

Jahres- inhaltsverzeichnis

VGB

PowerTech

International Journal for Electricity and Heat Generation

Volume 81/2001

ISSN 1435-3199

Hefte 1 – 12

2001

Publisher

VGB PowerTech e.V.

Chairman: Dr.-Ing. G. Jäger, Essen.

Executive Managing Director:
Dr.-Ing. K. A. Theis, Essen.

Address

VGB PowerTech e.V.

Klinkestrasse 27–31, D-45136 Essen,
P.O. Box 10 39 32, D-45039 Essen,
Phone # 49 201 / 81 28-300/301,
Fax # 49 201 / 81 28-302.

e-mail: pr@vgb.org;
Homepage: <http://www.vgb.org>

Editorial Office

Chief Editor:
Dipl.-Ing. H. Blessmann,
Assistant: Rita Maria Wilke.

Editorial Staff

Dr. F. Bauer,
Dr.-Ing. W. vom Berg,

Dr. rer. nat. G. Kelber,
Dipl.-Ing. U. Langnickel,
Dr.-Ing. G. Schlegel,
Dr. rer. nat. U. Staudt.

Scientific Editorial Advisory Board

Professor Dr.-Ing. W. Bernstein, Dresden
Professor Dr.-Ing. A. Bursik, Neulußheim
Professor Dr.-Ing. K. Hein, Stuttgart
Professor E. Kakaras, Athens/Greece
Professor Dr.-Ing. U. Renz, Aachen
Dr.-Ing. H. Scholtholt, Essen
Professor Dr.-Ing. F. Stangenberg, Bochum
Professor Dr. Ing. H. Stetter, Stuttgart
Professor T. Torisson, Lund/Sweden
Professor Dr.-Ing. S. Wittig, Karlsruhe

Technical Editorial Advisory Board

Dipl.-Ing. B. Dijkman,
Utrecht/The Netherlands
Dr. P. Haller, Paris/France
Professor Dr.-Ing. O. Hasenkopf, Stuttgart
Dr. rer. nat. D. Kallmeyer, Essen
Dr.-Ing. P. Necker, Esslingen
Dipl.-Ing. M. P. Olesen,
Kalundborg/Denmark
Dr. rer. nat. W. Zaiss, Neckarwestheim

Translation

Editing and copy reading Marion Bellen
(German)
Sabine Kuhlmann (English)

Circulation and Advertising Office

VGB PowerTech Service GmbH
Klinkestrasse 27–31, D-45136 Essen,
P.O. Box 10 39 32, D-45039 Essen,
Phone:
Advertisements # 49 201 / 81 28-212/213,
Distribution # 49 201 / 81 28-200,
Subscriptions # 49 201 / 81 28-217,
Fax # 49 201 / 81 28-329.
Advertisement:
Dipl.-Kauffrau Angela Langen
(responsible),
and Beate Rattay,
e-mail: mark@vgb.org
Advertisement Rate Card No. 36 of
January 1, 2001

Publishing Intervals

Monthly,
2001 – Volume 81.

Übersicht

Verfasserverzeichnis	Seite 4
Sachverzeichnis	Seite 10
Persönliches	Seite 17
Buchbesprechungen	Seite 18

A

- Abbè, M., Lausterer, G.K., und Sesser, A.:*
Chancen am Energiemarkt nutzen mit neuer IT-Lösung
H. 10, S. 80–85
- Abt, K. O., and Wolff, U.:*
Management in Power Plants – Success Factor in the Liberalized Energy Market
H. 4, S. 32–38
- Ackenheil, R., siehe Dubian, R.:*
H. 9, S. 44–50
- Adamczyk, F., and Sandscheper, E.:*
Experience Gained During the Manufacture and Installation of a Corrosion-protected Heat Pipe Heat Displacement System Around the FGD Unit in the Maritsa East Power Station
H. 8, S. 72–76
- Airola, K.:*
Auswirkungen von Belastungsstörungen großer Papiermaschinen auf den Kraftwerksbetrieb einer Papierfabrik
H. 11, S. 48–54
- Alsmann, C., siehe Eisele, U.:*
H. 10, S. 121–125
- Åmand, L.-E., siehe Lücke, K.:*
H. 11, S. 55–63
- Assmann, G.:*
Umrüstung eines mit Rohbraunkohle befeuerten 64-t/h-Kessels auf Gebrauchtholzfeuerung
H. 5, S. 92–96
- Auksutat, M., and Krenc, O.:*
Retrofitting a Flue Gas Desulphurization Plant in the Czech Republic for Meeting the Emission Limits Set by the EU Directive
H. 6, S. 73–76
- Axmann, J., siehe Vollmüller, M.:*
H. 9, S. 36–39

B

- Bärnthaler, K., siehe Schütz, M.:*
H. 4, S. 64–71
- Bartonicek, J., siehe Herter, K.-H.:*
H. 11, S. 84–92
- Baumgärtel, G., Bergbauer, A., and Taud, R.:*
Quality Thinking Process in Modern Power Plant Design and Operation
H. 9, S. 52–55
- Behrendt, H.-P., siehe Gierend, Chr.:*
H. 3, S. 45–51
- Beising, R.:*
Neue Entwicklungen bei der Einführung flexibler Instrumente im Klimaschutz
H. 7, S. 58–63
- Bendick, W., Hahn, B., and Schendler, W.:*
Development of Creep Damage in Steel Grades X10CrMoVNb9-1 (P/T 91) and X20CrMoV12-1
H. 12, S. 98–101
- Benedek, H., Nader, J., Nagl, T., and Röhler, R.:*
Regeneration of the Catalysts of an SCR-plant Behind Oil-fired Boilers
H. 9, S. 59–63
- Benesch, W.A.:*
Planning New Coal-fired Power Plants
H. 6, S. 37–44

Berg, W. vom:
Aims and Results of VGB's ERKOM Research Programme for the Recycling of By-Products
H. 7, S. 85–88

Bergbauer, A., siehe Baumgärtel, G.:
H. 9, S. 52–55

Bergmann, H., siehe Dinter, F.:
H. 12, S. 65–69

Bergmann, H., siehe Köster, C.:
H. 9, S. 64–68

Bergmann, H., und Uttich, R.:
Brennstoffzellen bei RWE – Schritte in die zukünftige Energieversorgung
H. 2, S. 35–39

Bernstein†, W., siehe Werner, T.:
H. 3, S. 58–65

Bersenev, A., siehe Lipets, A.:
H. 2, S. 40–43
Betriebserfahrungen mit Kernkraftwerken
H. 5, S. 29–66

Beyer, U.:
Möglichkeiten und Grenzen der wirtschaftlichen Nutzung erneuerbarer Energien im liberalisierten Strommarkt
H. 8, S. 38–41

Blessing, Chr., siehe Peuker U.A.:
H. 1, S. 88–92

Blom†, C.:
What Do We Expect of an Operator in a Liberalized Energy World and What Does This Mean for His Competence?
H. 3, S. 36–39

Blum, R., Chen, Q., Coussement, C., Gabrel, J., Testani, C., and Verelst, L.:
Operational Tests of Superheater Materials at High Steam Temperatures in a Hard Coal-fired Steam Generator
H. 10, S. 86–91

Blumenthal, U., siehe Elsen, R.:
H. 6, S. 69–72

Bonn, R., siehe Kockelmann, H.:
H. 4, S. 87–91

Born, M., siehe Gierend, Chr.:
H. 3, S. 45–51

Born, M., siehe Gierend, Chr.:
H. 7, S. 47–51

Bott, R., siehe Peuker U.A.:
H. 1, S. 88–92

Brejora, St., siehe Flügge, H.:
H. 4, S. 39–43

Brill, U., siehe Riedel, G.:
H. 9, S. 70–77

Brosche, D., und Ehrnsperger, K.:
Qualitätsmanagement in der Kerntechnik
H. 5, S. 97–100

Brunne, Th., siehe Wierick, H.-G.:
H. 7, S. 43–46

Budin, R., und Krotla, K.:
Modern Catalyst Management
H. 7, S. 64–68

Bulloch, J.H., and Rochford, E.:
A Very Thin Noble Metal Coating on Deareator Systems Weldments; its Effect on Electrochemical Potential During Service
H. 8, S. 81–86

Busch, D.:
Design and Construction of the Cooling Tower at the Niederaußem Power Plant, Unit K
H. 3, S. 91–95

Busch, F., und Klauke, F.:
Betriebserfahrungen mit den Abhitzeesseln der GuD-Anlage im HKW Dresden-Nossener Brücke
H. 11, S. 36–42

C

Chen, Q., siehe Blum, R.:
H. 10, S. 86–91

Chukanov, G., siehe Lipets, A.:
H. 2, S. 40–43

Coussement, C., siehe Blum, R.:
H. 10, S. 86–91

Cowan, R.L., Hettiarachchi, S., Law, R.J., Miller, W.D., and Diaz, T.P.:
Experience with Noble Metal Chemical Addition in BWRs
H. 4, S. 81–86

D

Dahmen, G., siehe Prenzel, H.:
H. 10, S. 103–107

Dalder, Th., siehe Kalaitzis, D.:
H. 3, S. 66–69

Danisch R., siehe Touret, J. P.:
H. 5, S. 120–124
Der VGB-Kongress „Kraftwerke 2001“ in Brüssel
H. 12, S. 30–51

Diaz, T.P., siehe Cowan, R.L.:
H. 4, S. 81–86

Diem, H., siehe Herter, K.-H.:
H. 11, S. 84–92

Dinter, F., and Bergmann, H.:
CHP with Fuel Cells Models for the Future Supply of Private and Industrial Customers
H. 12, S. 65–69

Dobrowolski, R., siehe Vollmüller, M.:
H. 9, S. 36–39

Dubian, R., Kühnel, B., Ackenheil, R., und Wendelberger, K.:
Einsatz einer modernen Blockregelungsstruktur in den 800-MW-Braunkohleblöcken Schwarze Pumpe
H. 9, S. 44–50

E

Eckert, G., Lochmüller, S., Karpf, R., und Gottschalk, J.:
Erste Betriebserfahrungen mit dem Umbau einer Sprühsorption auf das ABB-NID-Verfahren bei der EWAG in Nürnberg
H. 4, S. 72–78

Ehrnsperger, K., siehe Brosche, D.:
H. 5, S. 97–100

Eickelpasch, N., und Steiner, H.:
Stilllegung von Kernkraftwerken
H. 6, S. 65–68

Eisele, U., Alsmann, C., Elsässer, K., Kessler, A., Mayinger, W., und Nagel, G.:
“Warm Pre-stress Effect” WPS
H. 10, S. 121–125

El-Magd, E., Kranz, A., Kopp, R., und Hohmeier, P.:
Herstellung und Prüfung von Hohlstruktur-Kühlkomponenten aus ferritisch-martensitischen 9- bis 12 %-Chromstählen
H. 11, S. 76–83

Elsässer, K., siehe Eisele, U.:
H. 10, S. 121–125

Elsen, R., Blumenthal, U., Götte, Ch., Kamm, J., und Kossak, Th. von:
Planung und Bau der Pilot-Trocknungsanlage Niederaußem
H. 6, S. 69–72

Engelhard, G., siehe Fetkötter, J.M.:
H. 6, S. 62–64

Engelhard, J.:
Emission Trading in the EU – an Opportunity for Companies?
H. 11, S. 28–30

Enkler, G., siehe Meintker, M.:
H. 2, S. 76–80

Ennis, P. J., and Quadackers, W. J.:
High Chromium Martensitic Steels – Microstructure, Properties and Potential for Further Development
H. 8, S. 87–90

Eschbach, P., siehe Lex, M.:
H. 3, S. 52–57

Eyckmans, M., siehe Laire, Ch.:
H. 10, S. 98–102

Eyckmans, M., siehe Roofthoof, R.:
H. 3, S. 83–85

F

Farwick, H., Lindemann, H., and Hannes, K.:
Primary Energy Management at STEAG
H. 5, S. 71–75

