

Sachverzeichnis 1998

A

ABE-Bericht H. 5, S. 29

Abfallbehandlungsanlage, thermische H. 3, S. 86
— Öko-Audit H. 7, S. 68

Abgasreinigung bei MVA H. 4, S. 67

Abgasreinigungstechnik H. 4, S. 79

Abfallverbrennung H. 3, S. 154
— Feuerfestmaterial H. 10, S. 154
— Keimbelastung in der Umgebung H. 4, S. 62

Abhitzedampferzeuger, GuD-Anlage,
SVZ Schwarze Pumpe H. 9, S. 35
— thermische Optimierung H. 8, S. 44

Abkühlcharakteristik H. 8, S. 92

Ablagerungen aufgrund von Bio-
filmbildung in Kohlesilos H. 6, S. 99–102
— Hochtemperatur-Korrosion H. 8, S. 105

Abnahmeversuche an Müllbunker-
Überwachungssystemen H. 1, S. 64–70

Abwasser, Entfernung
von Ammoniak
aus REA-Abwasser H. 4, S. 85–93

Abwasseraufbereitung,
Entfernung von Ammoniak
aus REA-Abwasser H. 4, S. 85–93

Abwasserminimierung H. 9, S. 92

Additive zur Korrosions-
verminderung in MVA H. 11, S. 101

Additivzugabe zur HCl-Bindung
in ZAWSF H. 12, S. 66

Aeroderivative oder Heavy-duty-
Gasturbinen? H. 6, S. 42–48

AG TURBO, Gasturbinen-
forschung und -entwicklung H. 11, S. 33

Akkreditierung,
 Aufbau des chemischen
 Prüflabors der ÖDK H. 2, S. 97–102

Aktivkoksanlagen H. 2, S. 77

akustische Auslegung einer Anlage,
 Berechnungsmodell H. 9, S. 88

Alstom-Schüsselmühle,
 Staubbelastung, Laufruhe,
 Standzeiten, Plexiglasmodell,
 Strömungssimulation
 mit finiten Elementen, Zerkleinerungsvorgang H. 9, S. 80

Amasox-Prozeß H. 1, S. 71

Ammoniak,
 Entfernung von Ammoniak
 aus REA-Abwasser H. 4, S. 85–93

Ammoniak-REA H. 1, S. 71

Analyse, automatische Überwachung
 von Wasser-Dampf-
 Kreisläufen H. 3, S. 100–107
 — Qualitätssicherung
 im chemischen Prüflabor H. 2, S. 97–102

Analysenautomaten zur Überwachung
 von Wasser-Dampf-
 Kreisläufen H. 3, S. 100–107

Anforderungen an ein Prüflabor
 nach der Norm EN 45001 H. 2, S. 97–102

Anlagenbeschreibung,
 Gasturbinen H. 7, S. 37–43

Armaturen, elektronische Drucküber-
 wachung für Überströmventile H. 5, S. 107
 — neue Stellventile H. 3, S. 65

Auftragnehmerbeurteilung H. 3, S. 34

Ausschreibungskriterien Industrie-
 und Heizkraftwerke
 Drau-Consult H. 3, S. 49

Austenit-Ferrit-Schweiß-
 verbindungen H. 3, S. 108

austenitische Rohrverbindungen,
Optimierung H. 2, S. 103

Auswurf, saurer H. 1, S. 75

Automatisierung der Überwachung
von Wasser-Dampf-
Kreisläufen H. 3, S. 100–107

B

Basissicherheitskonzept H. 11, S. 122

Bauteile aus GFK, Produktion,
Transport, Montage H. 7, S. 99

Berechnung, Rotorkappen H. 6, S. 61

Bestimmung von Dehnungs-
erhöhungsfaktoren H. 9, S. 116

Betrieb Kraft-Wärme-Kopplung
Wienstrom H. 5, S. 102

betriebliches Umwelt-Management-
und Informationssystem H. 10, S. 176

Betriebsablaufverfolgung
im System PRODAS H. 11, S. 63

betriebsbegleitende KMV,
Nachweis H. 8, S. 51

Betriebserfahrungen, Dampf-
turbinen in einem HKW H. 5, S. 97–101

— Gasturbinen,
Cheng-Cycle-Anlage H. 11, S. 46–52

— HKW Mitte, Berlin H. 7, S. 31

— Kraftwerk Schkopau H. 1, S. 21

Betriebsführung von Kraftwerken H. 9, S. 1
H. 11, S. 65

Betriebsführungssystem H. 11, S. 60–64

Betriebspartner, Kennzahlen,
trockenentastete Dampferzeuger,
Feuchte in der Kohle,
Mahlanlagenbelastung,
Korngrößenverteilung,
Ausmahlkennzahl,
Brennstoff- und Luftstufung H. 8, S. 74

Betriebsüberwachung H. 12, S. 73

- Biofilme, Bildung von Biofilmen
in Kohle H. 6, S. 99–102
- Blockleittechnik, Ertüchtigung in
einem Industriekraftwerk H. 2, S. 53
- Blockregelkonzepte, adaptive H. 1, S. 48
- Braunkohle-Kraftwerke, Dampferzeuger,
Rauchgasentschwefelung,
Wirkungsgrad H. 1, S. 21
- Braun- und Steinkohlendaten, Umrüstung von
Walzen-Schüssel-
mühlen, NO_x-Primärmaßnahmen,
Brennerkasten H. 6, S. 81
- Braun- auf Steinkohlen,
- Braunkohlenfeuerung, NO_x-arme Rund-
strahlbrenner, Omega-Zahlen,
Kohlenstaubverteilung, Brenner-Zahnring,
dreidimensionale strömungs-
technische Berechnung H. 12, S. 49
- Braunkohlenflugasche
— Bindersysteme H. 3, S. 115
— Immobilisierungssystem H. 3, S. 115
- Brennelementwechsel in Kern-
kraftwerken H. 5, S. 29
- Brennstoffuntersuchung H. 4, S. 121
- Bruchmechanik-Konzept H. 11, S. 122
- Bundes-Immissionsschutzgesetz
— Genehmigungsverfahren H. 3, S. 86
— thermische Abfall-
behandlungsanlage H. 3, S. 86
- C
- Carnot-Faktor-Differenz-Schaubild,
thermische Optimierung,
Abhitzedampferzeuger H. 8, S. 44
- CCD-Sensor H. 9, S. 108
- Chemie-Indikatoren H. 10, S. 180
- Chemie-Management H. 10, S. 180
- chemische Laboratorien,

