

Annual Index

VGB

PowerTech

International Journal for Electricity and Heat Generation

Volume 83/2003

ISSN 1435-3199

Issues 1 – 12

2003

Publisher

VGB PowerTech e.V.

Chairman: Dr.-Ing. G. Jäger, Essen

Executive Managing Director:
Dr.-Ing. K. A. Theis, Essen

Address

VGB PowerTech e.V.

Klinkestr. 27–31, D-45136 Essen
P.O. Box 10 39 32, D-45039 Essen
Phone: + 49 201 8128-300/301
Fax: + 49 201 8128-302

e-mail: pt@vgb.org
Homepage: www.vgb.org

Editorial Office

Chief Editor: Dipl.-Ing. H. Blessmann
Assistant: Rita Maria Wilke

Editorial Staff

Dr. F. Bauer
Dr.-Ing. W. vom Berg
Dipl.-Ing. U. Langnickel

Dr.-Ing. L. Mohrbach
Dr.-Ing. G. Schlegel
Dr. rer. nat. U. Staudt

Scientific Editorial Advisory Board

Professor Dr.-Ing. A. Bursik, Neulußheim
Professor Dr.-Ing. K. Hein, Stuttgart
Professor E. Kakaras, Athens/Greece
Professor Dr.-Ing. U. Renz, Aachen
Dr.-Ing. H. Scholtholt, Essen
Professor Dr.-Ing. F. Stangenberg, Bochum
Professor Dr. Ing. H. Stetter, Stuttgart
Professor T. Torisson, Lund/Sweden
Professor Dr.-Ing. S. Wittig, Karlsruhe

Technical Editorial Advisory Board

Dipl.-Ing. B. Dijkman,
Utrecht/The Netherlands
Dr.-Ing. H. Farwick, Voerde
Dr. P. Haller, Paris/France
Professor Dr.-Ing. O. Hasenkopf, Stuttgart
Dr. rer. nat. D. Kallmeyer, Essen
Dr.-Ing. P. Necker, Esslingen
Professor Lars Strömberg,
Stockholm/Schweden
Dr. rer. nat. W. Zaiss, Neckarwestheim

Translation

Editing and copy reading
Marion Bellen (German)
Sabine Kuhlmann (English)

Circulation and Advertising Office

VGB PowerTech Service GmbH
Klinkestrasse 27–31, D-45136 Essen
P.O. Box 10 39 32, D-45039 Essen

Phone:

Advertisements +49 201 8128-212
Distribution +49 201 8128-200
Subscriptions +49 201 8128-217
Fax +49 201 8128-329

Advertisement:

Dipl.-Kauffrau Angela Langen
(responsible)
and

Beate Rattay

e-mail: mark@vgb.org

Advertisement Rate Card No. 38
of January 1, 2003

Publishing Intervals

Monthly,
2003 – Volume 83

Übersicht



| | |
|----------------------------|----------|
| Verfasserverzeichnis | Seite 4 |
| Sachverzeichnis | Seite 11 |
| Persönliches | Seite 16 |
| Buchbesprechungen | Seite 17 |

| A | B | |
|--|---|---|
| <i>Abbé, M., siehe Sturm, F. A.:</i> H. 8, S. 69–75 | <i>Balkowski, I., siehe Bohn, D.:</i> H. 4, S. 62–66 | <i>Bis, Z., siehe Nowak, W.:</i> H. 6, S. 77–81 |
| <i>Ahrens, Franziska, siehe Ansey, J.-W.:</i> H. 12, S. 106–110 | <i>Barth, G., siehe Mandel, H.:</i> H. 12, S. 75–79 | <i>Blagojević, B., siehe Novak, M.:</i> H. 1/2, S. 61–67 |
| <i>Akossy, A., siehe Pecha, J.:</i> H. 8, S. 89–93 | <i>Bassfeld, M., siehe Voß, W.:</i> H. 8, S. 32–39 | <i>Böcker, D.:</i> Fitmachen für den Markt H. 8, S. 26–31 |
| <i>Almazouzi, A., siehe Mailand, Irene:</i> H. 1/2, S. 108–111 | <i>Bauer, E., siehe Metzner, B.:</i> H. 11, S. 47–53 | <i>Boers, M., siehe Cieslik, W.:</i> H. 12, S. 90–94 |
| <i>Althoff, F.-W., siehe Heidenhof, N.:</i> H. 12, S. 87–89 | <i>Bauer, F., siehe Høstgaard-Jensen, P.:</i> H. 5, S. 92–95 | <i>Bohl, A., siehe Metzner, B.:</i> H. 11, S. 47–53 |
| <i>Altmann, H., and Gampe, U.:</i> New Requirements of the Electricity Market and their Effects on the Operation of Large-capacity Steam Turbines H. 1/2, S. 91–95 | <i>Bauer, F., Stamatelopoulos, G. N., Vortmeyer, N., and Bugge, J.:</i> Driving Coal-fired Power Plants to Over 50 % Efficiency H. 12, S. 97–100 | <i>Bohn, D., and Balkowski, I.:</i> Investigations on the Development of the Oxidation Layer on a Steam Turbine Guide Vane H. 4, S. 62–66 |
| <i>Altmann, H., und Margenberg, Th.:</i> Wärmeverschiebungssysteme im Rauchgasssystem von Kraftwerksblöcken H. 9, S. 78–83 | <i>Becker, Chr., und Lux, M.:</i> Effektives Asset-Management mit ABB-Analysentechnik H. 7, S. 46–50 | <i>Bohn, D., Ausmeier, Sabine, Heuer, T., Wolff, M., and Moritz, N.:</i> Conjugate Calculation of Flow Field and Heat Transfer in Compressor, Turbine and Casing of a Gas Turbine H. 11, S. 54–59 |
| <i>Andersson, K., Johnsson, F., and Strömberg, L.:</i> Large Scale CO ₂ Capture – Applying the Concept of O ₂ /CO ₂ Combustion to Commercial Process Data H. 10, S. 29–33 | <i>Beesdo, H., siehe Kahlert, J.:</i> Life-cycle Monitoring and Condition Evaluation as a Module of a Modern Database-supported Test Management System for Power Plants H. 4, S. 58–61 | <i>Boiger, P., siehe Laine, A.:</i> H. 11, S. 30–33 |
| <i>Annendyck, H., siehe Armor, A.F.:</i> H. 10, S. 48–53 | <i>Bellroth, A., siehe Reimschüssel, R.:</i> H. 10, S. 81–84 | <i>Bonefeld, J. W., siehe Thomsen, F.:</i> H. 6, S. 48–53 |
| <i>Ansey, J.-W.:</i> Elektrolytisch beschichtete Rohre und Komponenten in Müllverbrennungs- und Kraftwerksanlagen zum Schutz gegen Korrosion H. 6, S. 88–93 | <i>Bencteux, G., siehe Guével, T. Le:</i> H. 9, S. 96–99 | <i>Bonkhofer, Th.-G., siehe Vosteen, B.:</i> H. 4, S. 82–91 |
| <i>Ansey, J.-W., und Ahrens, Franziska:</i> Dickschichtvernickeln als Korrosionsschutz für Bauteile in Kesselanlagen H. 12, S. 106–110 | <i>Benesch, W. A.:</i> Brennstoffhandling, -bewertung und Feuerungstechnik in internationalen Steinkohlekraftwerksprojekten H. 10, S. 24–28 | <i>Borgwardt, P., siehe Reimschüssel, R.:</i> H. 10, S. 81–84 |
| <i>Appl, H., siehe Hocquel, M.:</i> H. 5, S. 116–119 | <i>Benesch, W. A., siehe Hauk, R.:</i> H. 11, S. 66–73 | <i>Bouillon, H.:</i> Auswirkungen des fluktuierenden Energieangebotes auf den Systembetrieb H. 6, S. 54–57 |
| <i>Armor, A.F., Viswanathan, R., Dalton, S.M., and Annendyck, H.:</i> Ultrasupercritical Steam Turbines: Design and Materials Issues for the Next Generation H. 10, S. 48–53 | <i>Berger, R., Unterberger, S., und Hein, K. R. G.:</i> Heizkraftwerke auf Biomassebasis H. 8, S. 46–50 | <i>Brandstetter, G., and Gilli, P.G.:</i> Combustion of Biomass in Combination with Supercritical Steam Parameters in Conventional Power Plants (Example Avedøre) H. 10, S. 34–40 |
| <i>Aspden, J.D., Cramer, D., and Marais, Stephanie D.M.:</i> Power Plant Chemistry – in Search of Excellence H. 8, S. 94–96 | <i>Bergmann, Birgit, siehe Filipczyk, D.:</i> H. 8, S. 65–68 | <i>Budnyatsky, D. M., siehe Lipez, A.U.:</i> H. 7, S. 36–39 |
| <i>Ausmeier, Sabine, siehe Bohn, D.:</i> H. 11, S. 54–59 | <i>Berten, H.-D.:</i> Target Pricing – An Interesting Alternative to the Lump-sum Fixed Price H. 4, S. 33–34 | <i>Bugge, J., siehe Bauer, F.:</i> H. 12, S. 97–100 |
| | | C |
| | | <i>Cieslik, W., and Boers, M.:</i> The International Coal Trade and its Interface with the German Power Industry H. 12, S. 90–94 |
| | | <i>Claßen, H.-P., siehe Oeynhaus, H.:</i> H. 1/2, S. 85–90 |
| | | <i>Cramer, D., siehe Aspden, J. D.:</i> H. 8, S. 94–96 |

D

Dalton, S. M., siehe Armor, A. F.:
H. 10, S. 48–53

Danwerth, K., Stirn, J., und Weiher, R.:
Umbaumaßnahmen zur Ertüchtigung eines
Abhitzeessels einer GuD-Anlage
H. 8, S. 52–54

*Deelen-Bremer, H. Marga van,
Zeijseink, A. G. L., Hollander, X.,
Maughan, E. V., und Vinnicombe, D. A.:*
Meeting Turbine Manufacturer
Specifications for Trace Anionic Impurities
by Means of Degassed Acid Conductivity
Measurements
H. 9, S. 108–113

Denk, Petra, siehe Dubslaff, E.:
H. 1/2, S. 40–44

Dijen, F. K. van:
Waste Incineration
H. 10, S. 77–80

Dijen, F. K. van:
New Initiatives on Municipal Solid Waste
Incineration (MSWI) in the Netherlands
H. 7, S. 57–59

Dirina, L. V., siehe Lipez, A. U.:
H. 7, S. 36–39

Dorfmeister, K., siehe Wedam, G.:
H. 4, S. 40–43

Drews, D., siehe Kahlert, J.:
H. 4, S. 58–61

*Dubslaff, E., Tillmann, H.-B., Lehmann, R.,
und Denk, Petra:*
Perspektiven der Stromwirtschaft
in Mittel- und Osteuropa
H. 1/2, S. 40–44

Dünnwald, J., and Walter, B.:
Requirements for the Modernisation
of Governing and Protection Equipment
at Steam Turbine Sets
H. 1/2, S. 82–84

Dulong, P., siehe Guével, T. Le:
H. 9, S. 96–99

E

Ebenhöch, E., siehe Voelz, E.:
H. 5, S. 79–81

Enders, M., Spiegel, M., und Warnecke, R.:
Korrosion durch Beläge und Salzsäure
H. 4, S. 71–75

Erdmann, G.:
Im Spannungsfeld von
Versorgungssicherheit und Klimaschutz
H. 1/2, S. 51–54

Ernst, P., siehe Kirschning, F. P.:
H. 11, S. 34–38

*Ewers, J., Klutz, H.-J., Renzenbrink, W.,
and Scheffknecht, G.:*
The Development of Pre-drying and
BoA-Plus Technology
H. 11, S. 60–65

