebserfahrung mit der 250-MW-
ZWSF der SOPROLIF im Kraftwerk Provence
H. 9, S. 34–39

Rühle, W., Enkler, G., und Bolz, M.:
Einsatz von Membranverfahren zum Entzug von
Lithium und zur Borsäurekontrolle im Primär-
kreislauf von Druckwasserreaktoren
H. 10, S. 143–145

S

Salamon, T., siehe Ösz, J.:
H. 4, S. 88–94

*Sandelin, K., Backman, R., Wärnström, U., und
Siikavirta, Hanne:*
Prozeßstörungen beim REA-Naßwaschverfahren
als Folge von Aluminiumfluorid-Verschmutzun-
gen
H. 7, S. 64–67

*Sänger, M., Werther, J., Hanßen, H., und
Lungwitz, H.:*
Quecksilberabscheidung bei der Verbrennung
von Klärschlämmen
H. 6, S. 64–69

Schäfer, J., Renz, U., und Paul, S.:
Mathematische Modellierung eines Dampf-
erzeugers mit zirkulierender Wirbelschicht
unter der Zielsetzung einer Echtzeitsimulation
– Ergebnisse des VGB-Forschungsprojektes 151
H. 8, S. 48–53

Schäfer, K.-H., siehe Necker, P.:
H. 4, S. 26–33

Schäfer, R., und Haaker, H.:
Einführung eines prozeßorientierten Qualitäts-
managementsystems für den Planungsbereich
eines Verbund-EVU
H. 7, S. 41–43

Schäfers, W., siehe Walter, M.:
H. 6, S. 60–63

Schallert, B., und Geißler, K.-P.:
Umkehrosmoseanlage im Kraftwerk Schkopau
– Erste Betriebserfahrungen
H. 8, S. 77–80

Schatz, U.:
Kooperation von Betreiber und Konstrukteur
führt zur effektiven Auslegung von Eckrohr-
Müllkesseln
H. 11, S. 42–45

Scheffknecht, G., siehe Schröder, H.Chr.:
H. 4, S. 46–52

Schenck, K., siehe Nagler, Th.:
H. 7, S. 35–38

Schepers, W., und Hagemann, O.:
Optimierung der On-line- und Off-line-Wäsche
an einer 26-MW-Gasturbine unter besonderer
Berücksichtigung der Leistungssteigerung
H. 3, S. 46–54

Scherer, D., siehe Waller, H.:
H. 9, S. 67–71

Schettler, H., siehe Kehr, M.:
H. 8, S. 18–28

Schettler, H., siehe Lasthaus, D.:
H. 1, S. 60–64

Scheurlen, M.:
Aero-thermische Auslegung und Erprobung
der Schaufelblätter für eine fortschrittliche Gas-
turbinegeneration
H. 3, S. 41–45

Schilling, H.-D.:
Kurzbericht über die Tätigkeit der VGB TECH-
NISCHEN VEREINIGUNG DER GROSS-
KRAFTWERKSBETREIBER E.V.
1998/1999
H. 10, S. 55–77

Schirmer, U., Krüger, H., und Krüger, J.:
Erfahrungen mit dem Betrieb von Katalysatoren
in Abfallverbrennungsanlagen
H. 4, S. 70–75

Schlessing, J., siehe Schröder, H.Chr.:
H. 2, S. 58–64

Schlessing, J.:
Optimaler Betrieb und Einsatz der Heizflächen-
reinigung in Dampferzeugern
H. 8, S. 54–59

Schmidt, H., siehe Griem, H.:
H. 1, S. 30–39

Schmidt, W., und Dietl, R.:
Technischer Großversuch zur Mitverbrennung
von Biomasse in einem Braunkohlekraftwerk
H. 4, S. 76–81

Schmitt, D.:
Erfahrungen mit der Liberalisierung des Strom-
marktes in den europäischen Ländern
H. 2, S. 26–31

*Schmittecker, B.M., Henke, K.-P., und
Bergmann, R.:*
Kühlwasserbehandlung mit Ozon – Betriebs-
erfahrungen aus dem Großkraftwerk
H. 4, S. 82–87

Schneider, G., siehe Benz, J.:
H. 7, S. 60–63

Schneider-Kühnle, P., siehe Nieder, D.:
H. 5, S. 105–107

Schnug, E., siehe Paulsen, H.M.:
H. 7, S. 74–78

Schönert, K., siehe Werner, V.:
H. 1, S. 56–59

Schönfeld, P.:
Firewall-Systeme zum Schutz der Datenkommu-
nikation in Kraftwerken
H. 10, S. 110–112

*Schröder, H.Chr., Engesser, H., Scheffknecht, G.,
und Stierstorfer, H.:*
Erfahrungen bei der Planung von Gasturbinen-
(GT-)Anlagen mit nachgeschalteten Abhitze-
dampferzeugern (AHDE) in bezug auf
deren Regelwerkskonformität
H. 4, S. 46–52

Schröder, H.Chr., und Schlessing, J.:
Sichere Feuerung unter Berücksichtigung
des Umweltschutzes
H. 2, S. 58–64

Schröder, J.J., siehe Adamietz, M.:
H. 8, S. 41–47

Schubert, G., und Hantschel, J.:
Optimierung elektrischer Eigenbedarfsschaltun-
gen als Folge einsträngiger verfahrenstechnischer
Auslegungen und Wirtschaftlichkeitsvorgaben
H. 9, S. 72–75

Schubert, M., siehe Auel, W.:
H. 8, S. 60–65

Schulze, Anne, siehe Oehmigen, H.-G.:
H. 2, S. 80–86

Schulze, E., siehe Michels, B.:
H. 11, S. 31–37

Schwarz, W., siehe Liebert, J.:
H. 8, S. 33–40

Schweimler, J.:
Erfahrungen mit langen Reisezeiten ohne
Hauptrevision am Beispiel von fünf Groß-
turbosätzen in einem Braunkohlenkraftwerk
H. 11, S. 47–55

Seeger, R., siehe Necker, P.:
H. 4, S. 26–33

Seewald, H., siehe Hackert, G.:
H. 2, S. 65–69

Seidel, J., und Kastning, M.:
Zentrale oder dezentrale Anordnung der Elektro-
und Leittechnik-Einrichtungen
H. 11, S. 56–59

Seifert, U., siehe Guderian, J.:
H. 3, S. 68–72

Serres, R. und Carbonnier, D.:
Die Leistungen des französischen Kern-
kraftwerksparcs – Ergebnisse und Perspektiven
H. 8, S. 29–32

Sgarz, G., siehe Liebert, J.:
H. 8, S. 33–40

Siepe, M., siehe Sticher, W.:
H. 7, S. 48–52

Siikavirta, Hanne, siehe Sandelin, K.:
H. 7, S. 64–67

Simmons, J., siehe Gilli, P.G.:
H. 11, S. 72–76

Sindelar, R.:
Vorteile der geregelten inneren Turbinenleistung
gegenüber der Turbogeneratorleistung
H. 1, S. 51–54

Singh, R.:
Energie im Zeitalter wachsenden Umwelt-
bewußtseins: Wege in eine energiewirtschaftlich
positive Zukunft
H. 9, S. 27–33

Skriver, Alice E., und Fogh, F.:
Kreide als Absorptionsmittel in der Entschwefe-
lungsanlage des Blockes 3 im Estedværet
H. 6, S. 70–73

Smitshuysen, E.F., siehe Jensen, J.P.:
H. 7, S. 28–31

Sparmann, A., siehe Heinze, G.:
H. 12, S. 87–90

Spliethoff, H., siehe Bauer, Chr.:
H. 2, S. 47–52

Stadmüller, H.:
Blockheizkraftwerke der Isar-Amperwerke
– Realisierungserfahrungen
H. 5, S. 92–95

Stahl, D., und Wang Xiao Bai:
Siemens in China: Durchbruch mit Dampf-
kraftwerken
H. 7, S. 21–24

Stegemann, H., siehe Worlitz, F.:
H. 6, S. 54–59

Steinbrecht, D., siehe Hausmann, B.:
H. 9, S. 46–52

Steiner, E.K., und Krapf, H.:
Alterungsmanagement in deutschen Kernkraft-
werken
H. 12, S. 45–48

*Sticher, W., Kräenfeld, K., Siepe, M., und
Puls, R.:*
Separate Koksofengas-Mitverbrennung
im Kraftwerk Huckingen – Umbaumaßnahmen
und Betriebsergebnisse
H. 7, S. 48–52

Stierstorfer, H., siehe Schröder, H.Chr.:
H. 4, S. 46–52

Strauß, K., siehe Berger, Susanne:
H. 1, S. 40–45

Strohhäcker, J., siehe Fichte, W.:
H. 1, S. 79–83

Sturm, A.:
Wissenbasierte Betriebsführung und Instand-
haltung von Energieversorgungsanlagen
H. 6, S. 46–53

Sun, Yuliang, siehe Xu, Yuuhui:
H. 11, S. 19–23

T

Taag, H.-J.:
Reliability-Centred Maintenance (RCM)
H. 12, S. 77–81

Tai, P.T., siehe Jaeger, M.:
H. 6, S. 74–78

Tauschitz, J., siehe Mory, A.:
H. 1, S. 65–70

Thiemann, H., siehe Keil, U.:
H. 9, S. 76–83

Thomsen, F., siehe Kjær, S.:
H. 6, S. 31–35

Tielsch, P., siehe Mandel, H.:
H. 9, S. 53–60

Tigges, K.D., siehe Lasthaus, D.:
H. 1, S. 60–64

Tilky, P., siehe Ösz, J.:
H. 4, S. 88–94

Titze, B., siehe Engelfried, R.:
H. 12, S. 99–104

Trávnicek, V., siehe Jilek, L.:
H. 11, S. 66–71

Triebel, W., siehe Benz, J.:
H. 7, S. 60–63

Triebel, W., siehe Maier, H.:
H. 3, S. 64–67

Triebel, W., siehe Maier, H.:
H. 8, S. 66–70

U

Ullrich, N., siehe Pruscheck, R.:
H. 5, S. 69–74

Umminger, K., siehe Liebert, J.:
H. 8, S. 33–40

V

Valk, M., und Weisser, H.:
Moderne Vormischbrenner für Gasturbinen:
Technologie und Probleme aus Sicht
des Versicherers
H. 3, S. 34–39