Qualitätssicherungssysteme H. 2, S. 97–102

Cheng-Cycle-Anlage,
Gasturbinen,
Betriebserfahrungen H. 11, S. 46–52

Controlling, technisches H. 9, S. 67

CO₂-Diskussion H. 7, S. 1
H. 7, S. 64
H. 11, S. 28

CO₂-Minderung H. 5, S. 127

CO₂-Reduktion durch Windkraft H. 7, S. 64
— in Dänemark H. 7, S. 64
— Kosten H. 7, S. 64

D

Datenumwandlung,
Wirkungsgradberechnung H. 4, S. 32

Dampferzeuger, Neubau, Kombi-
Kraftwerk VEO
Eisenhüttenstadt H. 8, S. 34

Dampfgenerator, Wärmerück-
gewinnung H. 7, S. 25

Dampfprüfstock,
Drucküberwachungseinheit H. 5, S. 107

Dampf- und Gasturbinen,
Kraftwerkskonzept H. 6, S. 49–54

Dampfturbinen,
Betriebserfahrungen
— in einem HKW H. 5, S. 97–101
— Ertüchtigung HD- und MD-
Turbine H. 4, S. 50–54
— 3DS-Schaufeln H. 12, S. 42–48

Dampfturbinen-Bypass H. 9, S. 88

Dampfturbinen-Kondensatoren,
kühlwasserseitige Bypass-
Schaltung H. 3, S. 57–64

Dampfturbinen-Regelstufe,
Radraumgeometrie H. 2, S. 62–68

Dehnungserhöhungsfaktoren,
Bestimmung H. 9, S. 116

DENOX, REA, Wechselwirkung H. 7, S. 85

DENOX-Anlage, Verringerung
Katalysatorverbrauch H. 5, S. 127

Detektion von Zirkulationsproblemen H. 7, S. 89

Dezentrale Energieversorgung,
Kombi-Kraftwerke H. 8, S. 40

Diagnosesystem, Kraftwerke H. 6, S. 55–59

Diffusion von Metallchloriden
durch Feuerfestmaterial H. 10, S. 154

Dioxin-/Furan-Emission bei MVA H. 4, S. 67

Dissertationen zur Kraft-
werkstechnik H. 7, S. 106

Dokumentenverwaltungssystem H. 10, S. 176

Dosisleistung bei Wasser-
stoffdosierung H. 1, S. 82

Druck-Erfassungs-System, DESY-3
für Sicherheitsventile H. 5, S. 107

Drucküberwachung, elektronische,
für Sicherheitsventile H. 5, S. 107

Dünger aus Ammoniumsulfat H. 1, S. 71

3DS-Schaufeln, Dampfturbinen H. 12, S. 42–48

E

ECP-Messungen H. 1, S. 82
H. 1, S. 87

EDF, französische Energiepolitik H. 12, S. 29

Eigenschaften von
NF 616, 9Cr-0,5Mo-1,8W-V-Nb H. 1, S. 95

Eisensulfat, Belagsbildung
von Eisensulfat in Kohle-
silos durch Biofilme H. 6, S. 99–102

elastisch-plastische
Beanspruchung H. 9, S. 116

EMAS, Eco-Management

- and Audit Scheme,
 Öko-Audit, Kraftwerk (AUS) H. 7, S. 80
- Emissionen, Gasturbinen H. 11, S. 53–60
 — saure H. 1, S. 75
 — Schwermetalle H. 2, S. 84
 — Steinkohlekraftwerk H. 9, S. 100
- Energiepolitik in Dänemark H. 7, S. 64
- Energiewirtschaft USA,
 Kostenreduktionspotentiale H. 3, S. 36
- Engspaltschweißung,
 austenitische Rohre H. 2, S. 103
- Environmental Monitoring Systems H. 8, S. 99
- EPR H. 2, S. 29
- Erosionsschäden, Wirbelschicht H. 1, S. 55
- Ersatzprüfungen H. 8, S. 51
- Europäischer Druckwasserreaktor H. 2, S. 29
- exergetische Optimierung H. 3, S. 57
- Exergieverluste, Minimierung,
 Abhitzedampferzeuger H. 8, S. 44
- F
- Federfundament, Vergleich gemessener
 und errechneter Eigenfrequenzen
 bei unterschiedlichen Erreger-
 frequenzen H. 4, S. 104
- Ferrit-Austenit-Schweiß-
 verbindungen H. 3, S. 108
- Feuerfestauskleidung, thermische,
 chemische Beanspruchung H. 11, S. 90
- Feuerfeste Werkstoffe in MVA H. 3, S. 70
 H. 10, S. 154
- Feuerfestmaterial, Berechnungs-
 modell für thermische
 Belastungen H. 11, S. 90
 — Diffusion von Metallchloriden H. 10, S. 154
 — Indikatoren für Schädigung H. 10, S. 154
 — Infiltration H. 10, S. 154

Feuerfestsysteme, Platten H. 10, S. 154
H. 11, S. 90

Feuerfestwerkstoffe, Vorsorge H. 10, S. 154

Feuerraum

- Auswirkungen H. 9, S. 100
- REA-Schlamm H. 9, S. 100
- Rückführung H. 9, S. 100

Feuerraumuntersuchungen H. 4, S. 123

Feuerungstechnik,

Hochschulforschung H. 4, S. 121

Feuerungsumbau H. 5, S. 127

- 500-MW-Erdgasblock,
NO_x-Minderung, Vormisch-
brenner, Heißgasrezirkulation,
Oberluft, Flammenüberwachung,
Dampfthermostattregelung H. 11, S. 77

