

# Jahres- inhaltsverzeichnis

---

VGB  
PowerTech

International Journal for Electricity and Heat Generation

Volume 82/2002

ISSN 1435-3199

Hefte 1 – 12

2002

---

**Publisher**

VGB PowerTech e.V.

Chairman: Dr.-Ing. G. Jäger, Essen.

Executive Managing Director:  
Dr.-Ing. K. A. Theis, Essen.

**Address**

VGB PowerTech e.V.

Klinkestrasse 27–31, D-45136 Essen,  
P.O. Box 10 39 32, D-45039 Essen,  
Phone # 49 201 / 81 28-300/301,  
Fax # 49 201 / 81 28-302.

e-mail: [pr@vgb.org](mailto:pr@vgb.org)  
Homepage: <http://www.vgb.org>

**Editorial Office**

Chief Editor:  
Dipl.-Ing. H. Blessmann,  
Assistant: Rita Maria Wilke.

**Editorial Staff**

Dr. F. Bauer,  
Dr.-Ing. W. vom Berg,

Dipl.-Ing. U. Langnickel,  
Dr.-Ing. L. Mohrbach,  
Dr.-Ing. G. Schlegel,  
Dr. rer. nat. U. Staudt.

**Scientific Editorial Advisory Board**

Professor Dr.-Ing. A. Bursik, Neulußheim  
Professor Dr.-Ing. K. Hein, Stuttgart  
Professor E. Kakaras, Athens/Greece  
Professor Dr.-Ing. U. Renz, Aachen  
Dr.-Ing. H. Scholtholt, Essen  
Professor Dr.-Ing. F. Stangenberg, Bochum  
Professor Dr. Ing. H. Stetter, Stuttgart  
Professor T. Torisson, Lund/Sweden  
Professor Dr.-Ing. S. Wittig, Karlsruhe

**Technical Editorial Advisory Board**

Dipl.-Ing. B. Dijkman,  
Utrecht/The Netherlands  
Dr.-Ing. H. Farwick, Voerde  
Dr. P. Haller, Paris/France  
Professor Dr.-Ing. O. Hasenkopf, Stuttgart  
Dr. rer. nat. D. Kallmeyer, Essen  
Dr.-Ing. P. Necker, Esslingen  
Professor Lars Strömberg,  
Stockholm/Schweden  
Dr. rer. nat. W. Zaiss, Neckarwestheim

**Translation**

Editing and copy reading  
Marion Bellen (German)  
Sabine Kuhlmann (English)

**Circulation and Advertising Office**

VGB PowerTech Service GmbH  
Klinkestrasse 27–31, D-45136 Essen,  
P.O. Box 10 39 32, D-45039 Essen,  
Phone:  
Advertisements # 49 201 / 81 28-212/213,  
Distribution # 49 201 / 81 28-200,  
Subscriptions # 49 201 / 81 28-217,  
Fax # 49 201 / 81 28-329.

Advertisement:  
Dipl.-Kauffrau Angela Langen  
(responsible),  
and Beate Rattay,  
e-mail: [mark@vgb.org](mailto:mark@vgb.org)  
Advertisement Rate Card No. 37  
of January 1, 2002

**Publishing Intervals**

Monthly,  
2002 – Volume 82.

---

# Übersicht

---

Verfasserverzeichnis .....	Seite 4
Sachverzeichnis .....	Seite 11
Persönliches .....	Seite 18
Buchbesprechungen .....	Seite 19

### A

*Acheson, R., siehe Fenner, M.:*  
H. 5, S. 99 – 103

*Adamczyk, J., siehe Zander, R.-M.:*  
H. 11, S. 51 – 54

*Ahlf, J., Prenzel, H., und Ertelt, R.:*  
Turbinenölwechsel mit Pfiff  
H. 1, S. 69 – 72

*Albert, F.W., siehe Gierend, Chr.:*  
H. 6, S. 66 – 70

*Altmann, D., siehe Ellmer, G.:*  
H. 11, S. 40 – 43

*Ansey, J.-W., und Zwahr, H.:*  
Erfahrungen mit beschichteten Rohren für  
Überhitzer in einer Müllverwertungsanlage  
H. 12, S. 88 – 91

*Armor, T., Perakis, M., and Lauby, M.:*  
The Californial Energy Crisis and the Role  
of Generating Plant Maintenance  
H. 11, S. 44 – 50

*Aspden, J. D., Dedekind, Irma,  
Maughan, E. V., and Pflug, H.-D.:*  
Some Aspects of Combined Oxygenated  
Treatment  
H. 7, S. 64 – 70

*Aspden, J. D., Dedekind, Irma,  
Gericke, G., and Wilshire, S.:*  
The Impact of Natural Organic Matter and  
Chemical Selection on the Water Treatment  
Plant at Kendal Power Station  
H. 8, S. 82 – 85

### B

*Barthelmes, C. P., siehe Güldner, R.:*  
H. 5, S. 76 – 81

*Baumeister, W., Bischoff, W., and  
Pannen, H.:*  
A New MPS<sup>®</sup> Mill for  
the Veltheim Power Station  
H. 9, S. 54 – 60

*Belting, C., siehe Lauer, G.:*  
H. 8, S. 51 – 55

*Benesch, W. A., Korthout, A. J. C., and  
Rens, Odilia C. J.:*  
International Experiences with Low NO<sub>x</sub>  
Hard Coal Furnaces  
H. 8, S. 62 – 67

*Berger, W., Theimer, B., und Förmer, V.:*  
AOLS: Die Formel zur Straffung von Ge-  
schäftsprozessen in der Versorgungs-  
industrie  
H. 5, S. 95 – 98

*Bernt, R., Koralewska, R., Kranz, Th., und  
Papa, G.:*

NH<sub>3</sub>-Schlupf-Bestimmung  
mit einem In-Situ-NH<sub>3</sub>-Laser-System  
H. 5, S. 104 – 107

Betriebserfahrungen mit Kernkraftwerken  
(ABE-Bericht)  
H. 5, S. 27 – 68

*Beyer, J., siehe Vosteen, B.:*  
H. 9, S. 71 – 77

*Bischoff, W., siehe Baumeister, W.:*  
H. 9, S. 54 – 60

*Blum, R., siehe Kjær, S.:*  
H. 7, S. 46 – 49

*Blume, D., und Langer, M.:*  
Spannungsqualität in Eigenbedarfsnetzen  
H. 3, S. 68 – 73

*Bödeker, J., Gray, R., and Gare, S.:*  
Treating Boiler Make-up Water to Meet  
Total Organic Carbon (TOC) Criteria  
H. 9, S. 89 – 95

*Bodmer, Th., siehe Puls, R.:*  
H. 10, S. 96 – 99

*Bohn, D.E., and Pöppe, Nathalie:*  
State of the Art and Potential  
of Micro Gas Turbines in Combination  
with High-temperature Fuel Cells  
H. 3, S. 43 – 46

*Bonkhofer, Th., siehe Vosteen, B.:*  
H. 9, S. 71 – 77

*Bourdier, J.-P., Caneill, J.-Y., and  
Haller, P.:*  
Are the Kyoto Mechanisms Suitable  
for Companies?  
H. 1, S. 30 – 35

*Bouwmeester, M. C., siehe Gast, C. H.:*  
H. 9, S. 44 – 46

*Brand, B., siehe Umminger, K.:*  
H. 1, S. 36 – 42

*Braun, R., siehe Fenner, M.:*  
H. 5, S. 99 – 103

*Brennan, P.:*  
Utilisation of Coal Combustion Products  
in Europe  
H. 7, S. 50 – 52

*Bruijn, L. E. de, siehe Hulshof, H. J. M.:*  
H. 10, S. 113 – 116

*Bruns, H.:*  
Herstellerunabhängige Integration  
von Feldgeräten über Feldbusse  
in Kraftwerksleitsysteme  
H. 6, S. 71 – 73

*Buck, P., siehe Tappen, M.:*  
H. 9, S. 65 – 70

*Bulteel, P.:*  
Contribution of The Electricity Industry  
Towards a Sustainable Energy Supply:  
Balance and Consistency Needed in Policy,  
Market and Environmental Frameworks  
H. 2, S. 28 – 31

*Busch, H.-G., Lipiak, G., and Werner, T.:*  
Damage to a 60 MW Gas Turbine  
– Sequence, Cause and Action –  
H. 10, S. 88 – 91

### C

*Čuječ, M., siehe Zidar, M.:*  
H. 11, S. 74 – 82

*Caneill, J.-Y., siehe Bourdier, J.-P.:*  
H. 1, S. 30 – 35

*Czolkoss, W., Jacobi, G., Schüler, A., und  
Fichte, W.:*  
Test verschiedener Maßnahmen zur Verhü-  
tung von Kalkablagerungen im Kühlsystem  
des Kernkraftwerks Grohnde  
H. 1, S. 63 – 68

### D

*Debeljak, B., siehe Zidar, M.:*  
H. 11, S. 74 – 82

*Dedekind, Irma, siehe Aspden, J. D.:*  
H. 7, S. 64 – 70, und H. 8, S. 82 – 85

*Dermol, J., siehe Zidar, M.:*  
H. 11, S. 74 – 82

*Dieckmann, H.-J., siehe Privik, M.:*  
H. 7, S. 74 – 78

*Dirina, L. V., siehe Lipetz, U.:*  
H. 7, S. 53 – 60

*Dubslaff, E., and Riedle, K.:*  
Innovation and Competition  
in the Power Plant Sector  
H. 7, S. 32 – 37

*Duda, P., siehe Taler, J.:*  
H. 1, S. 73 – 79

### E

*Eiden, M., siehe Puls, R.:*  
H. 10, S. 96 – 99

*Ellmer, G., Wierick, H., Fritz, B., und Alt-  
mann, D.:*  
Verantwortung des Service-Anbieters  
bei outgesourcter Instandhaltung  
H. 11, S. 40 – 43

*Elsner, W., siehe Stoiber, J.:*  
H. 2, S. 55 – 61

*Erker, M., Hansen, R., Nilsson, U., und Tollin, J.:*  
Verdampfungs-Gasturbinen – Technologie und Anwendung  
H. 8, S. 77 – 81

*Ertelt, R., siehe Ahlf, J.:*  
H. 1, S. 69 – 72

*Ertelt, R., und Prenzel, H.:*  
Standardisierung – Harmonisierung von Schmierstoffen in Kraftwerksanlagen  
H. 8, S. 86 – 89

---

## F

*Farwick, H., Lindemann, H., Hannes, K., und Neumann, F.:*  
Brennstoffmanagement  
H. 9, S. 30 – 34

*Feemster B., siehe Palmer, C.:*  
H. 11, S. 60 – 64

*Fenner, M., Braun, R., Acheson, R., and Garbett, E. S.:*  
Heat Transfer and Detection of Endogenous Combustion in a Refuse Bed  
H. 5, S. 99 – 103

*Fettf, F. N., siehe Yong, So:*  
H. 11, S. 65 – 67

*Fichte, W., siehe Czolkoss, W.:*  
H. 1, S. 63 – 68

*Findler, Th., siehe Zander, R.-M.:*  
H. 11, S. 51 – 54

*Finkeldei, L.:*  
Best Available Techniques Reference Document on Large Combustion Plants  
H. 6, S. 74 – 77

*Fischer, B., Franke, U., and Freitag, J.-U.:*  
Modern Plant Management in the Competitive Market  
H. 4, S. 20 – 23

*Folke, Chr.:*  
Kraft-Wärme-Kopplung:  
Der Weg zur CO<sub>2</sub>-Minderung?  
H. 10, S. 108 – 112

*Förmer, V., siehe Berger, W.:*  
H. 5, S. 95 – 98

*Fouilloux, J.-P., siehe Scheffknecht, G.:*  
H. 7, S. 41 – 45

*Franke, U., siehe Fischer, B.:*  
H. 4, S. 20 – 23

*Freitag, J.-U., siehe Fischer, B.:*  
H. 4, S. 20 – 23

*Fritz, B., siehe Ellmer, G.:*  
H. 11, S. 40 – 43

---

## G

*Gaither, T. P., siehe Humphris, D. A.:*  
H. 12, S. 65 – 71

*Gansera, M., Kaatz, M., and Ruscheweyh, H.:*  
Reduced Pollutant Output by Perfect Gas-gas Mixing – The Static Gas Mixer (SGM)  
H. 8, S. 72 – 76

*Garbett, E. S., siehe Fenner, M.:*  
H. 5, S. 99 – 103

*Gare, S., siehe Bödeker, J.:*  
H. 9, S. 89 – 95

*Garthaus, H., siehe Puls, R.:*  
H. 10, S. 96 – 99

*Gast, C. H., Bouwmeester, M. C., and Korthout, A. J. C.:*  
What is the Real Price for Hard Coal?  
H. 9, S. 44 – 46

*Geibig, K.-F.:*  
Abbau der Eigeninstandhaltung – Weg in die Handlungsunfähigkeit oder Wettbewerbsvorteil –  
H. 10, S. 92 – 94

*Gericke, B.:*  
Integrierte Abwärmenutzung in Pipeline-Verdichterstationen  
H. 2, S. 64 – 69

*Gericke, B.:*  
Integrierte Abwärmenutzung in Pipeline-Verdichterstationen  
Teil 2: Dampferzeugerbauarten  
H. 3, S. 47 – 56

*Gericke, G.:*  
Plant Optimization: A Key Factor in Minimizing Natural Organic Matter in Power Station Make-up Water  
H. 3, S. 93 – 96