Vilhelmsen, T., siehe Henriksen, N.:
H. 12, S. 91–98

Vollmer, H.:
Primärenergieverbrauch in Westeuropa: Stand,
Ausblick und Bereitstellung nach Energieträgern
H. 1, S. 46–50

Vollmer, H.:
Primärenergieverbrauch in Osteuropa: Stand,
Ausblick und Bereitstellung nach Energieträgern
H. 2, S. 38–42

Voß, A.:
Nachhaltigkeit in der Energieversorgung
– Relevante Stromerzeugungstechniken
auf dem Prüfstand
H. 1, S. 25–29

W

Wachsmuth, H., siehe Waldner, F.:
H. 11, S. 78–80

Wagner, Christina, siehe Guderian, J.:
H. 3, S. 68–72

Waldhauser, H., siehe Maier, H.:
H. 3, S. 64–67

Waldner, F., Wünsch, G., und Wachsmuth, H.:
Arsen in gebrauchten DENOX-Katalysatoren:
Ein Verfahren zur chemischen Bewertung
H. 11, S. 78–80

Walker, P.J., siehe Nowi, A.:
H. 12, S. 60–65

Waller, H., und Scherer, D.:
Redundanz, Zuverlässigkeit, Verfügbarkeit
– was ist wirtschaftlich vertretbar?
H. 9, S. 67–71

Walter, G., Loogk, Maria, und Heuer, V.:
Schädigung von keramischen Faserauskleidungen
in wärmetechnischen Anlagen durch Strömungs-
kräfte und Partikeln
H. 12, S. 49–54

Walter, M., und Schäfers, W.:
In-situ-Messung von O₂, H₂O, CO₂ und HCl
im Rauchgas von Abfallverbrennungsanlagen
mittels NIR-Spektroskopie
H. 6, S. 60–63

Wärnström, U., siehe Sandelin, K.:
H. 7, S. 64–67

Weidmann, B., siehe Michels, B.:
H. 11, S. 31–37

Weiher, R., siehe Gade, U.:
H. 11, S. 38–41

Weiher, R., siehe Hausmann, B.:
H. 9, S. 46–52

Weiler, H., und Beiers, H.-G.:
Erfahrungen beim Bau und Betrieb
einer komplexen Rauchgasreinigungsanlage
in einem Raffineriekraftwerk
H. 8, S. 71–76

Weisser, H., siehe Valk, M.:
H. 3, S. 34–39

Welp, H., siehe Heinze, G.:
H. 12, S. 87–90

Werner, V., Zelkowski, J., und Schönert, K.:
Beurteilung des Mahlverhaltens von Kraftwerks-
kohlen durch ein neues Laborverfahren
H. 1, S. 56–59

Wernicke, D.:
Zur Beurteilung von Abnahmeversuchen
an Naßkühltürmen
H. 10, S. 113–116

Werther, J., siehe Sänger, M.:
H. 6, S. 64–69

Wieder, R.:
Das neue Arbeitsschutzgesetz und seine Auswir-
kungen auf die betriebliche Praxis
H. 5, S. 96–100

Wiersema, H.T., siehe Bongers, J.W.M.:
H. 7, S. 25–27

Wilbrand, K., siehe Bethge, F.:
H. 2, S. 70–74

Wippel, B., und Loth, R.:
Rechnerischer Systemvergleich zum dyna-
mischen Verhalten einer Kombi-Anlage
mit Zwangdurchlauf- bzw. Zwangumlaufkessel
bei Laständerungen
H. 12, S. 55–59

Wirtz, S., siehe Hackert, G.:
H. 2, S. 65–69

Wittchow, E., siehe Franke, J.:
H. 9, S. 40–45

Wolff, U., siehe Abt, K.O.:
H. 4, S. 34–37

Wolter, D., siehe Nieder, D.:
H. 5, S. 105–107

Worlitz, F., Stegemann, H., und Hampel, R.:
Vollständig aktiv magnetgelagerte
Turbomaschinen für Anwendungen
in der Kraftwerkstechnik
H. 6, S. 54–59

Woyke, W.:
Y2K aus Sicht der Energieversorger
H. 11, S. 60–65

Wünsch, G., siehe Waldner, F.:
H. 11, S. 78–80

X

Xu, Yuauhui, und Sun, Yuliang:
Der gasgekühlte 10-MW-Hochtemperatur-
reaktor in Peking
H. 11, S. 19–23

Z

*Zabelt, K., Zschau, H.-E., Bethge, K.,
Baumann, H., und Hofmann, D.:*
Untersuchung von betriebsbeanspruchten
Belagschichten auf martensitischen
und austenitischen Stählen unter Anwendung
von Verfahren der Ionenstrahlanalytik
H. 8, S. 84–89

Zelkowski, J., siehe Werner, V.:
H. 1, S. 56–59

Zimmermann, G., siehe Pruscek, R.:
H. 5, S. 69–74

Zschau, H.-E., siehe Zabelt, K.:
H. 8, S. 84–89

Sachverzeichnis

A	
Abnahmeversuche an Kühltürmen	H. 10, S. 113
Absicherungsstrategie	H. 2, S. 25
Abwasser	
— Aufbereitung ammoniakhaltiger Kraftwerksabwässer	H. 3, S. 79
— Strippen ammoniakhaltiger Kraftwerksabwässer	H. 2, S. 75
Abwasserkanäle, aktuelle Überprüfung	H. 11, S. 81
Adsorption von Ammoniak aus Kraftwerksabwässern an Clinoptilolith	H. 3, S. 79
Aktivkohsanlagen	H. 3, S. 68
— Schleichströmungen	H. 3, S. 68
— Sicherheitskriterien	H. 3, S. 68
— Temperaturexkursion	H. 3, S. 68
ALFA-Kolloquium	H. 3, S. 76
Alterung	
— elektrotechnischer Komponenten	H. 12, S. 46
— leittechnischer Komponenten	H. 12, S. 46
— von Kernkraftwerken	H. 12, S. 45
— von Kunststoffen	H. 12, S. 48
Aluminiumfluorid in Naßwäsche	H. 6, S. 64
Aluminiumfluorid-Komplexe	H. 6, S. 64
Ammoniak	
— Entfernung aus Kraftwerksabwässern durch Adsorption	H. 3, S. 79
— Entfernung aus Kraftwerksabwässern durch Strippen	H. 2, S. 75
Ammoniakwasser	H. 1, S. 71
Anlagendokumentation, komplexe Anlagen in ihrer Gesamtheit	H. 6, S. 82
Arbeitsschutzgesetz (ArbSchG)	H. 5, S. 96
Artikelgesetz	H. 5, S. 96
Ausbildungszentrum der Österreichischen Papierindustrie	H. 3, S. 85
Aus der Wissenschaft	H. 10., S. 155
Ausfallhäufigkeit	H. 12, S. 77
Austauschinsandsetzung	H. 6, S. 52
Auto-Oxidation	H. 12, S. 92
B	
Back-to-Back-Vertrag	H. 2, S. 25
bautechnische Alterung	H. 12, S. 47
Belagschichten auf martensitischen und austenitischen Stählen	H. 8, S. 84-89
Beschichtungsapplikation, Auftragsmenge und Mindestschichtdicke	H. 12, S. 102
Beschichtungslagen, Prüfung der Haftung	H. 12, S. 103
Besondere Ereignisse in EDF-Kernkraftwerken	H. 8, S. 30
Bestandsdokumentation/ Form und Qualität	H. 6, S. 80
Betonbauteile, beschichtete, bauphysikalische Probleme	H. 12, S. 101
Betonschutz, vorbeugend, Polymererschichtung, Kühlturmaußenseite	H. 12, S. 100
Betriebserfahrungen	
— Kraftwerk Buggenum	H. 4, S. 53 H. 5, S. 69
— Kraftwerk Provence	H. 9, S. 34
Betriebsführung, wissenbasierte	H. 6, S. 46
— orts- und zeitbezogene Informationen	H. 6, S. 80
Betriebsführungssystem	
— modular	H. 6, S. 47
— Kraftwerk	H. 4, S. 34
— Sicherheitsmanagement	H. 4, S. 34
— Umweltmanagement	H. 4, S. 34
Betriebswärter-Lehrgang	H. 3, S. 85
Biobrennstoff, Kesseltemperatur	H. 9, S. 89
Biomasse	
— Mitverbrennung	H. 1, S. 65 H. 4, S. 76 H. 9, S. 88
— Vergasung	H. 10, S. 130
Biomasse-Heizkraftwerke, Entwicklungsprogramm in Dänemark	H. 9, S. 88
Biomasse-Mitverbrennung	
— Alkali-Kat-Vergiftung	H. 1, S. 65
— Biomasse-Mühle	H. 1, S. 65
— Biomasse-Rost	H. 1, S. 65
— Biomasse-Vergaser	H. 1, S. 65
— Biomasse-Zuheizung	H. 1, S. 65
— Brennstoff-Verweilzeit	H. 1, S. 65
— CO ₂ -Reduzierung	H. 1, S. 65
— Holzrinden-Rostfeuerung	H. 1, S. 65
— Holz-Schredder	H. 1, S. 65
— Reburning	H. 1, S. 65
— Rindenlager-Verdichtung	H. 1, S. 65
— Schubboden	H. 1, S. 65
Biomasseverwendung, Auswirkungen	H. 9, S. 90
Blockheizkraftwerke, langjährige Betriebserfahrungen	H. 5, S. 92
Bor, Entzug im DWR-Primärkreislauf durch Membranverfahren	H. 10, S. 143
Brandmeldung, Gassensorik	H. 9, S. 93
Brandschutz	
— Brandschutzanalysen in KKW	H. 9, S. 93
— Brandschutzkonzepte	H. 9, S. 93
— dänische Kraftwerke	H. 9, S. 93
— Feuerwehr im Kraftwerk	H. 9, S. 93
— Förderbänder/Bandstraßen	H. 9, S. 93
— Harmonisierung der Normung	H. 9, S. 93
— Kabelkanäle	H. 9, S. 93
— schwer brennbare Flüssigkeiten	H. 9, S. 93
— Zuverlässigkeit in KKW	H. 9, S. 93
Braunkohletrocknung	
— Aufheizphase	H. 1, S. 40
— Entspannungsverdampfung	H. 1, S. 40
— mechanisch-thermische Entwässerung	H. 1, S. 40
— Nachentwässerung	H. 1, S. 40
— Pilot-Pressen	H. 1, S. 40
— Preßphase	H. 1, S. 40
— Vortrocknungsstufe	H. 1, S. 40
— Wasserinhaltsstoffe	H. 1, S. 40
Brenner	H. 3, S. 34
— EV-Brenner	H. 3, S. 34
— DLN-Brenner	H. 3, S. 34
— HR-Brenner, Siemens	H. 3, S. 34
— Vormischbrenner	H. 3, S. 34
Brennkammerverschmutzung	
— Kohleeigenschaften	H. 2, S. 53
— Kohlenstaubverteilung	H. 2, S. 53
— mathematisches Modell	H. 2, S. 53
— Partikel-Flugbahn, Abbrandfortschritt	H. 2, S. 53
— Partikel-Wandhaftung	H. 2, S. 53
— Strömungssimulation, Abbrand, Wärmeübertragung	H. 2, S. 53
— Trichter-, Brenner-, Rücksaugkopf-Verschlackung	H. 2, S. 53
Brennstoffmix	H. 2, S. 24
Brennstoff-Portfolio, Management	H. 2, S. 24
Brennstoffverbrauch	
— Osteuropa	H. 2, S. 39
— Westeuropa	H. 1, S. 47
C	
Chemie, VGB-Tätigkeiten	H. 10, S. 65
China, Rauchgasentschwefelung	H. 12, S. 82
Containment	
— Druck- und Kondensationskammer	H. 8, S. 93
Containment-Flutung	H. 11, S. 27
CO ₂ -Emissionen	H. 3, S. 29
CO ₂ -Emissionen, Osteuropa	H. 2, S. 42
CO ₂ -Reduktion	H. 3, S. 29
D	
Dampferzeuger für die nächste Kraftwerksgeneration, Gesichtspunkte zur Auslegung und zum Betrieb	H. 9, S. 40
Dampferzeuger	
— Heizrohrleck	H. 8, S. 35
— Korrosionsminimierung im KKW Paks	H. 4, S. 88
Dampferzeugeranlagen, Wasserstoffmessungen	H. 1, S. 79