Flammenforschung H. 4, S. 121

Fließkurven, Dehnungserhöhungsfaktoren H. 9, S. 116

Flugasche

- Aufbereitung H. 4, S. 109
- Aufbereitungsanlage Maasvlakte H. 4, S. 109
- Homogenisierung H. 4, S. 109

Flugaschesilo H. 4, S. 109

Formänderung, Berechnung H. 1, S. 55

fortschrittliche

Brennstoffumwandlung H. 3, S. 129–132

Forschung für die Kraftwerkstechnik H. 3, S. 128
H. 11, S. 27

Forschungsförderung H. 11, S. 27

Forschungsgebiet „Braun-

- kohlenkraftwerk“ H. 12, S. 42
- „Entsorgung von Reststoffen“ H. 10, S. 86
- „Feuerungstechnik“ H. 4, S. 121
- „Gasturbinen“ H. 11, S. 33
- „Kraftwerkschemie“ H. 2, S. 124
- „Integrität von Bauteilen“ H. 11, S. 122

Forschungsgebiete,
 Hochschulforschung H. 7, S. 102
 H. 4, S. 121

Forschungsinstitute H. 7, S. 102

Forschungsprojekte
 im VGB-Programm H. 1, S. 91
 H. 3, S. 129–134

Frankreich, Energiepolitik H. 12, S. 29

Fremddampfeinkopplung,
 GuD-Anlage, Moerdijk H. 7, S. 24

Fundamente in Verbundbauweise,
 Fertigung, Montage,
 Wirtschaftlichkeit H. 4, S. 106

Fuzzy Control in Kraftwerken H. 5, S. 118

Fuzzy logic in MVA H. 12, S. 66

Fuzzy logic, Optimierung der
 Leistungsregelung in MVA H. 12, S. 66

G

Gastemperatur, Einfluß
 auf die Lebensdauer
 von Gasturbinen H. 10, S. 104–110

Gas- und Dampfturbinen,
 Kraftwerkskonzept H. 6, S. 49–54

Gasturbinen, Anlagen-
 beschreibung H. 7, S. 37–43

- Betriebserfahrungen, V94.3A H. 9, S. 60–62
- Cheng-Cycle-Anlage H. 11, S. 46–52
- Einfluß der Gastemperatur
 auf die Lebensdauer H. 10, S. 104–110
- Emissionen H. 11, S. 53–60
- Heavy-duty oder aeroderivative?
 Gegenüberstellung H. 6, S. 42–48
- verstellbare Verdichter-Vorleitreihe,
 Retrofit H. 11, S. 53–60

Gasturbinen-Brennkammern H. 11, S. 38

Gefüge von NF 616 H. 1, S. 95

Gemeinschaftsforschung der VGB H. 11, S. 1

Genehmigungsverfahren (BImSchG)
— thermische Abfall-
behandlungsanlage H. 3, S. 86

Geschäftsprozeß H. 9, S. 65, 66

GFK-Bauteile, Voraussetzungen
für die Verwendung
im Schornsteinbau H. 7, S. 95

GFK/PP-Verbundrohre H. 6, S. 103

GFK-Röhre H. 2, S. 84
glasfaserverstärkte Kunststoffe,
Herstellung, Prüfung
und Überwachung H. 7, S. 96

glasfaserverstärkte Kunststoff-Rohre H. 6, S. 103

Grobstaub-Partikel-
emissionsmeßgerät H. 9, S. 108

Großraumsilo, Steinkohlenlagerung,
Kohlenlagersysteme,
Bekohlungsanalyse,
Silofunktion, Staub-, Brand-,
Ex-Schutz, Inertisierung H. 10, S. 127

GuD-Anlage, SVZ Schwarze Pumpe H. 9, S. 35

GuD-Anlagen, kommunale
Energieversorgung H. 8, S. 40
— Kraft-Wärme-Kopplung H. 8, S. 40

GuD-Kraftwerk Moerdijk H. 7, S. 24

GuD-Kraftwerke, industrielle
Energieversorgung H. 8, S. 40

H
HCl-Reduzierung durch
Additivzugabe in ZAWASF H. 4, S. 74

Heavy-duty oder aeroderivative
Gasturbinen? H. 6, S. 42–48

Heinrich-Mandel-Preis H. 12, S. 33

Heißdampfkühlung
Wassereinspritzung
in HD-Kühler H. 9, S. 50

Heizflächenreduzierung,
Abhitzedampferzeuger H. 8, S. 44

Heizkraftwerk H. 7, S. 89
— Sanierung H. 9, S. 88

Heizkraftwerk Berlin-Mitte,
Betriebserfahrungen H. 7, S. 91

HD-Separator H. 12, S. 78

HG-Abscheidung H. 8, S. 96

HKW, Betriebserfahrungen
mit Dampfturbinen H. 5, S. 97–101

Hochschulforschung H. 11, S. 31

Hochschulforschungsinstitute H. 7, S. 102

Hochtemperatur-Gasturbine H. 11, S. 33

Hochtemperaturkorrosion
verschiedener Stähle H. 8, S. 105

Hüttengasverstromung,
Kraftwerk VEO Eisenhüttenstadt H. 8, S. 34

H₂S-Minderung, Gasreinigung H. 8, S. 96

I
Immissionen aus MVA H. 3, S. 75

Importkohlen, Kohlen-Spezifikationen,
Mahlverhalten/Mahlbarkeit,
Zündverhalten, Ausbrand,
Flammenbild,
Asche-Gips-Qualität H. 6, S. 68