F

Fahlenkamp, H., siehe Feldkamp, M.:
H. 11, S. 84–90

Fahlenkamp, H., siehe Kaesemann Ruth:
H. 3, S. 79–82

Farwick, H., siehe Neumann, F.:
H. 3, S. 59–67

*Feldkamp, M., Leßmann, B., Neumann, J.,
und Fahlenkamp, H.:*
Detailliertere Simulation der Staubabschei-
dung in Nasswäschern durch Berücksich-
tigung der Sekundärdispersion
H. 11, S. 84–90

Feldkamp, M., siehe Kaesemann Ruth:
H. 3, S. 79–82

Feuerstein, W.:
The Conductor Trio in Power Plants –
Isolated-phase Bus Ducts (IPB) of Siemens
Design are Extremely Reliable and Durable
H. 10, S. 68–70

Filipczyk, D., und Bergmann, Birgit:
Mitverbrennung von Tierkörpermehl
H. 8, S. 65–68

Fogh, F., and Smitshuysen, E. F.:
Nitrogen Speciation in FGD Waste Water
H. 7, S. 83–86

Freund, E., siehe Seipp, H.-G.:
H. 4, S. 67–70

Fritz, P.:
Know-how-Erhalt nach dem Ausstiegs-
konsens: Möglichkeiten und Grenzen
H. 3, S. 68–70

G

Gampe, U., siehe Altmann, H.:
H. 1/2, S. 91–95

Gasteiger, G., siehe Lambertz, J.:
H. 5, S. 82–87

*Geißler, K.-P., Nebauer, G., Schallert, B.,
Körner, J., und Koppe, J.:*
Betriebsverfahren mit einer neuen Art
der Wasserbehandlung an der Umkehr-
osmose-Anlage im Kraftwerk Schkopau
H. 7, S. 73–77

Georg, E.W., and Sturm, F. A.:
Effective Plant Management through
Intelligent Diagnostics in the Power Plant
H. 9, S. 84–88

Gericke, B.:
Effiziente Anwendung der Rekuperation
in KWK-Gasturbinenanlagen
für flexible Fahrweise
H. 11, S. 39–46

Gerk, A., siehe Prenzel, H.:
H. 7, S. 65–68

Gilli, P. G., siehe Brandstetter, G.:
H. 10, S. 34–40

Görner, K., siehe Schettler, D.:
H. 6, S. 94–99

Götte, Ch., siehe Sticher, W.:
H. 12, S. 68–74

Göttlicher, G.:
Capture, Transport and Storage of CO₂
from Fossil-fired Power Plants
H. 5, S. 96–101

Grabig, J., siehe Kahlert, J.:
H. 4, S. 58–61

Graf, K., siehe Metzner, B.:
H. 11, S. 47–53

Graf, R., siehe Voß, R.:
H. 8, S. 41–44

Grüger, Birgit, siehe Theiler, Carmen:
H. 3, S. 75–78

*Guével, T. Le, Thomas, P., Bencteux, G.,
Dulong, P., and Malaubier, F.:*
Feedback of Petroleum Coke Combustion
and Fuel Flexibility at the Provence
250 MW_e CFB
H. 9, S. 96–99

H

Harreiter, H., siehe Wedam, G.:
H. 4, S. 49–51

Hassmann, K.:
Prospects of Centralised and Decentralised
Generation Technologies
H. 6, S. 39–44

Hauenschild, R.:
Successful Project Execution in
International Collaboration: The Steam
Power Plant in Neyveli, India
H. 3, S. 40–43

*Hauk, R., Kannacher, P., und
Benesch, W. A.:*
Feuerungen und Dampferzeuger in
Industriekraftwerken
H. 11, S. 66–73

Hefelet, H., siehe Stadler, H.:
H. 1/2, S. 96–99

Heidenhof, N., siehe Herrmann, U.:
H. 8, S. 55–59

Heidenhof, N., und Althoff, F.-W.:
Importkohleinsatz in der zirkulierenden
atmosphärischen Wirbelschichtfeuerung
des HKW I der Stadtwerke Duisburg AG
H. 12, S. 87–89

*Heikne, B., Josefsson, U., Andersson, B.-Å.,
and Lundberg, Margareta:*
The Norrköping and SOGAMA
75 MW CFB Plants
H. 9, S. 100–107

Hein, K. R. G., siehe Berger, R.:
H. 8, S. 46–50

Hein, K. R. G., siehe Hocquel, M.:
H. 5, S. 116–119

Hennen, H., siehe Leonhardt, K.:
H. 11, S. 74–80

Henriksen, N., siehe Knudsen, N. O.:
H. 11, S. 81–83

Hentschel, Dagmar, siehe Werner, Claudia:
H. 10, S. 71–76

Herrmann, U., and Heidenhof, N.:
Early Detection of Tube Rupture
H. 8, S. 55–59

Herter, K.-H., siehe Roos, E.:
H. 12, S. 111–118

Heuer, T., siehe Bohn, D.:
H. 11, S. 54–59

Heuser, H., siehe Pecha, J.:
H. 8, S. 89–93

Hilger, S., siehe Seidel, R.:
H. 7, S. 78–82

Hippmann, N.:
Plant Management and Maintenance In-
cluding Graphical Activation, Business
Process Manager and Electronic Signature
H. 12, S. 58–63

Hlaváček, V., siehe Mrkus, J.:
H. 10, S. 59–63

Hočevar, M., siehe Novak, M.:
H. 1/2, S. 61–67

*Hocquel, M., Unterberger, S., Hein, K. R.
G., Appl, H., and König, Th.:*
Dynamisches Verhalten von Hg
an SCR-DENOX-Katalysatoren
H. 5, S. 116–119

Höfle, F.A., Hourfar, D., und Serres, B.:
Einsatz und Betrieb selbstkalibrierender
Miniatur-Fixpunkt-Thermoelemente zur
Verbesserung des Wirkungsgrades bzw.
zur Reduzierung von CO₂
H. 10, S. 54–58

Höring, B.:
Condition Monitoring für
Offshore-Windparks
H. 6, S. 58–63

Hörtinger, Th., siehe Kohde, H.-M.:
H. 7, S. 69–72

Hörschen, W.:
Orbitalschweißtechnik
H. 1/2, S. 68–70

*Høstgaard-Jensen, P., Bauer, F., and
Kjaer, S.:*
E_{max}: VGB Initiative for
Clean Coal Technologies
H. 5, S. 92–95

*Hofstötter, P., Keller, H. P., Hoppe, Th.,
Protogerakis, E., and Werden, B.:*
Application of the Potential Drop Method
for Monitoring an Outside Crack in the
Housing of a Quick-acting Valve – Safe
Continuation of Operation for Two Years
until Removal of the Housing
H. 6, S. 82–87

*Hollander, X.,
siehe Deelen-Bremer, H. Marga van:*
H. 9, S. 108–113

Hoppe, Th., siehe Hofstötter, P.:
H. 6, S. 82–87

Hotchkiss, R., Matts, D., and Riley, G.:
Co-combustion of Biomass with Coal –
The Advantages and Disadvantages
Compared to Purpose-built Biomass to
Energy Plants
H. 12, S. 80–85

Hourfar, D., siehe Höfle, F. A.:
H. 10, S. 54–58

Hrivnák, I., siehe Pecha, J.:
H. 8, S. 89–93

Hübner, K., siehe Schettler, D.:
H. 6, S. 94–99

Hundebøl, I., siehe Knudsen, N. O.:
H. 11, S. 81–83

Husemann, R.U.:
Development Status of Boiler and Piping
Materials for Increased Steam Conditions
H. 9, S. 124–128

J

Jablonski, J., siehe Nowak, W.:
H. 6, S. 77–81

Jäger, G., und Theis, K. A.:
Kraftwerkstechnologien für die
zukünftige Stromerzeugung
H. 7, S. 27–31

Janke, H.-J.:
Neue Wege in der Prozessleit- und
Informationstechnik für den Ver- und
Entsorgungsbereich
H. 4, S. 52–57

Josefsson, F., siehe Andersson, K.:
H. 10, S. 29–33

Josefsson, U., siehe Heikne, B.:
H. 9, S. 100–107

Juhász, A., siehe Szabó, Sz.:
H. 7, S. 51–56

K

*Kaesemann Ruth, Feldkamp, M.,
Neumann, J., and Fahlenkamp, H.:*
Optimisation of FGD Scrubbers Through
Selective Spray Overlapping
H. 3, S. 79–82

*Kahlert, J., Grabig, J., Drews, D., and
Beesdo, H.:*
Life-cycle Monitoring and Condition
Evaluation as a Module of a Modern
Database-supported Test Management
System for Power Plants
H. 4, S. 58–61

Kaltschmitt, M.:
Energie aus Biomasse –
Stand und Perspektiven
H. 6, S. 64–73

Kannacher, P., siehe Hauk, R.:
H. 11, S. 66–73

Käb, M., Kress, J., Kern, H., and Stoll, M.:
Integrated Fuel Management for Coal-fired
Plants of EnBW AG and NWS AG
H. 1/2, S. 75–81

Kätkä, M., siehe Rastas, A.:
H. 5, S. 75–78

Keller, H. P., siehe Hofstötter, P.:
H. 6, S. 82–87

Kempkes, B., siehe Roos, E.:
H. 12, S. 111–118

Kern, H., siehe Käb, M.:
H. 1/2, S. 75–81

Kipshagen, F.-J., siehe Röper, B.:
H. 8, S. 60–64

Kirschning, F. P., und Ernst, P.:
Rheinhafen-Dampfkraftwerk Block 4
H. 11, S. 34–38

Kirtzel, H.-J., siehe Voelz, E.:
H. 5, S. 79–81

Kjaer, S., siehe Høstgaard-Jensen, P.:
H. 5, S. 92–95

Klauke, U., siehe Mandel, H.:
H. 12, S. 75–79

Klein, K., siehe Triebel, W.:
H. 4, S. 35–39

Kluger, F., siehe Lalak, I.:
H. 9, S. 90–94

Klutznick, H.-J., siehe Ewers, J.:
H. 11, S. 60–65

Knizik, E., siehe Sticher, W.:
H. 12, S. 68–74

*Knudsen, N.O., Henriksen, N., Hundebøl, I.,
and Wieck-Hansen, Kate:*
Co-combustion of Meat and Bone Meal
with Natural Gas
H. 11, S. 81–83

König, Th., siehe Hocquel, M.:
H. 5, S. 116–119

Körner, J., siehe Geißler, K.-P.:
H. 7, S. 73–77

Köttl, J., siehe Walzl, J.:
H. 9, S. 114–119

*Kohde, H.-M., Hörtinger, Th., Liebmann, V.,
and Ziehe, H.:*
Operation of a Combined Deferrisation
and Decarbonisation Plant
H. 7, S. 69–72

Kohn, H., siehe Theiler, Carmen:
H. 3, S. 75–78

Koppe, J., siehe Geißler, K.-P.:
H. 7, S. 73–77

Korpela, T.:
Combined Cycle Performance Prediction
H. 1/2, S. 55–60

Krägeloh, E.:
Eigenspannungen und Sprödbruch
H. 12, S. 119–124

Kress, J., siehe Käß, M.:
H. 1/2, S. 75–81

Krohn, Katja, siehe Reimschüssel, R.:
H. 10, S. 81–84

Kroll, S.:
Anforderungen an die zukünftige
Ausbildung des Betriebspersonals in
konventionellen Kraftwerken
H. 3, S. 44–46

Krupka, St., siehe Lalak, I.:
H. 9, S. 90–94

Kurp, J., und Szynol, K.:
Die polnische Elektrizitätswirtschaft
auf dem Weg in die Europäische Union –
Beispiel: PKE SA
H. 3, S. 34–36

Kuznetsova, S. M., siehe Lipez, A. U.:
H. 7, S. 36–39

L

Laine, A., and Boiger, P.:
Efficiency Boost for 60 MW Gas Turbines
due to a New High-efficiency Gear Unit
with Vacuum Technology
H. 11, S. 30–33

*Lalak, I., Seeber, J., Kluger, F., and
Krupka, St.:*
Operational Experience with High
Efficiency Cyclones: Comparison Between
Boiler A and B in the Zeran Power Plant,
Warsaw/Poland
H. 9, S. 90–94