Fedorinov, V., siehe Lipets, A.:
H. 2, S. 40–43

Feser, K., siehe Styczynski, Z.A.:
H. 2, S. 68–71

Fetkötter, J.M., Lauer, D.J., Wedemeyer, M., and Engelhard, G.:
Replacement of Shutdown Cooling System and Repair of Nozzle Welds of Reactor Pressure Vessel in Forsmark 1 + 2 Nuclear Power Plant
H. 6, S. 62–64

Fleckenstein, H., siehe Temelli, S.:
H. 3, S. 40–44

Flügge, H., und Brejora, St.:
Standort-Zwischenlager für abgebrannte Brennelemente
H. 4, S. 39–43

Förster, M., Hannes, K., and Telöken, R.:
Combined Cycle Power Plant with Pressurized Pulverized Coal Combustion (PPCC): State of Development and Perspectives
H. 9, S. 30–35

Führer, K.U.:
Explosion in den Gichtgas-Zuführungskanälen eines 300-MW-Gasblockes
H. 1, S. 58–63

Fürbeth, W., und Jüttner, K.-M.:
Anwendung der Raster-Kelvin-Sonde zur Untersuchung der Unterwanderungsstabilität von Grundierungen für REA-Auskleidungen
H. 10, S. 108–112

G

Gaak, V., siehe Lipets, A.:
H. 2, S. 40–43

Gabrel, J., siehe Blum, R.:
H. 10, S. 86–91

Gaus, J.:
QM – Qualitätsmanagementsysteme und ihre Bedeutung für den Kraftwerksbetrieb
H. 4, S. 53–57

Gebert, H., siehe Reichel, H.-H.:
H. 12, S. 80–85

Gedbjerg, P., and Søndergaard, Mette:
Human Resource Development as a Strategic Parameter in Adapting the Company to the New Market Conditions
H. 1, S. 64–67

Gehring, S., siehe Petrovic, M.:
H. 1, S. 52–57

Gierend, Chr., and Born, M.:
Process Command by Multivariable Control of Characteristic Diagrams Showed by Thermal Waste Treatment
H. 7, S. 47–51

Gierend, Chr., Born, M., Schnee, H., and Behrendt, H.-P.:
Fuzzy Control, die multivariable Kennfeldregelung
H. 3, S. 45–51

Giglmayr, I., Nixdorf, M., and Pogoreutz, M.:
Comparison of Software for Thermodynamic Process Calculation
H. 2, S. 44–51

Götte, Ch., siehe Elsen, R.:
H. 6, S. 69–72

Gottschalk, J., siehe Eckert, G.:
H. 4, S. 72–78

Goudappel, E., siehe Kromhout, J.:
H. 11, S. 43–46

Grauf, E.:
Durchführung und Ergebnisse der nationalen Peer Reviews
H. 7, S. 30–35

Grubel, H., siehe Weinmann, O.:
H. 2, S. 29–34

Guggenberger, W., siehe Schütz, M.:
H. 4, S. 64–71

H

Hahn, B., siehe Bendick, W.:
H. 12, S. 98–101

Hannes, K., siehe Farwick, H.:
H. 5, S. 71–75

Hannes, K., siehe Förster, M.:
H. 9, S. 30–35

Hartge, E.-U., siehe Lücke, K.:
H. 11, S. 55–63

Hartner, P., siehe Pechtl, P.:
H. 4, S. 49–52

Haury, G.:
Ausbauoptionen für Wasserkraftwerke im Spannungsfeld zwischen ökologischer Vernunft und ökonomischen Zwängen
H. 10, S. 69–72

Heinze, D., siehe Wierick, H.-G.:
H. 7, S. 43–46

Heiting, B., siehe Ludanyi, G.:
H. 5, S. 105–111

Heitz, S., Treder, M., and Lorenz, G.:
Fully Automated Weld-cladding in Boiler Units
H. 7, S. 75–77

Hellmer, R.:
Versorgungszuverlässigkeit als Wirtschaftsfaktor in der Stromerzeugung
H. 9, S. 40–42

Henselak, W., and Lochmiller, R.:
Process Engineering for Fuzhou Steam Power Plant in China
H. 11, S. 31–34

Herter, K.-H., Diem, H., Bartonicek, J., Kessler, A., and Nagel, G.:
Leak-before-break Behaviour of Piping Comparison of Testing with Calculation
H. 11, S. 84–92

Herzog, Th., siehe Spiegel, W.:
H. 1, S. 79–87

Heselmann, B., siehe Lex, M.:
H. 3, S. 52–57

Hethelyi, F., siehe Temelli, S.:
H. 3, S. 40–44

Hettiarachchi, S., siehe Cowan, R.L.:
H. 4, S. 81–86

Hoffmann, W., Krug, Marion, und Schütz, M.:
Wirkungsgradverbesserung von Rauchgasreinigungsanlagen
H. 5, S. 112–116

Hofmann, J., und Michaelis, H.-H.:
Risikobasierte Instandhaltung in Kraftwerken
H. 1, S. 74–78

Hohmeier, P., siehe El-Magd, E.:
H. 11, S. 76–83

Holm, A.:
Education and Further Professional Training of Personnel in the Swedish Energy Companies
H. 2, S. 61–62

Hopp, G., siehe Reichel, H.-H.:
H. 12, S. 80–85

Hopp, G.:
Betriebserfahrungen der Bewag AG zur Chemie der Wasser-Dampf-Kreisläufe
H. 11, S. 68–75

Hourfar, D.:
Efficiency and Capacity Potentials in Existing Power Plants
H. 8, S. 53–56

Hühn, B., siehe Reichel, H.-H.:
H. 12, S. 80–85

Hüttenhofer, K., and Lezu, A.:
Cogeneration Power Plant Concepts Using Advanced Gas Turbines
H. 6, S. 50–56

I

Ioanitescu, C., siehe Pop, O.:
H. 11, S. 64–66

J

Jacobs, J., siehe Köster, C.:
H. 9, S. 64–68

Jäger, G., and Theis, K.A.:
Increase of Power Plant Efficiency
H. 11, S. 21–25

Janke, H.-J.:
Dezentrale Anlagen effizient fernsteuern
H. 12, S. 70–73

Jevsek, F., siehe Sustersic, A.:
H. 3, S. 70–75

Jüttner, K.-M., siehe Fürbeth, W.:
H. 10, S. 108–112

K

Kalaizis, D., und Dalder, Th.:
Zertifizierung und Instandhaltung – braucht die
Instandhaltung das Öko-Audit?
(DIN EN ISO 14 001 und Öko-Audit)
H. 3, S. 66–69

Kamm, J., siehe Elsen, R.:
H. 6, S. 69–72

Karpf, R., siehe Eckert, G.:
H. 4, S. 72–78

Kellner, K.:
Energy Policy and Liberalization
H. 3, S. 32–35

Kern, T.-U., and Wieghardt, K.:
The Application of High-temperature 10Cr Mate-
rials in Steam Power Plants
H. 5, S. 125–131

Kessler, A., siehe Eisele, U.:
H. 10, S. 121–125

Kessler, A., siehe Herter, K.-H.:
H. 11, S. 84–92

Kiss, I.:
The Maintenance Training Center of the Paks
Nuclear Power Plant – Past, Present and Future
H. 5, S. 101–104

Klapić, S., siehe Schütz, M.:
H. 4, S. 64–71

Klauke, F., siehe Busch, F.:
H. 11, S. 36–42

Klebes, J., siehe Welz, H.-J.:
H. 6, S. 45–49

Klein, G., und Schröder, H. Chr.:
Der Instandhaltungsprozess aus Sicht
des Controllings
H. 2, S. 63–67

*Kmetič, D., Tuma, Jelena Vojvodič, and
Vodopivec, F.:*
Investigation of Tube Fittings on Steam Headers
of Steel X20CrMoV12 1
H. 6, S. 95–97

Knizia, K.:
Vom Kern der Energiefrage
H. 9, S. 20–25

*Kockelmann, H., Bonn, R., Metzner, K., und
Küster, Karin:*
Temperatur- und Eigenspannungsfelder in einer
austenitischen Rohrrundnaht bei Anwendung
der Orbitalschweißtechnik
H. 4, S. 87–91

Köhler, W., siehe Styczynski, Z.A.:
H. 2, S. 68–71

König, G., siehe Roos, E.:
H. 7, S. 78–84

König, G., siehe Roos, E.:
H. 8, S. 91–99

Kopp, R., siehe El-Magd, E.:
H. 11, S. 76–83

Kossak, Th. von, siehe Elsen, R.:
H. 6, S. 69–72

*Köster, C., Moser, P., Bergmann, H., und
Jacobs, J.:*
Schritte auf dem Wege zu neuen Kohle-
kraftwerken: Das VGB-Verbundforschungs-
programm KOMET 650
H. 9, S. 64–68

Kotschenreuther, H., and Miermann, L.:
Improvement of Output and Efficiency
of Coal-fired Plants by Cost-effective Repower-
ing Concepts
H. 5, S. 67–70

Krahl, M., and Maschke, F.:
Chances in Generation Competition
H. 1, S. 34–37

Kranhold, M., siehe Stotz, J.:
H. 1, S. 28–33

Kranz, A., siehe El-Magd, E.:
H. 11, S. 76–83

Krauter, Karola:
Inhalt und Stand der EU-Wasserrahmenrichtlinie
H. 5, S. 117–119

Krenc, O., siehe Auksut, M.:
H. 6, S. 73–76

Kromhout, J., Goudappel, E., and Pechtl, P.:
Economic Optimization of the Cooling Water
Flow of a 540 MW_{el} Coal-fired Power Plant
Using Thermodynamic Simulation
H. 11, S. 43–46

Kropp, J. G.:
The EDF La Maxe Thermal Power Plant:
The First C&I Upgrade Based on Teleperm XP
in France
H. 2, S. 56–60

Krotla, K., siehe Budin, R.:
H. 7, S. 64–68

Krug, Marion, siehe Hoffmann, W.:
H. 5, S. 112–116

Krüger, J., siehe Spiegel, W.:
H. 1, S. 79–87

Kühnel, B., siehe Dubian, R.:
H. 9, S. 44–50

Küppers, L., and Stürenburg, H.-G.:
Simulator for Combined-Cycle Gas Turbine
Power Stations
H. 7, S. 89–92

Küster, Karin, siehe Kockelmann, H.:
H. 4, S. 87–91

Küstermeier, H.-U., siehe Temelli, S.:
H. 3, S. 40–44

L

Lackner, K.S., and Ziock, H.-J.:
The US Zero Emission Coal Alliance Technology
H. 12, S. 57–61

Laire, Ch., and Eyckmans, M.:
Evaluating the Condition and Remaining Life
of Older Power Plants
H. 10, S. 98–102

Langeloh, Th., siehe Peucker U.A.:
H. 1, S. 88–92

Langnickel, U.:
Nutzung biogener Gase zur dezentralen Strom-
und Wärmeerzeugung in Brennstoffzellen
H. 12, S. 62–64

Lauer, D.J., siehe Fetkötter, J.M.:
H. 6, S. 62–64

Lausterer, G.K., siehe Abbè, M.:
H. 10, S. 80–85

Law, R.J., siehe Cowan, R.L.:
H. 4, S. 81–86

Leckner, B., siehe Lücke, K.:
H. 11, S. 55–63

Lehmann, B., siehe Werner, T.:
H. 3, S. 58–65

Leitner, K.:
Ecological Aspects and Construction Involved
in the Building of Hydro-power Plants
H. 6, S. 83–90

Lemke D., siehe Sparmann A.:
H. 3, S. 86–90

Lenk, U., and Voigtländer, P.:
Use of Different Fuels in Gas Turbines
H. 8, S. 57–63