Indikatoren für Schädigung
von Feuerfestmaterial H. 10, S. 154

Infiltration von Feuerfestmaterial H. 10, S. 154

Informationssystem H. 10, S. 115

Infrarot-Kameras zur Müllbunker-
Überwachung H. 1, S. 64–70

Indo-Europäischer Workshop,
VGB-Tätigkeiten,

Kurzbericht 97/98 H. 10, S. 77

Ingenieur, Medien,
Kommunikation H. 12, S. 40

Inspektion von Rotorkappen H. 6, S. 61

Instandhaltung, innovativ H. 9, S. 65

Instandhaltungskosten H. 9, S. 67–69

Instandhaltungsprozeß H. 11, S. 61

Instandhaltungsstrategie H. 9, S. 67/68
— Kraftwerke H. 6, S. 55–59

integrierte Ressourcenplanung H. 7, S. 64

Integrität von Kraftwerksbauteilen H. 11, S. 122

Instandsetzungsmaßnahmen,
Bewertung, Prüfung H. 9, S. 40

Investitionskosten, Senkung,
US-EVU H. 3, S. 36

Investitions-Management SAP H. 11, S. 62

J

Journalismus, Verantwortung,
Politik H. 12, S. 38

K

Kalkulations-Software,
Wärmebilanzierung H. 4, S. 32

Kapitalkosten, Reduzierung,
Maßnahmen in der
US-Kraftwirtschaft H. 3, S. 36

katalytische Dioxinminderung H. 4, S. 67

Keimbelastung im Bereich von MVA H. 4, S. 62

Kennwerte neuer warmfester Stähle H. 1, S. 27

Kernenergie, Sustainable Devel-
opment, VGB-Kongreß 1998 H. 12, S. 35

Kernkraft, Frankreich, EDF H. 12, S. 29

Kernkraftwerk H. 1, S. 82
H. 1, S. 87

- Greifswald H. 3, S. 43
- Isar 2 H. 4, S. 43

Kessel- und Rohrleitungs-
baustahl NF 616 H. 1, S. 95

Kesselblasen H. 9, S. 88

Kesselneubau
Planung und Durchführung
in extrem kurzer Zeit
STEAG-Kraftwerk Lünen H. 6, S. 34

Kesselspeisepumpenfundament,
dynamische Auslegung,
Konstruktion und Berechnung H. 4, S. 102

kinetisches Diagramm, Hochtemperatur-
korrosion H. 8, S. 105

Kohle, Bildung von Biofilmen
in Kohle H. 6, S. 99–102

- Cl-haltige H. 12, S. 66

Kohlecharakterisierung, Importkohle,
Kennzahlen Referenzkohle,
Grenzkohle, Verschleißkennzahl,
Zündwilligkeitszahl,
Verschlackungskennzahl H. 10, S. 141

Kohlenmischungen, NO_x-arme Kohlen-
schaften, Luftstufung, Oberluft,
Rauchgasrezirkulation H. 4, S. 55

staubfeuerung, Kohleneigen-

Kombi-Kraftwerk,
Anlagenbeschreibung H. 7, S. 37–43

- HKW Berlin-Mitte H. 7, S. 31
- VEO Eisenhüttenstadt H. 8, S. 34

Kombi-Kraftwerke H. 12, S. 78

Kondensationsanlage,
kühlwasserseitige Bypass-
Schaltung H. 3, S. 57–64

- Parallel- und Reihenschaltung H. 3, S. 57

Kondensationsvorgänge im Rauchgas-
weg, Minimierung H. 2, S. 84

Kongreßbericht
„Kraftwerke 1998“ H. 12, S. 26

- Korrosion H. 1, S. 75
- Beeinflussung durch Schwermetalle H. 11, S. 101
 - H. 10, S. 154
 - feuerfeste Werkstoffe in MVA H. 3, S. 70
 - H. 10, S. 154
 - Kohlesilos durch Biofilmbildung H. 6, S. 99–102
 - Membranwände in MVA H. 11, S. 90
 - MVA, Wirkung von Belägen H. 11, S. 101
 - MVA, Wirkung der Temperaturverteilung H. 11, S. 101

Korrosion und Verschmutzung in MVA H. 11, S. 101

Korrosionsbeständigkeit verschiedener warmfester Stähle H. 8, S. 105

Kostencontrolling H. 10, S. 111–116

Kosten der Stromerzeugung H. 6, S. 1

Kosteneinsparung, USA-Elektrizitätswirtschaft H. 3, S. 36

Kostenoptimierung, idealer Kraftwerkspark H. 6, S. 30

Kostenprognosen in der Instandhaltung H. 10, S. 111–116

Kraft-Wärme-Kopplung, Kombi-Kraftwerk

- HKW Berlin-Mitte H. 7, S. 31
- Kombi-Kraftwerke H. 8, S. 40

Kraftwerk

- Emissionen H. 9, S. 100
- Erdgas, Meerwasser-Entsalzungsanlagen H. 8, S. 29
- Kraftwerk Öko-Audit (AUS) H. 7, S. 80
- Kraftwerkskonzept, Braunkohle, Forschung, Verbrennung, Emission, Kohlemühle H. 12, S. 42
- Optimierung, Kraftwerkseinsatz, Energiebedarf H. 5, S. 85
- Schwermetalle H. 9, S. 100
- Steinkohlekraftwerk H. 9, S. 100

Kraftwerk Bexbach II H. 3, S. 57

- Jänschwalde der VEAG,
REA-Naßwaschverfahren,
Gipsverwertung H. 11, S. 108
- VEO Eisenhüttenstadt H. 8, S. 34
- Voitsberg, Qualitätssicherung
im chemischen Prüflabor H. 2, S. 97–102

- Kraftwerke, Braunkohle, Wirkungsgrad,
Inbetriebnahme H. 4, S. 24
- Diagnosesystem H. 6, S. 55–59
- Instandhaltungsstrategien H. 6, S. 55–59

Kraftwerke (NL), Umwelt-
verträglichkeitsprüfung (UVP) H. 9, S. 96

Kraftwerksbauteile, Integrität H. 11, S. 122

Kraftwerksbetrieb H. 5, S. 85
H. 6, S. 27
H. 11, S. 115
H. 12, S. 73

Kraftwerksbetrieb und
Grundsatzfragen H. 10, S. 79

Kraftwerkschemie H. 10, S. 180
— Hochschulforschung H. 2, S. 124
Kraftwerkskonzept, Dampf- und
Gasturbinen H. 6, S. 49–54