Lambertz, J., und Gasteiger, G.:
BoA Niederaußen: Konzeption und
Inbetriebnahmeerfahrungen
H. 5, S. 82–87

Lang, D., siehe Metzner, B.:
H. 11, S. 47–53

Lehmann, R., siehe Dubsclaff, E.:
H. 1/2, S. 40–44

Leibfried, Th., Thieß, U., und Truant, S.:
Vor-Ort-Trocknung von gealterten
Transformatoren durch Vakuumtrocknung
in Kombination mit der LFH-Technik
(SMART DRY)
H. 7, S. 60–64

Leidich, F.-U., siehe Seipp, H.-G.:
H. 4, S. 67–70

*Leonhardt, K., Ritterbach, E., and
Hennen, H.:*
Optimised Construction Technology
for Modern Coal-fired Power Stations
H. 11, S. 74–80

Leßmann, B., siehe Feldkamp, M.:
H. 11, S. 84–90

Liebmann, V., siehe Kohde, H.-M.:
H. 7, S. 69–72

Lindauer, E.:
Kontinuität und Innovation – 25 Jahre
Simulatorschulung für Kernkraftwerke
in Deutschland
H. 3, S. 55–58

Linnebach, K.:
Technology Concepts for the EU Candidate
Countries in Central and Eastern Europe
H. 1/2, S. 45–50

*Lipez, A. U., Kuznetsova, S. M.,
Dirina, L. V., and Budnyatsky, D. M.:*
Heat Generation in Power Plant Boilers –
New Line of Development in Power
Engineering
H. 7, S. 36–39

Lundberg, Margareta, siehe Heikne, B.:
H. 9, S. 100–107

Lundqvist, R. G.:
Designs of Large-scale Circulating Fluidised
Bed Boilers
H. 10, S. 41–47

Lux, M., siehe Becker, Chr.:
H. 7, S. 46–50

M

Mailand, Irene, und Almazouzi, A.:
Untersuchung des Kobalteinbaus in
die Oxidschichten von austenitischem Stahl
unter SWR-Bedingungen mit und ohne
Einfluss von Zink
H. 1/2, S. 108–111

Makkonen, P.:
Corrosion Tests in Combustion of
Recovered Fuels in a Modern CFB Boiler
H. 8, S. 80–83

Malaubier, F., siehe Guével, T. Le.:
H. 9, S. 96–99

Malerius, O., Werther, J., and Mineur, M.:
Optimisation of Mercury Capture
in a Sewage Sludge Incineration Plant
H. 4, S. 92–98

*Mandel, H., Barth, G., Tanner, W.,
Klauke, U., and Schroeder, K.-F.:*
Retrofit Programme for the
500 MW Turbines Manufactured by LMZ
H. 12, S. 75–79

Manderbach, M., siehe Voß, W.:
H. 8, S. 32–39

*Marais, Stephanie D. M., siehe Aspden,
J.D.:*
H. 8, S. 94–96

Margenberg, Th., siehe Altmann, H.:
H. 9, S. 78–83

Markus, M.W.:
Optimisation of the SNCR-DENOX Method
Using Diode Laser Spectroscopy
H. 5, S. 113–115

Mathex, B., siehe Triebel, W.:
H. 4, S. 35–39

Mattheij, J. H. G.:
Opportunities for Improvement at the Repair
and Commissioning of Severely Damaged
Steam Turbines
H. 3, S. 71–74

Matts, D., siehe Hotchkiss, R.:
H. 12, S. 80–85

*Maughan, E. V., siehe
Deelen-Bremer, H. Marga van:*
H. 9, S. 108–113

Meller, E.:

Emissions Trading – Assessment of the Instruments and Consequences of the European Commission's Proposal
H. 5, S. 106–108

Melzer, B., und Seliger, P.:

1991 bis 2000 – das Jahrzehnt der warmfesten 9 bis 12 %-Chromstähle in Europa
H. 3, S. 83–86

Metschke, J.:

Qualitätssicherung bei der Auftrags-schweißung von Nickelbasislegierungen
H. 3, S. 87–89

Metzner, B., Bauer, E., Graf, K., Bohl, A., und Lang, D.:

Ultraschallprüfung der Verzahnungen von Gasturbinengetrieben
H. 11, S. 47–53

Mineur, M., siehe Malerius, O.:

H. 4, S. 92–98

Misselwitz, D., siehe Urselmann, H.-J.:

H. 8, S. 76–79

Mohrbach, L.:

COORETEC – CO₂-Reduktion durch ein neues Forschungs- und Entwicklungskonzept für emissionsarme fossilbefeuerte Kraftwerke
H. 12, S. 101–105

Moritz, N., siehe Bohn, D.:

H. 11, S. 54–59

Mory, A., und Tauschitz, J.:

Biomasse-Mitverbrennung in Wärmekraftwerken
H. 7, S. 40–44

Moscoso-Osterkorn, Marianne:

RECS and the Development of a Market for Renewable Energy Sources (RES)
H. 3, S. 37–39

Moser P., Blanke, T., Stolzenberger, Chr., und Polenz, Sabine:

Schritte auf dem Weg zu neuen Kohlekraftwerken
H. 9, S. 129–135

Mrkus, J., and Hlaváček, V.:

Individual Components of the Coal-firing Systems with Fluidised Beds and their Influence on the Downtime and Maintenance of Energy Conversion Equipment
H. 10, S. 59–63

Müller, W., siehe Schirmer, U.:

H. 4, S. 76–81

Musfeldt, H., siehe Voß, R.:

H. 8, S. 41–44

Mylonas, J., Schreiber, L., und Woyke, W.:

Prozessgüteüberwachung in Kraftwerken der E.ON Kraftwerke GmbH (EKW)
H. 12, S. 64–67

N

Nath, Chr., und Richter, B.:

Nutzung der Windenergie im Überblick
H. 6, S. 45–47

Nebauer, G., siehe Geißler, K.-P.:

H. 7, S. 73–77

Neuhaus, S., siehe Prenzel, H.:

H. 7, S. 65–68

Neumann, F., Rall, H., und Farwick, H.:

Erhalt von Qualität und Know-how im Wettbewerb
H. 3, S. 59–67

Neumann, J., siehe Feldkamp, M.:

H. 11, S. 84–90

Neumann, J., siehe Kaesemann Ruth:

H. 3, S. 79–82

Noppenau, H.:

Concept and First Operating Experience with Avedøre 2
H. 5, S. 88–91

Novak, M., Širok, B., Blagojević, B.,

Hočevár, M., and Rotar, M.:

CTP Method – Diagnostic Method for Control of Cooling Tower Operation
H. 1/2, S. 61–67

Nowak, W., Bis, Z., Jablonski, J., and

Walkowiak, R.:

Operating Experience with the 235 MW_e Lignite-fired CFB Boilers at the Turów Power Plant
H. 6, S. 77–81

O

Oeynhausen, H., Claßen, H.-P., and

Riehl, J.:

Upgrading the Low-pressure Turbines of the Emsland Nuclear Power Plant
H. 1/2, S. 85–90

P

Pamme, H., siehe Weihe, G. von:

H. 3, S. 47–49

Pecha, J., Akossy, A., Hrivnák, I., and

Heuser, H.:
Dissimilar Welds (X 20 CrMoV 12-1/14 MoV 6-3) for Energy Devices
H. 8, S. 89–93

Pfeffer, S., siehe Waltl, J.:

H. 9, S. 114–119

Podszun, W., siehe Seidel, R.:

H. 7, S. 78–82

Pohontsch, A., siehe Vosteen, B.:
H. 4, S. 82–91

Polenz, Sabine, siehe Moser P.:

H. 9, S. 129–135

Prenzel, H., and Schäfer, Th.:

New Trends in Coal Procurement
H. 12, S. 95–96

Prenzel, H., Neuhaus, S., and Gerk, A.:

Quo Vadis Power Plant Chemistry?
H. 7, S. 65–68

Protogerakis, E., siehe Hofstötter, P.:

H. 6, S. 82–87

Q

Qiurong Chen and Scheffknecht, G.:

New Boiler and Piping Materials
H. 11, S. 91–98

R

Rall, H., siehe Neumann, F.:

H. 3, S. 59–67

Rastas, A., and Kätkä, M.:

The Finnish Way:
Expansion of Nuclear Energy to Achieve a Reliable Energy Supply
H. 5, S. 75–78

Reimschüssel, R., Bellroth, A.,

Borgwardt, P., und Krohn, Katja:
Konservierung eines 750-t/h-Kombi-Blockes unter dem Aspekt des liberalisierten Strommarktes
H. 10, S. 81–84

Renzenbrink, W., siehe Ewers, J.:

H. 11, S. 60–65

Richter, B., siehe Nath, Chr.:

H. 6, S. 45–47

Riehl, J., siehe Oeynhausen, H.:

H. 1/2, S. 85–90

Riley, G., siehe Hotchkiss, R.:

H. 12, S. 80–85

Ritterbach, E.:

Marktöffnung in Ungarn – Träume und Realitäten
H. 3, S. 28–33

Ritterbach, E., siehe Leonhardt, K.:

H. 11, S. 74–80

Roos, E., Herter, K.-H., and Kempkes, B.:

Pressure Test – Evaluation from the Material mechanical and Safety-relevant Point of View
H. 12, S. 111–118

Röper, B., and Kipshagen, F.-J.:
Operational Experience with Sewage Sludge
and Waste Wood Co-combustion
in the Berrenrath Power Plant
H. 8, S. 60–64

Rotar, M., siehe Novak, M.:
H. 1/2, S. 61–67

S

Sander, B., siehe Wieck-Hansen, Kate:
H. 10, S. 64–67

Seeber, J., siehe Lalak, I.:
H. 9, S. 90–94

Seidel, R., Hilger, S., and Podszun, W.:
Application-oriented Analyses on
the Leaching Characteristic of Strong
Acid Cation Exchangers
H. 7, S. 78–82

Seipp, H.-G., Leidich, F.-U., and
Freund, E.:
Identifying the Influential Factors in
Corrosive Processes on the LP Shaft of
the Elverlingsen E4 Turbogenerator Set
during Unit Shutdown Procedures
H. 4, S. 67–70

Seliger, P., siehe Melzer, B.:
H. 3, S. 83–86

Serres, B., siehe Höfle, F. A.:
H. 10, S. 54–58

S'irok, B., siehe Novak, M.:
H. 1/2, S. 61–67

Smitshuysen, E.F., siehe Fogh, F.:
H. 7, S. 83–86

Spiegel, M., siehe Enders, M.:
H. 4, S. 71–75

Spiegel, W., siehe Schirmer, U.:
H. 4, S. 76–81

Szabó, Sz., und Juhász, A.:
Messung der Geschwindigkeitsverteilung
in großen Strömungsquerschnitten
H. 7, S. 51–56

Szilagyi, Jana, und Ullrich, B.:
Mineralogische Untersuchungen an
Ascheansätzen ausgewählter Braunkohlen
H. 9, S. 136–141

Szynol, K., siehe Kurp, J.:
H. 3, S. 34–36

Sch

Schäfer, Th., siehe Prenzel, H.:
H. 12, S. 95–96

Schallert, B., siehe Geißler, K.-P.:
H. 7, S. 73–77

Scheffknecht, G., siehe Ewers, J.:
H. 11, S. 60–65

Scheffknecht, G., siehe Qiurong Chen:
H. 11, S. 91–98

Schettler, D., Hübner, K., and Görner, K.:
On-line Monitoring of High-temperature
Corrosion from Superheater Materials
H. 6, S. 94–99

Scheuß, G.:
Konsequenter Klimaschutz durch Projekt-
entwicklung im Bereich dezentrale Energie-
erzeugung mit erneuerbaren Energien
H. 6, S. 74–76

Schiller, G.:
Langfristige Risikoentwicklung bei der
Wasserkraft
H. 4, S. 44–48

Schirmer, U., Spiegel, W., und Müller, W.:
Phosphinbildung in Rostfeuerungen
H. 4, S. 76–81