Dampfgasvorwärmerbetrieb	H. 1, S. 71		Ermüdung	H. 12, S. 46
Dampfkraftwerk		E	Exergieprinzip	H. 5, S. 101
— Dampfparameter (überkritisch)	H. 6, S. 31	Echtzeitsimulation von ZWSF	externe Kosten	H. 1, S. 29
— Klima	H. 7, S. 21			
— Markt	H. 7, S. 21	Eckrohr-Müllkessel, Auslegung und Konstruktion		
— Wasserkraft	H. 7, S. 21	H. 11, S. 42		
— Werkstoffe	H. 6, S. 31	Effizienzsteigerung		
— Wirkungsgrad	H. 6, S. 31	H. 9, S. 31	F	
Dampfturbine		Eigenbedarf	Fehlerkurven	H. 12, S. 78/79
— Abnahmemessung		— Betrachtung des Schutzes		
— Schwarze Pumpe	H. 9, S. 53	— optimierte Schaltungen		
— Braunkohlekraftwerke	H. 9, S. 47		Feuerungssicherheit	
— Fernheizturbine	H. 9, S. 105	Eisenbrand	— Luftstufung, Tertiärluft,	
— Inbetriebnahme Schwarze Pumpe	H. 9, S. 53	— Feuerungssituationen	— Ausbrandluft	H. 2, S. 58
— Meßergebnisse	H. 9, S. 60	— im Gas/Gas-Wärmetauscher	— NO _x -arme Feuerung	H. 2, S. 58
— neue Schaufelgeneration	H. 9, S. 60	— in SCR-DENOX	— Vorbelüftung, Flammen-	
— Revision	H. 9, S. 47	— Reaktionen mit C _{org.}	— überwachung	H. 2, S. 58
	H. 9, S. 105	— Wärmetauscher bei SCR	— Zündstabilität, Ausbrand,	
			— Flammenhalter	H. 2, S. 58
Datenkommunikation, Schutz	H. 10, S. 110	Eisenchelate	Firewall-Systeme	
			— Gefahren	H. 10, S. 110
Demonstrationskraftwerk		Elektro- und Leittechnikanordnung	— Schutzmaßnahmen	H. 10, S. 110
Buggenum	H. 4, S. 53	— dezentral		
	H. 5, S. 69	— zentral	Forschung und Entwicklung,	
			VGB-Tätigkeiten	H. 10, S. 70
DENOX-Anlage bei Ölfeuerung	H. 8, S. 71	Elektrofilter, Naßtechnik	Forschungsgebiet	
			— Dampferzeuger	H. 10, S. 155
DENOX-Betriebserfahrungen	H. 8, S. 66	Emissionsdaten MHKW	— Mahlverhalten	H. 1, S. 56
DENOX-Katalysatoren in MVA		Emissionsmessung	Forschungsprojekt zu Aktivkoks	H. 3, S. 68
— Aufheizgeschwindigkeit	H. 4, S. 70	— Abfallverbrennungsanlagen		
— Feuerungssituationen	H. 4, S. 70	— in situ		
— Reaktionen mit C _{org.}	H. 4, S. 70	— O ₂ , H ₂ O, CO ₂ , HCl		
— Rostfeuerungen	H. 4, S. 70		Forschungsprojekte	
— Sicherheitsrelevanz	H. 4, S. 70	Emissionsminderung	im VGB-Programm	H. 1, S. 56
— Temperaturexkursion	H. 4, S. 70	— Aktivkoksverfahren		H. 3, S. 68
		— Inertisierung von Aktivkoks		H. 4, S. 58
				H. 7, S. 74
dezentrale Energieerzeugung	H. 5, S. 103	Energieia		H. 8, S. 48
			Forschungsübersicht	H. 7, S. 83
Diodenlaser	H. 6, S. 60	Energie-Infrastruktur	Fortschrittsdenken, Krise	H. 12, S. 44
Discretio	H. 12, S. 43	Energieoptionen, langfristig		
Diversifikation, Brennstoffmix	H. 2, S. 25	Energiepartnerschaft, global		
			G	
Doppelcontainment, innen horizontal und vertikal vorgespannt	H. 8, S. 92	Energiepolitik	Gaskraftwerk	
			— Drallbrenner	H. 7, S. 48
Druckwasserreaktor		Energierechtsnovelle	— Drallkörperverstellung	H. 7, S. 48
— Forschungsvorhaben PKL	H. 8, S. 33		— Gichtgas	H. 7, S. 48
— Forschungsvorhaben UPTF	H. 8, S. 33	Energiesysteme, nachhaltige	— Koksofengas-Mitverbrennung	H. 7, S. 48
— Naturumlauf	H. 8, S. 33		— Kondensatbildung	H. 7, S. 48
— passive Bespeisung	H. 8, S. 35	Energieunternehmen, geistliche	— Mischgasbrenner	H. 7, S. 48
— Primärkreisleck	H. 8, S. 33		— NO _x -Emission	H. 7, S. 48
— sekundärseitige Druckentlastung	H. 8, S. 35	Energieverbrauchsprognosen	— Rauchgasrezirkulation	H. 7, S. 48
			— Turboverdichter	H. 7, S. 48
Düngemittel		Energieversorgung	— Venturi-Düse	H. 7, S. 48
— Calcium	H. 7, S. 74	— nachhaltige		
— Schwefel	H. 7, S. 74	— Osteuropa	Gas-Sensor-Brandmelder	
		— Westeuropa	— Bekohlung	H. 9, S. 93
			— Schwelbrände	H. 9, S. 93
DWR-Anlagen		Entschwefelung in China		
— Einsatz von Membranverfahren			Gasturbine	
im Primärkreislauf	H. 10, S. 143	Entwässerungsnetze, Struktur und Systeme	— Abhitzedampferzeuger	H. 4, S. 46
— Korrosionsminimierung			— Belüften und Spülen	
im KKW Paks	H. 4, S. 88	Epoxidbeschichtung, UV-Licht, Kreiden und Schichtdicken- abnahme	— der Rauchgaswege	H. 4, S. 46
— Neues Sipping-Verfahren	H. 7, S. 68		— Filmkühlung	H. 3, S. 41
— Zinkdosierung im KKW Biblis	H. 5, S. 105		— Flammenüberwachung	H. 4, S. 46
		EPR-Containment, Modellversuche	— Gasturbine V94.2A	H. 4, S. 54
DWR-Baulinien, evolutionäre Entwicklung	H. 8, S. 90		— Leistungssteigerung	H. 3, S. 46
			— On-line- and Off-line-Wäsche	H. 3, S. 46
Dynamis	H. 12, S. 43	EPR-Reaktorgebäude, bautechnisches Konzept	— Schaufelausführung	H. 3, S. 41
			— Sicherheitszeit	H. 4, S. 46
			— Temperaturverteilung	H. 3, S. 41