Lex, M., Heselmann, B., and Eschbach, P.:
Technically-oriented Operation Management
Systems in Conjunction with Commercial
DP Systems
H. 3, S. 52–57

Leyh, Th., and Tielsch, P.:
Operating Experience with the Stationary
Machine Diagnosis System at
the Schwarze Pumpe Power Plant
H. 4, S. 58–63

Lezuo, A., siehe Hüttenhofer, K.:
H. 6, S. 50–56

Liersch, G., siehe Touret, J. P.:
H. 5, S. 120–124

Lindemann, H., siehe Farwick, H.:
H. 5, S. 71–75

Lindenthaler, W., siehe Schmidt, Th.:
H. 5, S. 87–91

*Lipets, A., Schrader, I., Ovchar, V., Fedorinov,
V., Chukanov, G., Bersenev, A., Usov, A., and
Gaak, V.:*
Conversion of Boiler BEZ-420 to Operate
with Low Waste Gas Temperatures
H. 2, S. 40–43

Lochmiller, R., siehe Henselak, W.:
H. 11, S. 31–34

Lochmüller, S., siehe Eckert, G.:
H. 4, S. 72–78

Lorenz, G., siehe Heitz, S.:
H. 7, S. 75–77

Lösing, M., Magin, W., und Stolle, R.:
Sichere und effiziente Energieversorgung
in Industrieanlagen durch Kombi-Kraftwerke
H. 6, S. 57–61

*Lücke, K., Hartge, E.-U., Werther, J.,
Ámand, L.-E., und Leckner, B.:*
Neue Luftstufungstechniken für die Mitverbren-
nung in Wirbelschichtfeuerungen
H. 11, S. 55–63

Ludanyi, G., Stöckmann, H., and Heiting, B.:
Mátra Power Plant, Hungary – FGD Retrofit
with the Scrubber in the Dry Cooling Tower
H. 5, S. 105–111

M

Magin, W., siehe Lösing, M.:
H. 6, S. 57–61

Martynova, O.I.:
The Situation of Energy Supply in Russia
– Future Policy
H. 10, S. 126–130

Maschke, F., siehe Krahl, M.:
H. 1, S. 34–37

Maughan, E.V., siehe Pflug, H.D.:
H. 1, S. 93–100

Mayinger, W., siehe Eisele, U.:
H. 10, S. 121–125

Meintker, M., und Enkler, G.:
Senkung der Betriebskosten durch den Einsatz
von Membranelektrolyse in der Kühlmittel-
behandlung von Kernkraftwerken mit Druck-
wasserreaktor
H. 2, S. 76–80

Melzer, B., siehe Zabelt, K.:
H. 2, S. 81–85

Metschke, J.:
Feuerfestsysteme in Anlagen zur thermischen
Abfallverwertung – Vorstellung des VGB-Merk-
blattes M 215 H
H. 2, S. 72–75

Metzner, B., siehe Rauschenbach, H.:
H. 9, S. 78–85

Metzner, K., siehe Kockelmann, H.:
H. 4, S. 87–91

Michaelis, H.-H., siehe Hofmann, J.:
H. 1, S. 74–78

Mielke, F., siehe Wierick, H.-G.:
H. 7, S. 43–46

Miermann, L., siehe Kotschenreuther, H.:
H. 5, S. 67–70

Miller, W.D., siehe Cowan, R.L.:
H. 4, S. 81–86

Mineur, M.:
Erfahrungen beim Betrieb eines faulgas-
befeierten GuD-Prozesses
H. 1, S. 46–51

Moser, P., siehe Köster, C.:
H. 9, S. 64–68

Müller-Kirchenbauer, J.:
Status and Development of
the Power Plant Industry in China and India
H. 8, S. 42–52

N

Nader, J., siehe Benedek, H.:
H. 9, S. 59–63

Nagel, G., siehe Eisele, U.:
H. 10, S. 121–125

Nagel, G., siehe Herter, K.-H.:
H. 11, S. 84–92

Nagel, G., siehe Roos, E.:
H. 7, S. 78–84

Nagel, G., siehe Roos, E.:
H. 8, S. 91–99

Nagl, T., siehe Benedek, H.:
H. 9, S. 59–63

Neubert, D.:
Problems Associated with Epidemiological Stu-
dies to Evaluate Possible Health Risks of Parti-
culate Air Pollution (Especially PM₁₀/PM_{2,5})
H. 7, S. 69–74

Nixdorf, M., siehe Giglmayr, I.:
H. 2, S. 44–51

O

Ortner, G.:
Limit Values for Particulate Matter < 10 µm
from the Perspective of Power Plant Operators –
Daughter Directive 1999/30/EC of the Ambient
Air Quality Directive
H. 6, S. 77–82

Ots, A.:
Mechanism of Ash Deposit Formation, Corrosion
and Sulphur Capture by Burning Calcium and
Chlorine Containing Fuels
H. 10, S. 114–120

Ovchar, V., siehe Lipets, A.:
H. 2, S. 40–43

P

Pechtl, P., Hartner, P., Posch, M., und Petek, J.:
Konzepte der computergestützten Bewertung
von Abnahmemessungen in Kraftwerksanlagen
H. 4, S. 49–52

Pechtl, P., Petek, J., and Shea, Suzanne:
CBAS – Optimization and Cost Minimization
by Efficient Coal Management
H. 7, S. 39–42

Pechtl, P., siehe Kromhout, J.:
H. 11, S. 43–46

Pechtl, P., siehe Witzani, M.:
H. 12, S. 74–79

Petek, J., siehe Pechtl, P.:
H. 4, S. 49–52

Petek, J., siehe Pechtl, P.:
H. 7, S. 39–42

Petrovic, M., Gehring, S., und Rieß, W.:
2D-Verfahren zur Auslegung, Optimierung und
Kennfeldberechnung von Gas- und Dampfturbinen
H. 1, S. 52–57

*Peuker U.A., Stahl, W., Bott, R., Langeloh, Th.,
und Blessing, Chr.:*
Dampf-Druckfiltration: Ein verbessertes Verfah-
ren zur Verarbeitung von REA-Gips
H. 1, S. 88–92

*Pflug, H.D., Maughan, E.V., Svoboda, R., and
Staudt, U.:*
Theoretical and Practical Aspects for
the Verification of Carbon Dioxide in
the Water-Steam Cycle of Power Plants
H. 1, S. 93–100

Pogoreutz, M., siehe Giglmayr, I.:
H. 2, S. 44–51

Pop, O., and Ioanimescu, C.:
Experience and Results of the Conversion
from Lignite to Hard Coal in Romania
H. 11, S. 64–66

Posch, M., siehe Pechtl, P.:
H. 4, S. 49–52

Pourcq, D. de, siehe Roofthoof, R.:
H. 3, S. 83–85

Prenzel, H., und Dahmen, G.:
Brennstoffqualitäten: Die Bedeutung
der fossilen Energieträger unter heutigen Brenn-
stoffversorgungsaspekten
H. 10, S. 103–107

Pufé, R., siehe Schiewe, A.:
H. 4, S. 44–48

Q

Quadackers, W. J., siehe Ennis, P. J.:
H. 8, S. 87–90

R

Radermacher, F.-J.:
Globalisierung, Informationsgesellschaft und
nachhaltige Entwicklung
H. 12, S. 40–51

Rau, Th.:
Erfolgreicher Einsatz eines Feldbusses im Kraft-
werk Recklinghausen
H. 7, S. 52–57

Rauschenbach, H., Siegel, M., and Metzner, B.:
Non-destructive Examination of Turbine
and Generator Components
H. 9, S. 78–85

*Reichel, H.-H., Weiher, R., Gebert, H., Hopp, G.,
und Hühn, B.:*
Schaden an einem Überhitzer einer GuD-Anlage
durch unzureichende Phasentrennung in
der Trommel
H. 12, S. 80–85

Reichel, Hanne, siehe Zaviska, O.:
H. 7, S. 36–38

Reuter, A., siehe Zabelt, K.:
H. 2, S. 81–85

Richter, S., siehe Wierick, H.-G.:
H. 7, S. 43–46

Rieckert, H., siehe Schiewe, A.:
H. 4, S. 44–48

Riedel, G., Stenner, F., und Brill, U.:
Erprobung korrosionsbeständiger Werkstoffe für
Eindampfanlagen für Abwasser aus der Rauch-
gasreinigung von Großfeuerungsanlagen
H. 9, S. 70–77

Riedle, K., and Taud, R.:
Research and Development
in Power Plant Engineering
H. 1, S. 38–45

Rieß, W., siehe Petrovic, M.:
H. 1, S. 52–57

Ritterbach, E., siehe Stöckmann, H.:
H. 9, S. 56–58

Rochford, E., siehe Bulloch, J.H.:
H. 8, S. 81–86

Röhsler, R., siehe Benedek, H.:
H. 9, S. 59–63

Roofthoof, R., Eyckmans, M., Verheyden, K., and
Pourcq, D. de:
Conditioning of Water-Steam Cycles with
a Mixture of Polyamines and Polyacrylates
H. 3, S. 83–85

Roos, E., König, G., Nagel, G., und Schuler, X.:
Bruchmechanikanalyse des Reaktordruckbehäl-
ters mit Berücksichtigung der Eigenspannungen –
Teil 1: Eigenspannungsverteilung, Charakterisie-
rung der Werkstoffeigenschaften, Berechnung
H. 7, S. 78–84

Roos, E., König, G., Nagel, G., und Schuler, X.:
Bruchmechanikanalyse des Reaktordruckbehäl-
ters mit Berücksichtigung der Eigenspannungen –
Teil 2: Beanspruchungsanalyse, Integritätsbewer-
tung und experimentelle Untersuchungen
H. 8, S. 91–99

Roßkamp, M., und Staudt, U.:
Betriebserfahrungen mit Kondensatorberohrung
aus Sondermessing in deutschen SWR-Anlagen
H. 6, S. 91–94

S

Šipek, M., siehe Tuma, Jelena V.:
H. 12, S. 94–97

Sandscheper, E., siehe Adamczyk, F.:
H. 8, S. 72–76

Schärli, U., siehe Styczynski, Z.A.:
H. 2, S. 68–71

Schendler, W., siehe Bendick, W.:
H. 12, S. 98–101

Schievink, A., siehe Stöckmann, H.:
H. 9, S. 56–58

Schiewe, A., Pufé, R., and Rieckert, H.:
Human Factors Training – A Contribution
to Increase Aviation Safety
H. 4, S. 44–48

Schirle, H., siehe Wahl, G.:
H. 2, S. 52–55

Schmidt, M., siehe Sparmann A.:
H. 3, S. 86–90

Schmidt, Th., und Lindenthaler, W.:
Errichtung und erste Betriebserfahrungen
eines 110-MW-GuD-Heizkraftwerkes
am Standort Köln-Merkenich
H. 5, S. 87–91

Schnee, H., siehe Gierend, Chr.:
H. 3, S. 45–51

Schrader, I., siehe Lipets, A.:
H. 2, S. 40–43

Schreier, W., siehe Zehner, P.:
H. 5, S. 76–86

Schröder, H. Chr., siehe Klein, G.:
H. 2, S. 63–67

Schuler, X., siehe Roos, E.:
H. 7, S. 78–84

Schuler, X., siehe Roos, E.:
H. 8, S. 91–99

Schütz, M., Klapcic, S., Bärnthaler, K., and
Guggenberger, W.:
The First FGD Plant in Croatia – Realization
of the RWE Concept “Absorber 2000” at
the FGD Plomin
H. 4, S. 64–71

Schütz, M., siehe Hoffmann, W.:
H. 5, S. 112–116

Seipp, H.-G.:
Qualitätssicherung chemischer Messdaten
des Wasser-Dampf-Kreislaufes durch Auto-
matisierung und Datenübermittlung
H. 12, S. 87–93