Kraftwerkspark, idealer H. 6, S. 27

Kraftwerksprojekt, akustische
Anforderungen H. 9, S. 88

Kriechschädigung, Integrität H. 11, S. 122

Kriech- und Zeitstandverhalten H. 1, S. 91

KTA-Regeln H. 9, S. 124

Kühlmittelverlust-Störfallfestigkeit H. 8, S. 51

Kühlturmableitung H. 8, S. 92
— Anfahrvorgang H. 8, S. 92
— Immissionsverhältnisse H. 8, S. 92
— Vorteile H. 8, S. 92

Kühlwasser H. 3, S. 57

Kühlwasser-Bypass-Schaltung,

Dampfturbinen-
kondensatoren H. 3, S. 57–64

Kupfer im Speisewasser H. 1, S. 87

Kurzbericht, Arbeitsgebiet

- „Kernkraftwerkstechnik“ H. 10, S. 88
- Arbeitsgebiet „Kraftwerksbetrieb
und Grundsatzfragen“ H. 10, S. 79
- Arbeitsgebiet
„Kraftwerkstechnik“ H. 10, S. 82
- Arbeitsgebiet
„Umweltschutz, Nebenprodukte,
Chemie“ H. 10, S. 84
- VGB-Tätigkeiten 97/98 H. 10, S. 77

KWK-Betrieb, Teillastverhalten,
HKW Berlin-Mitte H. 7, S. 31

L

Langzeit-Plastizität H. 1, S. 91

Laserpartikelscanner H. 9, S. 108

Lebensdauer Gasturbinen, Einfluß
der Gastemperatur H. 10, S. 104–110

Lebensdauerabschätzung,
Prüfung, Instandsetzung H. 9, S. 40

Lebensdauerbewertung H. 11, S. 122

Leck-vor-Bruch-Konzept H. 11, S. 122

Leistungserhöhung, Ertüchtigung
einer Dampfturbine H. 4, S. 50–54

Leitfähigkeitsmessung H. 11, S. 115

Leittechnik, Bildersprache,
Kraftwerk Schwarze Pumpe H. 8, S. 57

Lichtschnitterzeugung H. 9, S. 108

Lochkegel als Ventildrossel H. 3, S. 65

Luftstufung, Brennstoffstufung,
Rauchgasrezirkulation,
NO_x-Primärmaßnahmen,
Flammenstabilität, Ausbrand,
Feuerraumkorrosion,
Verschlackung, Magaldi-

- Entascher H. 12, S. 55
- Luftzahlabsenkung H. 5, S. 127
- M
- Meßtechnische Überwachung
Druckwasserreaktor H. 4, S. 43
- Mahltrocknungsanlage,
Schlagradmühlen, NOx- und
CO-arme Verbrennung,
Ventilatormühlen, Vernetzungs-
modell, numerische Simulation,
Sichter H. 6, S. 76
- Maschinenfundamente,
Systemeigenschaften und
Montagebedingungen H. 4, S. 101
- Mauerwerksröhre, Sanierung H. 2, S. 84
- Medien, Demokratie,
VGB-Kongreß 1998 H. 12, S. 38
- Medien-Verantwortung, Kompetenz,
VGB-Kongreß 1998 H. 12, S. 40
- Meßparameter im Wasser-Dampf-
Kreislauf H. 11, S. 115
- Methanolsynthese,
SVZ Schwarze Pumpe,
GuD-Anlage H. 9, S. 35
- Mikrobiologie
— Biofilmbildung in Kohlesilos
H. 6, S. 99–102
- Mischschweißverbindungen,
Austenit – Ferrit H. 3, S. 108
- Modernisierung, Kosteneinsparung H. 3, S. 39
- Modernisierungsstrategie,
Kraftwerk VEO Eisenhüttenstadt H. 8, S. 36
- Müllbehandlungsanlage
— thermische
— Umweltverträglichkeitsprüfung H. 3, S. 86
- Müllbunker, Abnahmeversuche
an Überwachungssystemen

- mit Infrarot-Kamera H. 1, S. 64–70
- Müllverbrennungsanlage
 Borsigstraße (MVB)
 — Öko-Audit H. 7, S. 68
 — GuD-Kraftwerk Moerdijk H. 7, S. 24
- Müllverbrennungsfiltersasche,
 Immobilisierung
 — Hydratphasen H. 3, S. 115
 — Mikroverkapselung H. 3, S. 115
 — Mineralneubildungen H. 3, S. 115
 — Schwermetallimmobilisierung H. 3, S. 115
- Multi-Brennstoff-Konzept H. 7, S. 64
- MVA Augsburg H. 11, S. 101
 — Schwandorf H. 11, S. 90
 — Stuttgart H. 4, S. 67
 — Wien-Flötzersteig H. 3, S. 75
- N
- Nachhaltige Energieversorgung,
 Wettbewerb,
 VGB-Kongreß 1998 H. 12, S. 35
- nachhaltige Entwicklung,
 VGB-Kongreß 1998 H. 12, S. 35
- Nachrüstung Gasturbine, HKW H. 7, S. 37–43
- Natrium-24 zur Detektion
 von Zirkulationsproblemen H. 7, S. 89
- NF 616, neuer warmfester Stahl H. 1, S. 95
- NH₃-Entfernung aus REA-Abwasser, Technikumsmaßstab H. 7, S. 85
- Norton-Exponent H. 1, S. 91
- NO_x-arme Feuerung,
 Eckenfeuerung, Ausbrandluft,
 Wandluftdüsen,
 CO/O₂-Wandkonzentrations-
 messung,
 Unverbranntes in der Flugasche H. 12, S. 61
- NO_x-Minderung H. 3, S. 79
 H. 7, S. 85
 — feuerungstechnische H. 5, S. 127
- NO_x-OUT-Verfahren H. 3, S. 79