Sachverzeichnis

Gebäudekondensator	H. 11, S. 26				
Gemeinschaftsforschung der VGB	H. 10, S. 72				
geodätisches Flutsystem	H. 4, S. 22				
Geometriebestimmung, dreidimensional	H. 6, S. 82				
Gesamtbetriebsführungssystem	H. 6, S. 49				
Gesundheitsschutz	H. 5, S. 96				
H					
heimatnahe Ausbildung	H. 3, S. 85				
Heinrich-Mandel-Preis für Kraftwerkstechnik 1999	H. 1, S. 40 H. 12, S. 41				
Heizkraftwerk — Betriebserfahrungen — Umweltschutz	H. 4, S. 26 H. 4, S. 26				
Herausforderungen, Umwelt	H. 9, S. 27				
Hochspannungs-Gleichstrom- Übertragung (HGÜ)	H. 5, S. 103				
Hochtemperaturkorrosion von Überhitzerwerkstoffen — Werkstoffe für Überhitzer- rohre	H. 9, S. 84–87 H. 9, S. 85–87 H. 10, S. 146				
Hochtemperaturreaktor	H. 11, S. 19				
HTR-10	H. 11, S. 19				
I					
Image der Ingenieure	H. 3, S. 28				
industrielle Symbiose — förderliche Aspekte — hinderliche Aspekte — Umweltaspekte — wirtschaftliche Aspekte	H. 10, S. 83 H. 10, S. 85 H. 10, S. 85 H. 10, S. 84 H. 10, S. 84				
Inspektion, Wartung, Instandhaltung — Planung von Maßnahmen	H. 6, S. 81				
Instandhaltung — Kernkompetenzen — wissenbasierte	H. 6, S. 51 H. 6, S. 46				
Instandhaltungsdatenbank	H. 12, S. 80				
Instandhaltungskapazitäten	H. 6, S. 51				
Instandhaltungsplanung	H. 12, S. 77				
Instandhaltungsstrategie — kostenorientiert — zustandsbezogen	H. 12, S. 72 H. 12, S. 72 H. 12, S. 72				
Instandsetzungsarten	H. 6, S. 50				
Instandsetzungszyklus	H. 2, S. 45				
		J			
		Jahr-2000-Konformität, Maßnahmen — Leittechnik — Qualitätssicherung — Versorgungssicherheit	H. 11, S. 60 H. 11, S. 60 H. 11, S. 60		
		Jahr-2000-Konformität, VGB-Tätigkeiten	H. 10, S. 60		
		K			
		Kalksteinpassivierung, Oberflächenadsorption	H. 6, S. 64		
		Kaltumformung, Einfluß auf die Zeitstandfestigkeit von Überhitzerrohren	H. 10, S. 147–148		
		Kaltwasser-Temperaturgarantie	H. 10, S. 113		
		Kanaldaten, Schadensklassi- fizierung und Sanierungsplanung	H. 11, S. 84		
		Kanaldatenerfassung, objektorientiertes Bestandsdokumentations- system	H. 11, S. 83		
		Kanalinspektion, Vorausbedingung und Ablaufschema	H. 11, S. 83		
		Kanalnetze, Anforderungen, Betrieb und Unterhaltung	H. 11, S. 81		
		Katalysator-Regeneration	H. 8, S. 66		
		keramische Faserauskleidung — Schädigung und Faserabtrag	H. 12, S. 49		
		Kernbrennstoffkreislauf	H. 8, S. 31		
		Kernenergie — Diskussion — Nachhaltigkeit — Option — radioaktive Abfälle — Wettbewerb	H. 12, S. 29 H. 1, S. 21 H. 9, S. 32 H. 1, S. 21 H. 1, S. 21		
		Kernkraftwerk Isar 2, Umweltbetriebsprüfung	H. 3, S. 73		
		Kernkraftwerk Paks, Korrosion im Dampferzeuger	H. 4, S. 88		
		Kernkraftwerke — Alterungsmanagement — Betriebsberichte 1998 — Brennelement-Schäden — Brennstoffkreislauf — Einsatz von Membranverfahren im Primärkreislauf — HTR-10 — Nachrüstung — neue Sicherheitskonzepte — neues Sipping-Verfahren — passive Sicherheitseinrichtungen — periodische Sicherheits- überprüfung — probabilistische Sicherheits- analyse — radioaktive Abgaben in 1998 — Sicherheitsstatusanalyse — Störfallprobenahmesystem	H. 12, S. 45 H. 5, S. 27 H. 7, S. 27 H. 8, S. 31 H. 10, S. 143 H. 11, S. 19 H. 7, S. 25 H. 11, S. 24 H. 7, S. 68 H. 11, S. 25 H. 6, S. 27 H. 6, S. 27 H. 5, S. 25 H. 6, S. 27 H. 10, S. 86		
		— Strahlenschutz — SWR-1000 — Unfallprobenahmesystem — Umweltauswirkungen — Verfügbarkeit in Frankreich — Verfügbarkeit in 1998 — Wettbewerbsfähigkeit — Zinkdosierung im KKW Biblis — 10-jährige Sicherheitsrevision	H. 8, S. 29 H. 11, S. 24 H. 10, S. 86 H. 8, S. 31 H. 8, S. 31 H. 5, S. 25 H. 8, S. 29 H. 5, S. 105 H. 8, S. 30		
		Kernkraftwerkstechnik, VGB-Tätigkeiten	H. 10, S. 67		
		Kernreaktorkonzepte — HTR-10 — SWR 1000	H. 11, S. 19 H. 4, S. 21 H. 11, S. 24		
		Kesseldiagnosesystem KEDI	H. 11, S. 32		
		Kesselspeisewasser — Einsatz von Ultrafiltration und Umkehrosiose — Flußwasseraufbereitung mit Umkehrosiose/ Ionenaustausch	H. 1, S. 76 H. 8, S. 77 H. 9, S. 76		
		Klärschlamm-Mitverbrennung — Aktivkohlefilter — Geruchsbelästigung — Kraftwerksnebenprodukte — Nullversuch — Prallplattenwaage, Bandwaage — Rauchgas-Emissionsmessungen — Reststoffqualität — TA Siedlungsabfall — Wasserberieselung	H. 3, S. 64 H. 3, S. 64 H. 3, S. 64 H. 3, S. 64 H. 3, S. 64 H. 3, S. 64 H. 3, S. 64 H. 3, S. 64		
		Klärschlammverbrennung (mono) — Quecksilberabscheidung — HH-Köhlbrandshof	H. 6, S. 64 H. 6, S. 64 H. 6, S. 64		
		Klimaforschung	H. 3, S. 29		
		Klimakonferenz	H. 9, S. 27		
		Kloster	H. 12, S. 42		
		Kohle-Kombi-Kraftwerke — Druckkohlenstaubfeuerung — Druckvergasung	H. 2, S. 47/65 H. 4, S. 53 H. 5, S. 69		
		Kohlenstaub-Druckfeuerung — Abbrand, Verweilzeit — Aufheizrate, Reaktionsrate — Blähverhalten — Brennkammerauslegung — Druckflugstromreaktor — Entgasung — Euler-Lagrange-Betrachtung — Flachflammenbrenner (FFB) — Hochtemperatur-Hochdruck- Fallrohrreaktor (KOALA) — Kohlepyrolyse — Koksabbrand — Kornspektrum, Partikeloberflächentemperatur — Partikelabbrand — Partikeltemperatur — Sauerstoffpartialdruck — Zweiphasenströmung	H. 2, S. 47 H. 2, S. 47 H. 2, S. 65 H. 2, S. 47 H. 2, S. 47 H. 2, S. 47 H. 2, S. 65 H. 2, S. 65 H. 2, S. 65 H. 2, S. 65 H. 2, S. 47 H. 2, S. 65 H. 2, S. 65 H. 2, S. 47 H. 2, S. 65		
		Kohlevergasung in Kraftwerken	H. 4, S. 53 H. 5, S. 69		
		Kollektivdosis	H. 8, S. 30		
		Kondensator, luftgekühlt, Wärmeaustausch	H. 10, S. 125		

Konditionierung von Kühlwasser mit Ozon	H. 4, S. 82	Kreide als REA-Absorbens — pH-Wert-Einfluß — Zusammensetzung	H. 6, S. 70 H. 6, S. 70 H. 6, S. 70	— zur Deionat-Gewinnung, Ultrafiltration und Umkehrosmose	H. 1, S. 76
Koordinator (VGB 1)	H. 5, S. 98	Kühlsysteme, Konditionierung mit Ozon	H. 4, S. 82	Meßverfahren, geodätisch und photogrammetrisch	H. 6, S. 82
Korrosion — in Kühlsystemen durch Mikrobiologie, Konditionierung mit Ozon — Stahlbauteile im KKW — von Behälterwerkstoffen bei der Vergasung von Abfallstoffen	H. 4, S. 82 H. 12, S. 48 H. 6, S. 74–78	Kühlturm, Abnahmeversuche	H. 10, S. 113	Methodik, Energiestatistiken	H. 1, S. 46 H. 2, S. 38
Kraft-Wärme-Koppelung, Diskussion	H. 12, S. 33	Kühlwasser, Konditionierung mit Ozon	H. 4, S. 82	MHKW Essen-Karnap	H. 1, S. 71
Kraftwerk Enstedværket	H. 6, S. 70	Kühlwasserbehandlung, Konditionierung mit Ozon	H. 4, S. 82	Mikrobiologie in Kühlwasser, Bekämpfung durch Ozonung	H. 4, S. 82
Kraftwerk Heilbronn, DENOX-Anlage	H. 8, S. 66	Kühlwasserfahrweise — Anlagenmodell der Optimierung — anlagentechnische Randbedingungen — On-line-Optimierung — Umsetzung/Überprüfung der Optimierung	H. 7, S. 70 H. 7, S. 70 H. 7, S. 70 H. 7, S. 73	Mitgliederentwicklung, VGB-Tätigkeiten	H. 10, S. 55
Kraftwerk Jänschwalde	H. 12, S. 87	kumulierter Energieaufwand	H. 1, S. 28	Mitverbrennung von — Biomasse	H. 1, S. 65 H. 4, S. 76 H. 9, S. 88 H. 2, S. 70 H. 3, S. 64
Kraftwerk, strohbefeuert, Strohlager	H. 9, S. 89	Kurzbericht, VGB-Tätigkeiten 1999	H. 10, S. 55	— Bodenaushub — Klärschlamm	H. 2, S. 70 H. 3, S. 64
Kraftwerke — Prozeßüberwachung — Steinkohle — 1999, VGB-Jahreshauptversammlung, VGB-Tätigkeiten	H. 8, S. 41 H. 8, S. 41 H. 12, S. 29	Kyoto-Protokoll	H. 3, S. 29	Modellierung einer ZWSF	H. 8, S. 48
Kraftwerker-Lehrgang	H. 3, S. 85	<hr/> L <hr/>		<hr/> N <hr/>	
Kraftwerk-Kennzeichen-System (KKS) — Betriebsmittel — Dokumentenart — Entsorgung-Kennzeichen-System (EKS) — Entwurf DIN 6779-10 „Kraftwerke“ — funktionelle Zuordnung — Kennzeichnungssystematik	H. 3, S. 58 H. 3, S. 58 H. 3, S. 56 H. 3, S. 55 H. 3, S. 57 H. 3, S. 55	Lebensdauerberechnung von Verdampferrohren mit Hilfe der Finite-Elemente-Methode	H. 12, S. 93	Nachhaltigkeit	H. 1, S. 25
Kraftwerksbetrieb und Grundsatzfragen	H. 10, S. 57	Lebensweganalyse	H. 1, S. 28	Nachrüstung des KKW Borssele	H. 7, S. 25
Kraftwerksbetrieb, VGB-Tätigkeiten	H. 10, S. 57	Leitungen und Kanäle, Dichtheitsüberprüfungen	H. 11, S. 82	Naß-Elektrofilter	H. 8, S. 71
Kraftwerkskonzept — Braunkohle — Dampferzeuger — Entwicklungspotentiale — GuD-Kraftwerke — Kohlevergasung — Kosten — Kraft-Wärme-Kopplung — VGB-Tätigkeiten — Wirkungsgrad — Wettbewerb	H. 5, S. 75 H. 8, S. 18 H. 5, S. 75 H. 8, S. 18 H. 11, S. 66 H. 5, S. 69 H. 5, S. 69 H. 11, S. 66 H. 10, S. 58 H. 5, S. 75 H. 5, S. 69	Liberalisierung — Einsatzplanung — Energiemärkte — Erzeugungssystem — Europa — Kraftwerkssparte — Strommärkte	H. 2, S. 32 H. 2, S. 24 H. 2, S. 26 H. 2, S. 32 H. 2, S. 26 H. 2, S. 32 H. 12, S. 29	Naturzug-Luko, Synergieeffekte direkte/indirekte Systeme	H. 10, S. 127
Kraftwerkskühlung — Rückkühlung in wasserarmen Gegenden	H. 10, S. 125	LIFAC-REA in China	H. 12, S. 82	Netzzugang	H. 2, S. 27
Kraftwerksplanung — Prozeßführung — Qualitätsmanagement	H. 7, S. 41 H. 7, S. 41	Lithium, Entzug im DWR-Primärkreislauf durch Membranverfahren	H. 10, S. 143	neuer Ingenieurtyp	H. 3, S. 28
KRAFTWERKSSCHULE E. V. — Kurzbericht — Simulatorausbildung für ZWSF	H. 10, S. 76 H. 8, S. 52	Löschanlagen, Wassernebel-Löschanlagen	H. 9, S. 93	NIR-Spektroskopie	H. 6, S. 60
Kraftwerkstechnik, VGB-Tätigkeiten	H. 10, S. 59	Luftmangel bei Rostfeuerung — Auswirkung auf DENOX-Kat — Folgereaktionen im Rauchgasweg	H. 4, S. 70 H. 4, S. 70	Notkondensator	H. 4, S. 22
		<hr/> M <hr/>		<hr/> O <hr/>	
		Maschinendiagnose — integrierte — Kosten	H. 2, S. 44 H. 2, S. 44	Oberflächenschutzsysteme, Aufbauten für verschiedene Beanspruchungsbereiche	H. 12, S. 101
		Membranabsorber	H. 3, S. 76	Objektinformationen, Datenorganisation	H. 6, S. 81
		Membranverfahren — Entzug von Lithium und Bor im Primärkreislauf, DWR-Anlage	H. 10, S. 143	On-line-Diagnose — erste Betriebserfahrungen — Prozeßgüteüberwachung — Wirkungsgradüberwachung	H. 11, S. 31 H. 11, S. 31 H. 11, S. 31