*Gericke, G., siehe Aspden, J. D.:*  
H. 8, S. 82 – 85

*Gerling, J. P., siehe May, F.:*  
H. 8, S. 45 – 50

*Gierend, Chr., Albert, F.W., Schnee, H., und Wradatsch, R.:*  
Fuzzy-basierte Regelung, Auswirkungen auf Kosten und Umweltschutz  
H. 6, S. 66 – 70

*Giesen, Chr., and Rüdiger, H.:*  
New Demands on OEM Power Plant Services  
H. 12, S. 110 – 113

*Gilberg, G.:*  
Co-combustion of Special Fuels in the Zolling Power Station of E.ON Kraftwerke GmbH  
H. 12, S. 78 – 83

*Giles, J. D., siehe Shelton, J.:*  
H. 9, S. 78 – 80

*Glaser, W., Kulik, L., Neuroth, M., Spann, R., Wessel, B., und Willmes, O.:*  
Neue Erkenntnisse zum Verschlackungsverhalten unterschiedlicher Braunkohlequalitäten aus dem Rheinischen Revier  
H. 10, S. 100 – 107

*Göde, E.:*  
Entwicklungspotentiale in der Wasserkraft  
H. 4, S. 40 – 45

*Gradziel, S., siehe Taler, J.:*  
H. 1, S. 73 – 79

*Grammelis, P., siehe Kakaras, E.:*  
H. 4, S. 81 – 87

*Gray, R., siehe Bödeker, J.:*  
H. 9, S. 89 – 95

*Greiner, F., Haaland, M., und Stürmer, Chr.:*  
Innovative Leittechnik – ein Weg zur optimierten Betriebsführung  
H. 5, S. 91 – 94

*Göldner, R., and Barthelmes, C.P.:*  
How a Nuclear Vendor Can Contribute to Improving Nuclear Power Plant Competitiveness  
H. 5, S. 76 – 81

*Günther, M., and Mader, H.-J.:*  
Ingenieurtechnische Leistungen mittels seilunterstütztem Zugangsverfahren bei der Instandhaltung von Kraftwerksanlagen  
H. 7, S. 61 – 63

*Gutte, H., siehe Meyer, B.:*  
H. 2, S. 82 – 85

*Guy, B.:*  
National Reviews in NPPs in France  
H. 9, S. 27 – 29

---

## H

*Haaland, M., siehe Greiner, F.:*  
H. 5, S. 91 – 94

*Haas, H.:*  
Hydro-power – Strategic Position of Electricity Generation in the Competitive Market  
H. 4, S. 24 – 29

*Hafke, J., siehe Pflipsen, K.:*  
H. 8, S. 68 – 71

*Hagen, P.:*  
Up-to-date Surface Technology and Mobile Units for On-site Coating of Gas Turbine Compressor Components  
H. 4, S. 62 – 64

*Haller, P., siehe Bourdier, J.-P.:*  
H. 1, S. 30 – 35

*Hamacher, V., siehe Necker, P.:*  
H. 8, S. 34–39

*Hannes, K., siehe Farwick, H.:*  
H. 9, S. 30–34

*Hannes, K.W.:*  
Kohle-Kombi-Kraftwerke mit Druckkohlenstaubfeuerung:  
Das Druckflamm-Forschungsprogramm  
H. 8, S. 56–60

*Hansen, R., siehe Erker, M.:*  
H. 8, S. 77–81

*Harreiter, H., siehe Kaupa, H.:*  
H. 4, S. 30–34

*Hein, K. R. G., siehe Spliethoff, H.:*  
H. 4, S. 88–99

*Hein, M., Lormies, M., and Pflug, H. D.:*  
An Advanced Monitoring and Control  
Concept for Lime Decarbonation Plants  
H. 3, S. 86–92

*Henken-Mellies, F., und Schiebelsberger, B.:*  
Kommerzielle Aussichten  
von stationären Brennstoffzellensystemen  
H. 6, S. 39–42

*Herbell, J.-D., siehe Reich, J.:*  
H. 1, S. 83–88

*Hilger, C.:*  
Impact of Decentralized Generation  
on System Operation  
H. 6, S. 53–56

*Hirschfelder, A., siehe Walkenbach, P.:*  
H. 1, S. 47–53

*Hoffmann, S., siehe Lauer, G.:*  
H. 8, S. 51–55

*Hottenrott, G., and Mirschinka, V.:*  
The Current Situation of Waste  
Management at German Nuclear Power  
Plants  
H. 8, S. 30–33

*Hözel, B., und Vocke, B.:*  
Einsatz der Feldbus-Technologie  
im 950-MW-Block K des RWE-  
Rheinbraun-Braunkohlekraftwerkes  
Niederaußem  
H. 3, S. 75–79

*Huber, L., siehe Tappen, M.:*  
H. 9, S. 65–70

*Hufmann, Th., siehe Puls, R.:*  
H. 10, S. 96–99

*Hulshof, H. J. M., Welberg, P.G. M., and  
Bruijn, L. E. de:*  
More Plant Availability by Local  
and Integral Strain Measurement  
H. 10, S. 113–116

*Hümmeler, A., und Sprehe, J.:*  
Kompetenzerhaltung beim Kernkraftwerks-  
Service aus der Sicht des Herstellers  
H. 12, S. 103–109

*Humphris, D.A., Petek, J.,  
Russell-Jayne, B.R., and Gaither, T.P.:*  
DataFuser – A Powerful Tool  
to Merge Utility Information  
H. 12, S. 65–71

---

### I

---

*Issler, St., siehe Roos, E.:*  
H. 6, S. 78–87

---

### J

---

*Jacobi, G., siehe Czolkoss, W.:*  
H. 1, S. 63–68

*Jacobs, J., siehe Kakaras, E.:*  
H. 4, S. 81–87

*Johnke, B.:*  
Current Status of the Work  
on the Waste Incineration BREF in Seville  
H. 12, S. 98–102

*Just, T., siehe Neundorf, B.:*  
H. 2, S. 78–80

---

### K

---

*Kaatz, M., siehe Gansera, M.:*  
H. 8, S. 72–76

*Kabs, H.:*  
Tubular SOFC – The Way to Commer-  
cialisation  
H. 6, S. 43–46

*Kakaras, E., Jacobs, J., and Grammelis, P.:*  
Existing Electricity Generation Capacity  
Using Solid Fuels within the Enlarged EU  
H. 4, S. 81–87

*Kastner, W., siehe Umminger, K.:*  
H. 1, S. 36–42

*Kaupa, H., und Harreiter, H.:*  
Wasserkraft – aktiver Beitrag zum Umwelt-  
schutz  
H. 4, S. 30–34

*Kehr, M., and Wagner, M.:*  
Energy Market Trends and their Effect  
on Power-Plant Projects  
H. 7, S. 28–31

*Keil, U., siehe Schönfelder, T.:*  
H. 4, S. 100–105

*Kelén, T., and Lundgren, K.:*  
Radioactive Corrosion Products in BWR:  
Adsorption and Diffusion in Oxide Layers  
H. 12, S. 114–117

*Kellerer, E.:*  
On Site Creep Detection by Measurement  
of Sound Velocity  
H. 4, S. 106–109

*Khesin, M., siehe Palmer, C.:*  
H. 11, S. 60–64

*Kjær, S., Klauke, F., Vanstone, R.,  
Zeijseink, A., Weissinger, G., Kristensen, P.,  
Meier, J., Blum, R., and Wieghardt, K.:*  
The Advanced Supercritical 700 °C Pulverised  
Coal-Fired Power Plant  
H. 7, S. 46–49

*Klauke, F., siehe Kjær, S.:*  
H. 7, S. 46–49

*Klevtsov, I., siehe Tallermo, H.:*  
H. 1, S. 79–82

*Kniewasser, W., und Weiher, R.:*  
Reinigung von HD-Ringleitungen und  
Dampferzeugern in Anlehnung an die neue  
VGB-Richtlinie „Innere Reinigung von  
Wasserrohr-Dampferzeugeranlagen“  
H. 1, S. 57–62

*Kodim, D.:*  
Betriebserfahrungen mit der modernen  
160-MW-Gasturbine 13 E2  
H. 2, S. 42–46

*Koppe, J., Lausch, H., and Rapphel, I.:*  
Process for Avoidance of Bio Fouling  
H. 10, S. 118–121

*Koralewska, R., siehe Bernt, R.:*  
H. 5, S. 104–107

*Korpela, T.:*  
Characterisation of the Combined Cycle  
Steam Process  
H. 12, S. 59–64

*Korthout, A. J. C., siehe Benesch, W. A.:*  
H. 8, S. 62–67

*Korthout, A. J. C., siehe Gast, C. H.:*  
H. 9, S. 44–46

*Köttl, J., siehe Walzl, J.:*  
H. 11, S. 88–91

*Kranz, Th., siehe Bernt, R.:*  
H. 5, S. 104–107

*Kristensen, P., siehe Kjær, S.:*  
H. 7, S. 46–49

*Krüger, H., siehe Necker, P.:*  
H. 8, S. 34–39

*Krüger, J.:*  
Die Kinetik beim SCR-Verfahren  
in Müllverbrennungsanlagen  
H. 12, S. 92–97

*Krüger, U., siehe Seifert, O.:*  
H. 3, S. 81–85

*Krull, P., siehe May, F.:*  
H. 8, S. 45–50

Kruse, I., *siehe Paul, S.*:  
H. 9, S. 47 – 53

Kühne, Chr., und Schaller, A.:  
Zum Einsatz elektrochemischer und metallographischer Prüfmethode an korrosiv beanspruchten Bauteilen von Rauchgasentschwefelungsanlagen in Kraftwerken  
H. 11, S. 83 – 87

Kulik, L., *siehe Glaser, W.*:  
H. 10, S. 100 – 107

Kuštrin, I., *siehe Oman, J.*:  
H. 10, S. 81 – 87

Kuznetsova, S. M., *siehe Lipetz, U.*:  
H. 7, S. 53 – 60

---

## L

---

Laagland, G. H. M., *siehe Liere, J. van*:  
H. 2, S. 51 – 54

Lambertz, J., and Ritschel, W.:  
Competition of Fossil Energy Sources – Current Trends in the Fuel Supply of Coal-fired Power Plants –  
H. 2, S. 32 – 36

Langer, M., *siehe Blume, D.*:  
H. 3, S. 68 – 73

Lauby, M., *siehe Armor, T.*:  
H. 11, S. 44 – 50

Lauer, G., Meisl, J., Belting, C., and Hoffmann, S.:  
Further Development of Low-emissions Oil Combustion in the Vx4.3A Hybrid Burner  
H. 8, S. 51 – 55

Lausch, H., *siehe Koppe, J.*:  
H. 10, S. 118 – 121

Lehne, F., und Leithner, R.:  
Ermittlung von Wandtemperaturdifferenzen in dickwandigen Bauteilen zur Lebensdauer-verbrauchsberechnung  
H. 10, S. 77 – 80

Leithner, R., *siehe Lehne, F.*:  
H. 10, S. 77 – 80

Lenart, J., *siehe Oman, J.*:  
H. 10, S. 81 – 87

Lenk, U., and Voigtländer, P.:  
Power Generation Technologies in Liberalised Markets: Potential and Risks  
H. 6, S. 32 – 38

Liere, J. van, Meijer, C. G., und Laagland, G. H. M.:  
Leistungssteigerung und NO<sub>x</sub>-Reduktion der Gasturbinen durch SwirlFlash®-Overspray-Eindüsung  
H. 2, S. 51 – 54

Lindemann, H., *siehe Farwick, H.*:  
H. 9, S. 30 – 34

Lipetz, U., Kuznetsova, S. M., and Dirina, L. V.:  
Rotary Regenerative or Recuperative Tubular Air Heaters  
H. 7, S. 53 – 60

Lipiak, G., *siehe Busch, H.-G.*:  
H. 10, S. 88 – 91

Lok, G. W., Maughan, E. V., and Murphy, L.:  
Knowledge Management – Capturing the Skills of Key Performers in the Power Industry –  
H. 7, S. 71 – 73

Lormies, M., *siehe Hein, M.*:  
H. 3, S. 86 – 92

Loughhead, J.:  
New Technologies for Decentralized Generation  
H. 3, S. 26 – 29

Lundgren, K., *siehe Kelén, T.*:  
H. 12, S. 114 – 117

Luque Cabal, V.:  
Tools for EU Cleaner Coal Technologies  
H. 7, S. 38/39

Lutat, A., *siehe Peschen, N.*:  
H. 12, S. 118 – 122

---

## M

---

Mader, H.-J., *siehe Günther, M.*:  
H. 7, S. 61 – 63

Maier, H.-J., *siehe Neundorf, B.*:  
H. 2, S. 78 – 80

Markewitz, P., Nollen, A., and Vögele, S.:  
German Power Plants: A Market Potential for the Plant Construction Sector?  
H. 6, S. 28 – 31

Mathex, B.:  
Society Demands and Sustainable Development Opportunities for a Hydro-power Generation Group  
H. 4, S. 36 – 39

Mattheij, J. H. G.:  
New Possibilities to Repair and Modify Gas Turbine Components in Relation to Technical and Economical Advantages  
H. 2, S. 47 – 50

Maughan, E. V., *siehe Aspden, J. D.*:  
H. 7, S. 64 – 70

Maughan, E. V., *siehe Lok, G. W.*:  
H. 7, S. 71 – 73

May, F., Gerling, J. P., und Krull, P.:  
Untertagespeicherung von CO<sub>2</sub>  
H. 8, S. 45 – 50