930-MW-Dampferzeuger,
NOx-arme Braunkohlenstaub-
feuerung, Feuerungskonzept,
Feuerraummodell, Pyrolyse-
und Abbrandverhalten
der Braunkohle, Feuerraum-
temperatur,
Verschlackungskennzahl,
Brennernahfeld-Unter-
suchung, Ausbrandluft H. 7, S. 58

O

Öko-Audit H. 10, S. 164
H. 10, S. 176

— Kraftwerk (AUS) H. 7, S. 80
— Müllverbrennungsanlage
Borsigstraße (MVB) H. 7, S. 68

Öko-Audit-Verordnung der EG,
Kraftwerk (AUS) H. 7, S. 80
— Müllverbrennungsanlage
Borsigstraße (MVB) H. 7, S. 68

On-line-Meßgeräte H. 11, S. 115

optimale Feuerführung,
Verbrennungsdiagnose,
Verbrennungstechnik, Flammen-
Emissionsspektrum,
Verbrennungsanalysenkamera,
4-Wellenlängenanalyse,
Umwelt- und Ressourcens-
schonung H. 8, S. 63

Visualisierung und Archivierung,

Optimierung, Schweißverfahren,
austenitische Rohrleitungen H. 2, S. 103

Optimierungsprozeß H. 3, S. 33
Organisationsstruktur H. 10, S. 164

Oxidschichten, Hochtemperatur-
korrosion H. 8, S. 105

P

Partikelemissionen, saure H. 9, S. 108

Partnerschaft Balakovo – Biblis H. 2, S. 38

Partnerschaftsprogramm mit KKW der GUS/MOE-Staaten H. 2, S. 35

Planungskonzept Instandhaltung,
Prüfungsmaßnahmen H. 9, S. 40

Politik, Medieneinfluß,
VGB-Kongreß 1998 H. 12, S. 40

politische Kommunikation,
Demokratie, Medien H. 12, S. 40

PP/GFK-Verbundrohre H. 6, S. 103

Primärmaßnahmen zur Korrosions-
verminderung in MVA H. 11, S. 101

Probenahmeleitung H. 12, S. 73

Probenahmestelle,
Schwermetalleinbindung
in die Asche H. 10, S. 134

Probenahmesystem H. 12, S. 73

PRODAS, DV-System H. 11, S. 60–64

Prozeßanalyse, neuronale Karten H. 7, S. 52

Prozeßdampfauskopplung,
GuD-Anlage Moerdijk H. 7, S. 24

Prozeßführung
— Betriebsführung H. 11, S. 65
— Visualisierung, Erfahrungs-
bericht H. 7, S. 44

Prozeßüberwachung H. 4, S. 43
— dynamische
neuronale Referenzmodelle H. 5, S. 112

Prüfverfahren, Lebensdaueranalyse,
Instandsetzung H. 9, S. 40

PSO H. 7, S. 64

Q

Qualität H. 1, S. 33
— Instandhaltung H. 9, S. 66/67

Qualitätsfälle H. 3, S. 33

Qualitätsmanagement H. 3, S. 33

Qualitätsmanagementsystem H. 3, S. 33

Qualitätssicherung

- chemisches Prüflabor H. 2, S. 97–102
- VGB-Aktivitäten,
Kurzbericht 97/98 H. 10, S. 77

- Qualitätsziele H. 3, S. 33
- R
- Radioaktivitätsabgaben 1997 H. 5, S. 29

- Radraumgeometrie,
Dampfturbinengehäuse H. 2, S. 62–68

- Rationalisierung,
rechnergestützte Optimierung H. 6, S. 27

- Rauchgasentschwefelung, Entfernung
von Ammoniak
aus REA-Abwasser H. 4, S. 85–93

- Rauchgasentschwefelungsanlage (REA)
- VEAG-Kraftwerk Jänschwalde H. 11, S. 108

- Rauchgasreinigung bei MVAH. 4, S. 67

- Rauchgaswäschersimulation H. 2, S. 90

- REA, Anwendung numerischer
Strömungsmechanik H. 6, S. 87
- inhomogene Absorption,
numerisch H. 6, S. 87
- kleinere Wäscher,
Modelluntersuchungen H. 2, S. 90
- Optimierung der Abscheidung,
Modelluntersuchungen H. 2, S. 90
- Strömungsvergleichmäßigung,
Modelluntersuchungen H. 2, S. 90
- Strömungsverteilung, numerisch H. 6, S. 87
- VEAG-Kraftwerk Jänschwalde H. 11, S. 108
- Vergleich Numeric/Modell H. 6, S. 87

- REA-Abwasser, Entfernung
von Ammoniak aus
REA-Abwasser H. 4, S. 85–93

- REA-Gips, VEAG-Kraftwerk
Jänschwalde, Verwertung H. 11, S. 108

- REA-Nachrüstung, 100 MW
Steinkohlekraftwerk H. 4, S. 79

- REA-Naßwaschverfahren
- Gipsverwertung H. 11, S. 108

- VEAG-Kraftwerk
Jänschwalde H. 11, S. 108

- REA-Schlamm
 - Auswirkungen H. 9, S. 100
 - Feuerraumrückführung H. 9, S. 100

- REA-Verfahren mit Ammoniak H. 1, S. 71

- Rechenmodell, Optimierung
des Kraftwerksparks H. 6, S. 29

- Rechtsinformationssysteme H. 10, S. 176

- Regelstufe für Dampfturbine,
Radraumgeometrie H. 2, S. 62–68

- Regelung in MVA, Optimierung
durch Fuzzy logic H. 12, S. 66

- Regelventile, neue Baureihe H. 3, S. 65

- Reorganisation H. 9, S. 65, 66

- Restlebensdauer-Ausnutzung,
Rechenmodell H. 6, S. 33

- Retrofit, HD-/MD-Dampfturbine H. 4, S. 50–54
 - verstellbare Verdichter-
Vorleitreihe, Gasturbinen H. 11, S. 53–60
- Revision in Kernkraftwerken H. 5, S. 29