Sachverzeichnis

<p>Osiose, umgekehrte — Betriebserfahrungen im Kraftwerk Schkopau H. 8, S. 77 — Einsatz bei der Produktion von vollentsalztem Wasser H. 1, S. 76 — verfahrenstechnische Optimierung der Anlage in Leuna H. 9, S. 76</p> <p>Oxidation von Überhitzer- werkstoffen H. 10, S. 146–149</p> <p>Oxidschichten auf der Dampf- und Rauchgasseite, Feldversuche mit verschie- denen Werkstoffen H. 8, S. 84–89</p> <hr/> <p style="text-align: center;">P</p> <hr/> <p>passive Impulsgeber H. 11, S. 26</p> <p>periodische Sicherheitsüberprüfung H. 6, S. 27</p> <p>PKL-Vorhaben (Primärkreislauf) H. 8, S. 33</p> <p>Plant Design System, PDS, 3D-CAE-Modell H. 6, S. 80</p> <p>Prävention H. 5, S. 97</p> <p>Primärenergieverbrauch — Osteuropa H. 2, S. 38 — Westeuropa H. 1, S. 46</p> <p>Primärkreislauf, Zinkdosierung im KKW Biblis H. 5, S. 105</p> <p>probabilistische Sicherheitsanalyse H. 6, S. 27</p> <p>Probenahme bei Unfällen H. 10, S. 86</p> <p>Prognose, Szenarien, Energiebedarf H. 1, S. 46 H. 2, S. 38</p> <p>Projektmanagement, Kraftwerksprojekt H. 6, S. 41</p> <p>Pro-Kopf-Energieverbrauch H. 9, S. 28</p> <p>Prozeßgas, Drehrohfen H. 11, S. 72</p> <p>Prozeßgüte H. 11, S. 31</p> <p>Prozeßgüteüberwachung H. 11, S. 31</p> <p>Prozeßoptimierungssystem H. 11, S. 35</p> <p>PSA H. 6, S. 27</p> <p>PSÜ H. 6, S. 27</p> <p>Public Service H. 2, S. 27</p> <hr/> <p style="text-align: center;">Q</p> <hr/> <p>Qualitätsmanagement, Systeme H. 7, S. 41</p> <p>Quecksilber-Bilanzierung H. 6, S. 64</p> <p>Quecksilberfällung, Natriumtetrasulfid H. 6, S. 64</p>	<p style="text-align: center;">R</p> <hr/> <p>radioaktive Abfälle H. 1, S. 21</p> <p>Raffineriekraftwerk, REA in Leuna H. 8, S. 71</p> <p>Rahmenrichtlinie H. 5, S. 96</p> <p>Rationalisierungspotentiale, VGB-Tätigkeiten H. 10, S. 55</p> <p>Rauchgaseinleitung, Kühltürme, konzentrisch von unten nach oben H. 12, S. 100</p> <p>Rauchgasentschwefelungsanlagen — betriebliche Optimierung H. 12, S. 87 — energetische Optimierung H. 12, S. 87 — Reduzierung der Oxidationsluft H. 12, S. 87</p> <p>RCM-Analyse H. 12, S. 79</p> <p>RCM-Analyse-Prozeß H. 12, S. 80</p> <p>RDB-Deckelaustausch H. 8, S. 30</p> <p>REA — Abwasserbehandlung H. 8, S. 71 — bei 3,5 – 5 % Schwefelgehalt in Steinkohle H. 12, S. 82 — Betrieb mit Kreide H. 6, S. 70 — Gipsqualität H. 12, S. 87 — mit 40 % Investkosten in China H. 12, S. 82 — Naßwäsche – Aluminiumfluorid- Verschmutzung H. 6, S. 64 – Prozeßstörungen H. 6, S. 64 — Seewasserverfahren in China H. 12, S. 82</p> <p>Reaktordruckbehälter, Deckelaustausch H. 8, S. 30</p> <p>Reaktorentwicklung, SWR 1000 H. 4, S. 21</p> <p>rechnerischer Systemvergleich, dynamisches Verhalten von Zwangdurchlauf- bzw. Zwang- umlaufkesseln H. 12, S. 55</p> <p>Regelung — Vorteile der geregelten inneren Turbinenleistung H. 1, S. 51 — moderne Braunkohlen- Staubfeuerung H. 1, S. 60</p> <p>regenerative Energienutzung H. 1, S. 65 H. 4, S. 76 H. 9, S. 88 H. 10, S. 130</p> <p>Reliability Centered Maintenance (RCM) H. 12, S. 77</p> <p>Reserven, Brennstoff — Osteuropa H. 2, S. 38 — Westeuropa H. 1, S. 47</p> <p>Ressourcenverbrauch H. 1, S. 28</p> <p>Restfeuchte im Gips bei Kreideinsatz H. 6, S. 70</p> <p>Restnutzungsdauerprognose Richtlinie für Speisewasser- konditionierung, filmbildende Amine H. 2, S. 46 H. 9, S. 46</p>	<p>Risiko-Management H. 2, S. 24 — Wettbewerbsfähigkeit H. 12, S. 31</p> <p>Rohrleitung, defekte, Sanierungs- verfahren und -ausführung H. 11, S. 85</p> <p>Rohrschalldämpfer H. 3, S. 76</p> <p>Rußbläser, Optimierung und Betrieb H. 8, S. 54</p> <p>Rußbläseransteuerung H. 11, S. 33</p> <hr/> <p style="text-align: center;">S</p> <hr/> <p>SAV-Produkt, Forschungsprojekt H. 7, S. 74</p> <p>SAV-REA in China H. 12, S. 82</p> <p>schadstoffarme Verbrennung — Brennermodifikation H. 7, S. 54 — Brennerparameter H. 7, S. 54 — Brennstoff-Luft-Mischung H. 7, S. 54 — Dampferstäuber H. 7, S. 54 — Laser-Diagnostik-System LDS H. 7, S. 54 — Laser-Doppler-Anemometrie LDA H. 7, S. 54 — Laser-induzierte Fluoreszenz LIF H. 7, S. 54 — Rauchgasrezirkulation H. 7, S. 54 — Schadstoffbildung H. 7, S. 54 — Wärmeübertragung H. 7, S. 54</p> <p>Schalldämpfer, faserfrei H. 3, S. 76 — in Kamin integriert H. 3, S. 76</p> <p>Schnellumschalteinrichtungen H. 7, S. 44</p> <p>Schwadenbildung im Kühlturm H. 10, S. 116</p> <p>Schwefel-Emissionsgrenzwerte in China H. 12, S. 82</p> <p>Schwefelgehalt bis 2,5 % in der Kohle H. 6, S. 70</p> <p>Schweröl-, Leichtölfueerung — Brennerausbiegungen H. 3, S. 60 — Einzelflammenüberwachung H. 3, S. 60 — Emissionsgrenzwerte H. 3, S. 60 — Heizflächenvergrößerung H. 3, S. 60 — Kesselbelüftung H. 3, S. 60 — Luftstufung H. 3, S. 60 — Pulsationsfrequenzbewertung H. 3, S. 60 — Rauchgasrezirkulation H. 3, S. 60</p> <p>Schwingungsdiagnose H. 2, S. 44</p> <p>SCR-Katalysator H. 11, S. 78 — Aktivität H. 7, S. 60 — Arsenbestimmung H. 11, S. 78 — Arsenextraktion/Labor H. 11, S. 78 — Arsenvergiftung H. 11, S. 78 — Erfahrungen H. 7, S. 60 — Regeneration H. 7, S. 60 — Regenerieverfahren H. 7, S. 60 — Wechselstrategie H. 8, S. 66 — 20 000 Betriebsstunden H. 8, S. 66</p> <p>SCR-Verfahren bei MHKW H. 1, S. 71</p> <p>SCR-Wabenkatalysator H. 7, S. 60</p> <p>Sicherheit von Aktivkoksanlagen H. 3, S. 68</p> <p>Sicherheitsbehälter von KKW, Flutung bei Störfällen H. 11, S. 27</p>
--	---	---