Schlegel, G., and Theis, K. A.:
Highly Qualified Personnel – A Key Factor
for Successful Power Plant Operation
H. 3, S. 50–54

Schlussnus, P.:
Gefährdungsbeurteilung aufgrund
des Arbeitsschutzgesetzes
H. 1/2, S. 71–74

Schmidt, A., siehe Urselmann, H.-J.:
H. 8, S. 76–79

Schneller, Chr.:
Erneuerbare Energien zwischen Anspruch
und Wirklichkeit: Ein Apell
für ein nationales Windkonzept
H. 6, S. 34–38

Schreiber, Kristin:
Energy Industry in Central and Eastern
Europe Status of the Accession Negotiations
H. 1/2, S. 36–39

Schreiber, L., siehe Mylonas, J.:
H. 12, S. 64–67

Schroeder, K.-F., siehe Mandel, H.:
H. 12, S. 75–79

St

Stadler, H., and Hefelet, H.:
Substitution Instead of Inspection and Over-
haul – Replacement of an Extraction Back-
pressure Turbine Requiring Overhaul
by Relocating a Recovered Machine
H. 1/2, S. 96–99

Stamatelopoulos, G. N., siehe Bauer, F.:
H. 12, S. 97–100

Steinbrecht, D.:
Sind Amine eine Alternative zu herkömm-
lichen Konditionierungsmitteln für Wasser-
Dampf-Kreisläufe?
H. 9, S. 1208–123

Sticher, W., Götte, Ch., und Knizik, E.:
Wirkungsgradoptimiertes Industriekraftwerk
mit Hochfengasfeuerung
H. 12, S. 68–74

Stirn, J., siehe Danwerth, K.:
H. 8, S. 52–54

Stoll, M., siehe Käß, M.:
H. 1/2, S. 75–81

Stolzenberger, Chr., siehe Moser P.:
H. 9, S. 129–135

Strömberg, L., siehe Andersson, K.:
H. 10, S. 29–33

Sturm, F. A., Abbé, M., und Trübenbach,
M.:
Strategien für Betriebsführung und
Instandhaltung von Kraftwerken
H. 8, S. 69–75

Sturm, F. A., siehe Georg, E. W.:
H. 9, S. 84–88

T

Tanner, W., siehe Mandel, H.:
H. 12, S. 75–79

Tauschitz, J., siehe Mory, A.:
H. 7, S. 40–44

Theiler, Carmen, Kohn, H., and
Grüger, Birgit:
Laser Beam Cladding of Turbine Bolts
H. 3, S. 75–78

Theis, K. A.:
Kurzbericht über die Tätigkeit der VGB
PowerTech im Jahre 2002/2003
H. 9, S. 46–77

Theis, K. A., siehe Jäger, G.:
H. 7, S. 27–31

Theis, K. A., siehe Schlegel, G.:
H. 3, S. 50–54

Thieß, U., siehe Leibfried, Th.:
H. 7, S. 60–64

Thomas, P., siehe Guével, T. Le:
H. 9, S. 96–99

Thomsen, F., and Bonefeld, J.W.:
The Horns Rev Offshore Wind Farm Project
in Denmark
H. 6, S. 48–53

Tillmann, H.-B., siehe Dubslaff, E.:
H. 1/2, S. 40–44

Triebel, W., Klein, K., and Mathex, B.:
Hydroelectric Power in Western Europe
H. 4, S. 35–39

Truant, S., siehe Leibfried, Th.:
H. 7, S. 60–64

Trübenbach, M., siehe Sturm, F.A.:
H. 8, S. 69–75

U

Ullrich, B., siehe Szilagyi, Jana
H. 9, S. 136–141

Unterberger, S., siehe Berger, R.:
H. 8, S. 46–50

Unterberger, S., siehe Hocquel, M.:
H. 5, S. 116–119

*Urselmann, H.-J., Schmidt, A., und
Misselwitz, D.:*
Komplette Leittechnik und 2000 Feldgeräte
in Rekordzeit erneuert
H. 8, S. 76–79

V

*Vinnicombe, D.A., siehe
Deelen-Bremer, H. Marga van:*
H. 9, S. 108–113

Viswanathan, R., siehe Armor, A. F.:
H. 10, S. 48–53

Voelz, E., Kirtzel, H.-J., and Ebenhöch, E.:
Operational Measurements of Stack Flow
Rates in a Nuclear Power Plant with
Ultrasonic Anemometer
H. 5, S. 79–81

Vortmeyer, N., siehe Bauer, F.:
H. 12, S. 97–100

Voß, A.:
Rationale Strategien und effiziente
Instrumente zum Klimaschutz
H. 5, S. 109–112

Voß, R., Musfeldt, H., und Graf, R.:
Multifunktionales Kombi-Heizkraftwerk
mit Primärenergieeinsatz verschiedener
Nordsee-Brennstoffe
H. 8, S. 41–44

Voß, W., Manderbach, M., and Bassfeld, M.:
Planning of and Operating Experience
with the Baruth Wood-fired Power Plant
H. 8, S. 32–39

*Vosteen, B., Beyer, J., Bonkhofer, Th.-G.,
Pohontsch, A., und Wieland, Andrea:*
Hg-Rückhaltung im reingasseitigen SCR-
Katalysatorbett hinter der Rauchgaswäsche
einer Sonderabfall-Verbrennungsanlage
H. 4, S. 82–91

W

Walkowiak, R., siehe Nowak, W.:
H. 6, S. 77–81

Walter, B., siehe Dünnwald, J.:
H. 1/2, S. 82–84

Walter, G., siehe Werner, Claudia:
H. 10, S. 71–76

Waltl, J., Pfeffer, S., und Köttl, J.:
Mitverbrennung biogener Brennstoffe
in den Kohlekraftwerken der Energie AG
Oberösterreich
H. 9, S. 114–119

Warnecke, R., siehe Enders, M.:
H. 4, S. 71–75

Warnken, L.:
New Insights into the Retention of LOCA
Qualification of Electrical Equipment
in Nuclear Power Plants
H. 8, S. 84–88

Wedam, G., and Harreiter, H.:
Maintenance Problems of Run-off-River
Power Plants in the Change of Time
H. 4, S. 49–51

Wedam, G., und Dorfmeister, K.:
Wasserkraft: Traditionell und innovativ
H. 4, S. 40–43

Weihe, G. von, und Pamme, H.:
Sicherheitskultur in Kernkraftwerken
H. 3, S. 47–49

Weiher, R., siehe Danwerth, K.:
H. 8, S. 52–54

Werden, B., siehe Hofstötter, P.:
H. 6, S. 82–87

*Werner, Claudia, Walter, G., und
Hentschel, Dagmar:*
Ökologie und Ökonomie im Einklang?
H. 10, S. 71–76

Werther, J., siehe Malerius, O.:
H. 4, S. 92–98

Wetzel, R.:
Stromerzeugung und -verteilung
unter den neuen Marktbedingungen
H. 1/2, S. 101–107

Wieck-Hansen, Kate, and Sander, B.:
10 Years Experience with Co-firing Straw
and Coal as Main Fuels together with
Different Types of Biomasses in a
CFB Boiler in Grenå/Denmark
H. 10, S. 64–67

Wieck-Hansen, Kate, siehe Knudsen, N. O.:
H. 11, S. 81–83

Wieland, Andrea, siehe Vosteen, B.:
H. 4, S. 82–91

Willeke, A.:
Klimaschutz im Spannungsfeld
zwischen Politik und Technik
H. 5, S. 102–105