Seliger, P., siehe Zabelt, K.:
H. 2, S. 81–85

Sesser, A., siehe Abbè, M.:
H. 10, S. 80–85

Shea, Suzanne, siehe Pechtl, P.:
H. 7, S. 39–42

Siegel, M., siehe Rauschenbach, H.:
H. 9, S. 78–85

Sieling, M.:
Komplexe Arbeitsabläufe und Reaktion
auf wechselnde Prozessbedingungen – schnell
und sicher automatisieren
H. 8, S. 64–66

Sohn, G.:
Perspektiven der Kohleverstromung
H. 8, S. 32–37

Søndergaard, Mette, siehe Gedbjerg, P.:
H. 1, S. 64–67

Sparmann A., Lemke D., Tietze, D., und
Schmidt, M.:
Schutz von Kühlturmschalen vor saurem Kon-
densat mittels Wasserbenetzung
H. 3, S. 86–90

Sperling, D.:
3-D-Anlagendokumentation K
H. 4, S. 79–80

Spiegel, W., Krüger, J., and Herzog, Th.:
Chemical Signatures and Thermodynamic Calcu-
lations as Instruments for Prognosis and
Optimization in Waste Incineration Plants
H. 1, S. 79–87

Stahl, W., siehe Peuker U.A.:
H. 1, S. 88–92

Standfest, J., siehe Styczynski, Z.A.:
H. 2, S. 68–71

Staudt, U., siehe Pflug, H.D.:
H. 1, S. 93–100

Staudt, U., siehe Roskamp, M.:
H. 6, S. 91–94

Steiner, H., siehe Eickelpasch, N.:
H. 6, S. 65–68

Stenner, F., siehe Riedel, G.:
H. 9, S. 70–77

Stenzel, W., siehe Werner, T.:
H. 3, S. 58–65

Stöckmann, H., Ritterbach, E., Schievink, A., and
Trautner, J.:
Mátra Flue Gas Desulphurization Plant:
Performance and Project Management
H. 9, S. 56–58

Stöckmann, H., siehe Ludanyi, G.:
H. 5, S. 105–111

Stolle, R., siehe Lösing, M.:
H. 6, S. 57–61

Stotz, J., and Kranhold, M.:
The Electricity Industry in
the Central European Countries Joining the EU
H. 1, S. 28–33

Strömberg, L.:
Discussion on the Potential and Cost of Different
CO₂ Emission Control Options in Europe
H. 10, S. 92–97

Stürenburg, H.-G., siehe Küppers, L.:
H. 7, S. 89–92

Styczynski, Z.A., Feser, K., Köhler, W.,
Schärli, U., und Standfest, J.:
Systematische Vorgehensweise zur Sicher-
stellung der EMV von Kraftwerken
H. 2, S. 68–71

Sustersic, A., Zlatnic, F., and Jevsek, F.:
Environmental Protection of Thermal Power
Plants in the Process of Slovenia’s Approaching
the European Union
H. 3, S. 70–75

Svoboda, R., siehe Pflug, H.D.:
H. 1, S. 93–100

T

Taud, R., siehe Baumgärtel, G.:
H. 9, S. 52–55

Taud, R., siehe Riedle, K.:
H. 1, S. 38–45

Telöken, R., siehe Förster, M.:
H. 9, S. 30–35

Temelli, S., Küstermeier, H.-U., Fleckenstein, H.,
and Hethelyi, F.:
Verbesserung des Betriebsverhaltens der Kessel
des Müllheizkraftwerkes der AWG Wuppertal
nach Erweiterung des Abfallspektrums
H. 3, S. 40–44

Testani, C., siehe Blum, R.:
H. 10, S. 86–91

Theis, K.A., siehe Jäger, G.:
H. 11, S. 21–25

Theis, K.A.:
Kurzbericht über die Tätigkeit
der VGB PowerTech e.V. 2000/2001
H. 10, S. 39–68

Thieme, H.:
Konsequenzen von Ökosteuern und Liberalisie-
rung der Energiemärkte auf Auslegung und Ein-
satzanforderungen von Heizkraftwerken
H. 10, S. 73–79

Tielsch, P., siehe Leyh, Th.:
H. 4, S. 58–63

Tietze, D., siehe Sparmann A.:
H. 3, S. 86–90

Tolksdorf, E.:
Review of VGB Materials Research Activities
H. 12, S. 102–107

Touret, J. P., Liersch, G., and Danisch R.:
The EPR (European Pressurized Water Reactor) Containment – Concept, Testing of Leakage Behaviour, FRP Liner
H. 5, S. 120–124

Trautner, J., siehe Stöckmann, H.:
H. 9, S. 56–58

Traynor, J.:
Impact of Liberalization on Thermal Power Plants
H. 9, S. 26–29

Treder, M., siehe Heitz, S.:
H. 7, S. 75–77

Tuma, Jelena V., and Šipek, M.:
Non-destructive Testing of the Ventilator Blades from a Generator Rotor
H. 12, S. 94–97

Tuma, Jelena Vojvodič, siehe Kmetič, D.:
H. 6, S. 95–97

U

Usov, A., siehe Lipets, A.:
H. 2, S. 40–43

Uttich, R., siehe Bergmann, H.:
H. 2, S. 35–39

V

Verelst, L., siehe Blum, R.:
H. 10, S. 86–91

Verheyden, K., siehe Roofthoof, R.:
H. 3, S. 83–85

Vodopivec, F., siehe Kmetič, D.:
H. 6, S. 95–97

Voigtländer, P., siehe Lenk, U.:
H. 8, S. 57–63

Vollmüller, M., Axmann, J., und Dobrowolski, R.:
Kurzfristige Kraftwerkseinsatzoptimierung unter Berücksichtigung von Lastprognosefehlern
H. 9, S. 36–39

Voß, A.:
The Ability of the Various Types of Power Generation to Compete on the Liberalized Market
H. 4, S. 27–31

W

Wahl, D.-J.:
Zur Lage der Kraftwerksinstandhaltung im liberalisierten Energiemarkt
H. 1, S. 68–73

Wahl, G., und Schirle, H.:
Starteinrichtung für Gasturbinen mit integriertem Turngetriebe
H. 2, S. 52–55

Wasko, U., siehe Winkler, H.:
H. 3, S. 78–82

Wedemeyer, M., siehe Fetkötter, J.M.:
H. 6, S. 62–64

Weiber, R., siehe Reichel, H.-H.:
H. 12, S. 80–85

Weinmann, O., and Grubel, H.:
Overview of the Use of Fuel Cells in European Energy Supply Companies
H. 2, S. 29–34

Welz, H.-J., and Klebes, J.:
Reference Concept of a 110 MW Gas and Steam Turbine Power Plant for Combined Heat and Power Generation on the Basis of the Opel Rüsselsheim Power Plant
H. 6, S. 45–49

Wendelberger, K., siehe Dubian, R.:
H. 9, S. 44–50

Werner, T., Bernstein, W., Stenzel, W., und Lehmann, B.:
Zustandsbezogene Instandhaltung für energetische Gasturbinenanlagen
H. 3, S. 58–65

Werther, J., siehe Lücke, K.:
H. 11, S. 55–63

White, D.J.:
The Future of Combined Cycle Plants with Integrated Gasification
H. 12, S. 52–56

Wieghardt, K., siehe Kern, T.-U.:
H. 5, S. 125–131

Wierick, H.-G., Brunne, Th., Richter, S., Heinze, D., und Mielke, F.:
Erfahrungen bei der Mitverbrennung von Klärschlamm im VEAG-Braunkohlenkraftwerk Boxberg
H. 7, S. 43–46

Winkler, H., und Wasko, U.:
Selektive Entfernung von Quecksilber aus Schlämmen von Rauchgasentschwefelungs-Abwasseranlagen
H. 3, S. 78–82

Witzani, M., and Pechtl, P.:
Modelling of Cogeneration Power Plants on Time-dependent Power Demands of the Consumer
H. 12, S. 74–79

Wolff, U., siehe Abt, K. O.:
H. 4, S. 32–38

Woyke, W.:
Functions and Concept of the Process Information System for a Power Station
H. 8, S. 67–71

Z

Zabelt, K., Melzer, B., Reuter, A., und Seliger, P.:
Results of Recent Investigations for Boiler Application on Austenitic Steels to Ensure Long-term Service Integrity at High Steam Temperatures
H. 2, S. 81–85

Zaviska, O., and Reichel, Hanne:
Siemens Optimizes Start-up Sequences in a Power Plant Unit – New Unit Start-up Simulator Reduces Costs
H. 7, S. 36–38

Zehner, P., und Schreier, W.:
Possibilities and Limitations for the Economical Utilization of Imported Coals in Existing Power Plants
H. 5, S. 76–86

Ziehe, H.:
Auswirkungen der Einstufung von Calciumsulfat (Gips) in die WGK 1 durch Novellierung der VwVwS vom 17. Mai 1999 für den Kraftwerksbetrieb
H. 8, S. 77–80