Meier, J., *siehe Kjær, S.*:  
H. 7, S. 46 – 49

Meijer, C. G., *siehe Liere, J. van*:  
H. 2, S. 51 – 54

Meisl, J., *siehe Lauer, G.*:  
H. 8, S. 51 – 55

Meyer, B., and Gutte, H.:  
Thermodynamic Modelling of Steel Corrosion in Flue Gas Atmospheres  
H. 2, S. 82 – 85

Mildenberger, R.:  
Konventionelles und elektronisches Ausrichten von Maschinen  
H. 11, S. 28 – 33

Mineur, M., and Roschek, D.:  
The Behaviour of a Stationary Fluidised Bed upon the Combustion of Sewage Sludge  
H. 12, S. 84 – 87

Mirschinka, V., *siehe Hottenrott, G.*:  
H. 8, S. 30 – 33

Mletzko, U., *siehe Neundorf, B.*:  
H. 2, S. 78 – 80

Moares, J.:  
WANO – Goals, Tasks and Success  
H. 5, S. 82 – 85

Müller, G., *siehe Stoiber, J.*:  
H. 2, S. 55 – 61

Murphy, L., *siehe Lok, G. W.*:  
H. 7, S. 71 – 73

---

## N

---

Nagy, O., *siehe Ösz, J.*:  
H. 2, S. 72 – 77

Necker, P., Hamacher, V., Krüger, H., and Peters, F.:  
New European Environmental Legislation and its Effects on the Operation of Traditional Power Plants  
H. 8, S. 34 – 39

Neumann, F., *siehe Farwick, H.*:  
H. 9, S. 30 – 34

Neundorf, B., Maier, H.-J., Mletzko, U., and Just, T.:  
Results of a Round Robin Test on NDT Methods for Austenitic Pipe Welds  
H. 2, S. 78 – 80

Neuroth, M., *siehe Glaser, W.*:  
H. 10, S. 100 – 107

Nickull, St.:  
Europe's Largest Cogeneration Scheme Based on Biomass  
H. 6, S. 62 – 65

Nielsen, Ch.:  
Plans for Offshore Wind Power in Denmark  
H. 2, S. 37 – 40

*Nilsson, U., siehe Erker, M.:*  
H. 8, S. 77 – 81

*Nollen, A., siehe Markewitz, P.:*  
H. 6, S. 28 – 31

---

### O

---

*Ohliger, J., Schulze, Th., und Symanek, U.:*  
Das Industrie-Heizkraftwerk der Raffinerie  
in Schwedt  
H. 3, S. 36 – 42

*Ohnesorge, L. von:*  
Umwelthaftung bei Industrie- und Heiz-  
kraftwerken  
H. 2, S. 70 – 71

*Oman, J., Senegačnik, A., Kuštrin, I.,  
Vrtačnik, J., Rotnik, U., and Lenart, J.:*  
Thermodynamic Optimisation  
of a Power Plant after Employment  
of an Additional Economiser  
H. 10, S. 81 – 87

*Ösz, J., Salamon, T., Nagy, O., and Tilky, P.:*  
Results of Secondary Side Water Regime  
Modification in the Paks Nuclear Power  
Plant  
H. 2, S. 72 – 77

---

### P

---

*Palmer, C., Khesin, M., Feemster B.,  
Spence, R., and Petek, J.:*  
Experience Using Combustion Zone  
Sensing and Analysis Tools to Optimise  
Combustion in Steam Boilers Burning  
(Low-sulphur) PRB Coal  
H. 11, S. 60 – 64

*Pannen, H., siehe Baumeister, W.:*  
H. 9, S. 54 – 60

*Papa, G., siehe Bernt, R.:*  
H. 5, S. 104 – 107

*Pasel, Ch., siehe Reich, J.:*  
H. 1, S. 83 – 88

*Passmann, N., Reinartz, E., and  
Tigges, K.D.:*  
Feuerungsumbau und erste Betriebs-  
erfahrungen mit Rundstrahlbrennern  
im Braunkohlekraftwerk Neurath  
H. 11, S. 68 – 73

*Paul, S., und Kruse, I.:*  
Mitverbrennung von Substitutbrennstoffen  
und Tiermehl in Kohlekraftwerken – Chan-  
cen für eine kostengünstige  
Stromerzeugung?  
H. 9, S. 47 – 53

*Perakis, M., siehe Armor, T.:*  
H. 11, S. 44 – 50

*Peschen, N., Schönrok, M., and Lutat, A.:*  
Conversion of Wet-process Flue Gas Desul-  
phurisation Plants from Quicklime (CaO)  
to Chalk (CaCO<sub>3</sub>)  
H. 12, S. 118 – 122

*Petek, J., siehe Humphris, D. A.:*  
H. 12, S. 65 – 71

*Petek, J., siehe Palmer, C.:*  
H. 11, S. 60 – 64

*Peters, F., siehe Necker, P.:*  
H. 8, S. 34 – 39

*Pflipsen, K., Hafke, J., Reichel, H.,  
Sauer, S., und Sticher, W.:*  
Primärmaßnahmen zur NO<sub>x</sub>-armen Verbren-  
nung von flüssigen und gasförmigen Brenn-  
stoffen  
H. 8, S. 68 – 71

*Pflug, H.-D., siehe Aspden, J. D.:*  
H. 7, S. 64 – 70

*Pflug, H. D., siehe Hein, M.:*  
H. 3, S. 86 – 92

*Pöppe, Nathalie, siehe Bohn, D. E.:*  
H. 3, S. 43 – 46

*Prenzel, H., siehe Ahlf, J.:*  
H. 1, S. 69 – 72

*Prenzel, H., siehe Ertelt, R.:*  
H. 8, S. 86 – 89

*Privik, M., Dieckmann, H.-J., und  
Truppat, R.:*  
RFA und ICP OES  
H. 7, S. 74 – 78

*Puls, R., Garthaus, H., Bodmer, Th.,  
Hufmann, Th., und Eiden, M.:*  
Verbesserung der Wirtschaftlichkeit  
des Kraftwerksbetriebs durch Umrüstung  
von Mühlensichtern  
H. 10, S. 96 – 99

---

### Q

---

*Quaschnig, V.:*  
Solar Power – Photovoltaics or  
Solar Thermal Power Plants?  
H. 6, S. 48 – 51

---

### R

---

*Rapthel, I., siehe Koppe, J.:*  
H. 10, S. 118 – 121

*Reich, J., Pasel, Ch., und Herbell, J.-D.:*  
Verminderung der Schwermetall-elution aus  
Schlacken der Sonderabfallverbrennung  
H. 1, S. 83 – 88

*Reich, J.:*  
Gene, Klone und Stammzellen – die Aus-  
wirkungen der neuen Genmedizin  
in den kommenden Jahrzehnten  
H. 12, S. 39 – 44

*Reichel, H., siehe Pflipsen, K.:*  
H. 8, S. 68 – 71

*Reimer, I., siehe Venz, H.:*  
H. 7, S. 79 – 84

*Reinartz, E., siehe Passmann, N.:*  
H. 11, S. 68 – 73

*Reinhard, R., siehe Stebel, H.:*  
H. 4, S. 74 – 80

*Rennert, K.D., and Schreier, W.:*  
Is There a Future for Coal?  
H. 3, S. 31 – 35

*Rens, Odilia C. J., siehe Benesch, W. A.:*  
H. 8, S. 62 – 67

*Riedle, K., siehe Dubsloff, E.:*  
H. 7, S. 32 – 37

*Ritschel, W., siehe Lambert, J.:*  
H. 2, S. 32 – 36

*Roos, E., und Issler, St.:*  
Bewertungsansätze bei komplexer mehrach-  
siger Schwingbeanspruchung und Vergleich  
mit experimentellen Untersuchungen  
H. 6, S. 78 – 87

*Roschek, D., siehe Mineur, M.:*  
H. 12, S. 84 – 87

*Rosendahl, F.:*  
Netzanbindung von Offshore-Windparks  
H. 6, S. 58 – 61

*Rotnik, U., siehe Oman, J.:*  
H. 10, S. 81 – 87

*Rüdiger, H., siehe Giesen, Chr.:*  
H. 12, S. 110 – 113

*Rukes, B., and Taud, R.:*  
Perspectives of Fossil Power Technology  
H. 10, S. 71 – 76

*Ruscheweyh, H., siehe Gansera, M.:*  
H. 8, S. 72 – 76

*Russell-Jayne, B. R., siehe Humphris, D. A.:*  
H. 12, S. 65 – 71

---

### S

---

*Sager, J.:*  
Kraft-Wärme-Kopplung: KWK-Strom-Zer-  
tifizierung mit Gegendruckscheibenmodell  
H. 12, S. 73 – 77

*Salamon, T., siehe Ösz, J.:*  
H. 2, S. 72 – 77



*Sampaio Nunes, P. de:*  
Towards a European Strategy for the Security of Energy Supply  
H. 1, S. 27 – 29

*Sauer, S., siehe Pflipsen, K.:*  
H. 8, S. 68 – 71

*Seifert, O., and Krüger, U.:*  
Improving Operational Management in the Framework of Renewal of the I&C System at EWAG's Sandreuth CHP Station  
H. 3, S. 81 – 85

*Senegačnik, A., siehe Oman, J.:*  
H. 10, S. 81 – 87

*Shelton, J., and Giles, J. D.:*  
Powerwave Acoustic Cleaners versus Soot-blowers TVA (Tennessee Valley Authority) Paradise Fossil Plant  
H. 9, S. 78 – 80

*Sigfusson, Th. I.:*  
Energy Economy without Fossil Fuels: Iceland  
H. 1, S. 54 – 56

*Spann, R., siehe Glaser, W.:*  
H. 10, S. 100 – 107

*Spence, R., siehe Palmer, C.:*  
H. 11, S. 60 – 64

*Splithoff, H., and Hein, K. R. G.:*  
Combustion Engineering Measures to Reduce NO<sub>x</sub> in Pulverised Coal-fired Furnaces  
H. 4, S. 88 – 99

*Sprehe, J., siehe Hümmeler, A.:*  
H. 12, S. 103 – 109

*Symanek, U., siehe Ohliger, J.:*  
H. 3, S. 36 – 42

---

**Sch**

---

*Schaller, A., siehe Kühne, Chr.:*  
H. 11, S. 83 – 87

*Schaller, H.:*  
Notwendiger Messumfang zur Rauchgas-emissionsüberwachung an gas- bzw. leichtölbefeuerten Gasturbinenkraftwerken  
H. 9, S. 81 – 83

*Scheffknecht, G., and Fouilloux, J.-P.:*  
Advanced Steam Power Plant Technology for the World Market  
H. 7, S. 41 – 45

*Schiebelsberger, B., siehe Henken-Mellies, F.:*  
H. 6, S. 39 – 42

*Schippers, K., und Then, O.:*  
Gasturbinen für hohe Wirkungsgrade  
H. 5, S. 86 – 90

*Schnee, H., siehe Gierend, Chr.:*  
H. 6, S. 66 – 70

*Schönfelder, T., und Keil, U.:*  
Biologisch adsorptives Verfahren zur Entfernung von Organika aus Rohwässern als Vorstufe für Vollentsalzungsanlagen  
H. 4, S. 100 – 105

*Schönrok, M., siehe Peschen, N.:*  
H. 12, S. 118 – 122

*Schreier, W., siehe Rennert, K. D.:*  
H. 3, S. 31 – 35

*Schüler, A., siehe Czolkoss, W.:*  
H. 1, S. 63 – 68

*Schulze, Th., siehe Ohliger, J.:*  
H. 3, S. 36 – 42

---

**St**

---

*Stach, M.:*  
Erfahrungen mit Monitoringsystemen an Transformatoren  
H. 9, S. 84 – 88

*Stebel, H., und Reinhard, R.:*  
Freischalten mit Konfliktprüfung im STEAG-SI-System  
H. 4, S. 74 – 80

*Sticher, W., siehe Pflipsen, K.:*  
H. 8, S. 68 – 71

*Stiefel, R., siehe Walkenbach, P.:*  
H. 1, S. 47 – 53

*Stoiber, J., Müller, G., und Elsner, W.:*  
Moderne Gasturbinen – Technologie, Risiken und Schäden  
H. 2, S. 55 – 61

*Stürmer, Chr., siehe Greiner, F.:*  
H. 5, S. 91 – 94

---

**T**

---

*Taler, J., Węglowski, B., Gradziel, S., Duda, P., and Zima, W.:*  
Monitoring of Thermal Stresses in Pressure Components of Large Steam Boilers  
H. 1, S. 73 – 79

*Taler, J., Zborowski, M., and Węglowski, B.:*  
Optimisation of Construction and Heating of Critical Structural Components of Boiler Drums Fouling  
H. 11, S. 19 – 24

*Tallermo, H., and Klevtsov, I.:*  
High Temperature Corrosion of Martensitic Steel under Influence of Chlorine  
H. 1, S. 79 – 82

*Tappen, M., Huber, L., und Buck, P.:*  
Kohlenstaub-Mengenmessung – Top oder Flop?–  
H. 9, S. 65 – 70

*Taschke, Th., und Wich-Schwarz, St.:*  
Zustandsüberwachung von Komponenten durch mobile Schwingungsmessungen  
H. 11, S. 34 – 39

*Taud, R., siehe Rukes, B.:*  
H. 10, S. 71 – 76

*Theimer, B., siehe Berger, W.:*  
H. 5, S. 95 – 98

*Theis, K. A.:*  
Kurzbericht über die Tätigkeit der VGB PowerTech e.V. im Jahre 2001/2002  
H. 10, S. 37 – 69