Winter, W.:
The San Lorenzo Combined-cycle PP
H. 7, S. 32–35

Wolff, M., siehe Bohn, D.:
H. 11, S. 54–59

Woyke, W., siehe Mylonas, J.:
H. 12, S. 64–67

Z

*Zeijseink, A. G. L., siehe
Deelen-Bremer, H. Marga van:*
H. 9, S. 108–113

Ziehe, H., siehe Kohde, H.-M.:
H. 7, S. 69–72

| A | | | | | |
|--|--------------|---|---|--|----------------------|
| Abfallverbrennung | | Betriebsführung | | CO ₂ Capture | |
| — Mitverbrennung von Tiermehl mit Erdgas | H. 11, S. 81 | — Ausfallwahrscheinlichkeit | H. 8, S. 69 | — Costs | H. 5, S. 96 |
| — von Tiermehl in Kohlekraftwerken | H. 9, S. 11 | — Betriebserfahrungen | H. 8, S. 69 | — Efficiency reduction | H. 5, S. 96 |
| Abwasser, Stickstoffspezies in REA-Abwasser | H. 7, S. 83 | — Instandhaltungsstrategie | H. 8, S. 69 | — Methods | H. 5, S. 96 |
| Alloy 625 | | — Prozesskennzahlen | H. 8, S. 69 | — Storage | H. 5, S. 96 |
| — Cladding | H. 1, S. 87 | — risikobasierte Instandhaltung | H. 8, S. 69 | — Transport | H. 5, S. 96 |
| — Operational control | H. 1, S. 87 | — Versorgungszuverlässigkeit | H. 8, S. 69 | CO ₂ Emission Trading | H. 5, S. 106 |
| — Preparation of cladding | H. 1, S. 87 | — wissensbasierte Instandhaltung | H. 8, S. 69 | CO ₂ -Problematik | |
| — Quality Assurance | H. 1, S. 87 | Betriebsführungssysteme | | — Projekte | H. 4, S. 41 |
| Amine, Konditionierung des Speise- und Kesselwassers | H. 9, S. 120 | — Dokumentenverwaltung | H. 12, S. 58 | — Umweltauflagen | H. 4, S. 41 |
| Analysentechnik | | — Freischaltungen | H. 12, S. 58 | — Wasserkraftpotentiale | H. 4, S. 41 |
| — ABB-Analysatoren | H. 7, S. 48 | — Geschäftsprozesse | H. 12, S. 58 | CO ₂ transport, CO ₂ storage | |
| — Analytical technology | H. 7, S. 47 | — IT-Systeme | H. 12, S. 58 | — in aquifers | H. 5, S. 96 |
| — Analysers | H. 7, S. 47 | — Standardaufträge | H. 12, S. 58 | — Enhanced coal bed methane recovery | H. 5, S. 96 |
| — Asset management | H. 7, S. 48 | — Workflow-Management | H. 12, S. 58 | — Enhanced oil recovery | H. 5, S. 96 |
| — Flue gas analyses | H. 7, S. 47 | Betriebspersonal | | — in deep ocean | H. 5, S. 96 |
| — Kalibrierung | H. 7, S. 47 | — konventionelle Kraftwerke, Kraftwerker | H. 3, S. 44 | — in minerals | H. 5, S. 96 |
| — Leitfähigkeit | H. 7, S. 47 | — KRAFTWERKS-SCHULE. E. V. | H. 3, S. 47 | Corrosion | |
| — Optima pilot plant | H. 7, S. 47 | — Simulatoreausbildung für Kernkraftwerkspersonal | H. 3, S. 50 | — High-temperature | H. 6, S. 94 |
| — pH-Messung | H. 7, S. 47 | Biomasse | | — On-line monitoring | H. 6, S. 94 |
| — Rauchgasanalyse | H. 7, S. 47 | — Altholz | H. 6, S. 74 | — Superheater materials | H. 6, S. 94 |
| — Wasseranalyse | H. 7, S. 47 | — Betriebserfahrung | H. 12, S. 80 | — Rate | H. 6, S. 95 |
| Anionen-Analyse, Spurenerfassung durch Leitfähigkeitsmessung mit Entgasung | H. 9, S. 108 | — CO ₂ -Reduktion | H. 7, S. 40, H. 12, S. 80 | — Weight loss | H. 6, S. 97 |
| Anionenaustauscher, Aufnahme von Polystyrolsulfonsäure | H. 7, S. 78 | — Biomasseeinsatz | H. 8, S. 32, H. 8, S. 46 | | |
| Asche | | — feste Bioenergieträger | H. 6, S. 64 | D | |
| — Einfluss der Tiermehlmitverbrennung | H. 9, S. 11 | — Feuerungskonzepte | H. 12, S. 80 | Dampferzeuger | |
| — Mitverbrennung von Tiermehl mit Erdgas | H. 11, S. 81 | — flüssige Bioenergieträger | H. 6, S. 64 | — Ascheabriebtest | H. 12, S. 87 |
| Ascheuntersuchungen | | — gasförmige Bioenergieträger | H. 6, S. 64 | — Aschehaushalt | H. 12, S. 87 |
| — Ascheansätze in Braunkohlefeuerung | H. 9, S. 136 | — Königs Wusterhausen | H. 6, S. 74 | — Ballastfeinkohle | H. 12, S. 87 |
| — Mineralbestand in Ascheansätzen bei Braunkohlefeuerung | H. 9, S. 136 | — Mitverbrennung | H. 12, S. 80 | — Brennstoffeigenschaften | H. 10, S. 24 |
| — Mineralogische Untersuchungen an Ascheansätzen | H. 9, S. 136 | — Nutzung | H. 6, S. 64, H. 7, S. 40 | — Brennstoffhandling | H. 10, S. 24 |
| Ash | | — Potentiale | H. 6, S. 64, H. 7, S. 40 | — Brennstoffbewertung | H. 10, S. 24 |
| — Ash deposits in lignite firings | H. 9, S. 136 | — technische Konzepte | H. 7, S. 40 | — Chlorkorrosionsrate | H. 8, S. 65 |
| — Mineralogical investigation of ash deposits | H. 9, S. 136 | — Treibhausgasemissionen | H. 6, S. 74 | — Emissionsmessung | H. 8, S. 65 |
| — Minerals in ash deposits of lignite firings | H. 9, S. 136 | — wirtschaftliche Hemmnisse | H. 7, S. 40 | — Feuerungstechnik | H. 10, S. 24 |
| Aufbereitung von Grubenwasser | H. 7, S. 69 | — Wirtschaftlichkeit | H. 6, S. 64 | — Fließbettkühler | H. 12, S. 87 |
| Ausbildung | | — zirkulierende Wirbelschicht | H. 6, S. 74 | — Genehmigungsbescheid | H. 8, S. 65 |
| — Kraftwerker | H. 3, S. 44 | Braunkohlen-Tagebau | H. 8, S. 27 | — Importkohle | H. 12, S. 87 |
| — KRAFTWERKS-SCHULE. E. V. | H. 3, S. 47 | Brennstoffanalyse in Kohlemischungen | H. 12, S. 95 | — Kesselverschmutzung | H. 8, S. 65 |
| — Simulatoreausbildung für Kernkraftwerkspersonal | H. 3, S. 50 | Brennstoffe | | — Kohleanalyse | H. 12, S. 87 |
| Automatisierung, Quo vadis Kraftwerkschemie? | H. 7, S. 65 | — Quo vadis Kraftwerkschemie? | H. 7, S. 65 | — Kohlemischung | H. 10, S. 24 |
| | | — Reststoffeinsatz | H. 8, S. 32, 46, H. 11, S. 66, H. 12, S. 68 | — Mitverbrennung von Tierkörpermehl | H. 8, S. 65 |
| B | | Brennstoffzusammensetzung in Kohlemischungen | H. 12, S. 95 | — NO _x -Primärmaßnahmen | H. 10, S. 24 |
| Betriebserfahrungen mit Kernkraftwerken | H. 5, S. 37 | C | | — Tiermehl-Anlieferung, -Transport, -Beschickung | H. 8, S. 65 |
| | | Chemie im Kraftwerk | | — Wirbelschichtanlage | H. 8, S. 65 |
| | | — heutige Situation und Zukunft | H. 7, S. 65 | — zirkulierende atmosphärische Wirbelschichtfeuerung | H. 12, S. 87 |
| | | — Quo vadis Kraftwerkschemie? | H. 7, S. 65 | — zirkulierender Wirbelschichtkessel (ZWS) | H. 10, S. 41 |
| | | Cladding | | — Zwangdurchlaufkessel (OTU) | H. 10, S. 41 |
| | | — Alloy 625 | H. 3, S. 87 | Dampfturbine | |
| | | — Operational control | H. 3, S. 87 | — Abbruch | H. 1/2, S. 96 |
| | | — Preparation of cladding | H. 3, S. 87 | — Abdampfdiffusor | H. 10, S. 48 |
| | | — Quality assurance | H. 3, S. 87 | — Anforderungen an den Netzbetrieb | H. 1/2, S. 91 |
| | | CO ₂ | | — Austausch von Komponenten | H. 3, S. 71 |
| | | — EEG-Förderung | H. 5, S. 102 | — Auswirkung Instandhaltung | H. 1/2, S. 91 |
| | | — KWK-Förderung | H. 5, S. 102 | — Dampfparameter | H. 4, S. 62 |
| | | — Vermeidungskosten | H. 5, S. 102, S. 109 | — Deckbänder | H. 3, S. 71 |
| | | CO ₂ -Abscheidung | | — elektrische Regelung | H. 1/2, S. 82 |
| | | — Abscheidung und Speicherung | H. 1/2, S. 51, H. 5, S. 102 | — gebrauchte Dampfturbinen | H. 1/2, S. 96 |
| | | — Emissionsrechte | H. 5, S. 102 | — Inbetriebnahme | H. 3, S. 71 |
| | | | | — Kontrollsystem | H. 1/2, S. 82 |
| | | | | — Korrosionsnarben | H. 4, S. 67 |
| | | | | — Lebensdauerberechnung | H. 1/2, S. 91 |
| | | | | — Leistungssteigerung | H. 12, S. 75 |
| | | | | — Monitoring-System | H. 1/2, S. 82, S. 91 |
| | | | | — neue Labyrinthabdichtung | H. 1/2, S. 85 |

| | |
|--|-----------------------------|
| — neue Schaufelmaterialien | H. 10, S. 48 |
| — Niederdruckbeschaufelung | H. 4, S. 67 |
| — optimierte Strömungsableitung | H. 1/2, S. 85 |
| — Preisalternative | H. 1/2, S. 96 |
| — Redundanz | H. 1/2, S. 82 |
| — Retrofit | H. 12, S. 75 |
| — Revision | H. 3, S. 71 |
| — Revision Gegendruckdampfturbine | H. 1/2, S. 96 |
| — Schaufelbeläge | H. 4, S. 67 |
| — Schaufelprofile | H. 1/2, S. 85 |
| — Schaufelrisse | H. 4, S. 67 |
| — Titanschaukeln | H. 10, S. 48 |
| — Turbinenwerkstoffe | H. 4, S. 62 |
| — Umsetzung von Kraftwerk zu Kraftwerk | H. 1/2, S. 96 |
| — Versuchsmodell | H. 4, S. 62 |
| — Wasserqualität | H. 4, S. 67 |
| — Wellenverkrümmung | H. 3, S. 71 |
| — Wirkungsgrad | H. 4, S. 62 |
| — Wirkungsgradsteigerung | H. 1/2, S. 85, H. 12, S. 75 |
| — zyklische Fahrweise | H. 1/2, S. 91 |
| dezentrale Erzeugung | |
| — Emissionen | H. 10, S. 71 |
| — Hausenergieversorgung | H. 10, S. 71 |
| — KWK-Konzepte im Vergleich | H. 10, S. 71 |
| — Wirtschaftlichkeit | H. 10, S. 71 |
| Druckgeräterichtlinie | H. 12, S. 68 |

E

| | |
|--|--|
| Eisen, kombinierte Enteisung und Entcarbonisierung | H. 7, S. 69 |
| Elektrizitätswirtschaft | |
| — Dänemark | H. 12, S. 34 |
| — Deutschland, neue Bundesländer | H. 1/2, S. 40 |
| — Deutschland, zukünftige Entwicklung | H. 7, S. 27 |
| — EU-Beitrittsländer | H. 1/2, S. 36, S. 40, S. 45, H. 3, S. 29, S. 35 |
| — Liberalisierung | H. 1/2, S. 40, H. 3, S. 29, H. 7, S. 27, H. 8, S. 27, H. 12, S. 34 |
| — Märkte | H. 3, S. 29, H. 12, S. 34 |
| — Netze | H. 1/2, S. 40 |
| — Osteuropa | H. 1/2, S. 36 |
| — Polen | H. 3, S. 35 |
| — Russland | H. 1/2, S. 40 |
| — Ungarn | H. 3, S. 29 |
| — VGB | H. 7, S. 27, H. 12, S. 34 |
| Emissionen | H. 1/2, S. 40, H. 7, S. 27 |
| Emissionshandel | H. 5, S. 109 |
| Energiemix | H. 1/2, S. 51 |
| Energiepolitik | H. 1/2, S. 51, H. 5, S. 102, S. 109 |
| — Erneuerbare-Energien-Gesetz (EEG) | H. 8, S. 46 |
| — Europa | H. 12, S. 34 |
| — Europäische Union, Erweiterung | H. 1/2, S. 36 |
| — EU-Stromrichtlinie | H. 1/2, S. 40, H. 12, S. 34 |
| — Rahmenbedingungen | H. 7, S. 27 |
| Energietechnik | |
| — Baukastensystem Siemens | H. 10, S. 68 |
| — Generatorabteilung | H. 10, S. 68 |
| — variable Schnittstellen | H. 10, S. 70 |

| | |
|---|---------------|
| Energieversorgung | |
| — Osteuropa | H. 1/2, S. 40 |
| Entcarbonisierung | |
| — kombinierte Enteisung und Entcarbonisierung | H. 7, S. 69 |
| — Quo vadis Kraftwerkschemie? | H. 7, S. 65 |
| Enteisung, kombinierte, und Entcarbonisierung | H. 7, S. 69 |
| Entkeimung mittels Katalysator und Wasserstoffperoxid | H. 7, S. 73 |
| Erdgas, Mitverbrennung von Tiermehl | H. 11, S. 81 |
| Erneuerbare Energien | |
| — Entwicklung | H. 6, S. 30 |
| — Fördermechanismen | H. 6, S. 30 |
| — Kosten der Windenergie | H. 6, S. 34 |
| — Nutzung | H. 6, S. 30 |
| — Regelenenergiebedarf | H. 6, S. 34 |
| — ungesicherte Verfügbarkeit | H. 6, S. 34 |
| — Windenergie und Folgeprobleme | H. 6, S. 34 |
| — Wirtschaftlichkeit | H. 6, S. 30 |
| Ersatzbrennstoffe | |
| — Initiativen in den Niederlanden | H. 7, S. 57 |
| — Kosteneinsparung | H. 10, S. 77 |
| — Vergleich Wirbelschicht-/Rostfeuerung | H. 7, S. 57 |
| — Wirkungsgrad | H. 7, S. 57 |
| — Wettbewerbsfähigkeit | H. 7, S. 57 |
| — Zuverlässigkeit | H. 10, S. 77 |

F

| | |
|--|---------------------------|
| Fernwärme | H. 7, S. 36, H. 11, S. 66 |
| Flusskraftwerke, Anforderungen an den Erhalt | H. 4, S. 49 |
| Fossilbefeuerte Kraftwerke | |
| — Kraftwerker-Ausbildung | H. 3, S. 44 |
| — Qualifikation des Betriebspersonals | H. 3, S. 47 |