Ziock, H.-J., siehe Lackner, K.S.:
H. 12, S. 57–61

Zlahtic, F., siehe Sustersic, A.:
H. 3, S. 70–75

A				C	
ABE-Bericht	H. 5, S. 29	Belastung von Personal bei Schweißarbeiten	H. 7, S. 75	Calciumsulfat	H. 8, S. 77
Abgasreinigungstechnik	H. 10, S. 48	betriebliche Beanspruchung	H. 7, S. 78, H. 8, S. 91	CASTOR	H. 4, S. 39
Abhitzekessel		Betriebsdiagramme	H. 5, S. 29	Chemie, Betriebserfahrungen der Bewag zur Chemie der Wasser-Dampf-Kreisläufe	H. 11, S. 68
— Demisterauslegung	H. 12, S. 84	Betriebserfahrungen	H. 5, S. 29; S. 92	chemische Fahrweise, Betriebserfahrungen der Bewag mit Wasser-Dampf-Kreisläufen	H. 11, S. 68
— GuD-Anlage	H. 12, S. 80	Betriebsergebnisse	H. 5, S. 29	Chlor im Brennstoff, Hochtemperaturkorrosion an Kesselwerkstoffen und HCl-Emission	H. 10, S. 114
— Korrosion	H. 12, S. 80	Betriebsfestigkeit	H. 6, S. 95	Clean Development Mechanism	H. 7, S. 58
— Phasentrennung	H. 12, S. 83	Betriebsführung und 3D-Anlagendokumentation		CO ₂	
— Überhitzer	H. 12, S. 80	— Aufbau einer Dokumentation	H. 4, S. 79	— Avoidance, Calculation of Costs	H. 10, S. 92
Abnahmemessung		— Aufnahme-/Auswerteverfahren	H. 4, S. 79	— Capture and Deposition	H. 10, S. 92
— Kraftwerkstechnik	H. 4, S. 49	— Inspektion, Wartung, Instandhaltung	H. 4, S. 80	— Emission Control Options	H. 10, S. 92
— Rechnerunterstützung	H. 4, S. 49	— Montageunterstützung	H. 4, S. 80	— Reduction	H. 12, S. 55
Abscheidung		— orts- und zeitbezogene Informationen	H. 4, S. 79	Coal Analysis	H. 5, S. 76
— von Lithium aus dem Reaktorkühlmittel in DWR-Anlagen	H. 2, S. 76	— Umbau- und Erweiterungsplanungen	H. 4, S. 79	Coal Storage and Handling	H. 5, S. 76
Abwasser (REA)	H. 3, S. 78	Betriebsführungssystem		Combined-cycle	H. 12, S. 55
Alkalisierung		— Berichtswesen	H. 7, S. 67	Combustion	H. 5, S. 76
— des Primärkreislaufes in DWR-Anlagen mit Lithiumhydroxid	H. 2, S. 76	— Datenverarbeitung	H. 3, S. 52	Containment	H. 5, S. 120
Altholzverordnung	H. 5, S. 92	— Prozessinformationssystem	H. 7, S. 67	Corrosion-Protection	
Ambient Air Quality Directive	H. 6, S. 77	— Prozessleittechnik	H. 3, S. 52	— ECOSTAT	H. 8, S. 72
Analyse		— zustandsbezogene Instandhaltung	H. 7, S. 67	— Enamelled Tubes	H. 8, S. 72
— Qualitätssicherung chemischer Messdaten des Wasser-Dampf-Kreislaufes	H. 12, S. 87	Betriebskennwerte	H. 10, S. 52	— Flake Coating	H. 8, S. 72
Anfahr- und Abfahrvorgang	H. 8, S. 87	Betriebspersonal		— Foil Lining	H. 8, S. 72
anorganische Konversionsschicht	H. 10, S. 108	— Kompetenz	H. 3, S. 36		
Anrisse	H. 7, S. 78, H. 8, S. 91	— liberalisierter Markt	H. 3, S. 36	D	
Ansatzbildung	H. 9, S. 70	— Simulator-Ausbildung	H. 7, S. 89	Dampf	
Arbeitsschutz	H. 10, S. 58	Betriebstemperatur	H. 6, S. 95	— Betriebserfahrungen der Bewag mit Wasser-Dampf-Kreisläufen	H. 11, S. 68
Armaturen	H. 6, S. 95, H. 9, S. 64	Betriebsversuche	H. 10, S. 86	— Trocknung	H. 1, S. 88
Auftragnehmerbeurteilung	H. 5, S. 97	Bezugselektrode, Ag/AgCl-Elektroden für Potentialmessungen an Schweißnähten von Entgasern	H. 8, S. 81	— Wäsche	H. 1, S. 88
Auftragsschweißen	H. 7, S. 75	Bildschirmbedienung, GuD-Simulator	H. 7, S. 89	Dampferzeuger	
Aus- und Weiterbildung		Bodenschutz	H. 10, S. 57	— Abhitzekessel	H. 11, S. 36
— Human Resource Development	H. 1, S. 64	Boiler Conversion from Lignite to Hard Coal	H. 11, S. 64	— Betrieb mit niedrigen Abgas-temperaturen	H. 2, S. 40
— schwedische EVU	H. 2, S. 61	Boiler Thermal Efficiency	H. 11, S. 64	— Betriebserfahrung/Verfügbarkeit	H. 11, S. 36
— Simulator	H. 7, S. 89	Braunkohlen-Tagebau	H. 5, S. 105	— Betriebsverhalten	H. 3, S. 40
Auslegungsanforderungen für Dampfturbinen	H. 5, S. 125	Brennstoffanalytik fossiler Energieträger	H. 10, S. 103	— Druckteilschäden im Eco und im Verdampferenteil	H. 11, S. 36
Austenit	H. 9, S. 64	Brennstoffqualität	H. 10, S. 103	— Kesselumbau	H. 2, S. 40
austenitische Rohrleitungen/Rundnaht	H. 4, S. 87	Brennstoffversorgung	H. 10, S. 103	— Müllkessel/neues Lastführungskonzept	H. 3, S. 40
austenitischer Werkstoff	H. 2, S. 81, H. 10, S. 86, H. 11, S. 84	Brennstoffzuführung	H. 5, S. 92	Dampferzeugeranlagen	H. 10, S. 46
Automatisierung		Bruchbeanspruchung	H. 10, S. 108	Dampferzeugerwerkstoff	H. 12, S. 102
— chemischer Messungen im Wasser-Dampf-Kreislauf	H. 12, S. 87	Bruchdehnung	H. 12, S. 98	Dampfparamtererhöhung	H. 9, S. 64
B		Bruchmechanik	H. 9, S. 70, H. 11, S. 84	Dampftemperaturen	H. 2, S. 81, H. 5, S. 125, H. 8, S. 87, H. 9, S. 64, H. 12, S. 102
Bauteil/JR-Kurve	H. 11, S. 84	Bruchmechanikanalyse eines Reaktor-druckbehälters	H. 7, S. 78, H. 8, S. 91	Dampfturbinenwerkstoff	H. 9, S. 64, H. 12, S. 102
Bauwesen	H. 10, S. 50	Bruchzähigkeitskurve	H. 10, S. 108		

dezentrale Erzeugung	H. 10, S. 53	Energy, Efficient Use	H. 10, S. 92	— Künstliche Neuronale Netze (KNN)	H. 7, S. 47
dezentrale Zwischenlager	H. 4, S. 39	Enthftung	H. 10, S. 108	— Optimierung MVA-Betrieb	H. 3, S. 45
Dockery, Study	H. 7, S. 69	Entsorgung von Reststoffen	H. 6, S. 62	— VGB-Forschungsprojekt 181	H. 7, S. 47
Doppel-Exzenter-Düsen	H. 4, S. 64	Entwicklung von Zeitstands Schäden	H. 12, S. 98		
Drahtgewebe	H. 11, S. 76	Epidemiological Studies, Problems	H. 7, S. 69		
Druckbehälter	H. 10, S. 108	Ermüdung	H. 12, S. 102	Gas- und Dampfturbinen	
Druck-Filtration	H. 1, S. 88	Ermüdungsriß	H. 12, S. 94	— Auslegung	H. 1, S. 52
Druckprüfung	H. 7, S. 78, H. 8, S. 91	erneuerbare Energien	H. 10, S. 53	— Berechnung	H. 1, S. 52
Druckwasserreaktor, Primärkühlmittelbehandlung mit Membranelektolyse	H. 2, S. 76	Erosion	H. 7, S. 75	— mathematisches Model	H. 1, S. 52
Drying	H. 5, S. 76	EURELECTRIC	H. 11, S. 37	Gas- und Dampfturbinen-Kraftwerke, Simulator-Ausbildung	H. 7, S. 89
		European Pressurized Water Reactor EPR	H. 5, S. 120	Gas-based Power Generation	H. 12, S. 53
		EU-Wasserrahmenrichtlinie	H. 5, S. 117	Gasturbine	
				— Anfahrinrichtung	H. 2, S. 52
				— Brennstoffe	H. 8, S. 57
				— Drehvorrichtung	H. 2, S. 52
				— Getriebe	H. 2, S. 52
				— Instandhaltung	H. 3, S. 58
				— Investitionskosten	H. 8, S. 57
				— Kosten	H. 3, S. 58
				— Risiken	H. 3, S. 58
				— Standardisierung	H. 8, S. 57
				Gasverweilzeit	H. 11, S. 55
				Gebrauchtholzfeuerung	H. 5, S. 92
				Gefüge	H. 2, S. 81, H. 6, S. 95, H. 12, S. 98
				Generatorrotor	H. 12, S. 94
				gesetzliche Emissionsgrenzwerte	H. 11, S. 55
				Gesundheitsschutz	H. 10, S. 58
				Gewässerschutz	H. 5, S. 117, H. 10, S. 57
				GFK-Liner	H. 5, S. 120
				Gips	H. 8, S. 77
				Globalisierung	
				— Arbeitskosten und -bedingungen	H. 11, S. 43
				— Ausbildung/Eliteförderung	H. 11, S. 43
				— Besteuerung/Deregulierung	H. 11, S. 43
				— Co-Finanzierung	H. 11, S. 50
				— europäische Erfahrungen	H. 11, S. 48
				— Global Governance	H. 11, S. 47
				— Globalisierung/Welthandel	
				alter Prägung	H. 11, S. 40; S. 42
				— Informationsgesellschaft	H. 11, S. 40; S. 46
				— Kraft der Märkte	H. 11, S. 49
				— kulturelle Vielfalt	H. 11, S. 44
				— nachhaltige Entwicklung	H. 11, S. 40
				— Rahmenbedingungen	H. 11, S. 49
				— Sozialsysteme	H. 11, S. 43
				— Umweltbewusstsein	H. 11, S. 45
				— Weltbevölkerung	H. 11, S. 45
				Greenhouse Gases, Emissions	H. 10, S. 92
				Grenzlast	H. 11, S. 84
				Grundierung	H. 10, S. 108
				GuD-Anlage	
				— Carbon Dioxide Level	H. 12, S. 57
				— Gasturbinen	H. 6, S. 45
				— Inbetriebnahme	H. 5, S. 87
				— Industriekraftwerke	H. 6, S. 57