- Richtlinien H. 10, S. 180

- Rohrleitungen aus PP/GFK H. 6, S. 103

- Rohrverbindungen,
austenitisch, Optimierung H. 2, S. 103

- Rotorkappen, Inspektion H. 6, S. 61
- S
- Säurefilmbildung im Kamin H. 2, S. 84

- Säuretaupunkt H. 1, S. 75

- SAP-Anwendungen H. 11, S. 61

- SAP R/3-Module H. 11, S. 60–64

- Scoping-Verfahren
 - Kraftwerke (NL) H. 9, S. 96

- Umweltverträglichkeitsprüfung (UVP) H. 9, S. 96
- SCR High-dust
nach Schmelzfeuerung H. 7, S. 85
- SCR-Katalysatorwechselfahrungen H. 7, S. 85
- Service-Strategien
in Kraftwerken H. 6, S. 55–59
- Sicherheit Aktivkoksanlagen H. 2, S. 77
- Sicherheitsventile, elektronische
Drucküberwachung H. 5, S. 107
- SiC-Material in MVAH. 3, S. 70
H. 10, S. 154
- SNCR-Verfahren,
Betriebserfahrungen H. 3, S. 79
- Kohlefeuerung in Tschechien H. 3, S. 79
- Sonderprüfungen H. 8, S. 51
- SO₂-Minderung H. 1, S. 71
H. 4, S. 79
H. 6, S. 87
- Membran-Gasabsorption,
Versuchsanlage H. 8, S. 96
- Verfahrensmodell H. 8, S. 96
- SO₃-Bildung H. 1, S. 75
- SO₃-Minderung H. 1, S. 75
- Spannungsrißbildung, Rotorkappen H. 6, S. 61
- Spannungsrißkorrosion H. 7, S. 89
- Speisewasser H. 12, S. 78
- Speisewasserunterkühlung,
thermische Optimierung,
Abhitzedampferzeuger H. 8, S. 44
- Speisewasserversorgung,
GuD-Anlage, SVZ Schwarze Pumpe
H. 9, S. 35

Sprühprüfung H. 8, S. 51
Sustainable Development,
Wettbewerb,
VGB-Kongreß 1998 H. 12, S. 35

SWR-Anlage H. 1, S. 82
H. 1, S. 87

Sch
Schadensanalytik Aktivkoksanlagen H. 2, S. 77

Schäden, Mischschweiß-
verbindungen (Austenit – Ferrit) H. 3, S. 108

Schaufeln,
3DS für Dampfturbinen H. 12, S. 42–48

Schmelzkorrosion an SiC- und
Korund-Chrom-Werkstoffen H. 3, S. 70

Schornsteininnenrohre, fertigungs-
und betriebsbegleitende Über-
wachungen von GFK-Bauteilen
durch den Betreiber H. 7, S. 100

Schornsteinsanierung H. 2, S. 84

Schwachstellen an Armaturen H. 10, S. 114

Schwarze Pumpe, Sekundär-
rohstoffverwertungszentrum H. 9, S. 35

Schweißverbindungen,
Austenit – Ferrit H. 3, S. 108

Schweißverfahren,
Optimierung, Rohrleitung H. 2, S. 103

Schwermetalle
— Emission H.9, S. 100
— Steinkohlekraftwerk H. 9, S. 100

St
Standzeitverlängerung, Berechnung H. 1, S. 55

Steinkohlekraftwerk
— Emissionen H. 9, S. 100
— Schwermetalle H. 9, S. 100

Steinkohlenfeuerung,
Schwermetallanalyse, Ascheanalyse,
Inkohlungsgrad, Verschlackungs-
und Verschmutzungsneigung,

- Datenbasis, Klassifizierung,
Korrelation zwischen
den Klassifizierungsparametern H. 9, S. 72
- Stellventile, neue Baureihe H. 3, S. 65
- Stilllegung H. 3, S. 43
- Strippen
— von Ammoniak
aus REA-Abwasser H. 4, S. 85–93
- Stromerzeuger,
Energieverbrauch in Europa,
Osteuropa, Emission, Schadstoff,
Kraftwerke, Wirkungsgrad H. 1, S. 33
- T
- TACIS-Programm H. 2, S. 38
- Tagesfragen der Kraftwerkstechnik,
VGB-Kongreß 1998 H. 12, S. 35
- Temperaturreise
Aktivkoksanlagen H. 2, S. 77
- thermische Werkstoffermüdung H. 11, S. 122
- thermodynamische Prozeßabnahme,
Wärmebilanz H. 4, S. 32
- thermoelastische Analyse
eines Turbinengehäuses H. 1, S. 45–47
- Trocken-REA H. 4, S. 79
- Turbinenfundamente, dynamische
Tragwirkung bei Verbund-
bauweise H. 4, S. 103
- Turbinengehäuse,
thermoelastische Analyse H. 1, S. 45–47
- U
- Überwachung H. 11, S. 115
— automatische analytische
Überwachung von Wasser-
Dampf-Kreisläufen H. 3, S. 100–107
— Sekundärkreislauf H. 4, S. 43
- Ultraschallprüfung, Rotorkappen H. 6, S. 61
- Umbaumaßnahmen

Abhitzekessel hinter Gasturbinen
Kraftwerk Sachsen Papier H. 1, S. 41

Umwelthandbuch H. 10, S. 176

Umweltinformationssystem, Aufbau H. 6, S. 94

- Inhalte H. 6, S. 94
- Projektverlauf H. 6, S. 94
- Soft- und Hardware H. 6, S. 94

Umweltkontrolle
durch Bio-Indikation bei MVA H. 3, S. 75

Umweltleitbild H. 10, S. 164

Umweltmanagement

- Kraftwerk (AUS) H. 7, S. 80
- Müllverbrennungsanlage
Borsigstraße (MVB) H. 7, S. 68
- Öko-Audit H. 7, S. 80