G

| | |
|----------------------------------|---------------|
| Gasturbine GuD | |
| — Auslegung für Kombi-Kreisläufe | H. 1/2, S. 55 |
| — Betriebserfahrungen | H. 11, S. 34 |
| — mit sequentieller Feuerung | H. 11, S. 34 |
| — Konversion | H. 11, S. 34 |
| — Wirkungsgrad | H. 11, S. 34 |
| Gasturbine | |
| — Berechnung | H. 11, S. 54 |
| — Erfahrungen | H. 11, S. 30 |
| — flexible Fahrweise | H. 11, S. 39 |
| — Neuentwicklung | H. 11, S. 39 |
| — Power turbine | H. 11, S. 54 |
| — Rekuperator | H. 11, S. 39 |
| — Vakuumgetriebe | H. 11, S. 30 |
| — Verdichter | H. 11, S. 54 |
| — Wirkungsgradsteigerung | H. 11, S. 30 |
| Gefährdungsbeurteilung | |
| — Arbeitsmittel | H. 1/2, S. 71 |
| — Arbeitsschutzgesetz | H. 1/2, S. 71 |
| — Gesundheitsschutz | H. 1/2, S. 71 |
| — Unfall | H. 1/2, S. 71 |
| Generation | |
| — Centralised power plants | H. 6, S. 39 |

| | |
|--|--------------|
| — Decentralised technologies | H. 6, S. 39 |
| — Fuel cell | H. 6, S. 39 |
| — Gas engine | H. 6, S. 39 |
| — Micro gas turbines | H. 6, S. 39 |
| — Renewable energy sources | H. 6, S. 39 |
| Getriebe | |
| — Ultraschall an Zahnflanken | H. 11, S. 47 |
| — zerstörungsfreie Prüfungen | H. 11, S. 47 |
| GHG Emission Allowance Trading Directive | H. 5, S. 106 |
| Greenhouse gas emissions | H. 5, S. 106 |
| GuD (Anlage) | |
| — Betriebserfahrungen | H. 7, S. 32 |
| — Gasturbine | H. 7, S. 32 |
| — Wirkungsgrad | H. 7, S. 32 |

H

| | |
|---|---------------------------|
| Hg | |
| — Abscheidung | H. 4, S. 82, H. 5, S. 116 |
| — Desorption von SCR-Katalysatoren | H. 4, S. 82, H. 5, S. 116 |
| — Rückhaltung in SCR-Katalysatoren | H. 4, S. 82, H. 5, S. 116 |
| — Sorptionsverhalten | H. 4, S. 82, H. 5, S. 116 |
| — Verbrennungsanlagen, Messung, Dosierung | H. 4, S. 82, H. 5, S. 116 |

I

| | |
|---|-------------|
| IGCC | H. 5, S. 96 |
| Ionenaustauscher, Leaching-Verhalten stark saurer Kationenaustauscher | H. 7, S. 78 |

K

| | |
|---|---------------------------|
| Katalysatoren zur Entkeimung mit Wasserstoffperoxid | H. 7, S. 73 |
| Kationenaustauscher | |
| — Leaching-Verhalten stark saurer Kationenaustauscher | H. 7, S. 78 |
| — Leitfähigkeitsmessung mit Entgasung | H. 9, S. 108 |
| Kernkraftwerk | |
| — Betriebserfahrungen 2002 | H. 5, S. 37 |
| — Deutschland | H. 7, S. 27 |
| — Kernkraft in Finnland | H. 5, S. 75 |
| — Kerntechnische Ausbildung | H. 3, S. 68 |
| — Know-how-Erhalt | H. 3, S. 68 |
| — PDCA-Zyklus | H. 3, S. 55 |
| — periodische Sicherheitsüberprüfung (PSÜ) | H. 3, S. 55 |
| — Sicherheit in Osteuropa | H. 1/2, S. 36 |
| — Sicherheitskultur | H. 3, S. 55 |
| — Sicherheitskultur-Bewertungssystem (VGB-SBS) | H. 3, S. 55 |
| Kerzenfilter mit Katalysatorstrumpf zur Entkeimung mit Wasserstoffperoxid | H. 7, S. 73 |
| Kessel | |
| — Abhitzekessel | H. 8, S. 52, H. 11, S. 66 |
| Kesselgerüste, Bauausführung künftiger Kraftwerke | H. 11, S. 74 |

- Kesselwasser, Konditionierung mit Aminen H. 9, S. 120
- Klärschlammverbrennung
— Hg-Abscheidung H. 4, S. 92
— Hg-Fällung in Abwasserbehandlung H. 4, S. 92
— Hg-Messtechnik H. 4, S. 92
— Hg-Reaktionen im Rauchgas H. 4, S. 92
- Kleinwasserkraft, innovative Ideen H. 4, S. 43
- Klimaschutz H. 1/2, S. 51, H. 5, S. 102
- Klimaschutzstrategien H. 5, S. 109
- KMV-Störfallfestigkeit
— Störfallfestigkeit elektrischer Geräte H. 8, S. 84
— Zweikomponenten-Silikonkautschuk H. 8, S. 84
- Kohle
— Analytik in Kohlemischungen H. 12, S. 95
— neue Tendenzen in der Kohlebeschaffung H. 12, S. 95
- Kohlemischung, neue Tendenzen in der Kohlebeschaffung H. 12, S. 95
- Kohlensäure, Leitfähigkeitsmessung mit Entgasung H. 9, S. 108
- Kombi-Block
— Konservierung H. 10, S. 81
— Kraftwerksstillstand H. 10, S. 81
— Nasskonservierung H. 10, S. 81
— Wasser-Dampf-Chemie H. 10, S. 81
- Kondensatreinigung, Leaching-Verhalten stark saurer Kationenaustauscher H. 7, S. 78
- Konditionierung von Speise- und Kesselwasser mit Aminen H. 9, S. 120
- Korngrößenverteilung in Kohlemischungen H. 12, S. 95
- Korrosion, Mitverbrennung von Tiermehl mit Erdgas H. 11, S. 81
- Kraft-Wärme-Kopplung H. 7, S. 36, H. 8, S. 32, S. 46, H. 11, S. 66, H. 12, S. 6
- Kraftwerke
— Braunkohle H. 8, S. 27
— Effizienzsteigerung H. 8, S. 27
— Ersatz- und Neubau H. 7, S. 27, H. 12, S. 34
— internationale Zusammenarbeit H. 3, S. 40
— Investitionsmodelle H. 4, S. 33
— Steinkohle H. 3, S. 40
- Kraftwerksbetrieb
— Betriebskennwerte H. 12, S. 64
— Informationstechnik und Informationssysteme H. 12, S. 64
— Optimierung H. 12, S. 64
- Kraftwerkschemie
— heutige Situation und Zukunft H. 7, S. 65
— Kreislaufchemie H. 8, S. 94
— Quo vadis Kraftwerkschemie? H. 7, S. 65
— Verfahrensweise H. 8, S. 94
- Kraftwerkskonzepte
— Betriebserfahrungen H. 5, S. 88
— Biomasse H. 10, S. 34
— Braunkohle H. 5, S. 82
— Braunkohleetrocknung H. 11, S. 60
— CO₂-Abscheidung H. 10, S. 29
— CO₂-Minderung H. 5, S. 88
— Dampferzeuger H. 5, S. 82
— Forschung und Entwicklung H. 10, S. 29, H. 12, S. 97
— GuD-Anlage H. 1/2, S. 55, H. 8, S. 52
— Industriekraftwerke H. 11, S. 66
— Kohleetrocknung H. 11, S. 60
— Mitverbrennungsgrad H. 5, S. 88, H. 10, S. 34
— Steinkohle H. 5, S. 88, H. 12, S. 97
— überkritische Dampfparameter H. 10, S. 34, H. 12, S. 97
— Verfahrenstechnik H. 10, S. 29, H. 11, S. 60
— Werkstoffe H. 5, S. 82, H. 12, S. 97
— Wirkungsgrad H. 5, S. 82, H. 11, S. 60, H. 12, S. 97
— Wirtschaftlichkeit H. 5, S. 82, H. 11, S. 60
- KRAFTWERKSSCHULE. E. V.
— Kraftwerker-Ausbildung H. 3, S. 44
— Qualifikation des Betriebspersonals H. 3, S. 47
- Kraftwerkstechnik
— Ausbildung H. 3, S. 59
— Effizienzverbesserungen H. 1/2, S. 45
— Erfahrung H. 3, S. 59
— Know-how-Sicherung H. 3, S. 59
— Modernisierungen H. 1/2, S. 45
— Organisation H. 3, S. 59
- Kühlturmuntersuchungen
— neue Messmethode (CTP Method) H. 1/2, S. 62
— Messsystem, Mobile unit H. 1/2, S. 62
— Rekonstruktion, Erneuerung H. 1/2, S. 61
— thermodynamische Charakteristik H. 1/2, S. 62
- Kühlwasser, Quo vadis Kraftwerkschemie? H. 7, S. 65
- Kyoto Protocol H. 5, S. 106
-
- L**
-
- Laufkraftwerke
— Konzessionsdauer H. 4, S. 45
— Langlebigkeit H. 4, S. 45
— Lebensdauer H. 4, S. 45
- Lebensdauerüberwachung
— Befristungen H. 4, S. 58
— Prüfmanagement H. 4, S. 58
— Prüfzyklen H. 4, S. 58
— Richtlinien H. 4, S. 58
— Zustandsbewertung H. 4, S. 58
- Leichtwasserreaktor
— austenitischer Stahl H. 1/2, S. 108
— Kobalteinbau H. 1/2, S. 108
— Kobalt-60 H. 1/2, S. 108
— Oxidschutzschicht H. 1/2, S. 108
- Leitfähigkeit, Messung hinter Kationenaustauscher mit Entgasung H. 9, S. 108
-
- M**
-
- Makroelemente in Kohlemischungen H. 12, S. 95
- Maschinenhaus, Senkung des Investitionsbedarfs H. 11, S. 74
- Measurement
— Design H. 6, S. 95
— Electro-chemical noise H. 6, S. 95
— Impedance spectroscopy H. 6, S. 95
— Measurement H. 6, S. 96
- Mercury
— Adsorption of Hg in SCR catalysts H. 4, S. 82, H. 5, S. 116
— Desorption from SCR catalysts H. 4, S. 82, H. 5, S. 116
— Incinerators, measuring, dosing H. 4, S. 82, H. 5, S. 116
— Precipitation H. 4, S. 82, H. 5, S. 116
— Sorption H. 4, S. 82, H. 5, S. 116
- Mikrobiologie, Entkeimung mit Katalysator und Wasserstoffperoxid H. 7, S. 73
- Mischfeuerung H. 12, S. 68
- Mitverbrennung
— biogener Brennstoffe in Kohlekraftwerken H. 9, S. 114
— von Tiermehl in Kohlekraftwerken H. 9, S. 114
— von Tiermehl mit Erdgas H. 11, S. 81
-
- N**
-
- Nasswäscher
— Abscheidung H. 11, S. 87
— Atomisation H. 11, S. 84
— Cleaning efficiency H. 11, S. 84
— Feinstaubemission H. 11, S. 89
— Gaswäscher H. 11, S. 84
— Kollisionsmodell H. 11, S. 85
— Korngrößenverteilung H. 11, S. 87
— Rauchgaswäscher H. 11, S. 85
— Scrubber H. 11, S. 84
— sIMPACT H. 11, S. 84
— Staubscheidung H. 11, S. 84
— Trenngrad H. 11, S. 87
— Tropfenkollision H. 11, S. 84
— Tropfenverteilung H. 11, S. 84
— Two-phase flow H. 11, S. 84
— Washing liquid H. 11, S. 84
— Zerstäubung H. 11, S. 84
— Zweiphasenströmung H. 11, S. 84
- Nickelbasislegierungen
— Nachsorgearbeiten H. 3, S. 87
— Qualitätssicherung H. 3, S. 87
— Schweißplattierung H. 3, S. 87
— Vorbereitung von Schweißplattierungen H. 3, S. 87
- Nuclear power in Finland H. 5, S. 75
- Nuclear power plant
— Measurement of stack flow rates H. 5, S. 79
— Simulator training H. 3, S. 50
— Use of ultrasonic anemometers H. 5, S. 79
-
- O**
-
- Offshore Wind Farm
— Economy H. 6, S. 48
— Horns Rev H. 6, S. 48
— Operation H. 6, S. 48
— Regulatory aspects H. 6, S. 48
— Wind turbine H. 6, S. 48
- Orbitalschweißtechnik
— Nahtvorbereitung H. 1/2, S. 68
— Raupentechnik H. 1/2, S. 68
— Verfahrensqualifikation H. 1/2, S. 68
— WIG H. 1/2, S. 68
— Wurzelschutz H. 1/2, S. 68

organische Substanzen, Leaching-Verhalten stark saurer Kationenaustauscher H. 7, S. 78
 Oxidation, kombinierte Enteisung und Entcarbonisierung H. 7, S. 69

