

Jahres- inhaltsverzeichnis

VGB
KraftwerksTechnik

80. Jahrgang (2000)

ISSN 0372-5715

Hefte 1 – 12

Internationale Fachzeitschrift für Technik in Kraftwerken

2000

Herausgeber

VGB Technische Vereinigung der
Großkraftwerksbetreiber e.V.

Vorsitzender:

Professor Dr.-Ing. W. Hlubek, Essen
(bis Oktober 2000)
Dr.-Ing. G. Jäger, Essen (ab Oktober 2000)

Geschäftsführer:

Dr.-Ing. K. A. Theis, Essen

Anschrift der Redaktion

VGB Technische Vereinigung der
Großkraftwerksbetreiber e.V.

Klinkestraße 27–31, D-45136 Essen
Postfach 10 39 32, D-45039 Essen

Telefon (02 01) 81 28-300/301
Fax (02 01) 81 28-302
e-mail: pr@vgb-power.de
Homepage: <http://www.vgb-power.de>

Chefredaktion

Chefredakteur: Dipl.-Ing. H. Bleßmann
Redaktionsassistentin: Rita Maria Wilke

Redaktion

Dr. F. Bauer
Dr.-Ing. W. vom Berg
Professor Dr.-Ing. J. Jacobs
Dr. rer. nat. G. Kelber
Dr.-Ing. G. Schlegel
Dr. rer. nat. U. Staudt
Professor Dr.-Ing. E. Tolksdorf

**Wissenschaftlicher
Redaktionsbeirat**

Professor Dr.-Ing. W. Bernstein, Dresden
Professor Dr.-Ing. K. Hein, Stuttgart
Professor E. Kakaras, Athen/Griechenland
Professor Dr.-Ing. U. Renz, Aachen
Dr.-Ing. H. Scholtholt, Essen
Professor Dr.-Ing. F. Stangenberg, Bochum
Professor Dr.-Ing. H. Stetter, Stuttgart
Professor T. Torisson, Lund/Schweden
Professor Dr.-Ing. S. Wittig, Karlsruhe

Technischer Redaktionsbeirat

Dipl.-Ing. B. Dijkman, Utrecht/Niederlande
Dr. P. Haller, Paris/Frankreich
Professor Dr.-Ing. Otto Hasenkopf,
Stuttgart
Dipl.-Ing. H. Heer, Essen

Dr. rer. nat. D. Kallmeyer, Essen
Dipl.-Ing. H. Martin, Oberhausen
Dr.-Ing. P. Necker, Esslingen
Dipl.-Ing. M. P. Olesen,
Kalundborg/Dänemark
Dr.-Ing. D.-J. Wahl, Gelsenkirchen-Buer
Dr. rer. nat. W. Zaiss, Neckarwestheim

**Vertrieb und
Anzeigenverwaltung**

VGB-KRAFTWERKSTECHNIK GmbH
Klinkestraße 27–31, D-45136 Essen
Postfach 10 39 32, D-45039 Essen

Telefon: Anzeigen (02 01) 81 28-212/213
Vertrieb (02 01) 81 28-200
Abonnement (02 01) 81 28-217
Fax (02 01) 81 28-329
e-mail: mark@vgb-power.de

Anzeigen: Dipl.-Kauffrau Angela Langen
Anzeigentarif Nr. 36 vom 1. Januar 2000

Erscheinungsweise

Monatlich; außerdem erscheint eine
englische Fassung dieses Heftes unter
dem Titel „VGB PowerTech“

Übersicht



Verfasserverzeichnis	Seite 4
Sachverzeichnis	Seite 10
Persönliches	Seite 16
Buchbesprechungen	Seite 18

A

Ackenheil, R., *siehe Wendelberger, W.:*
H. 3, S. 36 – 39

Adamsky, F.-J., Kempkes, B., und Ernst, J.:
Dehnungsinduzierte Risskorrosion in Rohr-
systemen von konventionellen Kraftwerks-
anlagen
H. 10, S. 128 – 138

Adamsky, F.J., *siehe Heitmüller, R.:*
H. 6, S. 92 – 99

Alsparr, J.:
Druckaufgeladene Wirbelschichtfeuerung
der Birka Energi
H. 3, S. 63 – 67

Alt, M., *siehe Zaiss, W.:*
H. 12, S. 66 – 60

Anderl, H., Mory, A., und Zotter, Th.:
BioCoComb-Vergasung von Biomasse und
Mitverbrennung von Gas in einem Kohlen-
staubbessel
H. 3, S. 68 – 75

Andersen, P., *siehe Mortensen, J.H.:*
H. 5, S. 87 – 93

Auel, W., Benesch, W.A., und Reichel, H.:
Thermische Nutzung von Raffinerierückständen
in einem Heizkraftwerk
H. 1, S. 63 – 69

B

Ballat, J., *siehe Reichert, R.:*
H. 3, S. 55 – 60

Basener, H., *siehe Valckenaere, J.:*
H. 9, S. 49 – 54

Bastisch, H., Sesterhenn, K., Wöllfert, D., und
Fillinger, N.:
Die Feuerwehr im Kraftwerk
H. 3, S. 46 – 50

Bell, C.P., und Brandenbusch, W.:
Risikomanagement für den Bau und Betrieb
von Kraftwerken
H. 2, S. 29 – 42

Bendick, W., Haarmann, K., und Zschau, M.:
E 911 – Ein neuer Werkstoff für Dampfleitungen
im Kraftwerksbau
H. 5, S. 114 – 118

Bendick, W., *siehe Hahn, B.:*
H. 11, S. 85 – 90

Bendick, W., *siehe Husemann, R.U.:*
H. 7, S. 86 – 89

Bendick, W., *siehe Husemann, R.U.:*
H. 8, S. 97 – 101

Benesch, W.A., *siehe Auel, W.:*
H. 1, S. 63 – 69

van den Bergen, J.B.J., *siehe Zeijseink, A.G.L.:*
H. 9, S. 77 – 80

Berger, Irene, *siehe Trümper, V.:*
H. 7, S. 77 – 80

Bergmann, H., und Hannes, K.:
Fortschrittliche Brennstoff-Umwandlungstech-
niken in zentralen und dezentralen Anlagen
H. 4, S. 29 – 34

Beukenberg, M., und Mohr, K.D.:
Die Gasturbine FT8 mit Dry-Low-NO_x-Brenn-
kammer; Technik und erste Betriebserfahrungen
in einer Verdichterstation
H. 9, S. 32 – 35

Beyer, J., *siehe Vosteen, B.:*
H. 9, S. 71 – 75, H. 10, S. 101 – 103

Bieder, M., *siehe Sticher, W.:*
H. 7, S. 34 – 40

Bischoff, W., *siehe Simon, E.:*
H. 8, S. 43 – 48

Blum, W., Straub, S., Polcik, P., und
Mayer, K.H.:
Quantitative Untersuchung der mikrostrukturel-
len Entwicklung zweier Schmelzen des martensi-
tischen Wellenstahls X12CrMoWVNbN10-1-1
während des Langzeitkriechens
H. 4, S. 90 – 98

Blume, D., *siehe Paetzold, J.:*
H. 1, S. 54 – 59

Böhme, A., *siehe Wachter, O.:*
H. 9, S. 93 – 98

Böhme, A., Sprenger, L., und Zabelt, K.:
Erste Betriebserfahrungen mit dem neuen Online-
verfahren zur Bestimmung des Restkohlenstoff-
gehaltes in der Flugasche im Gemeinschafts-
kraftwerk Kiel
H. 4, S. 77 – 82

Bohn, D., Krüger, U., und Kusterer, K.:
Erhöhung der Lebensdauer und Zuverlässigkeit
hochbelasteter Kraftwerkskomponenten
durch gekoppelte Berechnung von Strömung
und Wärmeleitung
H. 11, S. 32 – 38

Brandenbusch, W., *siehe Bell, C.P.:*
H. 2, S. 29 – 32

Brosche, D.:
Öko-Audit am Standort der Kernkraftwerke
Isar 1 und Isar 2
H. 4, S. 44 – 46

Buck, P., und Triebel, W.:
Betriebserfahrungen bei der Mitverbrennung
von Klärschlamm im Steinkohlekraftwerk
Heilbronn
H. 12, S. 84 – 87

Bursi, J.M., Lafanechere, L., und Jestin, L.:
Konzeptstudien für einen ZWS-Dampferzeuger
mit 600 MW elektrischer Leistung
H. 2, S. 49 – 59

Bursik, A., *siehe Jensen, J.P.:*
H. 1, S. 83 – 87

Bursik, A., *siehe Seipp, H.-G.:*
H. 6, S. 82 – 85

Büttner, J., Grundhöfer, M., und Vallana, G.:
Auswertung besonderer Vorkommnisse
in Kernkraftwerken
H. 4, S. 39 – 43

C

Capéran, L.:
Der europäische Energiemarkt im Umbruch
H. 1, S. 40 – 43

Cerjak, H., *siehe Schaffernak, B.:*
H. 3, S. 80 – 84

von Christen, U.:
Das Varioplant-Dampfkraftwerkskonzept
für den globalen Kraftwerksmarkt
H. 7, S. 24 – 29

Cleve, K.:
Neueste Entwicklungen und Langzeiterfahrungen
in der ZWS-Technologie
H. 5, S. 94 – 96

D

van Dijk, M.A.:
Die Liberalisierung des westeuropäischen Elek-
trizitätsmarktes
H. 1, S. 32 – 39

Daucik, K., *siehe Thomsen, K.:*
H. 4, S. 83 – 88

David, W., *siehe Rziha, M.:*
H. 5, S. 109 – 113

Denis, E., und Fortin, T.:
Werkzeuge und Verfahren für die Generator-
überwachung und -instandhaltung
H. 9, S. 41 – 44

Drexler, J., und Krüger, J.:
Wassergekühlte Rostsysteme
im MKW Schwandorf
H. 8, S. 61 – 65

E

Eckel, M., und Metzner, B.:
Qualitätssicherung, Bau- und Montageüber-
wachung und Perspektiven neuer Werkstoffe
der Kraftwerkstechnik
H. 1, S. 88 – 93

Egeler, R.:
EDV-unterstützte Arbeitsvorbereitung und Revi-
sionsplanung im Müllheizkraftwerk Rosenheim
H. 10, S. 86 – 89

Eimer, N., *siehe Meierer, M.:*
H. 9, S. 56 – 61

Ennis, P. J., *siehe Wachter, O.:*
H. 9, S. 93 – 98

Ernst, J., *siehe Adamsky, F.-J.:*
H. 10, S. 128 – 138

Ertelt, R., *siehe Prenzel, H.:*
H. 12, S. 92 – 95

Eyckmans, M., *siehe Roofthoof, R.:*
H. 12, S. 102 – 104

F

Fendesak, N.:
Freischaltwesen mit SAP R/3
H. 11, S. 56/57

Fillinger, N., *siehe Bastisch, H.:*
H. 3, S. 46 – 50

Fogh, F., *siehe Knudsen, N.O.:*
H. 8, S. 81 – 85

Foos, A., *siehe Schröder, H. Chr.:*
H. 10, S. 70 – 77

Fortin, T., siehe Denis, E.:
H. 9, S. 41 – 44

Fricke, J., siehe Voss, J.:
H. 8, S. 32 – 38

G

Gebke, K., siehe Knorr, J.:
H. 6, S. 52 – 60

Geißler, K., siehe Lehmann, B.:
H. 8, S. 89 – 96

Glorian, D.:
Technische Leistung von Wärmekraftwerken
H. 4, S. 25 – 28

Gnirß, G.:
Druckgeräterichtlinie – Konsequenzen
für Hersteller und Betreiber
H. 4, S. 61 – 66

Görner, K., siehe Pflipsen, K.:
H. 11, S. 47 – 50

Götte, C., Schreier, W., und Vonderbank, R.:
Konzept der Mitverbrennung von Trockenbraun-
kohlenstaub im Kraftwerk Niederaußem
H. 8, S. 49 – 55

Großböhmig, W.:
Brandschutzkonzepte für Kraftwerke
H. 2, S. 70 – 74

Grundhöfer, M., siehe Büttner, J.:
H. 4, S. 39 – 43

Güeswell, M., siehe Weise, Claudia:
H. 8, S. 69 – 74

Gutberlet, H., Neuhaus, S., und Lutat, A.:
Einfluss der Brennstoffqualität und verfahrens-
technischer Parameter auf Nebenreaktionen der
Sulfitoxidation in Rauchgasentschwefelungs-
anlagen
H. 8, S. 75 – 80