Sachverzeichnis

— Kraft-Wärme-Kopplung	H. 6, S. 57, H. 12, S. 74	Integrität von Kesselbauteilen	H. 2, S. 81	Kohlemischung (Blend)	H. 10, S. 103
— Kraftwerksbetrieb	H. 5, S. 87	Integritätsbewertung	H. 7, S. 78, H. 8, S. 91, H. 10, S. 108	Kohlenstoffdioxid	
— Kraftwerkskonzepte	H. 6, S. 45	interkristalline Spannungsrissskorrosion	H. 4, S. 87	— Aspekte zum Nachweis von Kohlensäure im Wasser-Dampf-Kreislauf	H. 1, S. 93
— Lastkurve	H. 12, S. 74	interkristalliner Bruch	H. 12, S. 98	— Carbonat-Zerfall in Feuerungen, Partialdruck von CO ₂ im Rauchgas	H. 10, S. 114
— Strombedarf	H. 12, S. 57; S. 74	Investitionsprogramm		— indirekte Bestimmung	H. 1, S. 93
— ZECA Process	H. 12, S. 58	— Energieversorgung von morgen	H. 11, S. 33	— rechnerische Ermittlung	H. 1, S. 93
Gummierung	H. 10, S. 108	— Grünbuch EU	H. 11, S. 31	Kohlenwasser	H. 6, S. 69
		— Optionen	H. 11, S. 32	Kohle-Probenahme	H. 10, S. 103
<hr/> H <hr/>					
Hausmüllverbrennungsasche, Verwertung	H. 7, S. 88	<hr/> J <hr/>			
HCM 12	H. 10, S. 86	J-Integral	H. 8, S. 91	Kohleverstromung	
Heizflächensanierung	H. 7, S. 75	Joint Implementation	H. 7, S. 58	— Energiepolitik	H. 8, S. 32
Heizflächenverschmutzung durch mineralische Bestandteile im Brennstoff	H. 10, S. 114	<hr/> K <hr/>			
Herstellungsprozess	H. 5, S. 125	kathodische Delamination	H. 10, S. 108	— Wirtschaftlichkeit	H. 8, S. 32
hochchromhaltige martensitische Stähle	H. 8, S. 87	kathodischer Tauchlack	H. 10, S. 108	Komponeten für fossil-befeuerte Kraftwerke	H. 12, S. 102
hochtemperaturbelastete Bauteile	H. 9, S. 64	Kernkraftwerke	H. 5, S. 29	Kondensatorrohre aus Sondermessing, Erfahrungen in deutschen SWR-Anlagen	H. 6, S. 91
Hochtemperaturoxidation	H. 12, S. 102	— Chemie	H. 10, S. 58	Konditionierung, Betriebserfahrungen der Bewag mit Wasser-Dampf-Kreisläufen	H. 11, S. 68
Hochtemperaturwerkstoffe	H. 5, S. 125	— Entfernung von Lithium aus dem Reaktorkühlmittel in DWR-Anlagen	H. 2, S. 76	Kontrollmessung	H. 6, S. 95
hohe Dampftemperatur	H. 10, S. 86	— Erfahrungen mit chemischen Edelmetallzugaben in SWR-Anlagen	H. 4, S. 81	Korrosion	H. 7, S. 75, H. 12, S. 102
Hohlstruktur-Kühlkomponenten	H. 11, S. 76	— Erfahrungen mit der Kondensatorberohrung aus Sondermessing in SWR-Anlagen	H. 6, S. 91	— ECP-Messungen an Schweißnähten von Entgasern – mit und ohne Pd-Beschichtung	H. 8, S. 81
Human Resource Development		— Kernkraftwerke aus dem Bereich WANO-Moskau	H. 10, S. 44	— Heißwasseroxidation	H. 12, S. 83
— Crew Resource Management Training	H. 4, S. 44	— Qualitätsmanagement	H. 10, S. 43	— interkristalline Spannungsrissskorrosion, Minimierung durch Edelmetallzusatz in SWR-Anlage	H. 4, S. 81
— Job-development Interviews	H. 1, S. 65	— Sicherheitskultur	H. 10, S. 44	— Mechanismus der Ascheablagerung, Korrosion und SO ₂ -Minderung bei der Verbrennung von calcium- und chlorhaltigen Brennstoffen	H. 10, S. 114
— Kompetenz des Operateurs	H. 3, S. 36	— Situation	H. 10, S. 40	— Phasentrennung	H. 12, S. 83
— Luftfahrt	H. 4, S. 44	— VGB-Arbeitskreis Nukleartransport-Beauftragte	H. 10, S. 43	— Überhitzer	H. 12, S. 80
— Soft Skills	H. 4, S. 44	Kesselanlage	H. 7, S. 75	korrosionsbeständiger Werkstoff	H. 9, S. 70
		Kesselsanierung	H. 5, S. 92	Korrosionspotential	H. 10, S. 108
<hr/> I <hr/>					
Imported Coals	H. 5, S. 76	Kesselspeisewasser, Betriebserfahrungen der Bewag mit Wasser-Dampf-Kreisläufen	H. 11, S. 68	Korrosionsrate	H. 10, S. 86
Industrie- und Heizkraftwerke	H. 10, S. 47	Kesselwasser, Betriebserfahrungen der Bewag mit Wasser-Dampf-Kreisläufen	H. 11, S. 68	Korrosionsschaden	H. 10, S. 108
Industriekraftwerk		Klärschlamm-Mitverbrennung		Korrosionsschicht	H. 2, S. 81
— Betriebsmanagement	H. 11, S. 48	— Aufnahmebehälter mit Austragsystem	H. 7, S. 43	Korrosionsschutz an Schweißnähten von Entgasern durch Pd-Beschichtung, ECP-Messungen	H. 8, S. 81
— Kraftwerksbetrieb	H. 11, S. 48	— Betriebserfahrungen	H. 7, S. 43	Korrosionsschutz	H. 10, S. 108
— Lastkurve	H. 11, S. 48	— Dickstoffpumpe	H. 7, S. 43	Korrosionsverhalten	H. 2, S. 81
innere Reinigung	H. 5, S. 92	— Fremdkörperaushaltung	H. 7, S. 43	Kraftwerkeinsatzplanung	
instabile Rissausbreitung	H. 11, S. 84	— Gleitmitteldosierstation	H. 7, S. 43	— Bedarf und Optimierung	H. 9, S. 36
Instandhaltungs-Controlling		— Schlammlanze	H. 7, S. 43	— Kraftwerksbetrieb	H. 5, S. 71
— Kostenmanagement	H. 2, S. 63	Klimaschutz	H. 9, S. 64	— Lastkurve	H. 9, S. 36
— Kostenreduktion	H. 2, S. 63	Kohlecharakterisierung	H. 10, S. 103	— Optimierungsmaßnahmen	H. 5, S. 71
Instandhaltungsmanagement	H. 10, S. 51	Kohlekraftwerk		Kraftwerksbetrieb	
Instandhaltungsstrategie		— Kaltes Ende	H. 11, S. 43	— Brennstoffversorgung	H. 7, S. 39
— Eigenleistung	H. 1, S. 68	— Kraftwerkskonzept	H. 11, S. 31	— Kohlecharakterisierung	H. 7, S. 39
— Fremdvergabe	H. 1, S. 68	— Prozesstechnik	H. 11, S. 31	— Qualitätsmanagement	H. 4, S. 53
— Human Resources	H. 1, S. 68	— Retrofit-Maßnahmen	H. 5, S. 67		
— Kernkompetenz	H. 1, S. 68	— Wasserverbrauch	H. 11, S. 43		
— zentrale Instandhaltung	H. 1, S. 68	— Wirkungsgrad	H. 5, S. 67, H. 11, S. 31		

Kraftwerkskonzepte		Lärmschutz	H. 10, S. 54	NiCrMo-Legierungen	H. 9, S. 70
— GuD-Anlage	H. 6, S. 50	Lastpfad	H. 10, S. 108	Not- und Nachkühlung	H. 6, S. 62
— Kraftwärmekopplung	H. 6, S. 50	Leck-vor-Bruch-Verhalten von Rohrleitungen	H. 11, S. 84	NO _x -Primärmaßnahmen	H. 11, S. 64
— Planung	H. 6, S. 37	Leichtwasseranlage	H. 10, S. 108		
— Wirkungsgrad	H. 6, S. 37	Leitfähigkeit im Wasser-Dampf-Kreislauf, Beitrag von Kohlensäure	H. 1, S. 93	O	
Kraftwerksmanagement		Level Playing Field	H. 11, S. 34	Oberflächenfehler	H. 11, S. 84
— Liberalisierung	H. 4, S. 32	Liberalization	H. 11, S. 34	Oberflächenriss	H. 12, S. 94
— Wettbewerb	H. 4, S. 32	Liner für Reaktor-Containments	H. 5, S. 120	Oberflächenschutz	H. 10, S. 108
Kraftwerksnebenprodukte		Lithiumhydroxid, Entfernung aus dem Reaktor- kühlmittel in DWR-Anlagen	H. 2, S. 76	Oberflächenwelle	H. 12, S. 94
— Verwertungsforschung	H. 7, S. 85	Low-NO _x Burner	H. 11, S. 64	Öffnung der Strommärkte	H. 11, S. 38
KRAFTWERKSSCHULE E.V.		Luftreinhaltung	H. 10, S. 54	offenporige gekühlte Mehrschicht- systeme	H. 11, S. 76
— Ausbildung von Mechatronikern	H. 10, S. 66	Luftstufung	H. 11, S. 55	Optimierung des Werkstoffeinsatzes	H. 2, S. 81
— Simulatorausbildung	H. 10, S. 66			Orbitalschweißtechnik, Stahltyp TP 304 TP 316	H. 4, S. 87
Kraftwerkssimulator		M		Organisationshandbuch	H. 5, S. 97
— Kraftwerksbetrieb	H. 7, S. 35	Magnetpulververfahren	H. 12, S. 94	organische Beschichtung	H. 10, S. 108
— Optimierungsmaßnahmen	H. 7, S. 35	Maintenance Training Center		organische Substanzen im Wasser-Dampf- Kreislauf, Kohlensäure als Zer- setzungsprodukt	H. 1, S. 93
Kraftwerkstechnik		— Human Resources	H. 5, S. 101	OSART Missions	H. 7, S. 30
— Forschung und Ent- wicklung	H. 1, S. 38, H. 9, S. 30	— MTC	H. 5, S. 101	Oxidationsbeständigkeit	H. 8, S. 87
— Innovation	H. 1, S. 38	— Paks	H. 5, S. 101	Oxidschichtwachstum	H. 10, S. 86
— Kohlendruckstaubfeuerung	H. 9, S. 30	Markbedingungen	H. 4, S. 27		
— Retrofit-Maßnahmen	H. 8, S. 53	martensitischer Cr-Stahl	H. 12, S. 98	P	
— Wettbewerb	H. 1, S. 38, H. 4, S. 27	martensitischer Werkstoff	H. 10, S. 86	Particulate Air Pollution, Health Effects	H. 7, S. 69
— Wirkungsgrad	H. 8, S. 53	Mechanisch-Thermische Entwässerung (MTE)		Particulate Matter (PM)	
Kreuzformprobe	H. 8, S. 91	— Rohbraunkohle,		— PM Concentration in Germany	H. 6, S. 77
Kriechbereich	H. 12, S. 98	— Trockenbraunkohle	H. 6, S. 69	— Immission Limit Values	H. 6, S. 77
Kriechen	H. 5, S. 125, H. 8, S. 87, H. 12, S. 98, H. 12, S. 102	— MTE-Pressen	H. 6, S. 69	— PM ₁₀ and Power Plants	H. 6, S. 77
KTA 1401	H. 5, S. 97	mechanisierte Untersuchungs- prüfverfahren	H. 9, S. 70	— PM ₁₀ /PM _{2,5}	H. 7, S. 69
Kühleffektivität	H. 11, S. 76	Medical End Points	H. 7, S. 69	Peer Reviews	H. 7, S. 30
Kühlfilm	H. 11, S. 76	Mehrachsigkeit des Spannungs- zustandes	H. 8, S. 91	Permeation	H. 10, S. 108
Kühlmittelbehandlung mit Membranelektrolyse in DWR-Anlagen	H. 2, S. 76	Membranrohrwand	H. 6, S. 95, H. 7, S. 75	Phenol-Harz	H. 10, S. 108
Kühlmittelverluststörfall	H. 10, S. 108	Membranverfahren zur Entfernung von Lithium aus dem Reaktor- kühlmittel in DWR-Anlagen	H. 2, S. 76	Pilot-Trocknungsanlage	H. 6, S. 69
Kühlturm Niederaußen		Messdatenerfassungssystem zur chemischen Überwachung von Wasser-Dampf- Kreisläufen	H. 12, S. 87	Plattierung	H. 7, S. 78, H. 8, S. 91
— Betontechnologie	H. 3, S. 92	Metall-Polymer-Phasengrenze/ Verbundsystem	H. 10, S. 108	Potentialmessungen an Schweißnähten von Entgasern mit und ohne Pd-Be- schichtung	H. 8, S. 81
— geometrische Dimensionen und statische Dimensionierung	H. 3, S. 91	Mikroporen	H. 12, S. 98	Power Sector, Evolution	H. 12, S. 52
— Monitoringprogramm	H. 3, S. 94	Mitverbrennung von Holz und Klärschlamm	H. 11, S. 55	Primärenergieträger	H. 4, S. 27
— Qualitätssicherungsmaßnahmen	H. 3, S. 93	Müllverbrennung	H. 7, S. 75	Primärkühlmittelreinigung, Entfernung von Lithium mittels Membranelektrolyse in DWR-Anlagen	H. 2, S. 76
— Rauchgaseinleitung ohne Beschichtung der Betonoberfläche	H. 3, S. 93				
Kühlturminnenschalen		N			
— Ausbreitung der Rauchgase	H. 3, S. 87	Nationale Peer Reviews	H. 7, S. 30		
— Bedüsungseinrichtung zur Innen- wandbenetzung	H. 3, S. 88	Nebenprodukte	H. 10, S. 57		
— Belastungen durch Rauchgase	H. 3, S. 87				
— Benetzungsanlage, -medium	H. 3, S. 89				
— Benetzung zum Abbau der Säure- kapazität	H. 3, S. 88				
— Beschichtungsschutz durch abfließenden Wasserfilm	H. 3, S. 90				
— Einleitvarianten der gereinigten Rauchgase	H. 3, S. 87				
Kyoto-Protokoll	H. 7, S. 58				
L					
Langzeitanforderungen	H. 12, S. 102				
Langzeitversuche	H. 12, S. 98				