Sicherheitsbehälter, GFK-Liner als Dichtbarriere	H. 8, S. 93	Stromerzeugung — Osteuropa — Westeuropa	H. 2, S. 38 H. 1, S. 48	Umweltbedrohungen	H. 9, S. 27
Sicherheitsstatusanalyse	H. 6, S. 27	SWR 1000	H. 4, S. 21	Umweltbetriebsprüfung	H. 3, S. 73
Siedewasserreaktor — Containment-Flutung — Gebäudekondensator — passive Impulsgeber — passive Sicherheitseinrichtungen — Wirtschaftlichkeit — Wirtschaftlichkeitsanalyse	H. 11, S. 27 H. 11, S. 26 H. 11, S. 26 H. 4, S. 21 H. 11, S. 25 H. 4, S. 24 H. 11, S. 29	SWR-1000-Projekt, Störfallbeherrschung	H. 8, S. 90	Umweltbewußtsein	H. 9, S. 27
Simulation, Brennstoff-Portfolio	H. 2, S. 25	Symbiose, industrielle	H. 10, S. 83	Umweltschutz, Nebenprodukte, Chemie, VGB-Tätigkeiten	H. 10, S. 55
Simulatorausbildung für ZWSF	H. 8, S. 48	T		Umweltszenario	H. 9, S. 27
Single Buyer	H. 2, S. 27	Technokratie-Debatte	H. 3, S. 26	Unfallprobenahmesystem	H. 10, S. 86
Shipping, ein neues Verfahren in DWR-Anlagen	H. 7, S. 68	Technologie und Umwelt	H. 3, S. 28	Unternehmenskultur	H. 3, S. 26
Speisewasser — Einsatz von Ultrafiltration und Umkehrosiose — Flußwasseraufbereitung mit Umkehrosiose/Ionenaustausch	H. 1, S. 76 H. 8, S. 77 H. 9, S. 76	Technologie, soziales und kulturelles Umfeld	H. 3, S. 26	UPTF-Vorhaben (Upper Plenum Test Facility)	H. 8, S. 33
SSA	H. 6, S. 27	technologiekritische Periode	H. 3, S. 26	V	
Statistik, Energiebedarf	H. 1, S. 46	thermische Behandlung von Böden — Bettascheabzug — Bundes-Bodenschutzgesetz — Eluatverhalten — Kastenbeschicker — Kohlenwasserstoff-Kontamination — Mitverbrennung — Sandzugabe — zirkulierende Wirbelschicht	H. 2, S. 70 H. 2, S. 70 H. 2, S. 70 H. 2, S. 70 H. 2, S. 70 H. 2, S. 70 H. 2, S. 70 H. 2, S. 70	Validierung von Prozeßdaten, Methodik und Einsatz	H. 9, S. 61
Statistik, Energiebedarf	H. 2, S. 38	Third-Party-Access	H. 2, S. 27	Verdampferschäden — Ablagerungen — chemische Reinigung — NO _x -Minderungsmaßnahmen — Sanierungsmaßnahmen — Zunderschichten	H. 10, S. 92 H. 10, S. 96 H. 10, S. 92 H. 10, S. 95 H. 10, S. 93
Steinkohle-Mahlanlage — Kohlefeuchte, Aschegehalt, Hardgrove-Index — optimaler Mühlentyp, Scheibenkugelmühle — Quetsch-Mahlprozeß — Steinkohlen-Mischung — Walzenmühlen	H. 10, S. 136 H. 10, S. 136 H. 10, S. 136 H. 10, S. 136 H. 10, S. 136	Treibhausgase, Reduzierung	H. 5, S. 101	Verdampferwände, Wärmeübergang, Druckverlust und Spannungen	H. 1, S. 30
Steinkohlen-Mahlverhalten — Clausthaler-Mahlbarkeitstest — Hardgrove-Mühle (-Index) HGI — Korngrößenspektrum — Kreislauffaktor — Mahlkraft — Mühle-Klassierer-Kreislauf — Staubfeinheit — Stauboberfläche — Zementindustrie — Zerkleinerungsarbeit	H. 1, S. 56 H. 1, S. 56 H. 1, S. 56 H. 1, S. 56 H. 1, S. 56 H. 1, S. 56 H. 1, S. 56 H. 1, S. 56 H. 1, S. 56	Trockenkühlkomponenten, Kosten	H. 10, S. 128	Verdampferwerkstoffe	H. 12, S. 93
Störfallprobenahmesystem	H. 10, S. 86	Trockenkühlsysteme, direkte/ indirekte Verfahrensvarianten	H. 10, S. 126	Verdunstungsvorgänge im Kühlturm	H. 10, S. 113
Störungsarten	H. 12, S. 78	Trockenkühlung, standort-spezifische Vorteile	H. 10, S. 125	Vergasung von Biomasse	H. 10, S. 130
Strahlenschutz — ALARA-Prinzip — Kollektivdosis	H. 8, S. 31 H. 8, S. 30	Turbinen — Durchflussmessung an Turbinenanlagen — Schadenverhütung	H. 4, S. 35 H. 4, S. 35	Verpuffung an einem Hilfskessel, Ursachen und Prophylaxe	H. 11, S. 38
Strategie, VGB — VGB-Tätigkeiten	H. 12, S. 30 H. 10, S. 55	Turbomaschinen, Magnetlagerung	H. 4, S. 54	Verpuffung an einem Hilfskessel, Ursachen und Prophylaxe	H. 11, S. 38
Strippanlage zur Entfernung von Ammoniak aus Kraftwerks-abwässern	H. 2, S. 75	TÜV-Prüfung zum Betriebswärter	H. 3, S. 86	VGB — Ehrung — Kongreß 1999 — Forschungsprogramm — FORSCHUNGSSTIFTUNG	H. 12, S. 40 H. 12, S. 29 H. 10, S. 71 H. 10, S. 70
Strohförderwege, Feuermeldesysteme	H. 9, S. 89	U		vollentsalztes Wasser — Einsatz von Ultrafiltration und Umkehrosiose — Flußwasseraufbereitung mit Umkehrosiose/Ionenaustausch	H. 1, S. 76 H. 8, S. 77 H. 9, S. 76
Strombörse	H. 2, S. 29	Ultrafiltration, Einsatz bei der Produktion von vollentsalztem Wasser	H. 1, S. 76	VVER-Anlage Paks — Korrosion im Dampferzeuger	H. 4, S. 88
		Umbau- und Erweiterungsplanungen, Kollisionsprüfungen	H. 6, S. 81	W	
		Umkehrosiose — Betriebserfahrungen im Kraftwerk Schkopau — Einsatz bei der Produktion von vollentsalztem Wasser — verfahrenstechnische Optimierung der Anlage in Leuna	H. 8, S. 77 H. 1, S. 76 H. 9, S. 76	Wärmeaustauscherbündel, Trockenkühlung, Entwicklung und Fertigung	H. 10, S. 128
				Wärmeleitfähigkeit der Oxidschicht in Verdampferrohren	H. 12, S. 95