H

Haarmann, K., siehe Bendick, W.:
H. 5, S. 114 – 118

Haarmann, K., siehe Husemann, R.U.:
H. 7, S. 86 – 89

Haarmann, K., siehe Husemann, R.U.:
H. 8, S. 97 – 101

Hacker, W.:
Der menschliche Faktor bei Arbeitsunfällen
H. 6, S. 78 – 81

Händel, G., und Paul, S.:
Optimierung von Betriebskosten durch Einsatz
moderner Systemtechnik
H. 4, S. 55 – 60

Häßler, G.:
Verbesserungsmöglichkeiten kombinierter
Gas-/Dampfturbinen-Prozesse Leistungsregelung
H. 5, S. 84 – 86

Hahn, B., und Bendick, W.:
Erfahrungen aus der Zustandsbewertung
eines FD- und HZÜ-Rohrleitungssystems
aus dem Werkstoff X20CrMoV12-1 nach
einer Betriebszeit von über 180 000 h
H. 11, S. 85 – 90

Hampel, G., siehe Trümper, V.:
H. 7, S. 77 – 80

Hannes, K., siehe Bergmann, H.:
H. 4, S. 29 – 34

Hanuš, B., siehe Sindelár, R.:
H. 7, S. 61 – 64

Heeschen, J., siehe Husemann, R.U.:
H. 7, S. 86 – 89, H. 8, S. 97 – 101

Heidan, G., siehe Porsche, Th.:
H. 9, S. 66 – 70

Heijboer, R., siehe Zeijseink, A.G.L.:
H. 3, S. 76 – 79

Heinze, G., siehe Weise, Claudia:
H. 8, S. 69 – 74

Heitmüller, R., Adamsky, F.J., Helmrich, A., und
Scheffknecht, G.:

Austenit-/Martensit-Mischverbinder
für den BoA-Block Niederaußem K
H. 6, S. 92 – 99

Helmrich, A., siehe Heitmüller, R.:
H. 6, S. 92 – 99

Helmrich, A., siehe Husemann, R.U.:
H. 8, S. 97 – 101

Helmrich, A., siehe Wachter, O.:
H. 9, S. 93 – 98

Herdař, W. R., und Römer, W.:
Sanierung großvolumiger Rauchgasentschwefe-
lungskomponenten mit Nickelbasislegierungen
und Sonderedelstählen
H. 11, S. 78 – 84

Hernych, M., siehe Sindelár, R.:
H. 7, S. 61 – 64

Höxtermann, E., und Richter, P.:
Störungen und Schäden an Gasturbinen-
komponenten
H. 10, S. 78 – 82

Hofer, P., siehe Schaffernak, B.:
H. 3, S. 80 – 84

Hoffmann, W., siehe Trümper, V.:
H. 7, S. 77 – 80

Holub, M., siehe Schetter, G.:
H. 6, S. 61 – 65

Huber, St.A.:
Herkunft, Bedeutung und Verhalten natürlicher
organischer Wasserinhaltsstoffe bei der Her-
stellung von Kesselspeisewasser aus Ober-
flächenwasser
H. 12, S. 96 – 101

Hüsch, J.:
Erfahrungen mit der Rauchgasentschwefelung
nach dem Wellman-Lord-Verfahren
H. 11, S. 62 – 67

Hummer, J.S., siehe Roos, J.:
H. 10, S. 113 – 116

Husemann, R.U., Bendick, W., Haarmann, K.,
Heeschen, J., und Helmrich, A.:
Der neue Werkstoff 7CrMoVTiB10-10
für die Kesselkomponente Membranwand
Teil 1: H. 7, S. 86 – 88
Teil 2: H. 8, S. 97 – 101

I

Ilchmann, H.-P., siehe Lipinski, B.:
H. 12, S. 48 – 54

J

Jablonski, Rita:
Brennstoffzellen in der zukünftigen Energie-
versorgung
H. 4, S. 35 – 38

Jasperneite, Martina:
Der Anspruch des Arbeitsschutzmanagements an
die sicherheitstechnische und arbeitsmedizinische
Betreuung am Beispiel des Arbeitssicherheits-
und Gesundheitsmanagements 2000 plus
H. 6, S. 75 – 77

Jensen, J.P., und Bursik, A.:
Ein Blick hinter die Richtlinien für die Chemie
im Wasser-Dampf-Kreislauf
H. 1, S. 83 – 87

Jensen, V.:
Erfahrungen aus der Inbetriebnahme
eines neuen 411-MW-Kohlekraftwerks
H. 5, S. 70 – 77

Jeschka, P., siehe Sticher, W.:
H. 7, S. 34 – 40

Jestin, L., siehe Bursi, J.M.:
H. 2, S. 49 – 59

K

Käß, M., Thierbach, H.-U., Schreier, W.,
Sabel, Th., und Risio, B.:
Neues Staubfeuerungskonzept für niedrigste
Emissionen bei extremen Betriebsanforderungen
im Kraftwerk Altbach/Deizisau der Neckar-
werke Stuttgart AG
Teil 1: Entwicklung und Auslegung
H. 11, S. 39 – 46
Teil 2: Betriebserfahrungen
H. 12, S. 65 – 73

Käß, M., siehe Kuhnle, G.:
H. 10, S. 122 – 127

Kallina, G., Lausterer, G., und
Kochenburger, A.:
Wirtschaftliche Ertüchtigung von Kraft-
werken zur Netzfrequenzstützung durch
gestufte Speichernutzung
H. 2, S. 38 – 42

Kastner, W., Köhler, W., und Schmidt, H.:
25 Jahre Betrieb einer Hochdruck-Versuchs-
anlage
H. 6, S. 45 – 51

Kather, A., siehe Kirmse, D.:
H. 6, S. 29 – 38

Kaulbarsch, R., und Zwahr, H.:
Die Bedeutung der Müllverbrennungsanlagen
in Hamburg für die Fernwärme- und Industrie-
dampfversorgung
H. 5, S. 97 – 102

Kempkes, B., siehe Adamsky, F.-J.:
H. 10, S. 128 – 138

Kerres, S., siehe Stadelmann, W.:
H. 9, S. 88 – 92

Kinn, Th., und Sasko, P.:
Intranetbasiertes Betriebsführungssystem
– Konzept, Realisierung und Erfahrung
H. 7, S. 51 – 56

Kirmse, D., Lysk, S., Kather, A., und Scheffknecht, G.:
Betriebsverfahren mit den beiden 800-MW-Dampferzeugern im Kraftwerk Schwarze Pumpe
H. 6, S. 29 – 38

Klotz, H., Rausch, L., Weirich, P.-H., und Zhang, P.:
Innovative Anordnungskonzepte für moderne Dampfturbogruppen und neue Trends bei Maschinenhäusern
H. 7, S. 30 – 33

Klug, Susanne, siehe Traupe, A.:
H. 7, S. 65 – 67

Kluge, H., siehe Wasel-Nielen, J.:
H. 7, S. 81 – 85

Knorr, J., Schuster, Ch., Gebke, K., Weber, L., und Thiel, H.-J.:
Simulation der parallelen Steigleitungen des Kühltur-Kühler-Kreislaufs der Siemens-Gasturbinen Vx4.3 an der Versuchsanlage DANTON
H. 6, S. 52 – 60

Knudsen, N.O., und Fogh, F.:
Verhaltensmaßregeln bei aluminiuminduzierter Kalkstein-Inhibierung gipsproduzierender Entschwefelungsanlagen
H. 8, S. 81 – 85

Kochenburger, A., siehe Kallina, G.:
H. 2, S. 38 – 42

Köhler, W., siehe Kastner, W.:
H. 6, S. 45 – 51

Kraneis, W.:
Die wachsende Bedeutung des Verdunstungskühlers für Gasturbinen- und GuD-Kraftwerke
H. 9, S. 36 – 40

Krüger, J., siehe Drexler, J.:
H. 8, S. 61 – 65

Krüger, J., siehe Siebert:
H. 10, S. 117 – 120

Krüger, K., siehe Lühr, D.:
H. 4, S. 47 – 54

Krüger, U., siehe Bohn, D.:
H. 11, S. 32 – 38

Kruse, I., und Uden, A.:
Akustikreinigung am DENOX-Reaktor im Kraftwerk Hastedt der Stadtwerke Bremen AG
H. 8, S. 66 – 68

Kuhnle, G., Käß, M., Mohr, G., und Strohhäcker, J.:
Untersuchungen während der chemischen Reinigung und Inbetriebnahme des Wasser-Dampf-Kreislaufes im Heizkraftwerk 2, Altbach/Deizisau
H. 10, S. 122 – 127

Kusterer, K., siehe Bohn, D.:
H. 11, S. 32 – 38

L

Lafanechere, L., siehe Bursi, J.M.:
H. 2, S. 49 – 59

Larsen, O.H., siehe Møller, H.:
H. 2, S. 80 – 85

Lausterer, G., siehe Kallina, G.:
H. 2, S. 38 – 42

Lehmann, B., Nothdurft, R., Sailer, W., Strauß, J.H., und Geißler, K.:
Ausführung, Werkstoffkonzepte und Qualitätssicherung der Rauchgasentschwefelungsanlage des Heizkraftwerkes 2 im Kraftwerk Altbach/Deizisau der Neckarwerke Stuttgart AG
H. 8, S. 89 – 96

Lehne, F., und Leithner, R.:
Berechnung der Wandtemperaturdifferenz dickwandiger Bauteile von Dampferzeugern aus Dampf-temperaturmesswerten
H. 1, S. 44 – 48

Leithner, R., siehe Lehne, F.:
H. 1, S. 44 – 48

Linke, K.:
Strategien im europaweiten Netzmanagement
H. 2, S. 33 – 37

Lipiak, G., siehe Umlauf, R.:
H. 8, S. 39 – 42

Lipinski, B., Werlich, J., und Ilchmann, H.-P.:
Anforderungen an die Personalaus- bildung in konventionellen Kraftwerken
H. 12, S. 48 – 54

Lühr, D., und Krüger, K.:
Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit im Heizkraftwerk Tiefstack durch Hochautomatisierung und Optimierung der Betriebsarten
H. 4, S. 47 – 54

Lüken, W., Lüßing, H., Waldhoff, Th., und Zimmermann, B.:
Umbau der Zünd- und Stützfeuerung im Steinkohlekraftwerk Ibbenbüren von Heizöl S auf Orimulsion
H. 10, S. 90 – 100

Lüßing, H., siehe Lüken, W.:
H. 10, S. 90 – 100

Lutat, A., siehe Gutberlet, H.:
H. 8, S. 75 – 80

Lux, R.:
Neuordnung des berufsgenossenschaftlichen Vorschriften- und Regelwerkes
H. 3, S. 51 – 54

Lysk, S., siehe Kirmse, D.:
H. 6, S. 29 – 38

M

Makkonen, P.:
ZWS-Kessel von Foster Wheeler mit dem neuen INTREX™-Überhitzer
H. 2, S. 43 – 48

Mark, F.E., und Vehlou, J.:
Mitverbrennung von Kunststoffabfällen in Abfallverbrennungsanlagen
H. 6, S. 66 – 70

Martin, K.U., und Metschke, J.:
JuSyS(r)-Feuerfestauskleidung für Müllverbrennungskessel – Beitrag zur Kostensenkung
H. 7, S. 73 – 76

Maughan, E.V., Pflug, H.D., Schraewer, R., und Werwatz, K.:
Theoretische und praktische Aspekte zur Natrium-Messung in Wasser-Dampf-Kreisläufen
H. 6, S. 86 – 91

Mayer, K.H., siehe Blum, W.:
H. 4, S. 90 – 98

Meierer, M., und Eimer, N.:
Langzeiterfahrungen bei Betrieb, Instandhaltung und Optimierung des Wärmeverschiebesystems in einer Rauchgasentschwefelungsanlage
H. 9, S. 56 – 61

Meisel, L., siehe Scharf, R.:
H. 1, S. 49 – 53

Melzer, B., siehe Zabelt, K.:
H. 5, S. 119 – 124

Mengel, A., siehe Schettler, H.:
H. 12, S. 74 – 79

Merz, A., siehe Seifert, H.:
H. 8, S. 56 – 60

Merzbach, F., siehe Wirling, J.:
H. 12, S. 88 – 91

Metschke, J.:
Rauchgasreinigung nach dem CDAS-Verfahren
H. 10, S. 108 – 112

Metschke, J., siehe Martin, K.U.:
H. 7, S. 73 – 76

Metzner, B., siehe Eckel, M.:
H. 1, S. 88 – 93

Mirschinka, V., siehe Petersen, K.:
H. 3, S. 26 – 30

Moellmann, K., siehe Pönisch, W.:
H. 2, S. 66 – 69

Mohr, G., siehe Kuhnle, G.:
H. 10, S. 122 – 127

Mohr, K.D., siehe Beukenberg, M.:
H. 9, S. 32 – 35

Mølbak, T., siehe Mortensen, J. H.:
H. 5, S. 87 – 93

Møller, H., Larsen, O.H., Smitshuysen, E., und Persson, L.Å.:
Chemische Reinigung ultra-überkritischer Kessel mit austenitischen Überhitzern
H. 2, S. 80 – 85