Prozessleitsystem					
— Blockregelkonzept	H. 9, S. 44	— in Frimmersdorf	H. 5, S. 112	risikobasierte Instanhaltungsstrategie	H. 1, S. 74
— Einsparpotentiale durch Feldbus	H. 7, S. 52	— in Litvinov Tschechien	H. 6, S. 73	— konventionelle IH-Strategie	H. 1, S. 74
— Erhöhung des Automatisierungsgrades	H. 2, S. 56	— in Máttra, Ungarn	H. 5, S. 105, H. 9, S. 56	— RBI	H. 1, S. 74
— Feldbus im Kraftwerk Recklinghausen	H. 7, S. 52	— in Plomin, Kroatien	H. 4, S. 64	— RCM	H. 1, S. 74
— Fernbedienung über Telefonnetz oder Internet	H. 12, S. 70	— Kalk-Absorbens	H. 6, S. 73	— zuverlässigkeitsorientierte IH-Strategie	H. 1, S. 74
— Fernbedienung über Televisio	H. 7, S. 52	— Kalkstein-Wäsche	H. 4, S. 64		
— Fernsteuerung dezentraler Anlagen mit Alpha-Syn	H. 12, S. 70	— Korrosion, SHV	H. 4, S. 72	Rissinitiierung und Instabilität	H. 8, S. 91
— Funktionsbausteine auf Basis SIMATIC PCS 7	H. 12, S. 70	— Nachrüstung	H. 9, S. 56	Risskorrosion an Schweißnähten von Entgasern	H. 8, S. 81
— Leittechnik-Nachrüstung Teleperm XP bei der EDF	H. 2, S. 56	— NID-Verfahren	H. 4, S. 72	Risswachstumsanalyse	H. 7, S. 78, H. 8, S. 91
— mobile Bedienstation	H. 12, S. 70	— Optimierung mit Adipinsäure	H. 5, S. 112		
— modifizierter Gleitdruckbetrieb	H. 9, S. 44	— pH-Pufferung	H. 5, S. 112	Rohrbiegeversuch	H. 11, S. 84
— Netzfrequenzregelung	H. 9, S. 44	— Produktrecycling	H. 4, S. 72	Rohrwerkstoff	H. 12, S. 102
— Prozessführungskonzept Toolkit	H. 7, S. 64	— Produktrückführung	H. 6, S. 73	Rundschweißnaht	H. 11, S. 84
— unterlagerte Automatisierung mit vorhandener Leittechnik	H. 7, S. 64	— Projekt-Management	H. 9, S. 56	Russia	
		— SHV-Technik	H. 6, S. 73	— Coal Industry	H. 10, S. 128
Pulverizing	H. 5, S. 76	— Strömungshomogenisierung	H. 4, S. 64	— Domestic Consumption	H. 10, S. 127
punktförmige Beschädigung	H. 12, S. 94	— Trockensorption	H. 4, S. 72	— Energy Supply in Russia	H. 10, S. 126
		— Umbau SHV	H. 4, S. 72	— Gas Industry	H. 10, S. 128
		— Wäscher 2000	H. 4, S. 64	— Oil Industry	H. 10, S. 128
		— Wirkungsgrad	H. 5, S. 112	— Primary Energy Sources	H. 10, S. 126
		— Wirkungsgraderhöhung	H. 5, S. 105	— Saving Energy Resources	H. 10, S. 127
		REA-Gips			
		— Trocknung	H. 1, S. 88		
		— Verwertung	H. 7, S. 87		
		— Vergleich von Naturgips und REA-Gips	H. 7, S. 87		
		— Wäsche	H. 1, S. 88		
		Reaktordruckbehälterstutzen/-Wandung			
			H. 6, S. 62, H. 7, S. 78, H. 8, S. 91		
		REA-Schlamm	H. 3, S. 78		
		Redox-Potential			
		— Absenkung des ECP mittels Edelmetall-zusatz in SWR-Anlagen	H. 4, S. 81		
		— ECP-Messungen an Schweißnähten von Entgasern mit und ohne Pd-Beschichtung	H. 8, S. 81		
		— Messung an Schweißnähten von Entgasern mit und ohne Pd-Beschichtung	H. 8, S. 81		
		Referenztemperaturkonzept	H. 10, S. 108		
		Refractory			
		— Chemical Signatures of Ceramic	H. 1, S. 79		
		— Damages of SiC	H. 1, S. 79		
		— Guaranty Conditions in MSW Plants	H. 2, S. 72		
		— Mechanism of Damage at Linings	H. 1, S. 82		
		— Silicon Carbide	H. 1, S. 79		
		— Systems in MSW Plants	H. 2, S. 82		
		— Temperatures of Various Linings	H. 1, S. 81		
		— VGB Instruction sheet M 215 H	H. 2, S. 72		
		Reliability			
		— Dependability	H. 9, S. 52		
		— ETA	H. 9, S. 52		
		— FTA	H. 9, S. 52		
		— Rams	H. 9, S. 52		
		Remaining Life Time			
		— DMT	H. 10, S. 98		
		— Maintenance	H. 10, S. 98		
		— NDT	H. 10, S. 98		
		— Remaining Life Assessment	H. 10, S. 98		
		Renewables	H. 10, S. 92		
		Reservemantelring	H. 8, S. 91		
		Ressourcenschonung	H. 2, S. 81		
		Restlebensdauer	H. 9, S. 70		
		Reststoffe	H. 6, S. 62		

Q

R

S

sicherer Anlagenbetrieb	H. 12, S. 102	Steinkohlenflugasche, Verwertung	H. 7, S. 86	<hr/> V <hr/>	
Sicherheitsanalyse	H. 9, S. 70	— Beton	H. 7, S. 86		
Sicherheitsbetrachtungen	H. 7, S. 78, H. 8, S. 91	— Straßenbau	H. 7, S. 87	Ventilatorschaukel	H. 12, S. 94
Sicherheitskultur	H. 7, S. 30	— Umweltverträglichkeit	H. 7, S. 87	Verformung	H. 6, S. 95
Sichtprüfung	H. 6, S. 95	Stickoxidemission	H. 11, S. 55	Vergasung von Altholz	H. 10, S. 47
Siedewasserreaktoren		Stilllegung	H. 6, S. 65	Verschmutzung(en), Mechanismus der Asche-	
— Absenkung des ECP mittels Edelmetallzusatz	H. 4, S. 81	Stilllegungskonzepte	H. 6, S. 62	ablagerung, Korrosion und SO ₂ -Minderung bei der Verbrennung von calcium- und chlorhaltigen Brennstoffen	H. 10, S. 114
— Erfahrungen mit der Kondensatorberohrung aus Sondermessing	H. 6, S. 91	Störfallbelastung	H. 8, S. 91	Versorgungssicherheit	
Simulation der Kohleverbrennung	H. 9, S. 70	Störungen, Simulator-Ausbildung	H. 7, S. 89	— Elektrizitätswirtschaft	H. 9, S. 40
Slagging	H. 5, S. 76	Strahlenbelastung bei der Stilllegung	H. 6, S. 62	— Wirtschaftsfaktor	H. 9, S. 40
Slovenia		streng monoton fallende Spannungsintensität	H. 10, S. 108	Verwaltungsvorschrift wassergefährdende Stoffe (VwVwS)	H. 8, S. 77
— Ambient Air Concentrations	H. 3, S. 47	Superlegierungen	H. 5, S. 125	Verwertung von Reststoffen	H. 6, S. 62
— Electricity Generation	H. 3, S. 47	<hr/> T <hr/>			
— Environmental Obligations	H. 3, S. 47	TA Luft	H. 10, S. 56	VGB	
— Measures for Emission Reduction	H. 3, S. 47	Temperatur- und Eigenspannungsfelder		— Ausbildung	H. 10, S. 65
— Thermal Power Plant Emissions	H. 3, S. 47	Temperaturänderung	H. 8, S. 87	— Bau- und Montageüberwachung	H. 10, S. 51; S. 60
Sonderedelstahl	H. 9, S. 70	Temperaturerhöhung	H. 11, S. 76	— Beizberatung	H. 10, S. 59
Spannungsanalyse	H. 8, S. 91	Temperaturfeldanalyse	H. 8, S. 91	— externe chemische Untersuchungen	H. 10, S. 59
Spannungsintensitätsfaktor KI	H. 8, S. 91	thermische Abfallverwertung	H. 10, S. 47	— Forschungsstiftung	H. 10, S. 61
Spannungsrisskorrosion, interkristalline, Minimierung durch Edelmetallzusatz in SWR-Anlagen	H. 4, S. 81	thermische Beanspruchung	H. 8, S. 87	— Gemeinschaftsforschung	H. 10, S. 61
Spannungsumlagerung	H. 10, S. 108	thermische Ermüdung	H. 8, S. 87	— Guillaume-Gedenkmünze	H. 11, S. 39
Speisewasser, Betriebserfahrungen der Bewag mit Wasser-Dampf-Kreisläufen	H. 11, S. 68	thermodynamische Prozessrechnung, Programmvergleich	H. 2, S. 44	— Ingenieurberatung	H. 10, S. 60
Sprödbrechinitiierung	H. 10, S. 108	transiente Beanspruchung	H. 10, S. 108	— Kongress „Kraftwerke 2001“	H. 11, S. 30
Sprödbrechtsicherheit	H. 7, S. 78, H. 8, S. 91	Transiente	H. 8, S. 91	— operative Dienste	H. 10, S. 59
stabile Risserweiterung	H. 11, S. 84	transkristalliner Bruch	H. 12, S. 98	— Verband der Strom- und Wärmeerzeuger	H. 10, S. 39
Stahl 14MoV6-3	H. 12, S. 98	Transpirationskühlung	H. 11, S. 76	— VGB PowerTech e.V.	H. 11, S. 21
Stahl X10CrMoVNb9-1 (P/T 91)	H. 12, S. 98	Trockenlagerung	H. 4, S. 39	— Werkstofflabor	H. 10, S. 60
Stahl X20CrMoV12-1	H. 12, S. 98	Turbinen- und Generator-komponenten	H. 9, S. 70	— Zusammenarbeit mit EURELECTRIC	H. 10, S. 39
9- bis 12 %-Cr-Schmiede-Stähle	H. 5, S. 125	<hr/> U <hr/>			
9- bis 12 %-Cr-Stähle	H. 5, S. 125	Überhitzerwerkstoff	H. 10, S. 86	— Zusammenarbeit mit VDEW	H. 10, S. 39
9- bis 11 %-Cr-Stahl	H. 2, S. 81	Ultraschallprüfung	H. 12, S. 94	vollautomatisierte Schweißplattierung	H. 7, S. 75
9 %-Cr-Stahl	H. 9, S. 64	Umfangsfehler	H. 11, S. 84	<hr/> W <hr/>	
9- bis 12 %-Cr-Guss-Stähle	H. 5, S. 125	UMS		Wärmeausdehnungskoeffizient	H. 8, S. 87
9- bis 12 % Cr-Stahl	H. 11, S. 76	— Umweltmanagement	H. 3, S. 66	Wärmeaustauscher, Kondensatorrohre aus Sondermessing, Erfahrungen in SWR-Anlagen	H. 6, S. 91
10CrMoV12-1	H. 10, S. 86	— Umweltschutzhandbuch	H. 3, S. 66	Wärmebehandlung	H. 6, S. 95
100 000-h-Zeitstandfestigkeitswert	H. 5, S. 125	— IH-Zertifizierung	H. 3, S. 66	Wärmeleitfähigkeit	H. 8, S. 87
12 %-Cr-Stahl	H. 10, S. 86	Untersuchungsroboter	H. 9, S. 70	Wärmetauscherrohr	H. 9, S. 70
Standort-Zwischenlager	H. 4, S. 39	Unterwanderungsstabilität von Grundierung für REA-Auskleidungen	H. 10, S. 108	Warmvorbelastung	H. 10, S. 108
statische und zyklische Werkstofffestigkeit	H. 5, S. 125			Wäscher	H. 10, S. 108