*Then, O., siehe Schippers, K.:*  
H. 5, S. 86 – 90

*Tigges, K. D., siehe Passmann, N.:*  
H. 11, S. 68 – 73

*Tilky, P., siehe Ösz, J.:*  
H. 2, S. 72 – 77

*Tollin, J., siehe Erker, M.:*  
H. 8, S. 77 – 81

*Treviño, M.:*  
The Puertollano Demonstration Plant and IGCC Prospects in Spain  
H. 1, S. 43 – 46

*Truppat, R., siehe Privik, M.:*  
H. 7, S. 74 – 78

---

**U**

---

*Umminger, K., Brand, B., and Kastner, W.:*  
PKL Test Facility for Experimental PWR Accident Investigation – 25 Years of Operation –  
H. 1, S. 36 – 42

---

**V**

---

*Vanstone, R., siehe Kjær, S.:*  
H. 7, S. 46 – 49

*Veiser, J.:*  
Four Billion Years of the Carbon Cycle: What's in it for Us?  
H. 8, S. 40 – 44

*Venz, H., Ziffermayer, G., und Reimer, I.:*  
Dampferzeuger-Ablagerungen: Spiegel von Wasserchemie und Werkstoffverhalten  
H. 7, S. 79 – 84

*Vocke, B., siehe Hözel, B.:*  
H. 3, S. 75 – 79

*Vögele, S., siehe Markewitz, P.:*  
H. 6, S. 28 – 31

*Voigt, Renate, siehe Weiß, G.:*  
H. 11, S. 55 – 59

*Voigtländer, P., siehe Lenk, U.:*  
H. 6, S. 32 – 38

*Vosteen, B., Beyer, J., and Bonkhofer, Th.:*  
Simultaneous Inner and Outer Thermo-  
graphy of Rotary Kilns for Hazardous Waste  
Incineration – Controlled Protective Slag-  
ging Results in a Considerable Prolongation  
of Refractory Life  
H. 9, S. 71 – 77

*Vrtačnik, J., siehe Oman, J.:*  
H. 10, S. 81 – 87

*Vuyyst, P. De:*  
Present Situation of the Nuclear Power  
Plants in Belgium  
H. 5, S. 72 – 75

---

### W

---

*Wagner, M., siehe Kehr, M.:*  
H. 7, S. 28 – 31

*Walkenbach, P., Hirschfelder, A., und  
Stiefel, R.:*  
Planung und Bau des Blockheizkraft-  
werkes Lüneburg-Mitte und erste Betriebs-  
erfahrungen mit dem Gasmotor 18 V 28SG  
von Wärtsilä  
H. 1, S. 47 – 53

*Waltl, J., and Köttl, J.:*  
Successful Use of SDA Products from  
the Timelkam Coal-fired Power Station  
H. 11, S. 88 – 91

*Węglowski, B., siehe Taler, J.:*  
H. 1, S. 73 – 79

*Węglowski, B., siehe Taler, J.:*  
H. 11, S. 19 – 24

*Weiher, R., siehe Kniewasser, W.:*  
H. 1, S. 57 – 62

*Weiß, G., und Voigt, Renate:*  
Dokumentation für die Neubaukraftwerke  
der VEAG  
H. 11, S. 55 – 59

*Weissinger, G., siehe Kjær, S.:*  
H. 7, S. 46 – 49

*Welberg, P. G. M., siehe Hulshof, H. J. M.:*  
H. 10, S. 113 – 116

*Welfonder, E.:*  
Zusammenwirken von Kraftwerken und  
Netz bei deregulierter Energiewirtschaft –  
Teil 1: Marktwirtschaftliches  
Zusammenspiel  
H. 3, S. 57 – 67

*Welfonder, E.:*  
Zusammenwirken von Kraftwerken und  
Netz bei deregulierter Energiewirtschaft –  
Teil 2: Verbundbetrieb im deregulierten  
Markt  
H. 4, S. 65 – 73

*Werner, T., siehe Busch, H.-G.:*  
H. 10, S. 88 – 91

*Wessel, B., siehe Glaser, W.:*  
H. 10, S. 100 – 107

*Wich-Schwarz, St., siehe Taschke, Th.:*  
H. 11, S. 34 – 39

*Wiegardt, K., siehe Kjær, S.:*  
H. 7, S. 46 – 49

*Wierick, H., siehe Ellmer, G.:*  
H. 11, S. 40 – 43

*Wild, E.:*  
The Prospects for Nuclear Power in Europe  
H. 5, S. 69 – 71

*Willmes, O., siehe Glaser, W.:*  
H. 10, S. 100 – 107

*Wilshire, S., siehe Aspden, J. D.:*  
H. 8, S. 82 – 85

*Wirsum, M., siehe Yong, So:*  
H. 11, S. 65 – 67

*Wradatsch, R., siehe Gierend, Chr.:*  
H. 6, S. 66 – 70

---

### Y

---

*Yeager, K.E.:*  
The Changing U.S. Electricity Market  
H. 3, S. 22 – 25

*Yong, So, Wirsum, M., and Fettř, F. N.:*  
Combustion Behaviour of Different Fossil  
Fuels in Fluidised Bed Systems  
H. 11, S. 65 – 67

---

### Z

---

*Zander, R.-M., Findler, Th., and  
Adamczyk, J.:*  
On-line-monitoring of  
Motor-operated Valves  
H. 11, S. 51 – 54

*Zborowski, M., siehe Taler, J.:*  
H. 11, S. 19 – 24

*Zehner, P.:*  
Characterisation of Power Plant Coals  
H. 9, S. 36 – 43

*Zeijseink, A., siehe Kjær, S.:*  
H. 7, S. 46 – 49

*Zidar, M., Debeljak, B., Dermol, J., and  
Čuječ, M.:*  
Application of Different Limestone Quali-  
ties for Wet Flue Gas Desulphurisation  
H. 11, S. 74 – 82

*Ziffermayer, G., siehe Venz, H.:*  
H. 7, S. 79 – 84

*Zima, W., siehe Taler, J.:*  
H. 1, S. 73 – 79

*Zwahr, H., siehe Ansey, J.-W.:*  
H. 12, S. 88 – 91

<b>A</b>					
ABE-Bericht 2001	H. 5, S. 27	Austenitic Pipe Welds	H. 2, S. 78	— Coal Classification	H. 9, S. 36
Abwärmenutzung		Automatisierung, Regelung der Sauerstoff- und Ammoniakdosierung	H. 7, S. 64	— Coal Structures	H. 9, S. 36
— Dampfturbine	H. 2, S. 82			— Computer-aided Coal Management	H. 9, S. 36
— Wärmeschaltbild	H. 2, S. 82	<b>B</b>		— Influence of the Coal Properties	H. 9, S. 36
— Wirkungsgrad	H. 2, S. 82	Best Available Technique, BAT	H. 6, S. 74 H. 8, S. 37	— Online-systems for Monitoring of Coal Quality	H. 9, S. 36
Abzehrrate	H. 1, S. 80	Betriebserfahrungen mit Kernkraftwerken 2001	H. 5, S. 27	Chemische Reinigung des Turbinen-ölkreislaufes	H. 1, S. 69
Acoustic Cleaner Powerwave		Betriebspersonal, Fachkenntnisse in der Kraftwerkschemie	H. 7, S. 71	CO <sub>2</sub>	
— Acoustic Energy	H. 9, S. 78	Biofouling, Vermeidung von Biofouling im Kühlwasser	H. 10, S. 118	— Minderung	H. 10, S. 108
— Ash Deposits	H. 9, S. 78	Biomass Power Plant Alholmens Kraft		— Speicherkapazität	H. 8, S. 45
— Cast Iron Sound Generator	H. 9, S. 78	— Auxiliary Equipment	H. 6, S. 64	— Speichersicherheit	H. 8, S. 45
— Investment	H. 9, S. 78	— Boiler Parts	H. 6, S. 63	— Speicherung in	
— Low Cost for Operation	H. 9, S. 78	— Economic Data	H. 6, S. 65	— Aquiferen	H. 8, S. 45
— Maintenance	H. 9, S. 78	— Emission Control	H. 6, S. 64	— Gasfeldern	H. 8, S. 45
— SCR-Reactor	H. 9, S. 78	— Main Innovation	H. 6, S. 62	— Kohleflözen	H. 8, S. 45
— Sootblower	H. 9, S. 78	— Pressure Parts	H. 6, S. 63	— Ölfeldern	H. 8, S. 45
Advanced On-line Services		— Project Description	H. 6, S. 63	— Vermeidungskosten	H. 8, S. 45
— Analysis and Diagnosis	H. 5, S. 95	Blockheizkraftwerk		Coal	
— Consulting	H. 5, S. 95	— Betriebserfahrungen mit Gasmotoren	H. 1, S. 52	— Balanced Energy Mix	H. 3, S. 31
— Engineering	H. 5, S. 95	— BHKW Lüneburg-Mitte	H. 1, S. 47	— Costs and Efficiencies	H. 3, S. 32
— Documentation	H. 5, S. 95	— Fernwärmeversorgung	H. 1, S. 47	— Economic Efficiency	H. 3, S. 34
— Guidance	H. 5, S. 95	— Gasmotoren	H. 1, S. 47	— Electricity Generating Costs	H. 3, S. 33
— Maintenance	H. 5, S. 95	— Umwelthaftung	H. 2, S. 70	— Environmental Protection	H. 3, S. 35
— Monitoring	H. 5, S. 95	— Versicherungsschutz	H. 2, S. 70	— Fuel Price	H. 3, S. 32
— Optimization	H. 5, S. 95	Brandfrüherkennung		— Is there a Future for Coal?	H. 3, S. 31
— Outsourcing	H. 5, S. 95	— Experimentelle Untersuchung	H. 5, S. 100	— Trends in Demand	H. 3, S. 34
Aktivkohlefilter		— Modellierung	H. 5, S. 99	Coal Combustion Products	
— Biologisch und adsorbtiv arbeitende Aktivkohle	H. 4, S. 100	— Wärmeausbreitung	H. 5, S. 101	— Disposal	H. 7, S. 50
— Entfernung organischer Substanzen aus Rohwässern	H. 4, S. 100	— Wärmetransportmechanismus	H. 5, S. 99	— Production	H. 7, S. 50
— Reduzierung des TOC-Gehaltes	H. 9, S. 89	Branntkalk, Umstellung der REA von Branntkalk auf Kreide	H. 12, S. 118	— Utilization	H. 7, S. 50
Ammoniak (NH <sub>3</sub> )		Brennstoffmanagement		Coal-fired Power Stations	
— In-situ-Messung	H. 5, S. 104/105	— Haldenlogistik, Einzelkohlen/Kohlemischungen	H. 9, S. 30	— Environmental Performance	H. 4, S. 82
— Laser-Messsystem	H. 5, S. 104/105	— Kohle-Erfahrungsdatenbank	H. 9, S. 30	— Implementation of Flue Gas Treatment Options	H. 4, S. 86
— Schlupf hinter SCR	H. 5, S. 104/105	— Modul Brennstoffe	H. 9, S. 30	— Market Potential for Renovation	H. 4, S. 84
— Schlupf hinter SNCR	H. 5, S. 104/105	— Primärenergiemanagementsystem MBS	H. 9, S. 30	— Market Size in the Enlarged EU	H. 4, S. 81
Analyse				— Renovation of Existing Power Stations	H. 4, S. 83
— Organische Substanzen im Roh- und Kesselwasser	H. 8, S. 82	<b>C</b>		Co-combustion	
— RFA und ICP OES im Vergleich	H. 7, S. 74	Carbon Cycle	H. 8, S. 40	— Ammonia Consumption	H. 12, S. 78
Anlagendokumentation		Certificates for Emission Reduction	H. 1, S. 34	— Hardgrove Index (HGI)	H. 12, S. 78
— Dokumentationsstruktur	H. 11, S. 55	Charakterisation of Power Plant Coals		— Petroleumcoke	H. 12, S. 78
— Dokumentationsverwaltung	H. 11, S. 55	— Blending of Coal	H. 9, S. 36	— Sewage Sludge	H. 12, S. 78
— Dokumentenmanagementsystem	H. 11, S. 55	— Coal-characterising, Criteria Numbers	H. 9, S. 36	— Stockpiling	H. 12, S. 78
— Instandhaltungsanweisungen	H. 11, S. 55			— Wood Shippings	H. 12, S. 78
Anlagenverfügbarkeit	H. 10, S. 113	Combined-cycle Steam Process		— Calculation of Power Factors	H. 12, S. 59
Ausrichten		— Characterization	H. 12, S. 59	— Comparison of HRSG Steam Cycles	H. 12, S. 60
— Ausrichtfehler	H. 11, S. 28	— Effect of Flue Gas Composition	H. 12, S. 62	— Triple Pressure Condensing Cycle	H. 12, S. 61
— Ausrichtgenauigkeit	H. 11, S. 28				
— Laserausrichtung	H. 11, S. 28				
— Strangausrichtung	H. 11, S. 28				