Moll, W., Pütter, J., und Pollack, M.:
Erste Erfahrungen mit Diagnosesystemen und Neuronalen Netzen bei der RWE Energie AG
H. 3, S. 42 – 45

Moll, W., siehe Pflipsen, K.:
H. 11, S. 47 – 50

Mortensen, J. H., Mølbak, T., Andersen, P., und Pedersen, T.S.:
Optimierung der Kesselregelung zur Verbesserung der Lastfolge von Kraftwerksblöcken
H. 5, S. 87 – 93

Mory, A., siehe Anderl, H.:
H. 3, S. 68 – 75

Mühlhaus, R., siehe Pflipsen, K.:
H. 11, S. 47 – 50

Müller, G., Valk, M., und Weisser, H.:
Spitzentechnologie Gasturbine: Schadenmechanismen, -häufigkeit und -kosten
H. 11, S. 26 – 31

Müller, J.:
Wasserlanzenbläser zur Abreinigung von Membranwänden eines 600-MW-Braunkohle-dampferzeugers Erweiterung
H. 12, S. 80 – 83

N

- Nadort, I.:*
Betrieb und Instandhaltung in zukünftigen Kraftwerken am Beispiel des UNA-Kraftwerkes Diemen
H. 6, S. 39 – 44
- Neuhaus, S., siehe Gutberlet, H.:*
H. 8, S. 75 – 80
- Nolin, K.:*
Neuentwickelte Entschwefelungsanlage für das schwerölbefeuerte Spitzenlastkraftwerk Karlshamn in Schweden
H. 11, S. 58 – 61
- Nothdurft, R., siehe Lehmann, B.:*
H. 8, S. 89 – 96

O

- Oberhansberg, H., siehe Triebel, W.:*
H. 10, S. 83 – 85

P

- Paetzold, J., und Blume, D.:*
Oberschwingungen durch drehzahlgeregelte Antriebe im Eigenbedarf und Anforderungen an die Spannungsqualität
H. 1, S. 54 – 59
- Panek, N.:*
TRGS 524 "Sanierung und Arbeiten in kontaminierten Bereichen": ZH 1/183 "Regel für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit in kontaminierten Bereichen"
H. 5, S. 103 – 106
- Paul, S., siehe Händel, G.:*
H. 4, S. 55 – 60
- Pedersen, T.S., siehe Mortensen, J. H.:*
H. 5, S. 87 – 93
- Penninks, F.W.M., siehe Willeboer, W.:*
H. 5, S. 78 – 83
- Persson, L.Å., siehe Møller, H.:*
H. 2, S. 80 – 85
- Peter, J., und Reifarth, K.:*
Bereinigung der wasserrechtlichen Genehmigungen eines Kraftwerks
H. 11, S. 68 – 72
- Petersen, K., und Mirschinka, V.:*
Stand und Perspektive der Entsorgung der deutschen Kernkraftwerke
H. 3, S. 26 – 30
- Petri, B.O., siehe Triebel, W.:*
H. 10, S. 83 – 85
- Pflipsen, K., Görner, K., Mühlhaus, R., Pollack, M., und Moll, W.:*
Feuerungsoptimierung mit neuronalen Netzen und Fuzzy-Logic an einem Braunkohlekessel
H. 11, S. 47 – 50
- Pflug, H.D., siehe Maughan, E.V.:*
H. 6, S. 86 – 91
- Pieper, B., siehe Trümper, V.:*
H. 7, S. 77 – 80

Pönisch, W., und Moellmann, K.:
Weitere Verbesserungen bei der Dampftemperaturregelung
H. 2, S. 66 – 69

Polcik, P., siehe Blum, W.:
H. 4, S. 90 – 98

Pollack, M., siehe Moll, W.:
H. 3, S. 42 – 45

Pollack, M., siehe Pflipsen, K.:
H. 11, S. 47 – 50

Porsche, Th., Scholz, G., und Heidan, G.:
Mitverbrennung von Mischbrennstoffen aus Teerrückständen in den Braunkohlekraftwerken Schwarze Pumpe
H. 9, S. 66 – 70

Pourcq, D. de, siehe Roofthoof, R.:
H. 12, S. 102 – 104

Prenzel, H., und Ertel, R.:
Schmierölmanagement – was damit tun?
H. 12, S. 92 – 95

Presutti, E., siehe Simon, M.:
H. 7, S. 57 – 60

Pütter, J., siehe Moll, W.:
H. 3, S. 42 – 45

Puls, R., Schreier, W., und Schulze, Th.:
Auslegung und Betriebserfahrungen mit der Verbrennung extrem schwerer Ölrückstände im IHKW Schwedt
H. 7, S. 68 – 72

Q

Quick, L., siehe Rziha, M.:
H. 5, S. 109 – 113

R

Raudszus, J., und Wachsmuth, H.:
Umsetzung der Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen (VAwS)
H. 8, S. 86 – 88

Rausch, L., siehe Klotz, H.:
H. 7, S. 30 – 33

Reich, H.W.:
Risikomanagement und Finanzierung
H. 2, S. 26 – 28

Reichel, H., siehe Auel, W.:
H. 1, S. 63 – 69

Reichert, R., und Ballat, J.:
Schaltanlagen – Leittechnik
H. 3, S. 55 – 62

Reifarth, K., siehe Peter, J.:
H. 11, S. 68 – 72

Reik, M.:
Feinstfiltration – Ein betriebswirtschaftlicher Faktor
H. 7, S. 46 – 50

Reisinger, H., siehe Stadelmann, W.:
H. 9, S. 88 – 92

Reiter, J.:
Historische Dimensionen der EU-Ost-Erweiterung
H. 12, S. 43 – 47

Reuter, A., siehe Zabelt, K.:
H. 5, S. 119 – 124

Richter, P., siehe Höxtermann, E.:
H. 10, S. 78 – 82

Riess, R., siehe Schneider, V.:
H. 11, S. 73 – 77

Risio, B., siehe Käß, M.:
Teil 1: H. 11, S. 39 – 46
Teil 2: H. 12, S. 65 – 72

Römer, W., siehe Herda†, W. R.:
H. 11, S. 78 – 84

Roofthoof, R., Eyckmans, M., Verheyden, K., und de Pourcq, D.:
Konditionierung von Wasser-Dampf-Kreisläufen mit einer Mischung aus Polyaminen und Polyacrylaten
H. 12, S. 102 – 104

Roos, J., und Hummer, J.S.:
Fortschrittliche automatisierte Reinigung von Elektrofiltern
H. 10, S. 113 – 116

Rühle, W., siehe Schneider, V.:
H. 11, S. 73 – 77

Rumpff, K.:
Stellenwert von Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz unter den Bedingungen des verschärften Wettbewerbs nach der Liberalisierung des Strommarktes
H. 2, S. 75 – 79

Rziha, M., David, W., Quick, L., und Schmitz, F.:
Anpassung der Siemens/KWU-Richtlinie für Dampfqualität an die betrieblichen Randbedingungen moderner Kraftwerke (insbesondere GUD-Anlagen)
H. 5, S. 109 – 113

S

Sabel, Th., siehe Käß, M.:
Teil 1: H. 11, S. 39 – 46
Teil 2: H. 12, S. 65 – 72

Sailer, W., siehe Lehmann, B.:
H. 8, S. 89 – 96

Sasko, P., siehe Kinn, Th.:
H. 7, S. 51 – 56

Schaffernak, B., Cerjak, H., und Hofer, P.:
Neues Konzept zur Optimierung moderner 9- bis 12%-Cr-Stähle
H. 3, S. 80 – 84

Scharf, R., und Meisel, L.:
Wirkungsgraderhöhung im Kraftwerk Wilhelms-
haven durch eine Zweigturbinenanlage
H. 1, S. 49 – 53

Scheffknecht, G., siehe Heimüller, R.:
H. 6, S. 92 – 99

Scheffknecht, G., siehe Kirmse, D.:
H. 6, S. 29 – 38

Schetter, G., und Holub, M.:
Neue Anforderungen an die Konzeption von thermischen Abfallbehandlungsanlagen vor dem Hintergrund der Kostensenkung
H. 6, S. 61 – 65

Schettler, H., und Mengel, A.:
Ventilatormühlen-Entwicklung für Braunkohlen-
dampferzeuger
H. 12, S. 74 – 79

Schiffer H.-P., siehe Wirling, J.:
H. 12, S. 88 – 91

Schirmer, U.:
Besonderheiten des Brandschutzes in Abfallverbrennungsanlagen
H. 6, S. 71 – 74

Schlegel, G.:
Aus- und Weiterbildung des Betriebspersonals als Gemeinschaftsaufgabe der Kraftwerksbetreiber
H. 12, S. 61 – 64

Schmidt, D., und Wintrich, H.:
Wirkungsgraderhöhung von Feuerungen mit der Kombination aus Emissionsspektroskopie und moderner Videotechnik
H. 1, S. 77 – 82

Schmidt, H., siehe Kastner, W.:
H. 6, S. 45 – 51

Schmitz, F., siehe Rziha, M.:
H. 5, S. 109 – 113

Schneider, V., Rühle, W., und Riess, R.:
Magnetitablagerungen im Wasser-Dampf-Kreislauf von DWR-Anlagen
H. 11, S. 73 – 77

Scholz, G., siehe Porsche, Th.:
H. 9, S. 66 – 70

Schraewer, R., siehe Maughan, E.V.:
H. 6, S. 86 – 91

Schreier, W., siehe Götte, C.:
H. 8, S. 49 – 55

Schreier, W., siehe Käß, M.:
Teil 1: H. 11, S. 39 – 46
Teil 2: H. 12, S. 65 – 72

Schreier, W., siehe Puls, R.:
H. 7, S. 68 – 72

Schröder, H.Chr., und Foos, A.:
Beitrag zur Bewertung und Probabilistik für einen optimalen und sicheren Kraftwerksbetrieb
H. 10, S. 70 – 77

Schuhmacher, K.-H., siehe Trost, M.:
H. 4, S. 72 – 76

Schulze, Th., siehe Puls, R.:
H. 7, S. 68 – 72

Schuster, Ch., siehe Knorr, J.:
H. 6, S. 52 – 60

Schuster, H., siehe Simon, E.:
H. 8, S. 43 – 48

Seifert, H., und Merz, A.:
Optimierung des Abfallverbrennungsprozesses an der Rostfeuerungsanlage TAMARA – Ergebnisse der VGB-Forschungsprojekte 173 und 194
H. 8, S. 56 – 60

Seipp, H.-G., und Bursik, A.:
Die Integration neuerer Anlagenkonzepte in die VGB-Speisewasserrichtlinie VGB-R 450 L
H. 6, S. 82 – 85

Seliger, P., siehe Zabelt, K.:
H. 5, S. 119 – 123

Sesterhenn, K., siehe Bastisch, H.:
H. 3, S. 46 – 50

Siebert, R., und Krüger, J.:
Untersuchung zur Abpulsung an einem zur quasitrockenen Rauchgasreinigung eingesetzten Gebebefilter
H. 10, S. 117 – 121

Simon, E., Bischoff, W., und Schuster, H.:
Neuere Erkenntnisse zum Einsatz eines erweiterten Kohlebandes an einem steinkohlebefeuerten Dampferzeuger
H. 8, S. 43 – 48

Simon, M., und Presutti, E.:
Online Economic Control (OEC) in Wärmekraftwerken mit fossiler Feuerung – Der Ansatz der EDF
H. 7, S. 57 – 60

Sindelár, R., Hanuš, B., und Hernych, M.:
Die Vorteile eines Reglers mit nachgebender Rückführung
H. 7, S. 61 – 64

Sindelár, R., und Toewe, W.:
TENSOMAX – Eine nachrüstbare Überwachung der thermischen Beanspruchung von Dampfturbinen
H. 1, S. 60 – 62