Sachverzeichnis

— indirekte Bestimmung von Kohlenstoffdioxid	H. 1, S. 93	Wasserpolitik (EU)	H. 5, S. 117	Wirkungsgrad	H. 9, S. 64, H. 11, S. 76
— Kohlensäure als Zersetzungsprodukt von organischen Substanzen	H. 1, S. 93	Wasserqualität	H. 5, S. 117	Wirkungsgraderhöhung	H. 2, S. 81
— Minimierung interkristalliner Spannungsrisskorrosion in SWR-Anlagen	H. 4, S. 81	Wasserrahmenrichtlinie (EU)	H. 5, S. 117	Wirkungsgradsteigerung	H. 11, S. 21
— Qualitätssicherung chemischer Messdaten	H. 12, S. 87	Weld Cladding	H. 7, S. 75	wirtschaftlicher Anlagenbetrieb	H. 12, S. 102
— rechnerische Ermittlung von Kohlenstoffdioxid	H. 1, S. 93	Werkstoff für fossilbefeuerte Kraftwerke	H. 12, S. 102		
wassergefährdende Stoffe	H. 8, S. 77	Werkstoffcharakterisierung	H. 12, S. 102	<hr/> Z <hr/>	
Wassergefährdungsklasse (WGK)	H. 8, S. 77	Werkstoffe und Qualitätssicherung	H. 10, S. 50	Zeitstandfestigkeit	H. 5, S. 125
Wasserinhaltsstoffe, organische	H. 10, S. 58	Werkstoffeigenschaften	H. 8, S. 87	Zeitstandsverhalten	H. 2, S. 81, H. 5, S. 125
Wasserkraftanlagen	H. 10, S. 54	Werkstoffentwicklung	H. 5, S. 125, H. 8, S. 87, H. 12, S. 102,	Zero Emission Coal Technology	
— Bauaufgaben	H. 6, S. 86/87	Werkstofffestigkeit	H. 8, S. 87	zerstörungsfreie Prüfung	H. 6, S. 95, H. 7, S. 78, H. 8, S. 91, H. 9, S. 70, H. 12, S. 94
— Grundwassermanagement	H. 6, S. 89	Werkstoffforschung	H. 12, S. 102	zustandsbezogene Instandhaltung	
— Neubauplanung und -durchführung	H. 6, S. 84/85	Werkstoffgefüge	H. 8, S. 87	— Betriebserfahrungen	H. 3, S. 58
— ökologische Gesichtspunkte	H. 6, S. 89	Werkstoffherstellungsprozess	H. 5, S. 125	— Gasturbineninstandhaltung	H. 3, S. 58
— Wasserrechte	H. 6, S. 83	Wirbelschichtfeuerungen	H. 10, S. 47, H. 11, S. 55	— Instandhaltungsstrategie	H. 3, S. 58
Wasserkraftwerke		Wirbelschicht-Trocknung, Abwärmenutzung (WTA)	H. 6, S. 69	— Revisionsintervall	H. 3, S. 58
— Bedeutung der Wasserkraft	H. 10, S. 69			zuverlässiger Anlagenbetrieb	H. 12, S. 102
— Entwicklungspotentiale	H. 10, S. 70			Zwischenlager	H. 4, S. 39
— Energiegestehungskosten	H. 10, S. 70				
— Förderungspolitik	H. 10, S. 71				
— Ökonomie und Ökologie	H. 10, S. 71				
— Umweltrahmengesetzgebung	H. 10, S. 72				

- Rüdiger Bäumer in den Elektromark-Vorstand gewählt
H. 8., S. 102
- Jörg Bauth neu im Vorstand der natGas AG
H. 12, S. 109
- Christian Becker neuer Geschäftsführer bei ENetKo
H. 2, S. 86
- Wilhelm Hans Beermann Ehrendoktor der RWTH Aachen
H. 3, S. 96
- Heinz Bergmann 50 Jahre
H. 5, S. 133
- Wolfgang Bernstein gestorben
H. 12, S. 109
- Ole Bested Hensing aus dem Vorstand der natGas AG ausgeschieden
H. 12, S. 109
- Werner Boie – ein Pionier der Kraftwerkstechnik
H. 9, S. 86
- Alfons Bröker neuer Geschäftsführer bei ENetKo
H. 2, S. 86
- Dieter Brosche im Ruhestand
H. 2, S. 86
- Gérard Brunel neu im Vorstand von Alstom Power Generation AG
H. 3, S. 96
- Jürgen Büttner 60 Jahre
H. 2, S. 86
- Thomas Büttner im Vorstand der HAT TROPLAST
H. 5, S. 133
- Andrew Claxton NewAPX Managing Director
H. 3, S. 96
- Klaus Edelmann neuer Finanzvorstand bei Dynamit Nobel
H. 12, S. 109
- Andreas Eichholtz gestorben
H. 5, S. 133
- Robert Engelfried zum Dr.-Ing. promoviert
H. 6, S. 101
- Detlef Fahlbusch im Vorstand der HAT TROPLAST
H. 5, S. 133
- Ralf Form in den ABB-Vorstand berufen
H. 6, S. 101
- Wolfgang Frey im Vorstand des Grosskraftwerks Mannheim AG
H. 8, S. 103
- Friedhelm Fülling in den Elektromark-Vorstand gewählt
H. 8, S. 102
- Paul Viktor Gilli gestorben
H. 12, S. 109
- Roland Graf in die Geschäftsleitung der Schischek GmbH berufen
H. 8, S. 102
- Hans Hässig neuer Geschäftsführer bei EPLAN Software & Service
H. 12, S. 110
- Wilhelm Hecking in der Vorstand der Nordex AG berufen
H. 8, S. 102
- Otto Humann gestorben
H. 12, S. 110
- Jörn Jacobs 60 Jahre
H. 2, S. 86
- Gerd Jäger 50 Jahre
H. 7, S. 95
- Lothar Jaeschke 70 Jahre
H. 2, S. 86
- Volker Kaiser in den ABB-Vorstand berufen
H. 6, S. 101
- Rolf Karg in den ABB-Vorstand berufen
H. 6, S. 101
- Reinhard Kayser Mitglied des Vorstandes der neuen Babcock Borsig AG
H. 8, S. 103
- Carol Kessler Appointed New Deputy Director-General of the OECD Nuclear Energy Agency (NEA)
H. 10, S. 132
- Anne-Katrin Kluge aus dem Vorstand der natGas AG ausgeschieden
H. 12, S. 109
- Ludger Kramer neu in der Geschäftsführung von Balcke-Dürr Energietechnik
H. 2, S. 86
- Werner Krebs erhält Heinrich-Mandel-Preis für Kraftwerkstechnik 2001
H. 12, S. 39
- Bernd Krois übernimmt den Bereich Wärmetechnik bei OHL
H. 12, S. 110
- Robert-H. Kyriou neuer Geschäftsführer bei EnerGate
H. 10, S. 132
- Klaus G. Lederer Mitglied des Vorstandes der neuen Babcock Borsig AG
H. 8, S. 103
- Martin Leitgeb Vorsitzender der mg Venture Capital AG
H. 3, S. 96
- Walter Leitner mit der Otto-Roelen-Medaille ausgezeichnet
H. 12, S. 109
- Tim F. Ley als Finanzvorstand bei Dynamit Nobel ausgeschieden
H. 12, S. 109
- Wladimir Linzer 65 Jahre
H. 10, S. 132
- Herbert Löhle 80 Jahre
H. 2, S. 86
- Horst Magerl Ehrenmitglied des VDEW
H. 7, S. 95
- Gert Maichel Präsident des DATF
H. 3, S. 96
- Erwin Mertens verstärkt Case Consult
H. 2, S. 86
- Bernhard Mildebrath wechselt zu Schleupen
H. 12, S. 110
- Heinz M. Nägel Appointed CEO
H. 2, S. 86
- Kajo Neukirchen erhält neuen Vertrag
H. 8, S. 103
- Juerg Olias übernimmt Chemie-Ressort, mg-Vorstand komplett
H. 4, S. 99
- Heinz-Peter Paffenholz in den ABB-Vorstand berufen
H. 6, S. 101
- Didier Pfleger neu im Vorstand von Alstom Power Generation AG
H. 3, S. 96
- Bengt Pihl neuer Vorstandsvorsitzender von ABB AG
H. 10, S. 132
- Rudolf Quack gestorben
H. 8, S. 102
- Michael Redanz wechselt zu powerITS
H. 8, S. 103
- Klaus D. Rennert neuer Vorsitzender der Geschäftsführung der BBP Energy
H. 2, S. 86
- Klaus-Dieter Rennert neuer Vorstandsvorsitzender des FDBR
H. 8, S. 103
- Christiane Reutel leitet die Unternehmenskommunikation bei ATOFINA Deutschland GmbH
H. 12, S. 110
- Alfred Richmann neuer VIK-Geschäftsführer
H. 4, S. 99
- Walter Rohde mit August-Thum-Gedenkmedaille und VGB-Ehrennadel ausgezeichnet
H. 3, S. 96
- Horst Rudolph neues Vorstandsmitglied von Geyer AG
H. 4, S. 99
- Klaus Rumpff im Ruhestand
H. 8, S. 103
- Heinz Spreitzer Appointed New Member of the Board of Management of Balcke-Dürr Energietechnik GmbH
H. 6, S. 101
- Friederich Schauer 90 Jahre
H. 7, S. 95
- Günter Schneider neuer Geschäftsführer der Fortum Energie GmbH
H. 10, S. 132
- Heinz Schott erhält Bundesverdienstorden
H. 4, S. 99
- Roland Schüttpelz ergänzt Lurgi-Lentjes-Vorstand
H. 3, S. 97
- Gerhard Schulz wechselt zur ConEnergy AG
H. 6, S. 101
- Ottmar Schwarz 80 Jahre
H. 10, S. 132
- Armin Stein verstärkt PSI-Vorstand
H. 3, S. 97
- Herbert Stippel in die Geschäftsführung von Krupp Uhde berufen
H. 3, S. 97

Persönliches/Buchbesprechungen

Zsolt Szcécsény erhält Heinrich-Mandel-Preis
für Kraftwerkstechnik 2001
H. 12, S. 39

Jörg Terrahe Nachfolger von Klaus Rumpff
H. 3, S. 97

Albert Traupe im Ruhestand
H. 4, S. 99

Manfred Timm erhält Guillaume-Gedenkmünze
H. 12, S. 39

Tord Torrisson 60 Jahre
H. 8, S. 102

Antonius Voß neuer Finanzvorstand
bei RWE Power
H. 10, S. 132

Bernhard Vosteen zum Honorarprofessor
der TU Clausthal bestellt
H. 3, S. 97

Volker Wanduch leitet VDI-Fachgliederungen
H. 3, S. 97

Wolfgang Wiesner gestorben
H. 12, S. 110

Hartmut Wintrich neuer Leiter Service
und Support bei Nordex
H. 8, S. 102

Gerd Woriescheck Mitglied des Vorstandes
der neuen Babcock Borsig AG
H. 8, S. 103

Udo Wunsch neu im Vorstand
von Alstom Power Generation AG
H. 3, S. 96

Buchbesprechungen

Abwehr betrieblicher Störfälle,
Brandschutz – Umweltschutz – Werkschutz
H. 6, S. 90

Elektrizität
H. 6, S. 90

From Galaxies to Turbines Science,
Technology and the Parsons Family
H. 5, S. 98

Gefährdungsabschätzung von Umwelt-
schadstoffen
H. 3, S. 98

Jahrbuch der europäischen Energie- und
Rohstoffwirtschaft für 2001
H. 5, S. 98

Jahrbuch Erneuerbare Energien 2000
H. 12, S. 64

Kohle und Stahl bestimmten ihr Leben
H. 3, S. 98

Kraftwerkstechnik Online
H. 10, S. 134

Sicherheitstechnik (ST)
H. 9, S. 90

Sicherheitstechnik
H. 3, S. 98

Taschenbuch Arbeitssicherheit
H. 9, S. 90

Thermodynamik
H. 7, S. 93

UB Media CD-Rom – Abfallrecht und
Entsorgungsprozess
H. 9, S. 90

Wappen – Technik – Wirtschaft
H. 3, S. 98