P

Personal

— Kraftwerker-Ausbildung H. 3, S. 44
 — KRAFTWERKS SCHULE E. V. H. 3, S. 47
 — Simulatorausbildung für Kernkraftwerkspersonal H. 3, S. 50

Phosphat(e)

— Mitverbrennung von Tiermehl mit Erdgas H. 11, S. 81
 — Tiermehlmitverbrennung in Kohlekraftwerken H. 9, S. 114

Phosphin

— allgemeine Beschreibung H. 4, S. 76
 — Phosphinbildung in der thermischen Abfallverwertung H. 4, S. 76
 — Tiermehlverbrennung H. 4, S. 76
 — Untersuchungen H. 4, S. 76
 — Vorkommen im Verbrennungsprozess H. 4, S. 76

PowerTech Training Center

— Qualification of operating personnel H. 3, S. 47
 — Training of power plant personnel H. 3, S. 44

Prozessführung

— Betriebsführung H. 9, S. 84
 — Datenaufkommen und Datenvernetzung H. 1/2, S. 106
 — Diagnostik H. 9, S. 85
 — durchgängige Datenflüsse H. 1/2, S. 101
 — Kraftwerkseinsatzplanung H. 1/2, S. 101
 — Software-Strukturen H. 1/2, S. 103
 — Vernetzung Diagnose mit Leittechnik H. 9, S. 86

Prozess-Leit- und -Informationstechnik

— CO₂-Reduzierung H. 10, S. 55
 — Fixpunkt-Thermoelemente H. 10, S. 54
 — Informationsmanagement-system IMS H. 4, S. 57
 — Instrumentierung, Feldgeräte H. 8, S. 77
 — Modernisierung des Kraftwerks Wilhelmshaven H. 8, S. 76
 — Modernisierung der Ver- und Entsorgung H. 4, S. 52
 — neue Messprinzipien H. 8, S. 77
 — OPC-Server H. 4, S. 55
 — PCS 7 H. 4, S. 56
 — Prozessführungssystem PFS H. 4, S. 56
 — Verringerung der Messunsicherheit H. 10, S. 57
 — Wirkungsgraderhöhung H. 10, S. 54

Pumpspeicherwerke, Netzregelbarkeit

H. 4, S. 42

Q

Qualitätssicherung bei Kohlemischungen H. 12, S. 95

R

Rauchgasentschwefelung, Stickstoffeintrag durch SAV-Produkt als Absorptionsmittel H. 7, S. 83

Rauchgasreinigung, Quo vadis Kraftwerkschemie? H. 7, S. 65

REA

— Abwasser, Einsatz von SAV-Produkt, Stickstoffspezies H. 7, S. 83
 — Gips, Einfluss der Tiermehlmitverbrennung H. 9, S. 114

REA-Optimierung

— Simulationsergebnisse H. 3, S. 79
 — Tropfeninteraktion H. 3, S. 79
 — Tropfenspektrum H. 3, S. 79
 — veränderte Düsenanordnung H. 3, S. 79
 — verminderte Bypass-Strömung H. 3, S. 79

Refuse derived fuels

— Comparison circulating fluidised bed versus water-cooled grate Wirbelschicht-/Rostfeuerung H. 7, S. 57
 — Competitiveness H. 7, S. 57
 — Efficiency H. 7, S. 57
 — Initiativen in den Niederlanden H. 7, S. 57
 — Reliability H. 10, S. 77
 — Saving of costs H. 10, S. 77

Renewable Energy Sources

— Certification system H. 2, S. 37
 — Development of renewable energy sources H. 2, S. 37
 — Directive on the promotion of RES H. 2, S. 37

S

Salt melt corrosion

— Exposition tests H. 4, S. 71
 — Fowling: composition H. 4, S. 71
 — Temperature profiles H. 4, S. 71
 — Thermic spray coated surface H. 4, S. 71

Salzschmelzenkorrosion

— Auslagerungsversuche H. 4, S. 71
 — thermisch gespritzte Schichten H. 4, S. 71
 — Zusammensetzung der Beläge H. 4, S. 71

SAV-Produkt

— Einfluss der Tiermehlmitverbrennung H. 9, S. 114
 — Einsatz in REA, Stickstoffspezies H. 7, S. 83

Schmelzverhalten in Kohlemischungen H. 12, S. 95

Schweißplattierung

— Nachsorgearbeiten H. 3, S. 87
 — Nickelbasislegierungen H. 3, S. 87
 — Qualitätssicherung H. 3, S. 87
 — Vorbereitung H. 3, S. 87

Simulator Training

— Simulator training for fossil-fired power plants H. 3, S. 47
 — Simulator Training for nuclear power plants H. 3, S. 50

SNCR bei MVA

— NH₃-Schlupf-Messung H. 5, S. 113
 — Optimierung durch Laserspektroskopie H. 5, S. 113

— SNCR mit NH₄OH-Einsatz H. 5, S. 113
 — Stickoxidminderung > 80 % H. 5, S. 113

Speicherkraftwerke

— Hochwasserabfuhr H. 4, S. 46
 — Verlandung H. 4, S. 46

Speisewasser,

Konditionierung mit Aminen H. 9, S. 120

Spurenelemente in Kohlemischungen H. 12, S. 95

St

Steam Generators

— Advanced cyclone H. 9, S. 96
 — Air distribution and flue gas recirculation H. 9, S. 90
 — Air distribution of the combustion chamber H. 10, S. 59
 — Ash superheater corrosion H. 10, S. 84
 — Bed agglomeration H. 10, S. 84
 — Biomass co-firing H. 10, S. 84
 — Boiler characteristics H. 8, S. 80
 — Boiler operation with different fuels H. 8, S. 80
 — Carbon burn-out H. 9, S. 90
 — CFB-boiler H. 8, S. 55, S. 80, H. 9, S. 96, H. 10, S. 41, 84
 — CFB plant, fuel flexibility H. 9, S. 100
 — Circulating Fluidized Bed (CFB) H. 8, S. 60
 — Coal-fired plant H. 1/2, S. 75
 — Co-combustion H. 8, S. 60
 — Co-firing straw and coal H. 10, S. 84
 — Combustion of recovered fuels H. 8, S. 80
 — Compact separator H. 6, S. 77
 — Compensations under siphon H. 10, S. 59
 — Convective superheater corrosion and erosion H. 10, S. 84
 — Corrosion in combustion of different fuels H. 8, S. 80
 — Deposits H. 9, S. 96
 — Deposits on convective superheater H. 10, S. 84
 — Deposits on to the nozzle bottom H. 10, S. 59
 — Desulphurisation efficiency H. 6, S. 77
 — Desulphurisation and limestone consumption H. 9, S. 90
 — Early detection of damage at boiler tubes H. 8, S. 55
 — Emissions H. 6, S. 77, H. 9, S. 90
 — Flue gas clean-up H. 8, S. 60
 — Flue gas moisture measurement H. 8, S. 55
 — Fluid bed heat exchanger (FBHE) H. 9, S. 96
 — Fluidized bed coal-firing systems H. 10, S. 59
 — Fluidized bed firing systems H. 9, S. 90
 — Fuel characteristics H. 9, S. 96
 — Fuel gas cleaning H. 9, S. 100
 — Fuel, limestone, ash, handling and feeding H. 9, S. 96
 — Fuel mix H. 9, S. 100
 — Fuel supply/employment H. 1/2, S. 75
 — Furnace temperature H. 9, S. 90
 — Heat flux in CFB boiler H. 10, S. 41
 — High efficiency cyclones H. 9, S. 90
 — Increasing efficiency H. 10, S. 41
 — Integrated fuel management H. 1/2, S. 75
 — INTREX (Fließbettkühler) H. 10, S. 41
 — INTREX heat exchanger H. 8, S. 80