Smitshuysen, E., siehe Møller, H.:
H. 2, S. 80 – 85

Soyk, K.-H.:
Generatoren im Grenzleistungsbereich
H. 3, S. 40 – 42

Spindler, K.:
Kraftwerk zur Versorgung der neuen Raffinerie Leuna 2000
H. 7, S. 41 – 45

Sprenger, L., siehe Böhme, A.:
H. 4, S. 77 – 80

St

Stadelmann, W., Reisinger, H., und Kerres, S.:
Langzeitüberwachung von Systemen und Komponenten
H. 9, S. 88 – 92

Sticher, W., Jeschka, P., und Bieder, M.:
Auslegung und erste Betriebserfahrungen mit den Abhitzedampferzeugern der GuD-Anlage BASF Ludwigshafen
H. 7, S. 34 – 40

Straub, S., siehe Blum, W.:
H. 4, S. 90 – 98

Strauß, J.H., siehe Lehmann, B.:
H. 8, S. 89 – 96

Strohhäcker, J., siehe Kuhnle, G.:
H. 10, S. 122 – 127

T

Tappen, M.:
Kohlenstaub-Mengenmessung in Brennerleitungen – Neuartige Messungen zur Optimierung der Feuerung
H. 11, S. 51 – 55

Theis, K.A.:
Kurzbericht über die Tätigkeit der VGB TECHNISCHEN VEREINIGUNG DER GROSSKRAFTWERKS BETREIBER E.V. 1999/2000
H. 10, S. 42 – 69

Thiel, H.-J., siehe Knorr, J.:
H. 6, S. 52 – 60

Thierbach, H.-U., siehe Käß, M.:
Teil 1: H. 11, S. 39 – 46
Teil 2: H. 12, S. 65 – 72

Thomsen, K., und Daucik, K.:
Charakterisierung von Ionenaustauscherharzen in Bezug auf die Freisetzung von organischen Leachables
H. 4, S. 83 – 89

Toewe, W., siehe Sindelár, R.:
H. 1, S. 60 – 62

Toscher, E., siehe Triebel, W.:
H. 10, S. 83 – 85

Traupe, A., und Klug, Susanne:
Arbeitsschutzmanagement – Systemkonzept und Lösung für eine praxisnahe Implementierung in Kraftwerken
H. 7, S. 65 – 67

Triebel, W., Oberhansberg, H., Petri, B.O., und Toscher, E.:
Schichtplangestaltung – Eine wesentliche Voraussetzung zur Betriebsoptimierung
H. 10, S. 83 – 85

Triebel, W., siehe Buck, P.:
H. 12, S. 84 – 87

Trost, M., und Schuhmacher, K.-H.:
Stand der Technik bei Wirbelschichtfeuerungen
H. 4, S. 72 – 76

Trümper, V., Berger, Irene, Hampel, G., Hoffmann, W., und Pieper, B.:
Anforderungen an Ionenaustauscher in Kraftwerken aus der Sicht des Betreibers
H. 7, S. 77 – 80

Tülling, R., siehe Weise, Claudia:
H. 8, S. 69 – 74

U

Uden, A., siehe Kruse, I.:
H. 8, S. 66 – 68

Umlauf, R., und Lipiak, G.:
Betriebserfahrungen und Potentiale der Gasturbinen der dritten Generation
H. 8, S. 39 – 42

V

Valckenaere, J., und Basener, H.:
Reinigung der DENOX-Reaktoren im Heizkraftwerk Tiefstack mit Infrasschall
H. 9, S. 49 – 55

Valk, M., siehe Müller, G.:
H. 11, S. 26 – 31

Vallana, G., siehe Büttner, J.:
H. 4, S. 39 – 43

Vehlow, J., siehe Mark, F.E.:
H. 6, S. 66 – 70

Verheyden, K., siehe Roofthoof, R.:
H. 12, S. 102 – 104
VGB-Arbeitsgruppe: VGB-Richtlinien für Organica und gelöste Kohlensäure im Wasser-Dampf-Kreislauf von Kraftwerken
H. 9, S. 83 – 87

VGB-Fachausschuss „Austausch von Betriebserfahrungen (ABE)“:
Betriebserfahrungen mit Kernkraftwerken 1999
H. 5, S. 33 – 69

Vogler, E.:
Erfahrungen mit drallstabilisierter Nachverbrennung als Primärmaßnahme bei der Restabfallverbrennung
H. 9, S. 62 – 65

Vogt, H.-P.:
Druckverlustfreie Dampf-Durchflussmessung führt zu Kosteneinsparungen in der Energiewirtschaft
H. 5, S. 107/108

Vonderbank, R., *siehe Götte, C.:*
H. 8, S. 49 – 55

Voß, A.:
Umweltschutz im liberalisierten Energiemarkt
H. 9, S. 45 – 48

Voss, J., und Fricke, J.:
Erfahrungen bei der Montage und Inbetrieb-
setzung einer 100-MW-GuD-Anlage für
die kommunale Energieversorgung
H. 8, S. 32 – 38

Vosteen, B., und Beyer, J.:
Erzielbarer Rest-Kohlenstoffgehalt in Schlacken
und Aschen von Müllverbrennungsanlagen
Teil 1: C_{fix} -Gehalt und C_{fix} -Abbrand
H. 9, S. 71 – 76
Teil 2: Glühverlust und Kohlenstoffgehalte
H. 10, S. 101 – 107

W

Wachsmuth, H., *siehe Raudszus, J.:*
H. 8, S. 86 – 88

Wachter, O., Zabelt, K., Ennis, P. J., Helmrich,
A., und Böhme, A.:
Auslegung, Fertigung und Montage der ersten
in Deutschland gefertigten und in einem Stein-
kohlekraftwerk eingebauten P92-Sammler
H. 9, S. 93 – 99

Waldhoff, Th., *siehe Lüken, W.:*
H. 10, S. 90 – 100

Wasel-Nielen, J., und Kluge, H.:
Kesselspeisewasser-Erzeugung aus Flusswasser
durch Ionenaustausch und Umkehrosmose
– 10 Jahre Betriebserfahrungen
H. 7, S. 81 – 85

Weber, L., *siehe Knorr, J.:*
H. 6, S. 52 – 60

Weirich, P.-H., *siehe Klotz, H.:*
H. 7, S. 30 – 33

Weise, Claudia, Güsewell, M., Heinze, G., und
Tülling, R.:
Industrielle Untersuchungen zur Bestimmung
der Taupunkte von Rauchgasen
H. 8, S. 69 – 74

Weisser, H., *siehe Müller, G.:*
H. 11, S. 26 – 31

Wendelberger, W., Ackenheil, R., und
Gleixner, G.:
Betriebsverhalten eines 600-MW-Kohleblockes
in Leistungsregelung
H. 3, S. 36 – 39

Werlich, J., *siehe Lipinski, B.:*
H. 12, S. 48 – 54

Werwatz, K., *siehe Maughan, E.V.:*
H. 6, S. 86 – 91

Wild, E.:
Die Zukunft der Energiemärkte im Spannungs-
feld von Wettbewerb und Politik
H. 1, S. 29 – 31

Willeboer, W., und Penninks, F.W.M.:
Biomasse: Vergasungs- und Mitverbrennungs-
projekte in den Niederlanden
H. 5, S. 78 – 83

Wintrich, H., *siehe Schmidt, D.:*
H. 1, S. 77 – 82

Wirling, J., Schiffer H.-P., und Merzbach, F.:
Adsorptive Abgasreinigung bei der Mitverbren-
nung von Klärschlamm in einem braunkohle-
befeuerten Industriekraftwerk
H. 12, S. 88 – 91

Wöllfert, D., *siehe Bastisch, H.:*
H. 3, S. 46 – 50

Z

Zabelt, K., Melzer, B., Reuter, A., und Seliger, P.:
Eigenschaften und Einsatzgrenzen von dünn- und
dickwandigen Bauteilen aus den hochwarmfesten
Stählen NF616 und P92 Leistungsregelung
H. 5, S. 119 – 123

Zabelt, K., *siehe Böhme, A.:*
H. 4, S. 77 – 80

Zabelt, K., *siehe Wachter, O.:*
H. 9, S. 93 – 98

Zafeiriou, Efstratia:
HETAR & MATAR – Modelle zur numerischen
Simulation der Wärme- und Stoffübertragungs-
vorgänge in rotierenden Regeneratoren
H. 4, S. 67 – 71

Zaiss, W., und Alt, M.:
Brechen für das Personal von Kernkraftwerken
neue Zeiten an?
H. 12, S. 55 – 60

Zaiss, W.:
Forschungs- und Entwicklungsprogramme
der Betreiber
H. 3, S. 31 – 35

Zeijseink, A.G.L., und Bergen, J.B.J. van den:
Eine Methode zur Kosten-Nutzen-Analyse
der Kraftwerkschemie
H. 9, S. 77 – 80

Zeijseink, A.G.L., und Heijboer, R.:
Organische Verunreinigungen im Wasser-
Dampf-Kreislauf Leistungsregelung
H. 3, S. 76 – 79

Zhang, P., *siehe Klotz, H.:*
H. 7, S. 30 – 33

Zieger, W.:
Arbeitsvorbereitung bei Instandhaltungs-
maßnahmen
H. 2, S. 60 – 65

Zimmermann, B., *siehe Lüken, W.:*
H. 10, S. 90 – 100

Zölzer, K.:
Vor- und Nachteile von Wirbelschichtenanlagen
in verschiedenen Anwendungsgebieten
H. 1, S. 70 – 76

Zotter, Th., *siehe Anderl, H.:*
H. 3, S. 68 – 75

Zschau, H.-E.:
Untersuchung von Erscheinungen der Hoch-
temperaturkorrosion mit Verfahren der Ionen-
strahlanalytik
H. 2, S. 86 – 91