Wasseraufbereitung		Wirbelschichtfeuerungen		— Gleichstromzyklon,	
— Einsatz von Ultrafiltration		— Abscheideleistung	H. 4, S. 58	Düsenboden, Pyrolyse	H. 10, S. 130
und Umkehrosiose	H. 1, S. 76	— Feststoffbeladung	H. 4, S. 58	— Holzkohle, Bodenentschungs-	
— Entfernung von Ammoniak		— Massenstrom-Umlauf,		system	H. 10, S. 130
aus Kraftwerksabwässern	H. 3, S. 79	Umlaufasche	H. 4, S. 58	— Holzrückstände, Altpapier,	
— Flußwasseraufbereitung		— Rückführzyklon	H. 4, S. 58	Altreifen	H. 10, S. 130
mit Umkehrosiose/	H. 8, S. 77	— Tauchrohr-Grenzschicht	H. 4, S. 58	— Kohlenstaub-Boxerfeuerung	H. 10, S. 130
Ionenaustausch	H. 9, S. 76			— Kunststoff,	
— Strippen von Ammoniak		Wirbelschichtreaktorsysteme		Bahnschwellen, Torf	H. 10, S. 130
aus Kraftwerksabwässern	H. 2, S. 75	— Bettmaterial-Körnung	H. 4, S. 64	— Rauchgasemissionen,	
		— Feststoff-Volumenkonzentration	H. 4, S. 64	Luftvorwärmer	H. 10, S. 130
Wasser-Dampf-Kreislauf,		— Fluidisierung	H. 4, S. 64		
Wasserstoffmessungen	H. 1, S. 79	— Grenzkorn, Abscheidegrad	H. 4, S. 64	zirkulierende Wirbelschicht-	
		— Hochtemperatur-Reaktorsystem	H. 4, S. 64	feuerung (ZWSF)	
Wassernebel-Löschanlagen	H. 9, S. 93	— Zyklonabscheider	H. 4, S. 64	— Aschesiphon	H. 9, S. 34
		— Zyklon-Deckenüberhöhung	H. 4, S. 64	— Calcium-Schwefel-Verhältnis	H. 9, S. 34
Wasserstoffmessungen	H. 1, S. 79	— Zyklon-Einlaufkanal	H. 4, S. 64	— Clean Coal Technologies	H. 9, S. 34
		— Zyklonmauerwerk-Erosion	H. 4, S. 64	— Fließbettkühler	H. 9, S. 34
Werkstoff		wirkungsgradsteigernde Maßnahmen		— integrierter Fließbettkühler IFBK	H. 9, S. 34
— X 11 CrMoWVNb 9-1-1		— integrierte Abwärmenutzung „Teil 1“		— Pant-Leg-Design, Sekundärluft	H. 9, S. 34
(E 911)	H. 2, S. 80-86	feststoffbefeuerte Industrie-		— Rezirkulationszyklon	H. 9, S. 34
		dampferzeuger		— Stütz- und Zündfeuer,	
Werkstoff 1.0425		in der Zementindustrie	H. 4, S. 38	Düsenboden	H. 9, S. 34
— Korrosionspotential	H. 6, S. 76	— integrierte Abwärmenutzung „Teil 2“			
— Schutzstrombedarf bei		Thermodynamik		Zukunft	H. 9, S. 27
kathodischem Korrosionsschutz	H. 6, S. 77	des Kombina-Prozesses	H. 5, S. 85		
				Zukunftsperspektiven	
Werkstoffe für die Kraft-		Wirkungsgradsteigerung		für Kohlekraftwerke	H. 4, S. 53
werktechnik	H. 11, S. 87-89	von Kohlekraftwerken	H. 4, S. 53		H. 5, S. 1/69
		mit Vergasung	H. 5, S. 69		H. 6, S. 31
Werkstoffe 1.4301 und 1.4539				Zustandsdiagnose	H. 6, S. 49
— Stromdichte-Potential-Kurven	H. 6, S. 75-77	Wirkungsgradüberwachung	H. 11, S. 31		
— Polarisationsleitwert	H. 6, S. 76			Zustandserkennung	H. 12, S. 77
				Zustandsüberwachung	H. 12, S. 79
Wettbewerb, Kernenergie	H. 1, S. 21			Zustandswissen	H. 6, S. 47
				Zuverlässigkeit	
Windkraftanlagen	H. 9, S. 88			— Instandhaltung	H. 9, S. 67
				— Verfügbarkeit	H. 9, S. 67
Windkraftnutzung,				— Wirtschaftlichkeit	H. 9, S. 67
Bedingungen in Dänemark	H. 9, S. 91	Zeitstandfestigkeit von Schweiß-		Zyklon,	
		verbindungen		Rückführzyklon in ZWSF	H. 4, S. 58/69
Windkraftpark,		am X 11 CrMoWVNb 9-1-1	H. 2, S. 80-86		
Off-shore, Errichtung	H. 9, S. 90/91	Zinkdosierung im Primärkreislauf			
		einer DWR-Anlage	H. 5, S. 105		
Windkraftprojekte,		zirkulierende Wirbelschichtanlage			
Erzeugung in Küstengewässern	H. 9, S. 90	— Biomassevergasung,			
		Produktgas (Schwachgas)	H. 10, S. 130		
Wirbelschicht, zirkulierende,	H. 9, S. 88				
Feuerung Kohle-Stroh-Mischung					

Z

- Klaus Aden neuer Partner bei Heidrik & Struggles – Müller & Partner
H. 11, S. 93
- Markku Ahola Leiter des Kraftwerks Edenderry
H. 5, S. 108
- Jose Maria Amusatogui im Vorstand von National Power
H. 10, S. 162
- A. Christopher Bakken III Vice President des Cook Nuclear Power Plant
H. 4, S. 97
- Mike Ballamy neuer Vice President von Entergy Nuclear
H. 2, S. 91
- Bertrand Barre leitet Forschung und Entwicklung der Cogema
H. 7, S. 79
- Gunnar Baumann erhielt Förderpreis der Gesellschaft für Tribologie e.V.
H. 11, S. 93
- Martin Bay neuer Chef der Lahmeyer International
H. 10, S. 162
- Klaus Bechtold 60 Jahre
H. 9, S. 96
- Susanne Berger mit dem Heinrich-Mandel-Preis 1999 der VGB ausgezeichnet
H. 11, S. 93
- Hans Bergmaier gestorben
H. 7, S. 79
- Gerd Boddenberg 60 Jahre
H. 7, S. 79
- Clemens Börsig wechselt vom RWE zur Deutschen Bank
H. 7, S. 79
- Berthold Bonekamp neuer Chef bei Rheinbraun
H. 12, S. 107
- Karlheinz Bozem verläßt den EnBW-Konzern
H. 4, S. 97
- Terry E. Branstad im Vorstand von MidAmerican
H. 6, S. 88
- Dieter Brosche 25 Jahre beim Bayernwerk
H. 8, S. 96
- Massimo Brunelli im Enel-Vorstand
H. 3, S. 93
- Howard Bruschi Chief Technology Officer bei Westinghouse
H. 4, S. 97
- Lutz Bücken neuer Vorstandschef bei Tessag
H. 12, S. 107
- Dieter Bührnheim neuer Geschäftsführer der B/A/S
H. 9, S. 96
- Dirk Bunthoff führt ABB Kraftwerke Mannheim
H. 3, S. 93
- Kevin Burke führt Orange and Rockland
H. 6, S. 88
- Ursula M. Burns im Vorstand der Lincoln Electric
H. 4, S. 97
- Loic Caperan neu im EDF-Vorstand
H. 3, S. 93
- Bill Cavanaugh neuer Vorsitzender von Carolina Power & Light
H. 7, S. 79
- CEZ-Vorstand und -Aufsichtsrat ausgewechselt
H. 2, S. 91
- Eric Connor ist Präsident von Northern Electric
H. 6, S. 88
- Hans-Jürgen Cramer für Vorstand der Bewag nominiert
H. 12, S. 107
- Theodore F. Craver Jr. CEO und Thomas J. Higgins Präsident der Edison Enterprise
H. 10, S. 162
- Norbert Czech als „Erfinder des Jahres“ geehrt
H. 3, S. 93
- Karl-Heinz Czychon neuer Direktor des Gersteinwerks
H. 8, S. 96
- John Derrick Vorsitzender des PEPSCO-Vorstandes
H. 6, S. 88
- Yannick d'Escatha weiterhin Vorstandschef der CEA
H. 10, S. 162
- Herbert Detharding neu im Aufsichtsrat der VAW Aluminium AG
H. 2, S. 91
- Burkhard Dreher in den VEW-Vorstand berufen
H. 1, S. 87
- James M. Donnell Präsident und CEO von Duke Energy Nordamerika
H. 6, S. 88
- Eckhard Dubslaff 60 Jahre
H. 9, S. 96
- Mykola Dudchenko neuer Präsident der Enerhoatom
H. 4, S. 97
- Neues EDF-Management: Pierre Carlier, Jacques Chauvin, Madame Claude Hue und Jean-Louis Joliot im Vorstand
H. 2, S. 91
- Klaus F. Erkes Vorstandsvorsitzender der Schumag
H. 1, S. 87
- Wolfgang Essig zum stellvertretenden Vorsitzenden der Krupp-Uhde-Geschäftsführung berufen
H. 9, S. 96
- Hans-Ulrich Fabian aus PreussenElektra-Vorstand ausgeschieden
H. 5, S. 108
- Hans-Ulrich Fabian Guillaume-Gedenkmünze der VGB 1999
H. 12, S. 41
- Robert C. Fagan zum Präsidenten und CEO von TECO ernannt
H. 6, S. 88
- Allen Franklin neuer President und COO von Southern Co.
H. 7, S. 79
- Michel Friedewald mit Rudolf-Kellermann-Preis des VDI ausgezeichnet
H. 11, S. 93
- Willi Johannes Fuchs neuer Direktor des VDI
H. 6, S. 88
- Rolf Furrer Vizedirektor der NOK
H. 11, S. 93
- Ross B. George in den Unifit-Vorstand gewählt
H. 3, S. 93
- Paul Victor Gilli 75 Jahre
H. 5, S. 108
- Ralf Göttel neuer Geschäftsführer bei Victor Reinz
H. 5, S. 108
- Ulrich Gräber in den Vorstand der EnBW Kraftwerke AG berufen
H. 11, S. 93
- Antoine Granatino Senior Vice President bei FileNET
H. 10, S. 162
- Richard Grossi führt New Yorks Independent System Operator
H. 2, S. 91
- Jean François Hamon zum Vorstandsvorsitzenden ernannt
H. 6, S. 88
- Hans-Herlof Hardtke 60 Jahre
H. 4, S. 95
- Klaus Hein 60 Jahre
H. 5, S. 108
- Klaus Heinloth erhält Robert-Mayer-Preis 1999
H. 4, S. 97
- Ulrich Henkel neuer Betriebschef
H. 9, S. 96
- Dieter Henning zurückgetreten
H. 11, S. 93
- Keith Henry verläßt National Power
H. 6, S. 88
- Heinz Herrmann führt ABB Kraftwerke Mannheim
H. 3, S. 93
- Werner Hlubek 60 Jahre
H. 3, S. 93
- Ernst Höxtermann 65 Jahre
H. 4, S. 95
- Walter Hohlefelder im PreussenElektra-Vorstand
H. 5, S. 108
- Mike Hughes zum Präsidenten der Electricity Association gewählt
H. 5, S. 108
- Adolf Hüttl 60 Jahre
H. 9, S. 96
- Jörg Huwyler Vizedirektor der NOK
H. 11, S. 93
- Jörn Jacobs 25 Jahre bei VGB
H. 10, S. 162
- Gerd Jäger übernimmt Vorstandressort Erzeugung bei RWE Energie
H. 8, S. 96
- Felix Joklik Bereichsdirektor der Wiener Stadtwerke
H. 10, S. 162
- Don Jordan tritt als CEO zurück
H. 5, S. 108
- Albert Jugel neuer Vorstand Sicherheitstechnik
H. 8, S. 96
- Martti Kaasinen stellvertretender Vorsitzender bei Espoon Sähkö Oy
H. 7, S. 79
- Emmanuel Kakaras zum General Manager ernannt
H. 7, S. 79