CO-Messung, Rauchgasemissionsüberwachung bei Gasturbinen	H. 9, S. 81	— Markteintritt	H. 6, S. 39, 43	Emission, Rauchgasemissionsüberwachung bei Gasturbinen	H. 9, S. 81
Competition of Fossil Energy Sources	H. 2, S. 33	— Marktpotential	H. 6, S. 39, 43	Energiemarkt	
Computer-aided Coal Management		— Netzverhalten	H. 6, S. 53	— Bedarf	H. 7, S. 28
— Calibration of a Unit Model	H. 9, S. 44	— Photovoltaik	H. 6, S. 48	— Brennstoffpreise	H. 7, S. 28
— Coal Data	H. 9, S. 44	— Regelenergie	H. 6, S. 53	— Kraftwerksplanung	H. 7, S. 28
— Coal Quality Impact Model (CQIM)	H. 9, S. 44	— Stationäre Brennstoffzellensysteme	H. 6, S. 39	— Kraftwerkstechnik	H. 7, S. 28
— Development from CQIM to Vista	H. 9, S. 44	— Solarthermische Kraftwerke	H. 6, S. 48	Energy Demand Management	H. 1, S. 27
— Erosion Potential	H. 9, S. 44	— Systemaufbau der Hochtemperaturbrennstoffzelle	H. 6, S. 43	Energy Markets	H. 1, S. 27
— Low Price Coal	H. 9, S. 44	— Systemeinbindung	H. 6, S. 53	Energy Supply	H. 1, S. 27
— Power Requirements	H. 9, S. 44	— Windkraftanlagen	H. 6, S. 53	Entsorgung der Kernkraftwerke	H. 8, S. 30
— Reference Coal	H. 9, S. 44	— Wirtschaftlichkeitsberechnungen	H. 6, S. 48	Environmental Issues	H. 2, S. 30
— Slagging Propensity	H. 9, S. 44	Diagnoseprogramm, Fachkenntnisse in der Kraftwerkschemie	H. 7, S. 71	EPER	H. 8, S. 37
— Total Fuel Related Costs	H. 9, S. 44	Drehrohr-Feuerung		EU Environmental Policy	H. 2, S. 31
Cost Reduction	H. 12, S. 110	— Schlacken-Fleißverhalten	H. 9, S. 75	EURELECTRIC	H. 2, S. 29
<b>D</b>					
Dampferzeuger		— Überwachung der Zustellung	H. 9, S. 73	European Environmental Legislation	H. 8, S. 37
— Ausblasegüte	H. 1, S. 59	— Verschlackungskontrolle	H. 9, S. 71	European Strategy	H. 1, S. 27
— Ausblasen	H. 1, S. 58	Druckkohlenstaubeuerung		European Union	H. 1, S. 27
— Reinigung	H. 1, S. 57	— Asche- und Alkaliabscheidung	H. 8, S. 56	European Waste Catalogue	H. 8, S. 37
— Systemreinheit	H. 1, S. 60	— Druckflamm-Forschungsprogramm	H. 8, S. 56	European Water Framework Directive	H. 8, S. 37
— VGB-Richtlinie R 513	H. 1, S. 57	— Fallrohrreaktoren	H. 8, S. 56	Evaluation Methods	H. 2, S. 78
Dampferzeugeraustausch (nuklear)	H. 5, S. 72	— Feinstpartikelabscheidung	H. 8, S. 56		
Decentralized Generation		— Flüssigascheabscheidung	H. 8, S. 56	<b>F</b>	
— Electrical Costs	H. 3, S. 26	— Pyrolysevorgänge, Koksabbrand	H. 8, S. 56	Feldbus	
— Fuel Cells	H. 3, S. 27	— Verbrennungsforschung	H. 8, S. 56	— Fieldbus-Dencee-Tool (FDT)	H. 6, S. 73
— Grid Connection	H. 3, S. 27	Druckwasserreaktor		— HART-Technologie	H. 3, S. 75
— Maintenance	H. 3, S. 28	— Ablagerungen an Dampferzeugern	H. 7, S. 79	— Integration von Feldgeräten	H. 6, S. 71
— Microturbines	H. 3, S. 27	— Schäden an Dampferzeugern	H. 7, S. 79	— Redundanz-Konzept	H. 3, S. 77
— New Technologies	H. 3, S. 26	— Untersuchungen an DE-Ablagerungen	H. 7, S. 79	— Schaltanlagenkopplung	H. 3, S. 79
— Photovoltaic Solar Systems	H. 3, S. 27	— Zusammensetzung an DE-Ablagerungen	H. 7, S. 79	— Schnittstellenbeschreibung	H. 6, S. 73
— Power Quality	H. 3, S. 27	Duplex-Stahlguss	H. 1, S. 84	FGD Malfunction	H. 11, S. 74
— Wind Turbines	H. 3, S. 27	<b>E</b>			
Dehnungsmessung, optische	H. 10, S. 114	ECMC-Messsystem	H. 1, S. 83	Financial Impact of Kyoto Mechanisms	H. 1, S. 33
Demand Development in the EU	H. 2, S. 34	Ecoram	H. 12, S. 110	Flockung/Fällung	
Deregulation	H. 12, S. 110	Eigenbedarfsnetze		— Optimierung zur Minimierung organischer Substanzen	H. 3, S. 93 H. 8, S. 82
Desinfektion mittels katalytisch aktivierten Wasserstoffperoxids	H. 10, S. 118	— Grenzwerte	H. 3, S. 68	— Polyaluminiumchlorid als Koagulationsmittel	H. 3, S. 93
Detection of Fire in Waste Storage		— Maßnahmen	H. 3, S. 68	— TOC- und Trübungsmessung	H. 3, S. 93
— Experimental Investigation	H. 5, S. 100	— Netzparameter	H. 3, S. 68	Flugaschen, Schwermetallgehalte, RFA und ICP OES im Vergleich	H. 7, S. 74
— Heat Expansion	H. 5, S. 101	— Spannungsqualität	H. 3, S. 68	Fluidised Bed Systems	
— Mechanismen of Heat Transport	H. 5, S. 99	Eigeninstandhaltung, Kerngeschäft	H. 10, S. 92	— Combustibility	H. 11, S. 68
— Modelling	H. 5, S. 99	— Aufwandmimimierung	H. 10, S. 92	— Combustion rates	H. 11, S. 68
Dezentrale Erzeugung		— Instandhaltungsstrategien	H. 10, S. 92	— Ignitibility	H. 11, S. 68
— Anwendungsgebiete	H. 6, S. 48	— Kostenreduktion	H. 10, S. 92	Freischalten	
— Ausgleichsenergie	H. 6, S. 53	Electricity Generating Capacity	H. 4, S. 81	— Dokumentation	H. 4, S. 74
— Betriebsergebnisse	H. 6, S. 43	Electricity Supply	H. 11, S. 44	— Konfliktprüfung	H. 4, S. 74
— Brennstozellentechnik	H. 6, S. 39			— Planung	H. 4, S. 74
— Hochtemperaturbrennstozelle	H. 6, S. 43				

- |   |                |  |              |   |                 |
|---|----------------|--|--------------|---|-----------------|
| <b>Fuel Management</b>                            |                | <b>Gasturbinen</b>                                       |              |   |                 |
| — Coal-fired Power Station                        | H. 9, S. 30    | — Anlagendiagnose  | H. 5, S. 88  | <hr/> <b>H</b> <hr/>  |                 |
| — Coal Procurement                                | H. 9, S. 30    | — Beispiel für einen Umbau                               | H. 2, S. 53  | Hard Coal Transport Routes  | H. 2, S. 33     |
| — Coal Qualities                                  | H. 9, S. 30    | — Brenner  | H. 8, S. 51  | Hard Coal World Market Prices   | H. 2, S. 34     |
| — Coal Blend                                      | H. 9, S. 30    | — Betriebsführungssystem                                 | H. 5, S. 88  | Hochtemperaturkorrosion,<br>chloridinduziert                                | H. 1, S. 79     |
| — Empirical Database                              | H. 9, S. 30    | — Cause of Damages                                       | H. 10, S. 89 | Hydrogen-based Energy Sources   | H. 1, S. 55     |
| <b>Fuel Supply of Coal-fired<br/>Power Plants</b> | H. 2, S. 32    | — Damage to a 60 MW<br>Gas Turbine                       | H. 10, S. 88 | Hydro-power   |                 |
| <b>Furnace-thermography</b>                       |                | — Flammenstabilität                                      | H. 2, S. 52  | — Peak Load Power Stations,<br>Storage Management                           | H. 5, S. 26     |
| — Melting Behaviour of<br>Ashes and Slags         | H. 9, S. 75    | — GuD- Projekt Dormagen                                  | H. 5, S. 89  | — Run-of-River Power Stations,<br>Risks and Opportunities<br>of Competition | H. 5, S. 27/28  |
| — Monitoring of Fire Bricks                       | H. 9, S. 73    | — Hochtemperaturlötten                                   | H. 2, S. 60  | — Share in Overall Electricity<br>Generation                                | H. 4, S. 24     |
| — Monitoring of Slagging                          | H. 9, S. 71    | — Hybrid Burner  | H. 8, S. 51  |   |                 |
| <b>Fuzzy-basiert Regelung</b>                     |                | — Instandhaltungsmanagement                              | H. 5, S. 88  | <hr/> <b>I</b> <hr/>  |                 |
| — Feuerungsleistungsregelung                      | H. 6, S. 67    | — Lean Premix Combustion                                 | H. 8, S. 53  | Ice-core Records  | H. 8, S. 40     |
| — Künstliche neuronale Netze                      | H. 6, S. 70    | — Lebensdauer Heißgastteile                              | H. 2, S. 52  | Industrie-Heizkraftwerk   |                 |
| — Nichtlineare Mehrgrößen-<br>systeme             | H. 6, S. 70    | — Leistungssteigerung                                    | H. 2, S. 51  | — IHKW Schwedt  | H. 3, S. 36     |
| — VGB-Forschungsprojekt 181                       | H. 6, S. 66    | — Liquid Fuel Combustion                                 | H. 8, S. 52  | — Inbetriebnahme-<br>erfahrungen  | H. 3, S. 36, 39 |
| <hr/> <b>G</b> <hr/>                              |                | — Low-emission Oil<br>Combustion                         | H. 8, S. 51  | — Projektentwicklung  | H. 3, S. 39     |
| <b>Gas Turbine Components</b>                     |                | — NO <sub>x</sub> -reduction                             | H. 2, S. 51  | — Trommelwasserstands-<br>regelung  | H. 3, S. 40     |
| — Materials                                       | H. 2, S. 47    | — Qualität   | H. 5, S. 88  | — Umwelthaftung   | H. 2, S. 70     |
| — Possibilities to Modify                         | H. 2, S. 47    | — Reparaturschweißen                                     | H. 2, S. 60  | — Versicherungsschutz   | H. 2, S. 70     |
| — Possibilities to Repair                         | H. 2, S. 47    | — Risiken  | H. 2, S. 55  | Instandhaltung  |                 |
| — Repair Procedure                                | H. 2, S. 49    | — Schadenstatistik                                       | H. 2, S. 57  | — Arbeitsverfahren  | H. 7, S. 61     |
| — Typical Damage Cases                            | H. 2, S. 47    | — Schäden  | H. 2, S. 55  | — Instandhaltungstechnologie  | H. 7, S. 61     |
| <b>Gas Turbine Compressor</b>                     |                | — Schwingungsbruch Verdichter-<br>welle                  | H. 2, S. 58  | — Kostenoptimierung   | H. 7, S. 61     |
| — Beschichtung                                    | H. 4, S. 62    | — Technologie  | H. 2, S. 55  | — Kühlturmspektion  | H. 7, S. 61     |
| — Mobile Units for<br>On-site Coating             | H. 4, S. 62/63 | — Umbauaspekte   | H. 2, S. 51  | — Rüstzeit  | H. 7, S. 61     |
| — Protection Systems                              | H. 4, S. 62    | — Verbrennung  | H. 2, S. 56  | Interim Storage (nuclear)   | H. 8, S. 30     |
| — Vor-Ort-Beschichtung                            | H. 4, S. 62    | — Verdampfungsgasturbinen                                | H. 8, S. 77  | IPPC Bureau Sevilla   | H. 6, S. 74     |
| <b>Gas-Gas-Mixing</b>                             |                | — Vx4.3 Hybrid Burner                                    | H. 8, S. 51  | IPPC Directive  | H. 6, S. 74     |
| — Delta-, Circular- or<br>Oval-shaped Disk        | H. 8, S. 72    | — Wirkungsgrade  | H. 5, S. 87  | <hr/> <b>K</b> <hr/>  |                 |
| — Druckverlust                                    | H. 8, S. 72    | — Zuverlässigkeit neuer<br>Bauteile                      | H. 5, S. 87  | Kalk-Entcarbonisierungsanlage   |                 |
| — Front Edge Swirl System                         | H. 8, S. 72    | Gasturbinenkraftwerke, Rauchgasemissions-<br>überwachung | H. 9, S. 81  | — Automatisierung   | H. 3, S. 86     |
| — Induzierte Wirbelfelder                         | H. 8, S. 72    | GCC Integrated Coal Gasification<br>with Combined Cycle  |              | — Physikalisch-chemische Grund-<br>lagen                                    | H. 3, S. 86     |
| — Mischstrecke                                    | H. 8, S. 72    | — Ceramic Candle Filters                                 | H. 1, S. 43  | — Regelung  | H. 3, S. 86     |
| — Preheating Burner,<br>Hydraulic Diameter        | H. 8, S. 72    | — Gas quenching  | H. 1, S. 43  | — Überwachung   | H. 3, S. 86     |
| — Pressure Drop                                   | H. 8, S. 72    | — Pulverised Coal,<br>Dust Preparation                   | H. 1, S. 43  | Kernenergie in Europa   | H. 5, S. 69     |
| — Static Gas Mixer SG-M                           | H. 8, S. 72    | Gene, Klone und Stammzellen                              | H. 12, S. 39 | Kernkraftwerk   |                 |
| — Swirl Induction Disk<br>as Homogeniser          | H. 8, S. 72,   | Geothermal Energy  | H. 1, S. 55  | — Chloridkonzentration<br>(Speisewasser)                                    | H. 2, S. 72     |
| — Two Opposed,<br>Potential Vortices              | H. 8, S. 72    | German Power Plants                                      |              | — Dampferzeugerrohre<br>(Korrosion)   | H. 2, S. 72     |
| <b>Gasturbine 13 E2</b>                           |                | — Maintenance Rates                                      | H. 6, S. 31  | — pH-Wert (Speisewasser)  | H. 2, S. 72     |
| — Anlagenkonzept,<br>HKW Berlin Mitte             | H. 2, S. 42    | — Market Potential                                       | H. 6, S. 28  |   |                 |
| — Befunde der Hauptrevision                       | H. 2, S. 43    | — New Installations                                      | H. 6, S. 31  |   |                 |
| — Betriebserfahrungen                             | H. 2, S. 42    | — Power Plant Replacement                                | H. 6, S. 30  |   |                 |
| — Rissanzeigen                                    | H. 2, S. 44    | — Technical Mortality Line                               | H. 6, S. 29  |   |                 |
| — Wärmestausegmente                               | H. 2, S. 45    | GETS 1 Experiment  | H. 1, S. 30  |   |                 |
|   |                | GETS 2 Experiment  | H. 1, S. 30  |   |                 |
|   |                | Global Energy Consumption                                | H. 2, S. 32  |   |                 |
|   |                | Green Paper  | H. 1, S. 27  |   |                 |
|   |                | Greenhouse gas   | H. 8, S. 40  |   |                 |