Zschau, M., *siehe Bendick, W.:*
H. 5, S. 114 – 118

Zwahr, H., *siehe Kaulbarsch, R.:*
H. 5, S. 97 – 102

A	B	D
Abfallmitverbrennung	Berufsgenossenschaften, Regelwerk	Dampferzeuger
— Isolierschaum	H. 3, S. 51	— Betriebsverhalten
— Kunststoffe, Automobilbereich	Beschaffungsprozess	— Block-Regelkonzept
— Kunststoffe,	H. 11, S. 57	— Frischdampf Temperatur
elektronische Apparate	Betriebsführungssystem	— Leistungsregelung
— Verpackungskunststoffe	— Betriebsverhalten	Dampfkraftwerke
— Wärmedämmschaum	— Dokumentation	H. 4, S. 25
Abfallverbrennung	— fossile Brennstoffe	Dampfqualität in GUD-Anlagen
H. 8, S. 56	— Optimierung	H. 5, S. 109
Abgasreinigung bei MVA	— Prozess-Leittechnik	Dampftemperaturregelung,
— CDAS-Verfahren	H. 7, S. 51, 57	spezielle Ausprägung
— Sorption von Cl und CO ₂	— Wärmekraftwerke	der Zustandsregelung
an Ca(OH) ₂	H. 7, S. 57	H. 2, S. 66
— Trockensorption,	Betriebskostenoptimierung	Dampfturbine
Auslegungsdaten	— Aufgabenstellung für Energie-	— Anordnungskonzepte
— Trockenverfahren zur	Management- und Energie-	— Lebensdauer
Abgasreinigung	Controlling-Systeme	— Maschinenhäuser
H. 10, S. 108	H. 4, S. 55	— Tensomax
AGM 200, Leitsätze	— Betrieb mit Energie-Management-	— thermische Beanspruchung
H. 6, S. 75	und Energie-Controlling-Systemen	— Überwachung
Akustikreinigung	H. 4, S. 55	— Wirkungsgraderhöhung
H. 8, S. 66	— Einsatz moderner Betriebs-	— Zweigturbine
Allwandfeuerung	führungssysteme	— Zweigenerator
— Feuerungskonzepte	Betriebsoptimierung	H. 1, S. 49
— Low-NO _x -Staubbrenner	H. 3, S. 42	DENOX
— Seitenwandluft	Bewertung von Exergie-Verlusten	— bei Schwerölfuehrung
— Stufenmischbrenner	H. 5, S. 84	H. 11, S. 58
Aluminiumfluorid-Komplexe,	Biomasse-Nutzung	— HKW Tiefstack
aluminiuminduzierte Kalkstein-	H. 4, S. 29	— Infrashall
inhibierung (Blinding)	BoA-Plus-Kraftwerkskonzept	— Reaktoren
H. 8, S. 81	H. 4, S. 29	— Reinigung
Androsselung	Brandschutz	DENOX-Anlage, Reinigung
H. 2, S. 38	— Branderkennung	H. 8, S. 66
Arbeitsgenehmigung	— Brandentstehung	DENOX-Katalysator, Reinigung
H. 11, S. 56	— Infra-Rot-Technik	H. 8, S. 66
Arbeitsschutzgesetz	— Müllverbrennung	dezentrale Energieversorgung mit BZ
H. 7, S. 65	— thermische Abfallverwertung	H. 4, S. 35
Arbeitsschutzmanagement	H. 6, S. 71	dezentrale Erzeugung
H. 6, S. 75	Brandschutzkonzepte	H. 4, S. 29
Arbeitsschutzmanagementsystem	— Anforderungen	digitale Leittechnik
(AMS)	H. 2, S. 70	H. 3, S. 55
Arbeitssicherheit	— Bausteine	Dokumentation
H. 2, S. 75	— Risikoanalyse	H. 5, S. 106
Arbeitsvorbereitung	H. 2, S. 70	Drehrohrfeuerungen
H. 11, S. 57	Braunkohlendampferzeuger	— Asche: Unverbranntes
Asche/Schlacke	— Eckpanzerung	H. 9, S. 71;
— Asche: Unverbranntes	H. 12, S. 74	H. 10, S. 101
H. 9, S. 71;	— Grießrücklaufkanal	— Ausbrand der Asche
H. 10, S. 101	H. 12, S. 74	H. 9, S. 71;
— Ausbrand der Asche	— Kohlenstaubbündbrenneranlage	H. 10, S. 101
H. 9, S. 71;	— Nasskohlenventilatormühlen	— Glühverlust
H. 10, S. 101	(NV-Mühlen)	H. 10, S. 101
— Glühverlust	H. 12, S. 74	— Kohlenstoffgehalt in Asche
H. 10, S. 101	— Rauchgasrücksaugung	H. 9, S. 71;
— Kohlenstoffgehalt in der Asche	H. 12, S. 74	H. 10, S. 101
H. 9, S. 71;	— Umlenksichter	— Restkohlenstoffgehalt in Asche
H. 10, S. 101	H. 12, S. 74	H. 9, S. 71;
— Restkohlenstoffgehalt in Asche	— Zünd-Brennstaub	H. 10, S. 101
H. 9, S. 71;	H. 12, S. 74	— Rostasche:
H. 10, S. 101	— Zyklonabscheider	Abhängigkeit vom Betrieb
— Rostasche: Abhängigkeit	Brennelemente	H. 9, S. 71;
vom Betrieb	— direkte Endlagerung	H. 10, S. 101
H. 9, S. 71;	— Transporte	— Rostasche: Abhängigkeit
H. 10, S. 101	— Zwischenlagerung	vom Müll
— Rostasche: Abhängigkeit	H. 3, S. 28	H. 9, S. 71;
vom Müll	H. 3, S. 28	H. 10, S. 101
H. 10, S. 101	H. 3, S. 28	— Rostasche:
— Rostasche: Zusammensetzung	Brennstoff- Umwandlungstechniken	Zusammensetzung
H. 9, S. 71;	H. 4, S. 29	H. 9, S. 71;
H. 10, S. 101	Brennstoffzellen	H. 10, S. 101
H. 10, S. 101	H. 4, S. 29, 35	druckaufgeladene
Atomkonsens	Chemie im Wasser-Dampf-Kreislauf,	Wirbelschichtfeuerung
H. 1, S. 29;	Richtlinien	— Ermüdungsbruch
H. 12, S. 28, 32	H. 1, S. 83	— Erosion
Aufenthaltszeit von Verbrennungs-	chemische Reinigung	— Metcoloy- und Castolin-
abgasen	— begleitende Untersuchungen	Beschichtung
H. 8, S. 56	— überkritischer Kessel	— stationäre Wirbelschicht
Aufsichtspflicht (ZH1/183)	H. 10, S. 122	— Zementpumpen
H. 5, S. 104	— Wasser-Dampf-Kreislauf	H. 3, S. 63
Ausbildung	H. 2, S. 80	Druckgeräte-Richtlinie (97/23 EG)
— aktuelle Entwicklungen	H. 10, S. 122	— Konsequenzen für Hersteller
— Gemeinschaftsaufgabe der	— Wasser-Dampf-Kreislauf	und Betreiber
Kraftwerksbetreiber	H. 10, S. 122	H. 4, S. 61
— Kernkraftwerke,	chemische Reinigung	Druckkohlenstaubfeuerung
Situationsanalyse	— begleitende Untersuchungen	H. 4, S. 29,
H. 12, S. 55	— überkritischer Kessel	H. 12, S. 16
— konventionelle Kraftwerke	H. 2, S. 80	Druckkohlevergasung
H. 12, S. 48	— Wasser-Dampf-Kreislauf	H. 4, S. 29
austenitischer Überhitzer,	H. 10, S. 122	Druckwirbelschichtfeuerung
chemische Reinigung	H. 2, S. 80	H. 4, S. 29
H. 2, S. 80		

DWR- Anlagen
 — Anlagensicherheit H. 4, S. 42
 — Magnetitablagerungen im Wasser-Dampf-Kreislauf H. 11, S. 73
 — sicherheitstechnisch wichtige Armaturen H. 4, S. 40
 — Siemens/KWU-Erfahrungsauswertung H. 4, S. 40
 — Verfügbarkeit H. 4, S. 42
 — Vorkommismeldung H. 4, S. 39
 — WANO H. 4, S. 39
 — Wasserstofffreisetzung H. 3, S. 34
 — Zentrale Melde- und Auswertestelle (ZMA) H. 4, S. 39
 — ZMA- Datenbank H. 4, S. 39

Feuerwehr im Kraftwerk
 — Aufgaben H. 3, S. 46
 — Organisation, personelle Ausstattung H. 3, S. 46
 — Rechtsstellung H. 3, S. 46
 — Notwendigkeit/Wirtschaftlichkeit H. 3, S. 46
 Flammendiagnose
 — Emissionsspektroskopie H. 1, S. 77
 — Feuerraumüberwachung H. 1, S. 77
 — Feuerungsregelung H. 1, S. 77
 — Videotechnik H. 1, S. 77
 Flugasche H. 4, S. 77
 Freigabeverfahren, elektronisch H. 10, S. 86
 Freischaltprozess H. 11, S. 57
 Freischaltwesen H. 11, S. 56

— Block-Regelkonzept H. 4, S. 47
 — Prozess-Leittechnik H. 4, S. 47
 — Wirtschaftlichkeit H. 4, S. 47
 HKW Tiefstack, Reinigung der DENOX-Reaktoren H. 9, S. 49
 Holzvergasung
 — Ammoniakabscheidung H. 5, S. 78
 — Biomasse H. 5, S. 78
 — Gaswäscher H. 5, S. 78
 — Mitverbrennung H. 5, S. 78
 — Quenching H. 5, S. 78
 — Rohgaskühler H. 5, S. 78
 — Schlauchfilter H. 5, S. 78
 — Sekundärbrennstoff H. 5, S. 78
 — zirkulierende Wirbelschicht H. 5, S. 78

E

E-Filter
 — automatische Stillstandsreinigung H. 10, S. 113
 — ESPRO-Reinigungssystem H. 10, S. 113
 — gesetzliche Auflage zur automatischen Reinigung H. 10, S. 113
 — Reinigung mit Wasserstrahl H. 10, S. 113
 Energie- und Umweltpolitik H. 9, S. 45
 Energiedialog H. 12, S. 33
 Energiemarkt, liberalisierter H. 9, S. 45
 Energiemärkte
 — europäische Politik H. 1, S. 29, 32, 40; H. 12, S. 28
 — Finanzierung H. 2, S. 26, 29
 — Fusionen H. 1, S. 32, 40
 — Liberalisierung H. 1, S. 29, 32, 40; H. 2, S. 26, 33; H. 12, S. 28, 34, 37
 — Politik H. 1, S. 29, 32; H. 2, S. 26, 29; H. 12, S. 28, 32, 39
 — regionale Liberalisierung H. 12, S. 37
 — Risikomanagement H. 2, S. 26, 29
 — Strompreis H. 1, S. 29, 32, 40
 — Wettbewerb H. 1, S. 29, 32, 40; H. 2, S. 33; H. 10, S. 42; H. 12, S. 28
 Erdgas-Kombi-Kraftwerke H. 4, S. 29
 Erkrankungen, arbeitsbedingte H. 6, S. 78
 EU-Osterweiterung H. 12, S. 43
 EURELECTRIC H. 10, S. 42; H. 12, S. 30, 31
 Experteneinschätzungen H. 9, S. 41
 Externalisierung H. 9, S. 45

G

Gasturbine
 — Beschreibungen H. 10, S. 78
 — Betriebserfahrungen H. 8, S. 39; H. 9, S. 32
 — Flottenangaben H. 8, S. 39
 — FT 8 MAN GHH H. 9, S. 32
 — Kühlluftkreislauf H. 6, S. 52
 — Leistungserhöhung H. 9, S. 36
 — Schadenshäufigkeit H. 11, S. 26
 — Schadenskosten H. 11, S. 26
 — Schadensmechanismen H. 11, S. 26
 — Schadensmöglichkeiten H. 10, S. 78
 — Simulation H. 6, S. 52
 — Überwachungseinrichtungen H. 9, S. 32
 — Verdichterstation H. 9, S. 32
 — Verdunstungskühler H. 9, S. 36
 — Verfügbarkeitskennzahlen H. 8, S. 39
 — Versuchsanlage H. 6, S. 52
 — VX 4. 3 Siemens H. 8, S. 39
 Gefahrstoffe, Erkundung H. 5, S. 104
 Genehmigung, wasserrechtliche H. 9, S. 68
 gerichtsfestes Unternehmen H. 9, S. 68
 Gesundheitsbegriff H. 6, S. 78
 Gesundheitsmanagement 2000 H. 6, S. 75
 Gesundheitsschutz H. 2, S. 75; H. 6, S. 77
 Gewebefilter
 — Abpulsrate und Filterschicht H. 10, S. 117
 — Druckverlust H. 10, S. 117
 — Test verschiedener Materialien H. 10, S. 117
 — Untersuchung der Abpulsung H. 10, S. 117
 Grenzleistungsbereich H. 3, S. 40
 GuD-Anlagen
 — Gasturbine H. 8, S. 32
 — Inbetriebsetzung H. 8, S. 32
 — Kraft-Wärme-Kopplung H. 8, S. 32
 — Richtlinie zur Dampfqualität H. 5, S. 109
 — Wirtschaftlichkeit H. 8, S. 32

I

Inbetriebnahme, begleitende chemische Untersuchungen H. 10, S. 122
 Infrashall
 — HKW Tiefstack H. 9, S. 49
 — Reinigung der DENOX-Reaktoren H. 9, S. 49
 Instandhaltungsarten H. 9, S. 41
 Instandhaltungsmaßnahmen H. 2, S. 60
 — Arbeitsvorbereitung H. 2, S. 60
 — Instandhaltungskosten, Reduzierung H. 2, S. 61
 Instandhaltungsprogramm, I-Software, -System H. 10, S. 86, 87
 Ionenaustauscherharze
 — Anforderungen H. 7, S. 77
 — Organikabgabe H. 4, S. 83
 IPP H. 2, S. 29

K

Kalksteinpassivierung, aluminium-induzierte Kalksteininhibierung (Blinding) H. 8, S. 81
 Kernenergieausstieg H. 9, S. 45
 Kernkraftwerke
 — Ausbildungskosten H. 12, S. 55
 — Betriebsabfälle H. 3, S. 26
 — Betriebserfahrungen 1999 H. 5, S. 33
 — Entsorgung H. 3, S. 26
 — Forschungs- und Entwicklungsvorhaben H. 3, S. 31
 — Magnetitablagerungen im Wasser-Dampf-Kreislauf H. 11, S. 73
 — Öko-Audit H. 4, S. 44
 — radioaktive Abgaben 1999 H. 5, S. 34
 — Personalausbildung H. 12, S. 55
 — Rahmenbedingungen H. 12, S. 55
 — Störfallfestigkeit von E+L-Komponenten H. 3, S. 33
 — Verfügbarkeit 1999 H. 5, S. 33
 — Wiederaufarbeitung H. 3, S. 27
 Kesseldiagnosesysteme H. 3, S. 42
 Kesselspeisewasser
 — Anforderungen an Ionenaustauscherharze H. 7, S. 77
 — Flusswasseraufbereitung durch Umkehrosmose und Ionenaustausch H. 7, S. 81
 — organische Wasserinhaltsstoffe in Oberflächenwässern – TOC-Analytik H. 12, S. 96