Umweltmanagementsystem,
Aufbau- und
Ablauforganisation H. 10, S. 164

- Umsetzung H. 10, S. 164

Umweltschutz

- Kraftwerk (AUS) H. 7, S. 80
- Kraftwerke (NL) H. 9, S. 96
- Öko-Audit H. 7, S. 80
- thermische Abfallbe- handlungsanlage H. 3, S. 86
- Umweltverträglichkeits-
prüfung (UVP) H. 7, S. 68
- Müllverbrennungs-
anlage Borsigstr. (MVB) H. 3, S. 86
H. 7, S. 68
H. 7, S. 80
H. 9, S. 96

Umweltschutzhandbuch H. 8, S. 99

Umweltschutzsystem H. 8, S. 99

Umweltverträglichkeitsprüfung (UVP),
Kraftwerke (NL) H. 9, S. 96

- thermische Abfallbehandlungs-
anlage H. 3, S. 86

(UVP) Umweltverträglichkeits-
prüfung, Kraftwerke (NL) H. 9, S. 96

- thermische Abfallbehandlungs-

- anlage H. 3, S. 86
- V
- Verbundfundamente,
Anwendungen für Kesselspeise-
pumpen und Turbinen H. 4, S. 100
- Verbundkonstruktion, PP/GFK H. 6, S. 103
- Verformungsbereiche, Dehnungs-
erhöhungsfaktoren H. 9, S. 116
- Verfügbarkeit 1997 der KKW H. 5, S. 29
Ventilatormühlen, Heizwert-
schwankung, thermische Belastung,
Mühlenfahrtdiagramm,
Naßventilatormühle,
Instandhaltungskosten H. 10, S. 146
- Verschleiß, Wirbelschicht H. 1, S. 55
- Versicherung und Risiken
Industrie- und Heizkraftwerke
Allianz München H. 2, S. 43
- Ventile mit Konstantdrossel H. 3, S. 65
- VGB-Forschungsprogramm H. 10, S. 94
- VGB-Forschungstiftung H. 10, S. 94
- VGB-Kongreß „Kraftwerke 1998“,
Eröffnungsveranstaltung H. 12, S. 26
- VGB-Tätigkeit H. 10, S. 77
- Viskosität von Kohlenaschen,
Ablagerungen in Kraftwerks-
kesseln, Viskositätsmessung,
Hochtemperatur-
Rotations-Viskosimeter H. 8, S. 70
- Vorleitreihe, Gasturbinen-
verdichter, Retrofit H. 11, S. 53–60
- V94.3A Gasturbine,
Betriebserfahrungen H. 9, S. 60–62
- W
- Wärmebilanz,
Wirkungsgradberechnung H. 4, S. 32
- wärmegeführtes Kombi-Kraftwerk,
HKW Berlin-Mitte H. 7, S. 31
- Verschlackungsneigung,

- Walzenschüsselmühlen, Primärluft,
Grobgut, Grießrücklauf, Fertigstaub,
Luftstrom-Lamellensichter, Luftstrom-
Klappensichter, Kombinationssichter,
Düsenring, Spannrahmen,
teilung, Mühlenbelastung H. 11, S. 77 Auftragsschweißen, Staubver-
- WANO-MC H. 2, S. 35
- Wasseraufbereitungsverfahren H. 9, S. 92
- Wasserbilanzen H. 9, S. 92
- Wasserchemie H. 12, S. 78
- Wasser-Dampf-Kreislauf H. 7, S. 89
H. 10, S. 180
H. 11, S. 115
H. 12, S. 73
H. 12, S. 78
- automatische analytische Über-
wachung von Wasser-Dampf-
Kreisläufen H. 3, S. 100–107
- Wasserstoffdosierung
in einer SWR-Anlage H. 1, S. 82
H. 1, S. 87
- Wasserverbrauch H. 9, S. 92
- Wasserwirtschaft H. 9, S. 92
- Werkstoffe für GFK-Bauteile,
Anforderungen, Verarbeitung,
Prüfung H. 7, S. 97
- Werkstoffermüdung, Integrität H. 11, S. 122
- Werkstoffneuerungen für Wirkungs-
gradverbesserung H. 1, S. 27
- Wirbelschicht, Erossionschäden H. 1, S. 55
- Wirkungsgrad, Verbesserung mit
neuen Werkstoffen H. 1, S. 27
- Wirkungsgradberechnung,
rechnergestützte H. 4, S. 32
- Wirkungsgraderhöhung H. 3, S. 57

H. 5, S. 127

Wirkungsgradverbesserung,
Retrofit einer Dampfturbine
H. 4, S. 50–54

Wirbelschichtfeuerung, Ver-
brennung Cl-haltiger Steinkohle H. 12, S. 66

Z
Zeitstandfestigkeit neuer warm-
fester Stähle H. 1, S. 27

Zeitstandverhalten, 15 CrMoV5-10 H. 1, S. 91

Z-Faktor, Zeitstandverhalten H. 1, S. 91

Zirkulationsprobleme im Wasser-
Dampf-Kreislauf H. 7, S. 89

Zirkulierende Wirbelschichtanlage ZWA,
mathematische Modellierung,
Kohlenver-
brennung, Gaskonzentrationsprofile,
Bettemperatur H. 2, S. 69

Partikelgrößenverteilung,

Zukunft der VGB-Arbeit,
Kongreß „Kraftwerke 1998“ H. 12, S. 27
— Kurzbericht 97/98 H. 10, S. 77

Zusatzwasser H. 12, S. 78

Zustandsanalyse,
Lebensdauerabschätzung H. 9, S. 40

Zwangdurchlaufkessel H. 12, S. 78

Zweidruck-Abhitzedampferzeuger,
GuD-Kraftwerk, thermo-
dynamische Verbesserung H. 8, S. 44

Zwischenlage Nord H. 3, S. 43