— Sekundärkreislauf	H. 2, S. 72	Kraftwerkseinsatzplanung		— Schwingungsbeanspruchung	H. 6, S. 78
— Spannungsrissskorrosion	H. 2, S. 72	— Betriebsführungssysteme	H. 4, S. 20	— Simulation	H. 10, S. 77
Kernkraftwerke in Belgien	H. 5, S. 72	— Marktbedingungen	H. 4, S. 20	— Spannungsbeanspruchung	H. 6, S. 78
Kesselauslegung		— Verfügbarkeit	H. 4, S. 20	— Temperatur	H. 10, S. 77
— Finite-Elemente-Verfahren	H. 11, S. 19	Kraftwerkskonzept		— Werkstoffe	H. 10, S. 77
— Optimierung	H. 11, S. 19	— Entwicklungspotential	H. 7, S. 41, 46	— Werkstoffkennwerte	H. 6, S. 78
— Trommelkessel	H. 11, S. 19	— Fossile Brennstoffe	H. 7, S. 46	Lebensdauer vorhersage	H. 10, S. 114
Klone, Gene und Stammzellen	H. 12, S. 39	— Kesselauslegung	H. 7, S. 41	Leittechnik	
Kohlekraftwerk Timelkam, SAV-Produkt als Düngemittel	H. 11, S. 88	— Staubfeuerung	H. 7, S. 41, 46	— Erneuerung Leittechnik	H. 3, S. 83
Kohlenaschen, Makrozusammensetzung, RFA und ICP OES im Vergleich	H. 7, S. 74	— Superkritische Dampf- parameter	H. 7, S. 46	— Geänderte Anforderungen	H. 5, S. 93
Kohlenmonoxidmessung, Rauchgas- emissionsüberwachung bei Gasturbinen	H. 9, S. 81	— Wettbewerb	H. 7, S. 46	— Optimierte Betriebsführung	H. 5, S. 91
Kombi-Fahrweise, Betrachtungen zur Kombi-Fahrweise	H. 7, S. 64	— Werkstoffe	H. 7, S. 46	— Projektabwicklung HKW Sandreuth	H. 3, S. 83
Kombinierte Konditionierung	H. 7, S. 64	— Wirkungsgrad	H. 7, S. 41	— Wartengestaltung	H. 3, S. 84
Kompetenz		Kraftwerksnebenprodukte, SAV-Produkt als Düngemittel	H. 11, S. 88	— Web 4 TXP	H. 3, S. 83
— Dekontamination	H. 12, S. 103	Kraftwerkstechnik		Liberalized Markets	H. 1, S. 27
— Kernkraftwerksservice	H. 12, S. 103	— Bedarf	H. 7, S. 32	Limestone	
— Know-How	H. 12, S. 103	— F+E-Programme	H. 7, S. 32, 38, 71	— Blending	H. 11, S. 74
— Know-Why	H. 12, S. 103	— Fossile Brennstoffe	H. 10, S. 71	— Different Qualities	H. 11, S. 74
— Nuklearservice	H. 12, S. 103	— Kraftwerkstechnik	H. 10, S. 71	List of Priority Substances	H. 8, S. 37
Kondensator		— Marktbedingungen	H. 10, S. 71	Load Management	H. 11, S. 44
— Kalkablagerungen	H. 1, S. 63	— Regenerative Vorwärmer	H. 7, S. 53	Low NO <sub>x</sub> Coal Furnaces	
— Kontinuierliche Messung der Wärmeübertragung	H. 1, S. 63	— Rekuperativer Vorwärmer	H. 7, S. 53	— Coal Volatile Content	H. 8, S. 62
Kondensatreinigungsanlage, Entfernung organischer Zersetzungsprodukte	H. 8, S. 82	— Wärmetauscher	H. 7, S. 53	— Membrane Walls Corrosion	H. 8, S. 62
Konditionierung, Betrachtungen zur Kombi- Fahrweise	H. 7, S. 64	— Werkstoffe	H. 7, S. 32	— OFA Over Fire Air	H. 8, S. 62
Korrosion		— Wettbewerb	H. 7, S. 32	— Reduction Fuel	H. 8, S. 62
— Temperaturabhängigkeit	H. 1, S. 80	— Wirkungsgrad	H. 7, S. 32, 53	— SGR Separate Gas Recircu- lation	H. 8, S. 62
— Versuche	H. 1, S. 79	— Umweltschutz	H. 7, S. 38, 71	— Toothring-geometry	H. 8, S. 62
Kraft-Wärme-Kopplung	H. 10, S. 108	Kreide, Umstellung der REA von Brannt- kalk auf Kreide	H. 12, S. 118	— Unburned Carbon in Ash	H. 8, S. 62
— Entnahme-Kondensations- betrieb	H. 12, S. 77	Kriechdehnungsmessung	H. 10, S. 114	— WS to DS-burner	H. 8, S. 62
— FW 308	H. 12, S. 73	Kühlsystem Grohnde		— WS = Vortex Step	H. 8, S. 62
— Gegendruckscheibenmodell	H. 12, S. 73	— Ablaufkühlung	H. 1, S. 63		
— KWK-Nutzungsgrad	H. 12, S. 73	— Frischwasserkühlung	H. 1, S. 63		
— KWK-Stromberechnung	H. 12, S. 75	— Härtestabilisatoren	H. 1, S. 63		
— Stromverlustkennzahl	H. 12, S. 74	— Kalkablagerungen	H. 1, S. 63		
Kraftwerk und Netz		— Mischkühlung	H. 1, S. 63		
— Deregulierung	H. 3, S. 57	Kühlwasser			
— Energiewirtschaft	H. 3, S. 57	— Härtestabilisatoren	H. 1, S. 63		
— Primärregelung	H. 4, S. 65	— Vermeidung von Biofouling	H. 10, S. 118		
— Regelverhalten	H. 4, S. 65	KWK/Kondensation: Vergleich	H. 10, S. 108		
— Sekundärregelung	H. 4, S. 65	KWK-Förderung	H. 10, S. 108		
— Störverhalten	H. 4, S. 65	Kyoto Goals	H. 2, S. 28		
— Verbundbetrieb	H. 3, S. 57, H. 4, S. 65	Kyoto Mechanisms	H. 1, S. 30		
— Zusammenwirken	H. 3, S. 57				
Kraftwerkschemie, Fachkenntnisse durch Wissensmanagement	H. 7, S. 71				

## M

Maintenance Management	H. 11, S. 44
Membranverfahren zur Reduzierung des TOC-Gehaltes	H. 9, S. 89
Messumfang, Rauchgasemissions- überwachung bei Gasturbinen	H. 9, S. 81
Microgas Turbines	
— Decentralized Power Stations	H. 3, S. 44
— In Combination with Fuel Cells	H. 3, S. 43
— Market Potential	H. 3, S. 43
— Potential	H. 3, S. 44
Missing Sinks	H. 8, S. 40
Mitverbrennung	
— Arbeitsschutz	H. 9, S. 47
— Bunker mit Leiter-Zugboden	H. 9, S. 47
— Containerwechsel	H. 9, S. 47
— Flugstaubbrenner	H. 9, S. 47
— Gefährdungsbeurteilung	H. 9, S. 47
— Kostengünstige Stromerzeu- gung	H. 9, S. 47

## L

LCP BREF	H. 6, S. 74
LCP Directive	H. 6, S. 74, H. 8, S. 37
Lebensdauerbewertung	
— Dauerfestigkeit	H. 6, S. 78
— Prozessdaten	H. 10, S. 77
— Rohrleitung	H. 6, S. 78

- 
- Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetz, 17. BImSchV H. 9, S. 47
- Rohrkettenförderer H. 9, S. 47
- Substitutbrennstoff H. 9, S. 47
- Tiermehl in Kohlekraftwerken H. 9, S. 47
- TRBA Technische Regeln für biologische Arbeitsstoffe H. 9, S. 47
- Walking-Floor-Lkw H. 9, S. 47
- MPS Mill**
- CFD Calculations H. 9, S. 54
- Coal Throughput H. 9, S. 54
- Distribution H. 9, S. 54
- Grindability H. 9, S. 54
- Grinding Pressure H. 9, S. 54
- Inerting H. 9, S. 54
- Power Consumption H. 9, S. 54
- Primary Air Flow H. 9, S. 54
- Pressure Loss H. 9, S. 54
- Pulverised Coal H. 9, S. 54
- Müllverbrennungsanlage**
- Galvanische Vernickelung H. 12, S. 88
- Korrosionsprobleme H. 12, S. 88
- Überhitzer, beschichtet H. 12, S. 88
- Municipal Waste Incinerator**
- Corrosion Problems H. 12, S. 88
- Galvanic Nickel Coating H. 12, S. 88
- Superheater, Coated Pipes H. 12, S. 88
- 
- N**
- 
- Nassentschwefelung, Umstellung von Branntkalk auf Kreide H. 12, S. 118
- Nationale Reviews (Frankreich) H. 9, S. 27
- Nebenprodukte, SAV-Produkt als Düngemittel H. 11, S. 88
- NEC Directive H. 8, S. 37
- Non-destructive Testing H. 2, S. 78
- NO<sub>x</sub>-arme Verbrennung**
- Brennstoff-NO H. 8, S. 68
- Brennstoff-Stickstoffanteile H. 8, S. 68
- Crackeröle, Leichtöl H. 8, S. 68
- Flammenstabilität H. 8, S. 68
- Flüssige und gasförmige Brennstoffe H. 8, S. 68
- Gicht- und Koksofengas H. 8, S. 68
- Luftstufung H. 8, S. 68
- Primärmaßnahmen H. 8, S. 62, 68
- Rezi-Gas H. 8, S. 68
- Rückzünden H. 8, S. 68
- Sekundärentstickung H. 8, S. 62
- Synthese- und Fuelgas H. 8, S. 68
- Thermisches NO H. 8, S. 68
- NO<sub>x</sub>-Messung, Rauchgasemissionsüberwachung bei Gasturbinen** H. 9, S. 81
- Nuclear Power in France H. 9, S. 27
- Nuclear Power in Belgium H. 5, S. 72
- Nuclear Power in Europe H. 5, S. 69
- Nuclear Power Plant Competitiveness**
- Khmelnitsky H. 5, S. 76
- Kosloduy H. 5, S. 76
- Mochovce H. 5, S. 76
- Nuclear Services H. 5, S. 76
- Rovno H. 5, S. 76
- 
- O**
- 
- OEM** H. 12, S. 110
- Ofen-Thermographie**
- Schlacken-Fleißverhalten H. 9, S. 75
- Überwachung der Zustellung H. 9, S. 73
- Verschlackungskontrolle H. 9, S. 71
- Offshore-Windparks**
- Hochspannungs-Drehstrom-Übertragung H. 6, S. 58
- Hochspannungs-Gleichstrom-Übertragung H. 6, S. 58
- Netzanbindung H. 2, S. 37, H. 6, S. 58
- Regelverhalten H. 6, S. 58
- Seekabel H. 6, S. 58
- Windenergienutzung in Dänemark H. 2, S. 37
- Windpark „Horns Rev“ H. 2, S. 37
- Wirtschaftlichkeitsanalyse H. 2, S. 37
- Online-Kohlenstaub-Mengenmessung (KMM)**
- Kalibrierung, isokinitische Absaugung H. 9, S. 65
- SWVR-Online-Messung, Promecon-Online-Messung H. 9, S. 65
- Unverbranntes in der Asche H. 9, S. 65
- Verbrennungsluftregelung H. 9, S. 65
- Wandatmosphären-Messung H. 9, S. 65
- On-Line-Monitoring**
- Control Signals H. 11, S. 51
- Maintenance Optimisation H. 11, S. 51
- Measurement Data H. 11, S. 51
- Reliability H. 11, S. 51
- Operating Experience Nuclear Power Plants 2001** H. 5, S. 27
- Organische Substanzen**
- Entfernung aus Rohwässern H. 4, S. 100
- Minimierung im Zusatzspeisewasser H. 3, S. 93, H. 8, S. 82
- Reduzierung im Zusatzspeisewasser H. 9, S. 89
- OSART** H. 9, S. 27
- Outsourcing**
- Instandhaltungsstrategie H. 11, S. 40
- Maschinendiagnose H. 11, S. 40
- Service-Anbieter H. 11, S. 40
- Zustandsüberwachung H. 11, S. 40
- 
- P**
- 
- Particulate Matter (PM 10), Sixth Environmental Action Programme** H. 8, S. 37
- Peer Reviews** H. 5, S. 82
- Peer Reviews (France)** H. 9, S. 27
- PKL-Test Facility** H. 1, S. 36
- PKL-Versuchsanlage**
- Boron Dilution H. 1, S. 36
- Borverdünnung H. 1, S. 36
- Kühlmittelverlust H. 1, S. 36
- LOCA (Loss of Coolant Accident) H. 1, S. 36
- Plant Management** H. 12, S. 110
- Power Generation Technologies**
- Age Structure H. 6, S. 33
- Economic Viability H. 6, S. 35
- Energy Policy H. 6, S. 34
- Increased Knowledge H. 6, S. 32
- In Liberalized Markets H. 6, S. 32
- Liberalization and Uncertainty H. 6, S. 33
- Life Cycle and Forecasting Horizon H. 6, S. 34
- Potential and Risks H. 6, S. 37
- Power Shortage** H. 11, S. 44
- PRB Coal = Powder River Basin Coal**
- Air to Fuel Ratio H. 11, S. 60
- CO Sensors H. 11, S. 60
- Combustion Balancing H. 11, S. 60
- Combustion Zone Sensing H. 11, S. 60
- FEGT = Furnace Exit Gas Temperature H. 11, S. 60
- LCI (Loss of Ignition) Monitoring Sensors H. 11, S. 60
- Low Sulpher-PRB Coal H. 11, S. 60
- Optimise Combustion H. 11, S. 60
- Price Fluctuation** H. 11, S. 44
- Puertollano Demonstration Plant**
- Kombi-Kraftwerk mit integrierter Kohlevergasung H. 1, S. 43
- Krupp Koppers, Prenflow H. 1, S. 43
- Petrolkoks, Gasifier H. 1, S. 43
- 
- R**
- 
- Rauchgasentschwefelungsanlage, Umstellung von Branntkalk auf Kreide** H. 12, S. 118
- REA**
- Bauteilprüfung H. 1, S. 83
- Elektrochemische Messung H. 1, S. 84
- Korrosionsbeständigkeit, Prüfung H. 1, S. 84
- Pumpe H. 1, S. 83
-