F

Fehlhandlungen H. 6, S. 79
 feuerfeste Materialien
 — Feuerfestauskleidung H. 7, S. 73
 — feuerfeste Platten H. 7, S. 74
 — hinterlüftete feuerfeste Platten H. 7, S. 74
 — JuSyS-Feuerfestauskleidung H. 7, S. 73
 — Kostensenkung H. 7, S. 73

H

Harmonisierungsprozess H. 3, S. 51
 Hausenergieversorgung mit BZ H. 4, S. 35
 Heinrich-Mandel-Preis für Kraftwerkstechnik 2000 H. 12, S. 41
 Heizkraftwerk
 — Automatisierung H. 4, S. 47
 — Betriebsverhalten H. 4, S. 47

<ul style="list-style-type: none"> Klärschlamm-Mitverbrennung — Dickstoffpumpe H. 12, S. 84 — Flammendurchschlagsicherung H. 12, S. 84 — Kraftwerksreststoffe H. 12, S. 84 — Sichtertemperaturregelung H. 12, S. 84 — Steinkohlekraftwerk H. 12, S. 84 — Stickstoffnertisierungs-einrichtung H. 12, S. 84 	<ul style="list-style-type: none"> Klimaschutz H. 9, S. 45 Kohle-Kombi-Kraftwerke H. 4, S. 29 Kohlekraftwerk <ul style="list-style-type: none"> — Betriebsverhalten H. 5, S. 70 — Dampferzeuger H. 5, S. 70 — Dampfparameter H. 5, S. 70 — Wirkungsgrad H. 5, S. 70 Kohlenstaub-Mengenmessung <ul style="list-style-type: none"> — isokinetische Absaugung H. 11, S. 51 — Kohlenstaubverteilung H. 11, S. 51 — Lastfolgeverhalten H. 11, S. 51 Kohlenstoffbestimmung, Prozessoptimierung H. 4, S. 77 kombinierte GT/DT-Kraftwerke H. 4, S. 29 kombinierte GT/DT-Kraftwerke mit BZ H. 4, S. 35 kombinierte GT/DT-Prozesse H. 5, S. 84 KOMET-650-Forschungsprogramm H. 4, S. 29 Kondensatreinigung <ul style="list-style-type: none"> — Anforderungen H. 7, S. 77 — Organikabgabe H. 4, S. 83 Kondensatstau H. 2, S. 38 Konditionierungsmittel, Polyamin/Polyacrylat-Mischung H. 12, S. 102 Kontamination, Transportbehälter für abgebrannte Brennelemente H. 3, S. 29 konventioneller Schutz H. 3, S. 55 Korrosion <ul style="list-style-type: none"> — Darstellung der Hochtemperaturkorrosion (Ionenstrahlanalytik) H. 2, S. 86 — dehnungsinduzierte Risskorrosion in Rohrsystemen von konventionellen Kraftwerken H. 10, S. 128 Kostenanalyse H. 2, S. 61 Kosten-Nutzen-Analyse der Kraftwerkschemie H. 9, S. 77 Kraft-Wärme-Kopplung mit BZ H. 4, S. 35 Kraftwerk <ul style="list-style-type: none"> — Altbach/Deizisau H. 8, S. 89 — Betriebsverhalten H. 7, S. 24 — Brennstoffzusammensetzung H. 7, S. 41 — Dampferzeuger H. 7, S. 24 — Hastedt H. 8, S. 66 — Instandhaltung H. 7, S. 24 — Kraftwerksbetrieb H. 10, S. 83 — Kraftwerkskonzept H. 7, S. 24; S. 41 — Kraftwerkspersonal H. 10, S. 83 — Mitverbrennung H. 7, S. 41 — Planungsinstrument H. 7, S. 24 — Raffinerierückstände H. 7, S. 41 — Schichtplan H. 10, S. 83 — Wirkungsgrad H. 7, S. 24 — Wirtschaftlichkeit H. 7, S. 24 Kraftwerkschemie, Kosten-Nutzen-Analyse H. 9, S. 77 Kraftwerksleistung, regionale H. 4, S. 25; H. 12, S. 38 Kraftwerksstatistik H. 4, S. 25 	<ul style="list-style-type: none"> Kunststoffmitverbrennung <ul style="list-style-type: none"> — Isolierschaum H. 6, S. 70 — Kunststoffe, Automobilbereich H. 6, S. 68 — Kunststoffe, elektronische Apparate H. 6, S. 69 — Verpackungskunststoffe H. 6, S. 66 — Wärmedämmschaum H. 6, S. 69 Kurzfassung des VGB-Tätigkeitsberichtes H. 10, S. 42 	<ul style="list-style-type: none"> — Sägespäne H. 3, S. 68 — Vergasungsreaktor H. 3, S. 68 — Verpackungskunststoffe H. 6, S. 66 — Wärmedämmschaum H. 6, S. 69 Modellierung <ul style="list-style-type: none"> — Luftvorwärmer H. 4, S. 61 — Rauchgasvorwärmer H. 4, S. 61 — Stoffübertragung H. 4, S. 61 — Wärmeübertragung H. 4, S. 61 Möller-Multi-Turboflow H. 4, S. 77 Monitoring/Archivierung H. 3, S. 42 Müllverbrennung <ul style="list-style-type: none"> — Abgasreinigung H. 10, S. 108 — Asche: Unverbranntes H. 9, S. 71; H. 10, S. 101 — Ausbrand der Asche H. 9, S. 71; H. 10, S. 101 — Brandentstehung H. 6, S. 71 — Branderkennung H. 6, S. 73 — Brandschutz H. 6, S. 71 — Cash-Flow-Modell H. 6, S. 63 — CDAS-Verfahren H. 10, S. 108 — drallstabilisierte Nachverbrennung H. 9, S. 62 — energetische Betrachtung H. 8, S. 64 — Fernwärme H. 5, S. 97 — Feuerfestauskleidung H. 7, S. 73 — feuerfeste Platten H. 7, S. 74 — Gasausbrand H. 9, S. 62 — Geschichte H. 5, S. 97 — Glühverlust H. 10, S. 101 — Hamburg H. 5, S. 97 — hinterlüftete feuerfeste Platten H. 7, S. 74 — Historie H. 5, S. 97 — Industriedampf H. 5, S. 97 — Infra-Rot-Technik H. 6, S. 71 — JuSyS-Feuerfestauskleidung H. 7, S. 73 — Kohlenstoffgehalt in der Asche H. 9, S. 71; H. 10, S. 101 — Konzeption H. 6, S. 61 — Kostenrisiko H. 6, S. 62 — Kostensenkung H. 6, S. 61; H. 7, S. 73 — Kostenstrukturen H. 5, S. 97; H. 6, S. 62 — Primärmaßnahmen H. 9, S. 62 — Restkohlenstoffgehalt in Asche H. 9, S. 71; H. 10, S. 101 — Rostasche: Abhängigkeit vom Betrieb H. 9, S. 71; H. 10, S. 101 — Rostasche: Abhängigkeit vom Müll H. 9, S. 71; H. 10, S. 101 — Rostasche: Zusammensetzung H. 9, S. 71; H. 10, S. 101 — Rostsysteme H. 8, S. 61 — Sorption von Cl und CO₂ an Ca(OH)₂ H. 10, S. 108 — Trockensorption, Auslegungsdaten H. 10, S. 108 — Trockenverfahren zur Abgasreinigung H. 10, S. 108 — wassergekühlte Rostsysteme H. 8, S. 61 Müllverbrennungsanlagen, Optimierung H. 8, S. 56
<hr/> L <hr/>			
<ul style="list-style-type: none"> Lastfolgeverhalten <ul style="list-style-type: none"> — linear-quadratisch H. 5, S. 87 — Gaussian-Regelung H. 5, S. 87 — optimierender Regler H. 5, S. 87 — Mehrgrößen-Regelkreis H. 5, S. 87 Leitsystem H. 3, S. 55 Leittechnik, Verbesserung der Dampf temperaturregelung H. 2, S. 66 			
<hr/> M <hr/>			
<ul style="list-style-type: none"> Magnetitablagerung im Wasser-Dampf-Kreislauf einer DWR-Anlage H. 11, S. 73 Mahlanlage und Feuerung <ul style="list-style-type: none"> — Dampferzeuger H. 8, S. 43 — Grießrücklauf H. 8, S. 43 — Kohlenband H. 8, S. 43 — Lamellensichter H. 8, S. 43 — Mahldruck H. 8, S. 43 — Mühlenlaufruhe H. 8, S. 43 — Primärdrall-Verstellung H. 8, S. 43 — Sichtertemperatur H. 8, S. 43 — Steinkohlen-Staubfeuerung H. 8, S. 43 Management H. 11, S. 56 Mentalkapazität H. 6, S. 79 Mitverbrennung von Teerrückständen <ul style="list-style-type: none"> — Braunkohlekraftwerk H. 9, S. 66 — Brennstoffaufbereitung H. 9, S. 66 — Gefahrstoffmessungen H. 9, S. 66 — Mischbrennstoff H. 9, S. 66 — Teeröl-Feststoff-Wasser-Gemisch (TÖF) H. 9, S. 66 — Verschlackungsneigung H. 9, S. 66 Mitverbrennung von Trockenbraunkohle <ul style="list-style-type: none"> — Braunkohlekraftwerk mit optimierter Anlagentechnik (BoA-Plus) H. 8, S. 49 — Pilot-Trocknungsanlage (PTA) H. 8, S. 49 — Rauchgasrücksaugschächte, druckstoßfest, zünddurchschlagsicher H. 8, S. 49 — Stufenmischbrenner H. 8, S. 49 — Trockenbraunkohle (TBK) H. 8, S. 49 — Wirbelschichttrockner mit interner Abwärmennutzung (WTA) H. 8, S. 49 — Zündstabilität H. 8, S. 49 Mitverbrennung <ul style="list-style-type: none"> — Biogas H. 3, S. 68 — Biomasse H. 3, S. 68 — externe Wirbelschicht H. 3, S. 68 — Holzschmitzel H. 3, S. 68 — Isolierschaum H. 6, S. 70 — Kunststoffe, Automobilbereich H. 6, S. 68 — Kunststoffe, elektronische Apparate H. 6, S. 69 — Rinde H. 3, S. 68 			
<hr/> N <hr/>			
<ul style="list-style-type: none"> nachgebende Rückführung H. 7, S. 61 Nachwuchsförderung, konventionelle Kraftwerke H. 12, S. 48 			