-
- Lignite-fired CFB boiler H. 6, S. 77
 — Logistic list H. 1/2, S. 75
 — Measuring the moisture in the flue gas H. 8, S. 55
 — Meat and bone meal (MBM) H. 9, S. 100
 — Mechanism of erosion H. 6, S. 77
 — Membran wall of the evaporator membrane H. 10, S. 59
 — Monthly production plan H. 1/2, S. 75
 — Nozzle damage by abrasion H. 10, S. 59
 — Operation analysis H. 9, S. 96
 — Operating experience H. 6, S. 77, H. 8, S. 60, H. 9, S. 90, 100
 — Penetration of the superheater H. 10, S. 59
 — Petroleum coke combustion H. 9, S. 96
 — Pig-tail nozzle H. 6, S. 77
 — Pollutant emissions H. 9, S. 96
 — Sewage sludge H. 8, S. 60
 — Sludge H. 9, S. 100
 — Solid fuel preparation H. 9, S. 100
 — Stock Management, Auxiliary Substances, Residual Products H. 1/2, S. 75
 — Wast combustion H. 9, S. 100
 — Wast wood H. 8, S. 60
- Steinkohle**
 — Brennstoffversorgung H. 12, S. 90
 — Energiewirtschaft H. 12, S. 90
 — Kohlehandel H. 12, S. 90
 — neue Tendenzen in der Kohlebeschaffung H. 12, S. 95
 — Wirtschaftlichkeit H. 12, S. 90
- Stickstoff, Spezies in REA-Abwasser** H. 7, S. 83
Stromerzeugung aus Wasserkraft, Entwicklung der Vorschriften H. 4, S. 35
-
- T**
-
- Temperaturprofile H. 4, S. 71
 thermodynamische Prozesse
 — Brayton-cycle H. 1/2, S. 55
 Training
 — KRAFTWERKS-SCHULE E. V. H. 3, S. 47
 — Operating personnel of power plants H. 3, S. 44
 Transformatoren
 — Alterung H. 7, S. 61
 — LFH-Technik H. 7, S. 60
 — Vakuumtrocknung (vor Ort) H. 7, S. 60
 — Wasser in Feststoffisolation H. 7, S. 62
 Trockenfeuerung, Mitverbrennung von Tiermehl mit Erdgas H. 11, S. 81
 Turbinentisch, hochgestellte Turbine H. 11, S. 74
-
- U**
-
- Überwachung, Quo vadis Kraftwerkschemie? H. 7, S. 65
 Umkehrosiose, Schutz vor Biologie durch katalytische Entkeimung H. 7, S. 73
-
- V**
-
- Verbandsarbeit
 — Betriebsergebnisse H. 9, S. 46
 — Erfahrungsaustausch H. 9, S. 46
 — Interessensvertretung H. 9, S. 46
 — Liberalisierung H. 9, S. 46
 — Mitgliedernutzen H. 9, S. 46
 — Wirtschaftlichkeit H. 9, S. 46
 Verschlackung bei Kohlemischungen H. 12, S. 95
 Verschmutzung(en) bei Kohlemischungen H. 12, S. 95
 Versorgungssicherheit H. 1/2, S. 51
 VGB
 — Guillaume-Gedenkmünze H. 12, S. 34
 — Heinrich-Mandel-Preis H. 12, S. 34
 — Kongressbericht „Kraftwerke 2003“ H. 12, S. 34
 — „Kopenhagener Erklärung“ H. 12, S. 34
 Vollentsalzung
 — Leaching-Verhalten stark saurer Kationenaustauscher H. 7, S. 78
 — Quo vadis Kraftwerkschemie? H. 7, S. 65
-
- W**
-
- Wärmeverschiebesysteme bei REA
 — Rohgaskühler H. 9, S. 78
 — Wasser-/Luftvorwärmer H. 9, S. 78
 — zur Luftvorwärmung H. 9, S. 78
 — zur ND-Kondensatvorwärmung H. 9, S. 78
 Wasseraufbereitung
 — kombinierte Enteisung und Entcarbonisierung H. 7, S. 69
 — Leaching-Verhalten stark saurer Kationenaustauscher H. 7, S. 78
 — Umkehrosiose mit vorgeschalteter katalytischer Entkeimung H. 7, S. 73
 Wasser-Dampf-Kreislauf
 — Konditionierung mit Amin H. 9, S. 120
 — Leitfähigkeitsmessung mit Entgasung H. 9, S. 108
 — Quo vadis Kraftwerkschemie? H. 7, S. 65
 Wasserkraft
 — Entwicklungsperspektiven H. 4, S. 35
 — Gefahren H. 4, S. 35
 — Möglichkeiten H. 4, S. 35
 — Nutzung, Nebeneffekte, Umweltschutz H. 4, S. 41
 — Potentiale, elektro-mechanische Entwicklungen H. 4, S. 41/42
 Wasserkraftausbau
 — Investitionen H. 4, S. 44
 — Markt H. 4, S. 44
 — Randbedingungen H. 4, S. 44
 Wasserkraftwerke
 — Erneuerung, Umbau- und Erweiterungsmaßnahmen H. 4, S. 43
 — Verfügbarkeit, Instandhaltung H. 4, S. 45
 Wasserrahmenrichtlinie, Risikoentwicklung für die Wasserkraft H. 4, S. 47
 Wasserstoffperoxid zur Entkeimung mittels Katalysator H. 7, S. 73
- Wasserturbinen
 — Bauformen H. 4, S. 40
 — Entwicklungen H. 4, S. 40
 — Grundtypen H. 4, S. 40
 Werkstoffe
 — Anlagensicherheit H. 12, S. 111
 — Austenite H. 9, S. 124, H. 11, S. 91
 — Betriebserfahrungen H. 12, S. 119
 — Bruchmechanik H. 12, S. 111
 — Chlorkorrosion H. 6, S. 88
 — galvanische Nickelschicht H. 6, S. 88, H. 12, S. 106
 — Hochtemperaturkorrosion H. 12, S. 106
 — Kobaltbasislegierung H. 3, S. 75
 — Laserstrahlbeschichtung H. 3, S. 75
 — Legierungseinfluss H. 3, S. 83, H. 11, S. 91
 — Mischverbindung H. 8, S. 89
 — Oxidationsschutz H. 3, S. 75
 — Panzerung H. 3, S. 75
 — Potentialsondenverfahren H. 6, S. 83
 — Rissüberwachung H. 6, S. 83
 — Risswachstum H. 6, S. 83
 — Schadensursachen H. 12, S. 119
 — Schweißfehler H. 8, S. 89
 — Schweißnahtprüfung H. 8, S. 89
 — Sprödbruch H. 12, S. 119
 — Verschlackung H. 12, S. 106
 — Verschleiß H. 3, S. 75
 — Verschmutzung H. 12, S. 106
 — Wärmenachbehandlung H. 8, S. 89
 — Werkstoffeigenschaften H. 12, S. 111, 119
 — Werkstoffforschung H. 9, S. 124, H. 11, S. 91
 — wiederkehrende Prüfungen H. 12, S. 111
 — Zeitstandfestigkeit H. 3, S. 83, H. 9, S. 124, H. 11, S. 91
 — Zunderbeständigkeit H. 3, S. 83
 — 7 CrMoVTiB 10-10 H. 9, S. 124
 — 9-bis 12 %-Chromstähle H. 3, S. 83, H. 8, S. 89, H. 9, S. 124, H. 11, S. 91
- Windenergie
 — Ausbau der Windenergienutzung H. 6, S. 45
 — Betriebsstörungen H. 6, S. 58
 — Condition Monitoring H. 6, S. 58
 — Fluktuierende Energieeinspeisung H. 6, S. 54
 — Instandhaltung H. 6, S. 58
 — Lastfluss H. 6, S. 54
 — Offshore-Windparks H. 6, S. 45
 — Onshore-Windparks H. 6, S. 45
 — Regelernergie H. 6, S. 54
 — Repowering H. 6, S. 45
 — Wartung H. 6, S. 58
 — Windausgleich H. 6, S. 54
 — Windenergie H. 6, S. 45
 Wirkungsgrad
 — CO₂-Minderung H. 5, S. 92
 — Energiemix H. 5, S. 92
 — Forschung und Entwicklung H. 5, S. 92
 — Kombi-Kreislauf H. 1/2, S. 55
 — Kraftwerkskonzept H. 5, S. 92
 — Optimierung H. 12, S. 68
 — Steinkohle H. 5, S. 92
 — Werkstoffe H. 5, S. 92
-
- Z**
-
- ZECA H. 5, S. 96
 Änderung im VGB-Vostand H. 11, S. 101

- Baumüller, Franz, Verabschiedung nach 40 Jahren Kraftwerkserfahrung
H. 1/2, S. 119
- Baumüller, Franz, 65 Jahre
H. 4, S. 102
- Bauth, Jörg, Sprecher des Vorstandes
H. 1/2, S. 120
- Bernt, Reinhard, gestorben – Bernt Messtechnik mit neuer Geschäftsführung
H. 6, S. 99
- Böker, Hermann, gestorben
H. 12, S. 127
- Bonekamp, Berthold, neuer Vorsitzender des Harpen-Aufsichtsrates
H. 10, S. 93
- Cordoba, Ricardo, Leiter European Sales bei GE Power Systems
H. 10, S. 93
- Creegan, Richard, neuer Vizepräsident von LODESTAR Corporation
H. 5, S. 123
- Czychon, Karl-Heinz, 50
H. 11, S. 101
- Elsässer, Rainer Frank, 60 Jahre
H. 6, S. 99
- Exner, Rodica, Geschäftsführerin bei Hamon
H. 11, S. 101
- Gasteiger, Georg, neuer Vorstand beim FDBR
H. 8, S. 102
- Geiß, Armin, Vorstandsvorsitzender von Thüga
H. 6, S. 100
- Geschäftsführung von RWE NUKEM erweitert
H. 11, S. 101
- Grawe, Joachim, 70 Jahre
H. 4, S. 102
- Güthoff, Berd, in der Geschäftsführung von E.ON Kernkraft
H. 5, S. 123
- Hamer, Paul, Director of UK Projects by BNFL Environmental Services
H. 6, S. 100
- Harig, Hans-Dieter, im Ruhestand
H. 6, S. 100
- Ihnken, Enno, gestorben
H. 1/2, S. 119
- Jäger, Gerd, im Vorstand der Harpen AG
H. 10, S. 93
- Johänntgen, Uwe, neuer Leiter „Erzeugung“ bei Mark-E
H. 5, S. 123
- Jucker, Bernhard, Vorstandsvorsitzender von ABB Deutschland
H. 1/2, S. 120
- Kallmeyer, Dirk, Silberne VGB-Ehrennadel
H. 1/2, S. 120
- Kantner, Armin, 75 Jahre
H. 4, S. 102
- Kaufmann, Wandulf, komplettiert Thyssengas-Geschäftsführung
H. 8, S. 100
- Keitel, Steffan, leitet SLV, Duisburg
H. 1/2, S. 120
- Kempkes, Bernd, 60 Jahre
H. 10, S. 93
- Koppitz, Michael, übernimmt Vorsitz der DMT-Geschäftsführung
H. 8, S. 100
- Kuhnt, Dietmar, KTG-Ehrenmitglied
H. 12, S. 127
- Lochrier, Gerd D., 60 Jahre
H. 5, S. 123
- Lücker, Guido, in die Geschäftsführung von Viterra Energy Services berufen
H. 10, S. 93
- Lutsch, Werner R., neuer Geschäftsführer der Arbeitsgemeinschaft Wärme- und Heizkraftwirtschaft
H. 8, S. 100
- Maichel, Gerd, neuer Vorsitzender des Aufsichtsrates von Harpen AG
H. 5, S. 123
- Marten, Rolf, neuer Geschäftsführer von Yokogawa Deutschland
H. 1/2, S. 120
- Martynova, Olga, died
H. 1/2, S. 119
- Möller, Joachim, neues Präsidiumsmitglied im VDI
H. 1/2, S. 121
- Neue Organisation der Deutschen Gruppe von ALSTOM
H. 8, S. 102
- Noetzelin, Günther, 85 Jahre
H. 4, S. 102
- Pohle, Rolf, gestorben
H. 8, S. 100
- Pruschek, Rudolf, gestorben
H. 6, S. 99
- Röllinger, Hans, im Vorstand der ASU-Regionalgruppe Aachen
H. 12, S. 127
- Russwurm, Siegfried, leitet das Siemens-Geschäftsgebiet A&D Motion Control Systems
H. 1/2, S. 121
- RWE Power AG neu geordnet
H. 8, S. 102
- Sondermann, Hans, neuer Geschäftsführer bei SEW-EURODRIVE
H. 4, S. 102
- Scheler, Jörg, neuer Geschäftsführer bei Thyssengas
H. 6, S. 100
- Schmidt, Gerhard, neuer Vorstand beim FDBR
H. 8, S. 102
- Schönung, Bernhard, nicht mehr bei Lurgi
H. 12, S. 127
- Schrage, Frank, neuer Geschäftsführer bei Schrage Rohrketten-System GmbH
H. 1/2, S. 121
- Schulten, Rudolf, neuer Vorstandsvorsitzender von MVV Energie AG
H. 4, S. 102
- Schulten, Rudolf, Nachfolger von Roland Hartung bei MVV
H. 11, S. 101
- Schwarz, Helmut, Otto-Hahn-Preisträger
H. 10, S. 93
- Schwarz, Stephan, Geschäftsführer der SWM
H. 6, S. 100
- Schwirten, Dieter, 65 Jahre
H. 4, S. 102
- Schwirten, Dieter, gestorben
H. 8, S. 100
- Strätling, Michael, neuer Lurgi-Vorstandsvorsitzender Dr. Bernhard Schönung scheidet aus der Lurgi AG aus
H. 12, S. 127
- Thier, Hermann, im Ruhestand
H. 1/2, S. 120
- Thomé-Kozmiensky, Karl. J., Ehrendoktor
H. 4, S. 102
- Trautmann, Karl-Heinz, Vorstand bei MVV Energie
H. 6, S. 100
- Unger, Bernd, neuer Vorsitzender der RWE-Piller-Geschäftsleitung
H. 12, S. 127
- Wechsel in der Chefredaktion der VGB PowerTech
H. 12, S. 128

Wechsel in der Geschäftsführung des Instituts für Korrosionsschutz Dresden
H. 8, S. 100

Weidemann, Detlef, Vorstand Marketing/
Vertrieb bei natGAS
H. 1/2, S. 120

Wexrich, Götz, im Ruhestand
H. 1/2, S. 121

Wicks, Roger, New Chairman
for World Coal Institute
H. 8, S. 102

Widera, Bernd, Vorstandssprecher
von Harpen
H. 4, S. 102

Witschen, Bernd, wechselt zur GEW Rhein-
Energie
H. 6, S. 100

Züfle, Ernst Michael, neuer Geschäftsführer
der Westinghouse Electric Germany GmbH
H. 12, S. 128

Buchbesprechungen

Abfallablagerversordnung:
30. BImSchV – TA Siedlungsabfall
H. 1/2, S. 116

Die Versorgung ist so gut wie ihr Schutz:
Selektivschutz elektrischer Anlagen
H. 1/2, S. 116

Gefährdungsabschätzung von Umweltschad-
stoffen (GvU)
H. 1/2, S. 116, H. 10, S. 94, H. 12, S. 129

Handbuch Energiemanagement Wirtschaft –
Recht – Technik
H. 8, S. 88, H. 12, S. 129

Jahrbuch der europäischen Energie- und
Rohstoffwirtschaft 2003
H. 6, S. 102

Sicherheitstechnik (ST)
H. 1/2, S. 116, H. 8, S. 88, H. 12, S. 129

Untersuchungen und Anwendung von Dich-
telementen – XII. Dichtungskolloquium
H. 1/2, S. 115

Wer forscht was in der Energie?
H. 12, S. 129