## Sachverzeichnis

- Qualitätssicherung H. 1, S. 85  
— Stromdichte-Potential-Kurve H. 1, S. 84
- Repository H. 8, S. 30
- Restlebensdauer H. 10, S. 114
- Rheinische Braunkohle  
— Ausbrandverhalten H. 10, S. 100  
— Brennstoffverdickung H. 10, S. 100  
— Calciumgehalt H. 10, S. 100  
— Eisen-Alkaligehalt H. 10, S. 100  
— Eutektische Schmelzpunkt-  
erniedrigung H. 10, S. 100  
— Feuerraumendtemperatur H. 10, S. 100  
— GFAVO H. 10, S. 100  
— Kohlequalität H. 10, S. 100  
— Lagerstättensituation H. 10, S. 100  
— Luftstufung H. 10, S. 100  
— Mineralphasenanalyse H. 10, S. 100  
— Natriumgehalt H. 10, S. 100  
— Pyroxene H. 10, S. 100  
— Silicatische Matrix H. 10, S. 100  
— Sinterungseffekte H. 10, S. 100  
— Sulfatisch/oxidische Grund-  
matrix H. 10, S. 100  
— Verschlackung H. 10, S. 100  
— Verschmutzung H. 10, S. 100
- Ringversuche  
— Nutzen für die Kraftwerks-  
chemie H. 7, S. 74  
— RFA und ICP OES  
im Vergleich H. 7, S. 74
- Rotary Kilns  
— Melting Behaviour of Ashes  
and Slags H. 9, S. 75  
— Monitoring of Fire Bricks H. 9, S. 73  
— Monitoring of Slagging H. 9, S. 71
- Round Robin H. 2, S. 78
- 
- S**
- 
- SAV-Produkt, Verwertung  
als Düngemittel H. 11, S. 88
- Schlacken H. 1, S. 83
- Schmelzverhalten  
— Anionen H. 1, S. 87  
— Hydroxide H. 1, S. 86  
— Kalk H. 1, S. 84  
— Temperatur H. 1, S. 84
- Schmierstoffe  
— Anforderungen an Schmierstoffe  
und deren Überwachung H. 8, S. 86  
— Harmonisierung von Schmierstoffen  
in Kraftwerksanlagen H. 8, S. 86
- Schwermetallelution H. 1, S. 83
- Schwingungsmessung  
— Instandhaltungsintervall H. 11, S. 34  
— Kennwertverfolgung H. 11, S. 34
- Online-/Offline-Messung H. 11, S. 34  
— Schwingungsüberwachung H. 11, S. 34
- SCR-process  
— Chemismen H. 12, S. 93  
— Cinetics H. 12, S. 92  
— Municipal Waste  
Incineration H. 12, S. 92  
— Power Demand H. 12, S. 92  
— Temperature Trials H. 12, S. 95
- SCR-Verfahren  
— Chemismus H. 12, S. 93  
— Kinetik H. 12, S. 92  
— Leistungsbedarf H. 12, S. 92  
— Müllverbrennung H. 12, S. 92  
— Temperaturversuche H. 12, S. 95
- Sichter  
— Druckverlust H. 10, S. 96  
— Dynamischer Sichter H. 10, S. 96  
— Hardgrove Index H. 10, S. 96  
— Laufruhe H. 10, S. 96  
— Leistenrotor H. 10, S. 96  
— Mahlfeinheit H. 10, S. 96  
— Mühlensichter H. 10, S. 96  
— RRS-Diagramm H. 10, S. 96  
— Spritzkorn H. 10, S. 96  
— Stabkorbsichter H. 10, S. 96  
— Statischer Sichter H. 10, S. 96  
— Unverbranntes in der Flug-  
asche H. 10, S. 96
- Siedewasserreaktor  
— Adsorptionsgleichgewichte H. 12, S. 114  
— Adsorption/Diffusion in Oxid-  
schichten H. 12, S. 114  
— Diffusionsmodelle H. 12, S. 114  
— Nuklide H. 12, S. 114  
— Reaktionsprodukte  
(radioaktiv) H. 12, S. 114
- Solid Fuels H. 4, S. 81
- Sonderabfallverbrennung H. 1, S. 83
- Sostanj Power Plant H. 11, S. 74
- SPICA-System H. 10, S. 113
- Stammzellen, Gene und Klone H. 12, S. 39
- Stationary Fluidised Bed Combustion  
— Fluidisation H. 12, S. 85  
— NO<sub>x</sub>-emission H. 12, S. 84  
— Plant Description H. 12, S. 84  
— Sewage Sludge H. 12, S. 84  
— Shutdown Routine H. 12, S. 84  
— Temperatures H. 12, S. 84
- Steam Generator Replacement (nuclear)  
— Chooz H. 5, S. 72  
— Doel H. 5, S. 72  
— Tihange H. 5, S. 72
- Stickoxidmessung, Rauchgasemissions-  
überwachung bei Gasturbinen H. 9, S. 81
- Subsustainable Development  
— Electricity in Competition,  
Role of Hydro-power H. 4, S. 36
- Hydroelectric Plants, Impacts Due  
to Other Uses of Water H. 4, S. 37  
— Hydro-electricity, Regulations and  
Taxes H. 4, S. 37  
— Water Demands, Future Questions and  
Approach H. 4, S. 38  
— Water Management, Plants and  
Development H. 4, S. 38
- Superheater, Coated Pipes  
— Corrosion Problems H. 12, S. 88  
— Galvanic Nickel Coating H. 12, S. 88  
— Municipal Waste Incinerator H. 12, S. 88
- Supply- and Demand Policy H. 2, S. 28
- Sustainable Development H. 2, S. 28
- Synthetic Fuels H. 1, S. 55
- 
- T**
- 
- Technology Development H. 1, S. 27
- Test Methods H. 2, S. 78
- Thermodynamik  
— Korrosion H. 2, S. 82  
— Modellierung H. 2, S. 82  
— Rauchgas H. 2, S. 82  
— Werkstoffe H. 2, S. 82
- Thermodynamische Optimierung  
— Economiser H. 10, S. 81  
— Kesselwirkungsgrad H. 10, S. 81  
— Speisewasservorwärmung H. 10, S. 81  
— Wirkungsgrad H. 10, S. 81
- Transformatoren  
— Monitoring H. 9, S. 84  
— Online H. 9, S. 84  
— Zuverlässigkeit H. 9, S. 84
- Turbine, Ölwechsel H. 1, S. 69
- Turbinenöl  
— Harmonisierung von Schmier-  
stoffen H. 8, S. 86  
— Luftabscheidevermögen H. 1, S. 69  
— Ölalterungsprodukte H. 1, S. 69  
— Ölkühlerverschmutzung H. 1, S. 69  
— Schaumverhalten H. 1, S. 69
- U.S. Electricity Market  
— Challenges H. 3, S. 22  
— Electricity Systems Require-  
ment H. 3, S. 22  
— EPRI H. 3, S. 24  
— Installed Ccapacity H. 3, S. 23  
— Opportunities H. 3, S. 22  
— System Specifications H. 3, S. 23
- 
- Ü**
- 
- Überhitzer, beschichtet  
— Galvanische Vernickelung H. 12, S. 88  
— Korrosionsprobleme H. 12, S. 88