Natrium-Messung in Wasser-Dampf-Kreisläufen	H. 6, S. 86				
Netzmanagement	H. 2, S. 33				
Netzzugang	H. 2, S. 33				
neuronale Fuzzy-Systeme					
— Vorhersagemodell	H. 11, S. 47				
— Optimierungsmodell	H. 11, S. 47				
neuronale Netze	H. 3, S. 42				
Niederspannungs-Schaltanlage	H. 3, S. 55				
Niedertemperatur-Vorwärmung mit Erdwärme	H. 5, S. 84				
Normalisierungsprozess	H. 11, S. 57				
NO _x -arme Feuerung					
— Ausbrandluft	H. 12, S. 65				
— CO-Emission	H. 12, S. 65				
— CO-O ₂ -Wandatmosphäre	H. 12, S. 65				
— Laser-Doppler-Anemometrie	H. 12, S. 65				
— Luftzahl	H. 12, S. 65				
— NO _x -Emission	H. 12, S. 65				
— Quotientenpyrometer	H. 12, S. 65				
— radiale Luftstufung					
— Verbundprozess	H. 12, S. 65				
— Weltmarktkohle	H. 12, S. 65				
<hr/> O <hr/>					
Oberschwingungen	H. 1, S. 54				
Öko-Abgabe					
— NO _x im Abgas	H. 11, S. 58				
— Schwefel im Brennstoff	H. 11, S. 58				
Öko-Bonus					
— abgeschiedenes SO ₂	H. 11, S. 58				
— entferntes NO _x	H. 11, S. 58				
Ölsystem					
— Filtration	H. 7, S. 47				
— Instandhaltung	H. 7, S. 47				
— Lebensdauer	H. 7, S. 47				
— Schmieröl	H. 7, S. 47				
— Schmierölmanagement	H. 12, S. 26				
— Zustandsbewertung	H. 12, S. 26				
On-line-Messung	H. 4, S. 77				
Organica im Wasser-Dampf-Kreislauf	H. 9, S. 83				
Organica und CO ₂ im Wasser-Dampf-Kreislauf	H. 9, S. 83				
organische Verunreinigungen im Wasser-Dampf-Kreislauf	H. 3, S. 76				
Orimulsion Zünd- und Stützfeuer					
— Begleitheizung	H. 10, S. 90				
— Gaszündflamme	H. 10, S. 90				
— Glutanaldehyd	H. 10, S. 90				
— Lagerstabilität	H. 10, S. 90				
— Lanzenfüllzeit	H. 10, S. 90				
— Naturbitumen-Wassergemisch	H. 10, S. 90				
— Oberflächen-Kontakttemperatur	H. 10, S. 90				
— Pumpen-Notlaufeigenschaft	H. 10, S. 90				
— Rückkühlung	H. 10, S. 90				
— Steinkohlekraftwerk	H. 10, S. 90				
— Umpumpprogramm	H. 10, S. 90				
— Zerstäuberndampf	H. 10, S. 90				
— Zündsicherheitszeit	H. 10, S. 90				
Osiose, umgekehrte, Flusswasser-aufbereitung durch Umkehr-osiose und Ionenaustausch	H. 7, S. 81				
<hr/> P <hr/>					
Personal Ausbildung					
— Gemeinschaftsaufgabe der Kraftwerksbetreiber	H. 12, S. 61				
— Kernkraftwerke,					
— Situationsanalyse	H. 12, S. 55				
— konventionelle Kraftwerke	H. 12, S. 48				
Persönliche Schutzausrüstung (PSA)	H. 3, S. 53				
Polyamin/Polyacrylat, Konditionierung eines Wasser-Dampf-Kreislaufs	H. 12, S. 102				
Primärregelung	H. 2, S. 38				
Produkt-Filter	H. 10, S. 117				
PROFI-Blockregelung	H. 2, S. 38				
Prozessoptimierung	H. 4, S. 77; H. 5, S. 84				
<hr/> Q <hr/>					
Qualifizierung, Personal in konventionellem Kraftwerken	H. 12, S. 48				
Qualitätsparameter	H. 4, S. 77				
Qualitätssicherung, Bau- und Montageüberwachung als produktbezogene QS	H. 1, S. 88				
radioaktive Abgaben von KKW	H. 5, S. 34				
Raffinerierückstände					
— Fuelgas	H. 1, S. 63				
— Fluid Catalytic Cracking (FCC) = Slurry	H. 1, S. 63				
— Katalysatorabrieb	H. 1, S. 63				
— Nasselektrofilter	H. 1, S. 63				
— Pendelgassystem	H. 1, S. 63				
— Rauchgasquenche	H. 1, S. 63				
— Schraubenspindelpumpe	H. 1, S. 63				
— Synthesegas	H. 1, S. 63				
— Thermoöl	H. 1, S. 63				
— Vakuum Residue (VR)	H. 1, S. 63				
— Vakuum Visbreaker Residue (VVR)	H. 1, S. 63				
— Wassereindüsung zur NO _x -Minderung	H. 1, S. 63				
Rauchgasentschwefelungsanlagen	H. 9, S. 56				
— aluminiuminduzierte Kalksteininhibierung (Blinding)	H. 8, S. 81				
— Betrieb	H. 9, S. 56				
— Instandhaltung	H. 9, S. 56				
— Langzeiterfahrungen	H. 9, S. 56				
— Nebenreaktionen der Sulfit-oxidation in REA	H. 8, S. 75				
— Optimierung	H. 9, S. 56				
REA					
— Absorber	H. 8, S. 89				
— Ausführung	H. 8, S. 89				
— Bau- und Montageüberwachung	H. 8, S. 89				
— Entschwefelung	H. 11, S. 62				
— Lochboden-Verfahren	H. 11, S. 58				
— Qualitätssicherung	H. 8, S. 89				
— Rauchgasreinigung	H. 11, S. 62				
— Schweröl-Spitzenkessel	H. 11, S. 58				
— Wellmann-Lord-Verfahren	H. 11, S. 62				
— Werkstoffkonzepte	H. 8, S. 89				
Regelkreis	H. 7, S. 61				
Regelstrecke	H. 7, S. 61				
Regelvorgänge	H. 7, S. 61				
Restkohlenstoffgehalt	H. 4, S. 77				
Revisionsplanung	H. 10, S. 86				
Richtlinie					
— Chemie im Wasser-Dampf-Kreislauf	H. 1, S. 83				
— Dampfqualität in GUD-Anlagen	H. 5, S. 109				
— „Neue Anlagenkonzepte für die Speisewasserrichtlinie“ VGB-R 450 L	H. 6, S. 82				
Rohrwerkstoffe	H. 2, S. 63				
Rostfeuerungs-Versuchsanlage TAMARA	H. 8, S. 56				
Rostsysteme					
— Asche: Unverbranntes	H. 9, S. 71; H. 10, S. 101				
— Ausbrand der Asche	H. 9, S. 71; H. 10, S. 101				
— drallstabilisierte Nachverbrennung	H. 9, S. 62				
— energetische Betrachtung	H. 8, S. 64				
— Gasausbrand	H. 9, S. 62				
— Glühverlust	H. 10, S. 101				
— Kohlenstoffgehalt in der Asche	H. 9, S. 71; H. 10, S. 101				
— Primärmaßnahmen	H. 9, S. 62				
— Restkohlenstoffgehalt in Asche	H. 9, S. 71; H. 10, S. 101				
— Rostasche:					
Abhängigkeit vom Betrieb	H. 9, S. 71; H. 10, S. 101				
— Rostasche:					
Abhängigkeit vom Müll	H. 9, S. 71; H. 10, S. 101				
— Rostasche:					
Zusammensetzung	H. 9, S. 71; H. 10, S. 101				
— Rostsysteme	H. 8, S. 61				
— wassergekühlte Rostsysteme	H. 8, S. 61				
Rotor	H. 3, S. 40				
<hr/> S <hr/>					
Sachkundenachweis	H. 5, S. 104				
Sanierungsarbeiten	H. 5, S. 104				
Schallreinigung	H. 8, S. 66				
Schutzziele	H. 7, S. 65				
Schweißverbindungen, Austenit-Martensit-Verbindungen	H. 6, S. 92				
Sicherheitsarbeitsplan	H. 5, S. 105				
Simulatoren					
— Braunkohle-Kraftwerke	H. 12, S. 48				
— fossilbefeuerte Kraftwerke	H. 12, S. 61				
— Gas- und Dampfturbinen-Kraftwerke	H. 12, S. 61				
Spannungsüberhöhungen, zulässige Werte	H. 1, S. 54				
Speichernutzung	H. 2, S. 38				
Speisewasser					
— Anforderungen an Ionenaustauscherharze	H. 7, S. 77				
— Flusswasseraufbereitung durch Umkehrosiose und Ionenaustausch	H. 7, S. 81				
— organische Wasserinhaltsstoffe in Oberflächenwässern, TOC-Analytik	H. 12, S. 96				
Speisewasserrichtlinie VGB-R 450 L, Integration neuer Anlagenkonzepte	H. 6, S. 82				
Statorblechkörper	H. 3, S. 40				

Z

ZH1/183, Regeln für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit in kontaminier- ten Bereichen	H. 5, S. 103	— Ausmauerungen	H. 1, S. 63	Zustandsüberwachung	
Zirkulierende Wirbelschichtanlagen (ZWA)		— Beschichtungen, Flammsspritzen	H. 1, S. 63	— Bruchmechanik	H. 10, S. 70
— Anthrazit, Petrolkoks, Biomasse (Holz, Rinde, Torf, Stroh)	H. 1, S. 63	— Chlorkorrosion	H. 1, S. 63	— Kraftwerksbetrieb	H. 10, S. 70;
		— Erosionsverschleiß	H. 1, S. 63	— Lebensdauer	H. 10, S. 70;
		— Kornhaushalt	H. 1, S. 63	— Sicherheit	H. 11, S. 32
		zirkulierende Wirbelschichttechnologie		— Turbinenschaufel	H. 10, S. 70
		— Abscheidezyklon	H. 5, S. 94	— Wärmeleitung	H. 11, S. 32
		— Brennstoffflexibilität	H. 5, S. 94	— Wiederkehrende Prüfungen	H. 11, S. 32
		— integrierter Fließbettkühler	H. 5, S. 94	— Zuverlässigkeit	H. 10, S. 70
		— Tauchrohr	H. 5, S. 94		H. 11, S. 32

- Eero Auranne Vorsitzender der Geschäftsführung der Fortum Energie
H. 6, S. 103
- Bernhard Aufderheide zum Geschäftsführer bestellt
H. 5, S. 126
- Norman Askew neuer Chef in Sellafield
H. 4, S. 99
- Friedrich U. Arnold neuer Vorsitzender der Fachgemeinschaft Pumpen
H. 2, S. 101
- Heinz-Peter Backes an der BVK-Verbandsspitze bestätigt
H. 9, S. 102
- Klaus Bechtold im Ruhestand
H. 8, S. 105
- Gottfried Beckmann 70 Jahre
H. 9, S. 102
- Hartmut Bilger im Ruhestand
H. 10, S. 142
- Horst H. Blechschmidt mit Bundesverdienstkreuz ausgezeichnet
H. 8, S. 105
- Berthold Bonekamp neuer Vorstandsvorsitzender des DEBRIV
H. 1, S. 100
- Hans-Jürgen Budde 65 Jahre
H. 8, S. 105
- Rémy Carle 70 Jahre
H. 4, S. 99
- Günter Czichon 70 Jahre
H. 6, S. 103
- Hans-Otto von Danwitz im Ruhestand
H. 12, S. 105
- Franz Daschner mit dem Deutschen Umweltpreis ausgezeichnet
H. 12, S. 105
- Manfed Dittmer Geschäftsführer der Vasa Energy
H. 6, S. 103
- Manfred Döss Generalbevollmächtigter der mg technologies ag
H. 9, S. 102
- Adolf Ehret 75 Jahre
H. 10, S. 142
- Rainer Frank Elsässer in den VGB-Vorstand gewählt
H. 11, S. 98
- Fritz Endres aus SOBAG-Vorstand ausgeschieden
H. 1, S. 101
- Reinhardt Etemeyer gestorben
H. 2, S. 101
- Hans-Ulrich Fabian 60 Jahre
H. 1, S. 100
- Arno Gasteiger geht zur SAFE
H. 1, S. 100
- Bernhard von Gersdorff 70 Jahre
H. 4, S. 99
- Christian Gierend mit dem Heinrich-Mandel-Preis für Kraftwerkstechnik 2000 ausgezeichnet
H. 11, S. 98
- Ulrich Gräber in den VGB-Vorstand gewählt
H. 11, S. 98
- Rolf-Dieter Großkopf Vorsitzender der Geschäftsführung bei Krupp VDM
H. 6, S. 103
- Adolf Harms gestorben
H. 4, S. 99
- Anders Hedenstedt in den VGB-Vorstand gewählt
H. 11, S. 98
- Heinrich Heisinger neuer Bereichsvorstand bei Siemens Energieübertragung und -verteilung
H. 10, S. 142
- Werner Hellpoldt in der Grässlin-Geschäftsführung
H. 2, S. 101
- Hans Jörg Henne aus dem VGB-Vorstand ausgeschieden
H. 3, S. 85
- Hans Jörg Henne 65 Jahre
H. 4, S. 99
- Klaus Henning wieder ins VDI-Präsidium gewählt
H. 1, S. 100
- Dieter Hickstein neuer Vorsitzender des Fachverbandes Galvanotechnik
H. 5, S. 126
- Werner Hlubek übernimmt Vorstandsvorsitz beim RWTÜV
H. 6, S. 103
- Werner Hlubek mit der Guillaume-Gedenkmünze ausgezeichnet und aus dem VGB-Vorstand ausgeschieden
H. 11, S. 98
- Werner Hlubek neuer Aufsichtsratsvorsitzender der secunet
H. 12, S. 105
- Thomas Hoffmann in den VGB-Vorstand gewählt
H. 11, S. 98
- Klaus Hoppe ins Präsidium des VDI gewählt
H. 1, S. 100
- Adolf Hüttl erhält Ehrendoktorwürde
H. 9, S. 102
- Walter Hufnagel 25 Jahre bei der Nürnberger Messe
H. 12, S. 105
- Gerd Jäger neuer VGB-Vorsitzender
H. 11, S. 98
- Peter Käferstein 65 Jahre
H. 6, S. 103
- Wolf-Dieter Kaiser 60 Jahre
H. 9, S. 102
- Reinhard Kallenbach gestorben
H. 8, S. 105
- Heinz Klinger nicht mehr VDEW-Präsident
H. 5, S. 126
- Uwe Kolks Geschäftsführer bei PreussenElektra Engineering
H. 9, S. 102
- Hermann Krämer 65 Jahre
H. 4, S. 99
- Amy Krane in den Board of Directors von OASIS berufen
H. 10, S. 142
- Hans-Georg Kumpfmüller Leiter des Siemens-Geschäftsgebietes Prozessautomatisierung
H. 4, S. 99
- Wolf-Ingo Kunze Geschäftsführer der ARE
H. 8, S. 105
- Karl Kußmaul 70 Jahre
H. 4, S. 99
- Günter Lange erhielt Karl-Wellinger-Ehrenmedaille des VDI
H. 12, S. 105
- Fritz Lehnen führt Engineering-Gruppe der mg technologies ag
H. 8, S. 105
- Bernhard J.G. Leidinger wechselt zu Droege
H. 2, S. 101
- Horst Lenkewitz im Ruhestand
H. 3, S. 85
- Günter Marquis neuer VDEW-Präsident
H. 6, S. 103
- Bernd Meyer als International Vice Chair berufen
H. 10, S. 142
- Karl-Heinz Mayer erhält August-Thum-Medaille
H. 2, S. 101
- Fritz Müller mit dem Bundesverdienstkreuz ausgezeichnet
H. 6, S. 103
- Gunther Müller Geschäftsführer der Vasa Energy
H. 6, S. 103
- Dirk Naarmann im Ruhestand
H. 9, S. 102
- Heinz M. Nägel zum Geschäftsführer ernannt
H. 12, S. 105
- Heinrich Novak 80 Jahre
H. 7, S. 90
- Sergio Piras Vice President bei Varian
H. 4, S. 100
- Philippe Pontet zum Geschäftsführer der CEA-Industrie ernannt
H. 3, S. 85
- Gordon Riske in den DEUTZ-Vorstand berufen
H. 1, S. 101
- Christoph von Roehl Vorstandsvorsitzender der RWE Umwelt AG
H. 1, S. 100
- Ernst Rohstein Vorsitzender der Fachgemeinschaft Kompressoren, Druckluft- und Vakuumtechnik
H. 1, S. 101
- Wilson Rudd Vice President bei Varian
H. 4, S. 100
- Ansgar Schiffers gestorben
H. 1, S. 100
- Peter Jürgen Schirmer im Ruhestand
H. 3, S. 85
- Anton Schneider aus dem DEUTZ-Vorstand ausgeschieden
H. 1, S. 101
- Klaus Schneiders in die Geschäftsführung von Krupp Uhde berufen
H. 1, S. 101
- Günter Schöddert im Ruhestand
H. 4, S. 99
- Ernst Schön 60 Jahre
H. 8, S. 105
- Michael Schöneich Geschäftsführendes Präsidialmitglied beim VKU
H. 1, S. 101