- Johannes Karlisch in den Vorstand der STEAG Industrie berufen
H. 2, S. 92
- Klaus J. Kasper in den EnBW-Vorstand berufen
H. 6, S. 88
- Helmut Kastl weiterhin im Vorstand der Stadtwerke Wien
H. 4, S. 99
- Anthony P. Kavanagh Vice President bei American Electric Power
H. 3, S. 93
- Bruce Kenyon neuer President und CEO der Northeast Nuclear Energy Co.
H. 4, S. 99
- Hansjörg Kessler 60 Jahre
H. 3, S. 93
- Jürgen Kirchhoff neuer AGFW-Vorstand
H. 5, S. 109
- Edgar M.W. Kirchmann neuer Partner bei S•U•P
H. 9, S. 96
- Heinz Klinger weiterhin VDEW-Präsident
H. 8, S. 96
- Eberhard von Koerber gibt Aufsichtsratsvorsitz ab
H. 5, S. 109
- Karl-Friedrich Knoche 65 Jahre
H. 1, S. 87
- Hans Kremer 65 Jahre
H. 1, S. 87
- Hans Kremer mit dem „Rudolf-Günther-Preis“ ausgezeichnet
H. 11, S. 94
- Michael Kunath in den Vorstand der Neckarwerke berufen
H. 5, S. 110
- Michael Kunath Nachfolger von Ernst Joachim Preuss
H. 12, S. 107
- Karl Kußmaul mit der Erich-Siebel-Gedenkmünze ausgezeichnet
H. 1, S. 87
- Peter Layr in den Vorstand der EVN berufen
H. 5, S. 110
- Werner Leibfried 70 Jahre
H. 8, S. 95
- Jürgen Lenz 50 Jahre
H. 3, S. 93
- Charles A. Lenzie im Ruhestand
H. 3, S. 94
- J. Wayne Leonhard Chief Executive Officer von Entergy
H. 4, S. 99
- Bruno Lescoeur neuer Chef bei London Electricity
H. 3, S. 94
- Hubert Lienhard bei ABB ausgeschieden
H. 2, S. 92
- Mauri Liimatainen leitet Kraftwerk Grangemouth
H. 6, S. 88
- Alf Lindfors wird Produktionschef bei Vattenfall
H. 6, S. 88
- Klaus Linnebach Vorstandsvorsitzender der ABB Alstom Power Deutschland
H. 10, S. 162
- Ronald Litzinger neuer Senior Vice-President bei Energy
H. 7, S. 79
- Personalveränderungen im Lurgi-Konzern
H. 9, S. 96
- Gert Lyngsjoe neuer Produktionschef bei Sydkraft
H. 6, S. 88
- Olli Maennikkoe Vorsitzender bei Espoon Sähkö Oy
H. 7, S. 79
- Gert Maichel neuer VEW-Chef
H. 1, S. 87
- Otto Majewski Präsident des Deutschen Atomforums
H. 7, S. 79
- John Marshall CEO für Australien bei American Electric Power
H. 2, S. 92
- Ilkka Mikkola Managing Director von JE-Urakointi Oy
H. 3, S. 94
- George W. Miraben Chief Administrative Officer bei Illinois Power
H. 3, S. 94
- Diethard Möhr übernimmt IEC-Sekretariat für EMV-Normung
H. 2, S. 92
- Richard Morse Chef der Preisaufsicht in Großbritannien
H. 3, S. 94
- Egon Mühlberger in den Bayernwerk-Vorstand berufen
H. 5, S. 110
- Leonhard Müller 70 Jahre
H. 3, S. 93
- David J. Nangle President der Harris Calorific
H. 7, S. 79
- Georgia Ricci Nelson President der Midwest Energy
H. 7, S. 80
- Christian Nedeß im Präsidium des VDI
H. 1, S. 87
- Michael R. Niggli CEO der Nevada Power Company
H. 4, S. 99
- Carl-Erik Nyquist tritt in den Ruhestand
H. 10, S. 162
- Klaus-Peter Ochel 60 Jahre
H. 7, S. 79
- Johann Frederik Odfjell weiterhin Vorstandschef der Hafslund-Gruppe
H. 10, S. 162
- Loyola de Palacio wird Energiekommissarin
H. 11, S. 94
- Zoltan Paluska Managing Director bei Dedasz
H. 3, S. 94
- Marc R. Pasture im Vorstand des VEW
H. 7, S. 80
- Hubert Peitz im Ruhestand
H. 5, S. 108
- Heinz Penndorf 65 Jahre
H. 8, S. 95
- Klaus Plate 65 Jahre
H. 7, S. 79
- Ulrich Potthast Vorsitzender des RWTÜV
H. 1, S. 87
- Michael Price neuer Managing Director bei CLP
H. 2, S. 92
- Rudolf Quack 90 Jahre
H. 8, S. 95
- Michael Raznahan in den Vorstand von National Power berufen
H. 4, S. 99
- Manfred Rimmel Mitglied des Vorstandes der RWE AG und Vorstandsvorsitzender der RWE Energie AG
H. 1, S. 87
- Manfred Rimmel übernimmt neues Ressort im RWE-Holding-Vorstand
H. 11, S. 94
- Ulrich Renz 60 Jahre
H. 1, S. 87
- Geoffrey Roberts President und CEO der Entergy
H. 4, S. 99
- James Ross neuer Vorstandsvorsitzender von National Grid
H. 7, S. 80
- RWE: Personalentscheidungen im Bereich der Braunkohlenkraftwerke getroffen
H. 10, S. 162
- Michael Rychlik neuer Vertriebsleiter bei H & B
H. 3, S. 94
- Alessandro Sala Präsident des Verwaltungsrates des Kernkraftwerkes Gösgen AG
H. 7, S. 80
- Pekka Salo Managing Director der IVO Transmission Engineering Oy
H. 2, S. 92
- Hans-Dieter Schilling Guillaume-Gedenkmünze der VGB 1999
H. 12, S. 41
- James E. Schilling Vice President bei Lincoln Electric
H. 3, S. 94
- Wilhelm Schoch gestorben
H. 4, S. 95
- Bernhard Lothar Schöning im Vorstand der Lurgi AG
H. 11, S. 94
- Wolfgang Schürle neuer Aufsichtsratsvorsitzender der EnBW
H. 7, S. 80
- Helmut Schulte im Präsidium des VDI
H. 1, S. 87
- Adolf Schumacher im Ruhestand
H. 2, S. 92
- Siemens A&D ab 1. Oktober 1999 mit veränderter Führungsspitze
H. 12, S. 108
- Norbert Sondermann an der Lurgi-Spitze
H. 10, S. 163
- Rolf Sostmann im Ruhestand
H. 9, S. 96
- Ulrich Täubert Vorsitzender des VGB-Fachausschusses „Bauwesen“
H. 5, S. 110
- Danail Tafrov Generaldirektor der NEC (Bulgarien)
H. 10, S. 163

- | | | |
|--|---|--|
| <p>Antonio Matteo Taermina in der Geschäftsleitung der Atel AG
H. 3, S. 94</p> <p>Karl A. Theis in die VGB-Geschäftsführung berufen
H. 8, S. 96</p> <p>Philip Turberville zum CEO bei der Eastern Group ernannt
H. 2, S. 92</p> <p>Heinz Tusk im Ruhestand
H. 7, S. 79</p> <p>Yakov Urinson Vorstandsvorsitzender der Permenergo
H. 7, S. 80</p> <p>Veränderungen im VGB-Vorstand
H. 12, S. 107</p> <p>Klaus Voges Vorsitzender des Siemens-Bereichs Energieerzeugung (KWU)
H. 11, S. 94</p> | <p>Peter Welsh Mitglied der britischen Atomaufsicht
H. 5, S. 110</p> <p>Joachim Werther zweiter Vizepräsident der TU Harburg
H. 7, S. 80</p> <p>Matthias Wicky in der Geschäftsleitung der Atel AG
H. 3, S. 94</p> <p>Heribert J. Wiedenhuus zum Ehrendoktor ernannt
H. 8, S. 95</p> <p>Peter Wiederkehr Vorstandsvorsitzender der Watt AG
H. 2, S. 92</p> <p>Eberhard Wild
Guillaume-Gedenkmünze der VGB 1999
H. 12, S. 41</p> <p>Michael Willems Vorstandsmitglied der STEAG AG
H. 4, S. 99</p> | <p>Rold Windmüller neuer VDE-Vorsitzender
H. 1, S. 87</p> <p>David Wittig im Vorstand der Western Resources
H. 3, S. 94</p> <p>Ullrich Wöhr scheidet bei der Metallgesellschaft aus
H. 7, S. 80</p> <p>C.O. Woody tritt in den Ruhestand
H. 7, S. 79</p> <p>Roger Young wechselt zur FPL-Gruppe
H. 2, S. 92</p> <p>Werner Zaiss
Ehrenurkunde der VGB 1999
H. 12, S. 41</p> <p>Jacek Zelkowski 65 Jahre
H. 10, S. 162</p> <p>Knut Zschiedrich in den GKM-Vorstand berufen
H. 2, S. 92</p> |
| <p>Das Räderwerk der Europäischen Kommission
H. 7, S. 82</p> <p>Elektrische Meßtechnik
H. 12, S. 59</p> <p>Energie, Umwelt und Wirtschaft:
Visionen statt Illusionen
H. 11, S. 92</p> <p>Fortschritte der Kraftwerkstechnik 1997/1998
H. 11, S. 90</p> <p>Grundlagen der Gastechnik
H. 11, S. 92</p> | <p>Handbuch der Elektrizitätswirtschaft – technische, wirtschaftliche und rechtliche Grundlagen
H. 11, S. 90</p> <p>Handbuch
Hochtemperatur-Werkstofftechnik
H. 11, S. 91</p> <p>Jahrbuch Bergbau,
Erdöl und Erdgas, Petrochemie, Elektrizität,
Umweltschutz 1999
H. 7, S. 82</p> | <p>Sicherheitstechnik
H. 7, S. 82; H. 11, S. 90; H. 11, S. 91</p> <p>VDE-Schriftenreihe
Normen verständlich – Nr. 85
Brandverhütung in elektrischen Anlagen
H. 11, S. 91</p> <p>Vorbeugender Brand- und Explosionsschutz,
Methoden – Mittel – Maßnahmen
H. 7, S. 82; H. 11, S. 90</p> |