- 
- Müllverbrennungsanlage H. 12, S. 88  
 — Werkstoffe H. 1, S. 79
- Utilization of Coal Combustion Products  
 — Boiler Slag H. 7, S. 50  
 — Bottom Ash H. 7, S. 50  
 — FBC Ash H. 7, S. 50  
 — FGD Gypsum H. 7, S. 50  
 — Fly Ash H. 7, S. 50  
 — SDA Product H. 7, S. 50
- 
- V**
- 
- Verbrennungstechnik  
 — Kohlequalität H. 4, S. 88  
 — Luftstufung H. 4, S. 88  
 — Stickoxidminderung H. 4, S. 88
- Verbrennungsverhalten  
 — Fossile Brennstoffe H. 11, S. 65  
 — Modellierung H. 11, S. 65  
 — Simulation H. 11, S. 65  
 — Wirbelschichtfeuerung H. 11, S. 65
- Verwertung, SAV-Produkt als Düngemittel H. 11, S. 88
- Verzunderung, rauchgasseitig H. 1, S. 80
- VGB PowerTech e.V.  
 — Betriebserfahrungen H. 10, S. 48  
 — CO<sub>2</sub>-Abscheidung H. 10, S. 54  
 — Datenbank H. 10, S. 41  
 — Dienstleistungen H. 10, S. 58  
 — E<sub>max</sub>-Initiative H. 10, S. 47  
 — Erneuerbare Energien H. 6, S. 51  
 — EURELECTRIC H. 10, S. 37  
 — Europäische Ausrichtung H. 10, S. 37  
 — Kernenergie H. 10, S. 39  
 — Kongress „Kraftwerke 2002“ H. 12, S. 29  
 — KTA-Regelwerk H. 10, S. 40  
 — Neu bei der VGB:  
   Die Wasserkraft H. 4, S. 46–61  
 — Neubaubedarf in Europa H. 12, S. 30  
 — Qualitätsmanagement H. 10, S. 41  
 — Reaktorwerkstoffe H. 10, S. 43  
 — Sicherheitskultur H. 10, S. 43  
 — Tätigkeitsbericht H. 10, S. 37  
 — Technikoffensive H. 10, S. 38  
 — WANO H. 10, S. 44  
 — ZMA H. 10, S. 45
- 
- W**
- 
- Walzenschüsselmühlen  
 — Brennstoffbanderweiterung H. 9, S. 54  
 — Dynamischer Sichter H. 9, S. 54
- WANO World Association of Nuclear Operators H. 5, S. 82
- Wärmeaustauscher  
 — Kalkablagerungen H. 1, S. 63  
 — Kontinuierliche Messung der Wärmeübertragung H. 1, S. 63
- Wasseraufbereitung  
 — Einfluss der Chemikalienwahl H. 8, S. 82  
 — Entfernung organischer Substanzen aus Rohwässern H. 3, S. 93, H. 4, S. 100  
 — Kalk-Entcarbonisierung H. 3, S. 86  
 — Reduzierung des TOC-Gehaltes H. 9, S. 89  
 — Verringerung natürlicher organischer Substanzen H. 8, S. 82
- Wasser-Dampf-Kreislauf  
 — Auswirkungen der TOC-Verunreinigungen H. 9, S. 89  
 — Betrachtungen zur Kombi-Fahrweise H. 7, S. 64  
 — Einfluss natürlicher organischer Substanzen H. 8, S. 82
- Wasserkraft  
 — Aktiver Beitrag zum Umweltschutz H. 4, S. 30  
 — Anteile an der Gesamtenergieerzeugung H. 5, S. 25  
 — Ausbau, energiepolitische Rahmenbedingungen H. 4, S. 30  
 — Entwicklungspotentiale in der Wasserkraft H. 4, S. 41  
 — Gewässerökologie, Auswirkungen aus Wasserkraftanlagen H. 4, S. 31  
 — Kleinwasserkraftanlagen, Automatisierung H. 4, S. 43  
 — Laufwasserkraftwerke, Risiken und Marktchancen H. 5, S. 27/28  
 — Maschinentyp, Wahl bei Flusskraftwerken H. 4, S. 44  
 — Ökologische Beiträge H. 4, S. 24  
 — Pumpspeicherkraftwerke, Stromveredelung und Netzregelleistungen H. 4, S. 24  
 — Spitzenlastkraftwerke, Speichermanagement H. 5, S. 26  
 — Strömungsmaschinen, Verbesserungspotential H. 4, S. 42  
 — Strömungssimulation, „virtueller Prüfstand“ H. 4, S. 42/43  
 — Wasserkrafterzeugung, gesamt-europäischer Vergleich H. 4, S. 30  
 — Wasserkraftnutzung, Szenarien in Europa H. 4, S. 32  
 — Wasserkraftpotential; Nutzung, Ausbau, Modernisierung H. 4, S. 41  
 — Wasserkraftwerke, Innovationen und Mehrzwecknutzungen H. 4, S. 33/34  
 — Wirtschaftlichkeit H. 4, S. 24
- Wasserkraftwerke  
 — Arberg H. 4, S. 46  
 — Bockeloh H. 4, S. 56  
 — Häusern H. 4, S. 51  
 — Iffezheim H. 4, S. 57  
 — Karsefors H. 4, S. 59  
 — Kops H. 4, S. 54  
 — Malta-Reißeck H. 4, S. 61
- Rheinfeldern H. 4, S. 50  
 — Rönkhausen H. 4, S. 56  
 — Rudolf-Fettweis-Werk H. 4, S. 57  
 — Simmenfluh H. 4, S. 48  
 — Storfinnforsen H. 4, S. 59  
 — Tannheim H. 4, S. 57  
 — Vianden H. 4, S. 52  
 — Wehr H. 4, S. 52  
 — Ybbs-Persenburg H. 4, S. 61
- Wasserstoffperoxid, katalytische Aktivierung zur Vermeidung von Biofouling H. 10, S. 118
- Waste Management (nuclear) H. 8, S. 30
- Water Cycle H. 8, S. 40
- Werkstoffe  
 — Korrosion H. 1, S. 79  
 — Staubfeuerung H. 1, S. 79  
 — Temperatur H. 1, S. 79
- Wettbewerbsfähigkeit der Kernenergie H. 5, S. 76
- Wiederaufarbeitung (nuklear)  
 — CASTOR H. 8, S. 30  
 — Endlagerung H. 8, S. 30  
 — Zwischenlager (nuklear) H. 8, S. 30
- Wiederkehrende Prüfung H. 10, S. 115
- Wirbelschicht, stationär  
 — Abschaltvorgang H. 12, S. 84  
 — Anlagenbeschreibung H. 12, S. 84  
 — Bett-Temperatur H. 12, S. 84  
 — Fluidisierung H. 12, S. 85  
 — Klärschlammverbrennung H. 12, S. 84  
 — NO<sub>x</sub>-Emission H. 12, S. 84
- Wirbelschichtfeuerung  
 — Anfahren mit fossilen Brennstoffen H. 11, S. 68  
 — Zündgeschwindigkeit H. 11, S. 68  
 — Zündwilligkeit H. 11, S. 68
- Wissensmanagement, Erhaltung von Fachkenntnissen in der Kraftwerkchemie H. 7, S. 71
- 
- Z**
- 
- Zerstörungsfreie Prüfung  
 — Rohrbogen H. 4, S. 106  
 — Rohrleitungen H. 4, S. 106  
 — Schaden H. 4, S. 106  
 — US-Prüfverfahren H. 4, S. 106  
 — Werkstoff H. 4, S. 106
- Zusatzspeisewasser  
 — Minimierung organischer Substanzen H. 3, S. 93  
 — Reduzierung des TOC-Gehaltes H. 9, S. 89
-

- Karl-Otto Abt 60 Jahre  
H. 2, S. 78
- Rüdiger Bäumer neuer Geschäftsführer  
der Stadtwerke Hagen  
H. 10, S. 127
- Franz Baumüller im Ruhestand  
H. 10, S. 127
- Elmar F. Baur neuer Präsident der European  
Sealing Association  
H. 10, S. 127
- Burckhard Bergmann als erster Vizepräsi-  
dent bestätigt  
H. 7, S. 89
- Hartmut Bilger 65 Jahre  
H. 11, S. 92
- Heinz-Werner Binzel Vorstandsvorsitzender  
von RWE Solutions  
H. 4, S. 118
- Bernhard Bloemer Sprecher des Pesag-Vor-  
standes  
H. 7, S. 89
- Dieter Bökenbrink gestorben  
H. 11, S. 92
- Dieter Bohn 60 Jahre  
H. 7, S. 89
- Dieter Bongert als zweiter Vizepräsident be-  
stätigt  
H. 7, S. 89
- Udo Brockmeier folgt Otto Hasenkopf  
in den EnBW-Vorstand  
H. 7, S. 89
- Constanze Buckow Leiterin der Unterneh-  
menskommunikation von Infracore Höchst  
H. 4, S. 118
- Lutz Bücken aus dem Vorstand  
der RWE Solutions AG ausgeschieden  
H. 2, S. 87
- Philippe Carli neuer Leiter des A&D-  
Geschäftsgebietes Systems Engineering  
H. 7, S. 89
- Karl-Heinz Czychon neuer Technischer  
Vorstand von GKM  
H. 10, S. 127
- Eckhard Dubsloff im Ruhestand  
H. 4, S. 118
- Eckhard Dubsloff erhält Guillaume-  
Gedenkmünze  
H. 12, S. 37
- Karl-F. Ehlers Further Managing Director  
for AUMUND  
H. 3, S. 101
- Walter Eirich gestorben  
H. 10, S. 127
- Hans-Ulrich Fabian Ehrenmitglied der KTG  
H. 12, S. 127
- Hermann Farwick 60 Jahre  
H. 6, S. 92
- Dr. Manfred Fitzner neuer Geschäftsführer  
für den Vertrieb bei T.A. Cook  
H. 10, S. 127
- Manfred Freimark 60 Jahre  
H. 6, S. 92
- Horst Gerlach neues Mitglied der ZVEI-  
Hauptgeschäftsführung  
H. 3, S. 101
- Peter Genth 60 Jahre  
H. 6, S. 92
- Roger Gläser erhält Jochen-Block-Preis  
2002  
H. 5, S. 108
- Klaus Görner wissenschaftlicher Leiter  
des Gaswärme-Instituts  
H. 10, S. 127
- Joachim Granacher im Ruhestand/  
mit VGB-Ehrendnadel ausgezeichnet  
H. 3, S. 101
- Michael Gritsch erhält Heinrich-Mandel-  
Preis für Kraftwerkstechnik 2002  
H. 12, S. 38
- Hans Haider Elected President  
of EURELECTRIC  
H. 10, S. 127
- Franz Hajek neuer Gesamtvertriebsleiter  
bei Parker Hannifin  
H. 4, S. 118
- Hanno Hames als Vizepräsident bestätigt  
H. 7, S. 89
- Rolf Hannel Nachfolger von Harry Roels  
H. 7, S. 89
- Roland Hartung „Energiemanager  
des Jahres 2001“  
H. 4, S. 118
- Otto Hasenkopf 65 Jahre  
H. 11, S. 92
- Helmut Haumann neuer DVGW-Präsident  
H. 7, S. 89
- Dietmar Hein 65 Jahre  
H. 7, S. 89
- Detlef von Hofe 60 Jahre  
H. 3, S. 101
- Klaus Homann als Vizepräsident bestätigt  
H. 7, S. 89
- Norbert Huttenhölischer erhielt Bundes-  
verdienstkreuz  
H. 12, S. 127
- Günter Illig neuer Geschäftsführer  
von R & M Technische Dienstleistungen  
H. 3, S. 101
- Arnold Jacob 65 Jahre  
H. 11, S. 92
- Franz-Josef Johann neu im Vorstand  
der Energie SaarLorLux AG  
H. 5, S. 108
- Rüdiger Kaspers 60 Jahre  
H. 1, S. 78
- Helmut Kastl erhält Guillaume-  
Gedenkmünze  
H. 12, S. 37
- Helmut Kastl 65 Jahre  
H. 12, S. 127
- Klaus Knizia 75 Jahre  
H. 6, S. 92
- Johannes Lampertz in den Rheinbraun-Vor-  
stand berufen  
H. 5, S. 108
- Frank Wolf Leiter Geschäftsbereichsleiter  
bei Kieback & Peter  
H. 12, S. 127
- Markus Lesser in die Geschäftsführung  
von NPV berufen  
H. 6, S. 92
- Wolfgang Leuckel 70 Jahre  
H. 2, S. 87
- Arne Lorenzen im Vorstand von Plambeck  
H. 4, S. 118
- Gereon Lüdenbach Nachfolger  
von Hans-Helmut Reichel  
H. 2, S. 87
- Peter Lunn New Human Resources Manager  
H. 10, S. 127
- Hubert Marbach Vorstandsmitglied  
bei der VEAG  
H. 4, S. 118
- Gerhard Ott mit dem Bundesverdienstkreuz  
ausgezeichnet  
H. 4, S. 118
- Marc R. Pasture im Ruhestand  
H. 12, S. 127
- Ulrich Potthast 65 Jahre  
H. 11, S. 92
- Peter Preußner aus dem RWE-Solutions-Vor-  
stand ausgeschieden  
H. 4, S. 118
- Klaus Rauscher ordentliches Vorstands-  
mitglied von Vattelfall  
H. 7, S. 89
- Hans-Helmut Reichel im Ruhestand  
H. 2, S. 87
- Einer J. Reichelt im Ruhestand  
H. 3, S. 101

Carol Richter Professor der FH Nürtingen H. 1, S. 78	Joachim Schneider neu im ABB-Vorstand H. 1, S. 78	Jürgen Stotz im VEAG-Aufsichtsrat H. 4, S. 118
Harry Roels zum Vorstandsvorsitzenden der RWE AG berufen H. 7, S. 89	Jörg Schneider für besondere Leistungen vom VDI geehrt H. 12, S. 127	Wolfgang Triebel in den Vorstand der Neckar AG berufen H. 1, S. 78
Ingo Rüscher im Ruhestand H. 3, S. 101	Manfred Scholle Präsident der BGW H. 7, S. 89	Thomas Tobie erhält den VDI-Preis H. 5, S. 108
Rulian I. Ruse neu in der Geschäftsführung bei repas AEG H. 6, S. 92	Heinz Scholtholt 60 Jahre H. 12, S. 127	Heinz-Werner Ufer übernimmt Vertriebs- steuerung für das operative Geschäft der RWE-Plus-Gruppe H. 12, S. 127
Klaus-Peter Rzepa neuer Geschäftsführer von VISOS H. 1, S. 78	Alfred Scholz Leiter der Abteilung Hoch- temperaturwerkstoffe, Insitut für Werkstoff- kunde der Uni Darmstadt H.3, S. 101	Frank Weinmann neu im Vorstand der Energie SaarLorLux AG H. 5, S. 108
Manfred Simon im Ruhestand H. 4, S. 118	Uwe Schramm in den swb-Vorstand berufen H. 7, S. 89	Michael Werner Vizepräsident der European Sealing Association H. 10, S. 127
Peter Speich 80 Jahre H. 11, S. 92	Michael Stadler aus ABB-Vorstand ausge- schieden H. 1, S. 78	Joachim Werther 60 Jahre H. 12, S. 127
Gottfried Spelsberg-Korspeter aus VEAG- Vorstand ausgeschieden H. 4, S. 118	Michael Stadler neu im RWE-Solutions- Vorstand H. 4, S. 118	Nikolai Wiens Verkaufsleiter von Power Measurement Deutschland H. 5, S. 108
Achim Südmeier neuer Geschäftsführer der RWE Piller GmbH H. 1, S. 78	Friedhelm Stangenberg 60 Jahre H. 10, S. 127	
Walter Schmöller neuer Geschäftsführer bei Gustav Espy H. 10, S. 127	Heinz Stetter 65 Jahre H. 3, S. 101	

## Buchbesprechungen

Daten zur Umwelt – Der Zustand der Umwelt in Deutschland H. 2, S. 85	Jahrbuch der europäischen Energie- und Rohstoffwirtschaft 2002 H. 3, S. 100	Sicherheitstechnik H. 1, S. 82
Erläuterungen zur Bundes-Bodenschutz- und Altlastenverordnung H. 3, S. 100	Jahrbuch Erneuerbare Energien 2000 H. 6, S. 89	Tabellenbuch für den Rohrleitungsbau H. 1, S. 92
Gefährdungsabschätzung von Umweltschad- stoffen (GvU) H. 3, S. 100	Kosten der Endlagerung radioaktiver Ab- fälle H. 1, S. 82	Thermodynamik H. 1, S. 89
Handbuch Energiemanagement, Wirtschaft – Recht – Technik H. 12, S. 109	Kraftwerkselektrotechnik H. 12, S. 109	Verwertung von Abfällen in und auf Böden II H. 3, S. 100
	Lexikon der Abwassertechnik H. 9, S. 97	WABAG Handbuch Wasser H. 1, S. 89
	Sicherheitstechnik (ST) H. 12, S. 109	Wasserstoff und Korrosion H. 2, S. 54