- Heinz Schott an der BVK-Verbandsspitze bestätigt
H. 9, S. 102
- Thomas Schülenberg Leiter des Instituts für Kern- und Energietechnik
H. 6, S. 103
- Uriel Sharef in den Siemens-Zentralvorstand aufgerückt
H. 10, S. 142
- Harry Sneed bei Case Consult
H. 5, S. 126
- Michael Stadler ABB-Vorstand für Stromübertragung
H. 1, S. 101
- Erich K. Steiner technischer Geschäftsführer bei PreussenElektra Kernkraft
H. 4, S. 100
- Erich K. Steiner in den VGB-Vorstand gewählt
H. 11, S. 98
- Dirk Stelzner neuer Partner Relationship Manager bei IBS
H. 8, S. 105
- Bernd Strasser in den Ruhestand verabschiedet
H. 2, S. 101
- Joachim Strobel neuer Geschäftsführer bei ICT
H. 9, S. 103
- Werner Suchanek 80 Jahre
H. 4, S. 99
- Rolf Thaler im Vorstand der STEAG Electronic Systems
H. 2, S. 101
- Bernd Thurat Vorsitzender der Geschäftsführung der Deutz Energy
H. 1, S. 101
- Erich Tolksdorf 60 Jahre
H. 4, S. 99
- Hans-Peter Tubandt im Ruhestand
H. 2, S. 101
- Eberhard Uhlig führt RWE-Kraftwerke Frimmersdorf und Neurath
H. 3, S. 85
- Georg Unland neuer Rektor in Freiberg
H. 5, S. 126
- Die VGB-Ehrennadeln in Silber erhielten im Jahre 1999:*
- Werner Cleve, Braunschweigische Kohlen-Bergwerke AG, Helmstedt,
- Heinrich Oberhansberg, RWE Energie AG, Essen,
- Günter Paulin, STEAG AG, Essen,
- Alois Patzelt, EnBW Kraftwerke AG, Kernkraftwerk Philippsburg GmbH, Philippsburg,
- Professor (em.) Dr.-Ing. Rudolf Pruschek, Essen,
- Professor (em.) Dr.-Ing., Paul-Michael Weinspach, Dortmund
H. 1, S. 100
- Mit der VGB-Ehrennadel wurden im Jahre 1999 ausgezeichnet:*
- Horst Bieber, PreussenElektra Kraftwerke AG & Co. KG, Bremen,
- Alexander Blank, EnBW Kraftwerke AG, Stuttgart,
- Hans-Joachim Bölke, Dipl.-Ing., Bewag AG, Berlin,
- Wolfgang Büldt, VEW EUROtest GmbH, Dortmund,
- Dr.-Ing. Rudolf Danda, GEW AG, Köln,
- Karl Ehrnsperger, Bayernwerk Kernenergie GmbH, München,
- Kurt Fuhs, EnBW Kraftwerke AG, Philippsburg,
- Ludwig Gockner, Wienstrom GmbH, Wien/Österreich,
- Dr.-Ing. Ubbo Gramberg, BAYER AG, Leverkusen,
- Nico Hansen, PreussenElektra Kernkraft, Brokdorf,
- Helmut Hick, PreussenElektra Kraftwerke AG, Göppingen,
- Gerhard Hopp, Bewag AG, Berlin,
- Hans Irlbeck, Bayernwerk Kernenergie GmbH, München,
- Frau Sinika Kurkela, Helsingin Energia, Helsinki/Finnland,
- Wolfgang Löber, Bayernwerk Konventionelle Wärmekraftwerke GmbH, Aschaffenburg,
- Georg Mair, Gemeinschaftskernkraftwerk Neckar GmbH, Neckarwestheim,
- Volker Meyer, Gemeinschaftskernkraftwerk Grohnde GmbH, Emmerthal,
- Hans Neubauer, Energieversorgung Oberhausen AG, Oberhausen,
- Julius Palfalusi, EnBW Kraftwerke AG, Philippsburg,
- Franz Rasmussen, SK Power Company, Ballerup/Dänemark,
- Heinrich Röttinger, Dyckerhoff & Widmann AG, München,
- Dr.-Ing. Hans Georg Rych, EVN Energie-Versorgung Niederösterreich AG, Maria Enzersdorf am Gebirge/Österreich,
- Edgar Sander, Gemeinschaftskernkraftwerk Neckar GmbH, Neckarwestheim,
- Georg Schäfer, RWE Energie AG, Essen,
- Joachim Schrickel, EnBW Kraftwerke AG, Stuttgart,
- Dr.-Ing. Bernd Schubert, Hamburgische Electricitäts-Werke AG, Hamburg,
- Werner Schwarz, RWE Energie AG, Essen,
- Dr.-Ing. Jörg Six, VEW ENERGIE AG, Dortmund,
- Matthias Trost, Stadtwerke Flensburg GmbH, Flensburg,
- Gerfried Weischede, Wuppertaler Stadtwerke AG, Wuppertal,
- Horst Weisser, Lenzing AG, Lenzing/Österreich,
- Karl Zölzer, PreussenElektra Engineering, Hannover
H. 1, S. 100
- Ernst Welfonder 65 Jahre
H. 3, S. 85
- Ernst August Wein im Ruhestand
H. 6, S. 103
- Werner Wein 70 Jahre
H. 4, S. 99
- Bernd Weinel neuer Finanzchef bei CeoTronics
H. 8, S. 105
- Paul-Michael Weinspach 65 Jahre
H. 4, S. 99
- Thorsten Werda leitet das Service-Center Berlin der Deutz AG
H. 6, S. 103
- Götz Weyrich in die Geschäftsführung von Krupp Uhde berufen
H. 1, S. 101
- Heribert J. Wiedenhuus im Ruhestand
H. 1, S. 101
- Wolfgang Wiesner 60 Jahre
H. 8, S. 105
- Eberhard Wild aus dem VGB-Vorstand ausgeschieden
H. 3, S. 85
- Sigmar Wittig 60 Jahre
H.2, S. 101
- Aloys Wobben erhält Deutschen Umweltpreis
H. 12, S. 105
- Michael Woelki in die Geschäftsführung der B/A/S berufen
H. 5, S. 126
- Bernd Zellermann neu im SOBAG-Vorstand
H. 1, S. 101

Abwehr betrieblicher Störfälle – Brandschutz – Umweltschutz – Werkschutz
H. 6, S. 77

Abwehr betrieblicher Störfälle, Brandschutz – Umweltschutz – Werkschutz
H. 10, S. 143

Anforderungen an die Netzregelung bei der Deregulierung der Elektrizitätswirtschaft und erweitertem Verbundnetz
H. 8, S. 107

Automatisierungstechnik 2
H. 8, S. 106

Beton Brandschutz-Handbuch
H. 7, S. 90

Beuth-Kommentare, Baulicher Brandschutz im Industriebau, Kommentar zu DIN 18 230
H. 3, S. 86

Brennstoffzellen, VIK-Bericht Nr. 214, November 1999
H. 3, S. 85

Ciculating Fluidized Beds – Past, Present and Future
H. 4, S. 100

Die Bauvorschriften-CD
H. 10, S. 143

DIN-Taschenbuch Brandschutzmaßnahmen
H. 3, S. 87

Einführung in die Thermodynamik
H. 6, S. 105

Einheiten und Begriffe für physikalische Größen
H. 6, S. 105

Einheiten und Begriffe für physikalische Größen, DIN Taschenbuch 22 (Normen)
H. 4, S. 100

Elektro-Praxis, Brandschutz für Kabel und Leitungen
H. 3, S. 87

Feldbussysteme
H. 9, S. 107

Führung in EVU
H. 9, S. 107

Gasturbinen-Handbuch
H. 8, S. 107

Gefährdungsabschätzung von Umweltschadstoffen (GvU)
H. 6, S. 77

Größen und Einheiten in Technik und fachbezogenen Naturwissenschaften
H. 8, S. 106

Jahrbuch Bergbau, Erdöl und Erdgas, Petrochemie, Elektrizität, Umweltschutz 2000
H. 3, S. 86

Kennziffernkatalog Investitionsvorbereitung in der Energiewirtschaft – Ausgabe 1998
H. 10, S. 143

Lexikon Brand- und Explosionsschutz
H. 7, S. 90

Lexikon der Installationstechnik
H. 6, S. 105

Lexikon der Installationstechnik, VDE-Schriftenreihe Normen verständlich, Band 52
H. 4, S. 100

Modern English Training for Industry
Englisch zur Weiterbildung von Ingenieuren.
2., verbesserte Auflage
H. 3, S. 86

Praxishandbuch Abfallverbrennung – Technik und Betrieb thermischer Behandlungsverfahren
H. 12, S. 101

Ratgeber für Gasturbinenbetreiber
H. 3, S. 86

Regel- und Rechenabschaltungen in der Prozessautomatisierung
H. 6, S. 104

Regenerative Energiesysteme: Technologie – Berechnung – Simulation, 2. Auflage
H. 3, S. 85

Rückstände aus der Müllverbrennung
H. 6, S. 104

Schutz in elektrischen Anlagen – Schutz gegen gefährliche Körperströme
H. 8, S. 107

Sicherheitskultur: Über die reine Sicherheitstechnik hinaus gedacht
H. 12, S. 101

Sicherheitstechnik
H. 6, S. 105, H. 8, S. 107, H. 9, S. 103

Taschenbuch Betrieblicher Brandschutz
H. 6, S. 104

Thermodynamik, Teil 1: Einstoffsysteme. Grundlagen und technische Anwendungen
H. 8, S. 106

UB MEDIA CD-ROM
H. 10, S. 142

Verwertung von Abfällen in und auf Böden
H. 6, S. 104

VIK-Textsammlung Energierecht
H. 3, S. 85